

 **FINMECCANICA**
DIVISIONE ELICOTTERI

FINMECCANICA S.p.A.- Divisione Elicotteri

Sede Legale: Piazza Montegrappa, 4 – 00195 Roma (RM)
Stabilimento di Brindisi – Contrada Santa Teresa Pinti – 72100 Brindisi (BR)

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Rilasciata con D.D. 293 del 6 luglio 2010 e s.m.i.

REPORT AMBIENTALE 2015

Sintesi dei risultati degli autocontrolli annuali previsti da Piano di Monitoraggio e Controllo

Il Responsabile Tecnico

Ing. Giovanni Scipilia



Il Gestore dello Stabilimento

Ing. Luigi Fulvio Simone

 **LEONARDO** S.p.A.
ELICOTTERI
IL RESPONSABILE DI STABILIMENTO BRINDISI
(Luigi Fulvio Simone)

04/10/2016

INDICE

1	INTRODUZIONE	3
2	NORMATIVA DI RIFERIMENTO	3
3	DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO.....	3
4	CONTENUTI DEL REPORT AMBIENTALE.....	4
5	RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI	4
5.1	Atmosfera	4
5.1.1	Emissioni diffuse.....	11
5.1.2	Emissioni odorigene.....	13
5.2	Acqua	14
5.2.1	Scarichi idrici.....	14
5.2.2	Acque sotterranee.....	23
5.2.3	Bilancio idrico.....	24
5.3	Rifiuti.....	25
5.4	Rumore	28
5.5	Performance	28
5.5.1	Prodotti finiti	29
5.5.2	Consumo di materie prime	30
5.5.3	Consumo di solventi.....	31
5.5.4	Consumi energetici	33
6	COMPILAZIONE C.E.T.....	33

ELENCO ALLEGATI

ALLEGATO 1. Compilazione C.E.T.

1 INTRODUZIONE

Il presente documento costituisce il Report Ambientale dell'impianto IPPC di proprietà di Finmeccanica S.p.A. – Divisione Elicotteri (precedentemente AgustaWestland), in possesso di Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con D.D. 293 del 6 luglio 2010, in cui sono raccolti i risultati delle operazioni di monitoraggio previste dal Piano di Monitoraggio e Controllo dello stabilimento relativamente all'anno 2015.

Il suddetto Piano di Monitoraggio e Controllo è stato redatto tenendo conto delle Best Available Technologies (BAT) per il monitoraggio, secondo quanto riportato nel documento BRef0703 "General Principles on Monitoring" e indica la tipologia di monitoraggi, la frequenza degli stessi, le tempistiche e le modalità di presentazione dei risultati.

2 NORMATIVA DI RIFERIMENTO

Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata con D.D. n.293 del 06/07/2010 e s.m.i..

3 DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO

Il sito di proprietà di Finmeccanica S.p.A. – Divisione Elicotteri (precedentemente AgustaWestland S.p.A.) è uno stabilimento per la produzione di particolari di elicotteri.

Lo stabilimento, insediato nell'attuale territorio dal 1982, rappresenta il centro di eccellenza dei montaggi di strutture di elicotteri prodotti dalla Divisione Elicotteri del gruppo Finmeccanica S.p.A.

Il processo produttivo realizzato all'interno dello stabilimento di Brindisi, prevede i montaggi finali delle parti di strutture dei seguenti modelli di elicottero e loro segmenti: NH90, AW101, AW149, AW169, AW189.

L'attività di produzione di strutture di aeromobili si svolge principalmente presso il Fabbricato 6 che prevede innanzitutto la produzione di lamierati, profilati e macchinati attraverso lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo, contornatura, pressatura, formatura, aggiustaggio e trattamenti termici per incrementare la durezza. Le lamiere e i particolari destinati al montaggio delle strutture dell'elicottero subiscono trattamenti superficiali nel Fabbricato 38.

All'interno dello stabilimento sono inoltre realizzati incollaggi del tipo metallo-metallo su pannelli attraverso: imbastitura, trattamento in autoclave, finitura, insertatura e (ove necessario, secondo programma) applicazione superficiale di primer. L'imbastitura riguarda i pannelli in materiale composito realizzati mediante taglio dei materiali preimpregnati in tessuto a film ed applicazione degli stessi a più strati con interposizione di adesivi. I teli in materiale composito, che si presentano sotto forma di rotoli, vengono prelevati dal magazzino frigorifero e tagliati mediante taglierina computerizzata o manualmente dagli operatori. Il luogo di lavoro è un ambiente climatizzato denominato clean room. Tale operazione si realizza manualmente su appositi banchi e stampi sagomati per la tipologia del pannello da realizzare. Gli stampi e l'attrezzatura da utilizzare vengono preparati in area esterna alla clean room attraverso una pulizia con agente distaccante. I pannelli imbastiti vengono inseriti in sacchi sotto vuoto in PE ad elevata resistenza termica e meccanica, quindi movimentati per trattamento in autoclave. L'insertatura si esegue in clean room.

A seguito di modifica non sostanziale recepita con Determina Dirigenziale n. 22 del 16 luglio 2014 del Servizio Ecologia, è stata completata l'installazione del nuovo centro di lavorazione per la posa automatica di fibre di carbonio (denominato Automatic Fiber Placement – AFP) presso il reparto di fabbricazione di componenti in fibra di carbonio, che gradualmente sostituirà la lavorazione manuale delle fibre di carbonio permettendo una considerevole riduzione di materiale posato e di sfridi di lavorazione.

I pannelli imbastiti e i prodotti del sistema a deposizione automatica di fibre di carbonio, ciascuno protetto all'interno di un sacco in polietilene ad elevata resistenza termica e meccanica, vengono posizionati su carrelli ed inseriti in autoclave per essere sottoposti a trattamento termico, alla pressione di 3 bar, per la polimerizzazione.

I pannelli vengono rimossi manualmente dai sacchi protettivi, per subire le attività di finitura che consistono essenzialmente nella rimozione di sbavature dai pannelli.

In appositi alloggiamenti dei pannelli, vengono inseriti manualmente inserti/boccole/sole passa cavi; gli spazi vuoti di detti alloggiamenti sono riempiti manualmente con sigillante preventivamente preparato sotto cappa chimica di laboratorio a servizio del reparto insertatura.

Laddove richiesto dalle specifiche, sui pannelli prodotti viene eseguita l'applicazione di primer che consiste in un trattamento superficiale protettivo realizzato con aerografi ad aria compressa in una cabina di applicazione primer (marca Trasmetal) o nelle altre due cabine di verniciatura presenti nel Fabbricato 44.

Il ciclo produttivo si conclude con il montaggio delle strutture che avviene impiegando oltre trenta scali e fuori scali e che comprende le attività di foratura, sigillatura e rivettatura di pannelli, lamierati e macchinati che vengono assemblati.

4 CONTENUTI DEL REPORT AMBIENTALE

Il Report Ambientale, da redigere con cadenza annuale dalla società contiene i risultati di tutti gli autocontrolli prescritti da Autorizzazione Integrata Ambientale e il confronto con i limiti di emissioni autorizzati.

Nel presente documento sono pertanto riportati in forma sintetica i risultati degli autocontrolli suddivisi per comparto ambientale:

- Atmosfera:
 - o Autocontrolli sulle emissioni convogliate;
 - o Autocontrolli per emissioni diffuse e emissioni odorigene;
- Acqua:
 - o Autocontrolli sugli scarichi idrici (sia dall'impianto di trattamento delle acque reflue industriali che delle acque meteoriche);
 - o Autocontrolli sulla qualità delle acque sotterranee;
 - o Bilancio idrico dello stabilimento
- Rifiuti (quantitativo di rifiuti prodotti) e modalità di smaltimento;
- Rumore
- Performance dell'impianto IPPC:
 - o Prodotti finiti;
 - o Materie prime utilizzate;
 - o Consumi energetici;
 - o Consumo di solvente per le attività individuate nel Piano di Gestione Solventi.

5 RISULTATI DEGLI AUTOCONTROLLI

5.1 Atmosfera

Sui punti di emissione oggetto di monitoraggio e dei parametri (inquinanti), il PMeC prevede una serie di controlli/misure/stime finalizzati a dimostrare la conformità delle emissioni in atmosfera derivanti dall'attività dell'impianto alle specifiche determinazioni dell'autorizzazione, in particolare in questo caso, alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione (VLE).

Poiché i VLE sono, di norma, stabiliti in riferimento a condizioni di temperatura, pressione e umidità standard e non effettive, i dati del monitoraggio, ai fini del confronto, vengono normalizzati a tali condizioni.

Per le emissioni derivanti da processi di combustione è operata la normalizzazione dei dati in relazione alla concentrazione di ossigeno di riferimento.

Si riportano in Tabella 5-1 i parametri e gli inquinanti monitorati, con ivi indicati i dati generali riguardanti i diversi punti di emissione, i parametri di funzionamento prescritti in AIA e i dati ricavati dagli autocontrolli periodici prescritti in AIA:

- *numero dell'emissione;*
- *portata massima autorizzata* in AIA per l'emissione considerata, espressa in Nm³/h;
- *tipologia di inquinanti* per i quali l'AIA prescrive autocontrolli per l'emissione considerata;
- *concentrazione limite dell'inquinante autorizzata* in AIA per l'emissione considerata, espressa in mg/Nm³;
- *dati risultanti dagli autocontrolli* eseguiti sull'emissione considerata secondo quanto prescritto in AIA, in particolare:
 - portata misurata, espressa in Nm³/h,
 - concentrazione dell'inquinante misurata, espressa in mg/Nm³.

Sui punti di emissione associati a Galvanica e Verniciatura, sono eseguiti autocontrolli con cadenza semestrale anziché annuale.

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
 Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Tabella 5-1: Risultati degli autocontrolli relativi alle emissioni in atmosfera

Nuova nomenclatura	Vecchia nomenclatura	Impianto reparto	Inquinante	Portata Autorizzata	Conc. Autorizzata	Portata Autocontrolli annuali	Conc. Autocontrolli annuali	Portata Autocontrolli semestrali	Conc. Autocontrolli semestrali	Sistema di abbattimento
				[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	
E1	E1	Centrale termica di stabilimento	NOx	4.100	350	3.601	15,9			
E2	E2	Centrale termica di stabilimento	NOx	4.100	350	3.889	20,3			
E3	E3	Centrale termica di stabilimento	NOx	4.100	350	3.646	19,8			
E5	E40	Galvanica decapaggi acidi	Acidità come HCl	18.100	1	16.576	< 0,01	16.074	< 0,01	Scrubber ad umido
			Fosfati come P ₂ O ₅	18.100	0,1	16.576	< 0,01	16.074	< 0,01	
			Solfati come SO ₄ ⁻	18.100	0,1	16.576	< 0,01	16074	< 0,01	
			Nitrati come NO ₃ ⁻	18.100	0,1	16.576	< 0,01	16074	< 0,01	
			Cromo VI e suoi composti, come Cr	18.100	0,01	16.576	<0,003	16074	<0,003	
			Cromo totale	18.100	0,1	16.576	< 0,01	16074	< 0,01	
			Polveri totali	18.100	5	16.576	1,09	16074	0,96	
			Alcalinità come NaOH	18.100	1	16.576	< 0,40	16074	< 0,40	
			Trietanolamina	18.100	16	16.576	< 0,5	16074	< 0,5	
			Solfuri come H ₂ S	18.100	4	16.576	< 0,10	16074	< 0,10	
E6	E41	Galvanica sigillatura	Acidità come HCl	9.700	1	9.187	< 0,01	8944	<0,01	Scrubber ad umido
			Fosfati come c	9.700	0,1	9.187	< 0,01	8944	<0,01	

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
 Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Nuova nomenclatura	Vecchia nomenclatura	Impianto reparto	Inquinante	Portata Autorizzata	Conc. Autorizzata	Portata Autocontrolli annuali	Conc. Autocontrolli i annuali	Portata Autocontrolli semestrali	Conc. Autocontrolli i semestrali	Sistema di abbattimento
				[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	
			Solfati come SO ₄ ⁻	9.700	0,1	9.187	< 0,01	8944	<0,01	
			Nitrati come NO ₃ ⁻	9.700	0,1	9.187	< 0,01	8944	<0,01	
			Cromo VI e suoi composti, come Cr	9.700	0,01	9.187	< 0,003	8944	<0,003	
			Cromo totale	9.700	0,1	9.187	< 0,01	8944	<0,01	
			Polveri totali	9.700	5	9.187	1,21	8944	1,23	
			Alcalinità come NaOH	9.700	1	9.187	< 0,40	8944	<0,4	
			Trietanolamina	9.700	16	9.187	< 0,5	8944	<0,5	
			Solfuri come H ₂ S	9.700	4	9.187	< 0,10	8944	<0,1	
E7	E42	Galvanica ossidazione anodica	Acidità come HCl	10.700	1	9.865	< 0,01	10085	< 0,01	Scrubber ad umido
			Fosfati come P ₂ O ₆	10.700	0,1	9.865	< 0,01	10085	< 0,01	
			Solfati come SO ₄ ⁻	10.700	0,1	9.865	< 0,01	10085	< 0,01	
			Nitrati come NO ₃ ⁻	10.700	0,1	9.865	< 0,01	10085	< 0,01	
			Cromo VI e suoi composti, come Cr	10.700	0,01	9.865	< 0,003	10085	< 0,003	
			Cromo totale	10.700	0,1	9.865	< 0,01	10085	< 0,01	
			Polveri totali	10.700	5	9.865	1,11	10085	1,62	
			Alcalinità come NaOH	10.700	1	9.865	< 0,40	10085	< 0,40	

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
 Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Nuova nomenclatura	Vecchia nomenclatura	Impianto reparto	Inquinante	Portata Autorizzata	Conc. Autorizzata	Portata Autocontrolli annuali	Conc. Autocontrolli i annuali	Portata Autocontrolli semestrali	Conc. Autocontrolli i semestrali	Sistema di abbattimento
				[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	
			Trietanolammina	10.700	16	9.865	< 0,5	10085	< 0,5	
			Solfuri come H ₂ S	10.700	4	9.865	< 0,10	10085	< 0,10	
E8	E43	Galvanica ossidazione anodica	Acidità come HCl	7.300	1	6.639	< 0,01	6376	< 0,01	Scrubber ad umido
			Fosfati come P ₂ O ₆	7.300	0,1	6.639	< 0,01	6376	< 0,01	
			Solfati come SO ₄ ⁻	7.300	0,1	6.639	< 0,01	6376	< 0,01	
			Nitrati come NO ₃ ⁻	7.300	0,1	6.639	< 0,01	6376	< 0,01	
			Cromo VI e suoi composti, come Cr	7.300	0,01	6.639	< 0,003	6376	< 0,003	
			Cromo totale	7.300	0,1	6.639	< 0,01	6376	< 0,01	
			Polveri totali	7.300	5	6.639	1,32	6376	1,32	
			Alcalinità come NaOH	7.300	1	6.639	< 0,40	6376	< 0,40	
			Trietanolammina	7.300	16	6.639	< 0,5	6376	< 0,5	
			Solfuri come H ₂ S	7.300	4	6.639	< 0,10	6376	< 0,10	
E13NEW	E13	Verniciatura fabbricazione	Polveri totali	27.500	3,1	23.104	0,3	23644	0,33	Abbattimento a velo d'acqua
			Metilisobutilchetone	27.500	6,3	23.104	0,7	23644	1	
			n-butilacetato	27.500	31,3	23.104	0,1	23644	0,1	
			MEK	27.500		23.104	1,2	23644	1,6	

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Nuova nomenclatura	Vecchia nomenclatura	Impianto reparto	Inquinante	Portata Autorizzata	Conc. Autorizzata	Portata Autocontrolli annuali	Conc. Autocontrolli i annuali	Portata Autocontrolli semestrali	Conc. Autocontrolli i semestrali	Sistema di abbattimento
				[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	
			BTEX	27.500		23.104	1	23644	1,1	
			Cromo VI e suoi composti	27.500	0,5	23.104	< 0,003	23644	<0,003	
E14	E38	Lavorazioni meccaniche affilatura a secco	Polveri totali	14.200	5	10.812	0,62			A secco con calze autopulenti
E15	E37	Lavorazioni meccaniche affilatura a umido	Polveri totali	6.800	5	4.548	0,55			Pretrattamento a secco con ciclone e filtro a maniche
			Oli minerali	6.800	5	4.548	< 1,0			
E18A	E36	Lavorazioni meccaniche	Polveri totali	3.800	5	3.317	1,05			Pretrattamento a secco con ciclone e filtro a maniche
E31A	E9	Hangar verniciatura	Polveri totali	92.000	5	62.741	0,5	65250	0,52	Assorbimento su carboni attivi
			Cromo VI e suoi composti, come Cr	92.000	0,8	62.741	< 0,003	65250	< 0,003	
			Cloruro di metilene (diclorometano)	92.000	5	62.741	0,12	65250	0,3	
			COV, come C	92.000	4	62.741	0,44	65250	0,62	
			BTEX	92.000	5	62.741	0,14	65250	0,24	
E31Abis	E10	Hangar verniciatura	Polveri totali	92.000	5	59.668	0,44	59291	0,51	Assorbimento su carboni attivi
			Cromo VI e suoi composti, come Cr	92.000	0,8	59.668	< 0,003	59291	< 0,003	
			Cloruro di metilene (diclorometano)	92.000	5	59.668	0,14	59291	0,19	
			COV, come C	92.000	4	59.668	0,72	59291	0,78	

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
 Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Nuova nomenclatura	Vecchia nomenclatura	Impianto reparto	Inquinante	Portata Autorizzata	Conc. Autorizzata	Portata Autocontrolli annuali	Conc. Autocontrolli i annuali	Portata Autocontrolli semestrali	Conc. Autocontrolli i semestrali	Sistema di abbattimento
				[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	
			BTEX	92.000	5	59.668	0,4	59291	0,42	
E31B	E11	Hangar verniciatura	Polveri totali	92.000	5	61.078	0,38	52574	0,52	Assorbimento su carboni attivi
			Cromo VI e suoi composti, come Cr	92.000	0,8	61.078	< 0,003	52574	< 0,003	
			Cloruro di metilene (diclorometano)	92.000	5	61.078	0,13	52574	0,1	
			COV, come C	92.000	4	61.078	0,61	52574	0,58	
			BTEX	92.000	5	61.078	0,33	52574	0,41	
E31Bbis	E12	Hangar verniciatura	Polveri totali	92.000	5	61.531	0,57	46232	0,5	Assorbimento su carboni attivi
			Cromo VI e suoi composti, come Cr	92.000	0,8	61.531	< 0,003	46232	< 0,003	
			Cloruro di metilene (diclorometano)	92.000	5	61.531	0,11	46232	0,16	
			COV, come C	92.000	4	61.531	0,58	46232	0,58	
			BTEX	92.000	5	61.531	0,29	46232	0,39	
Ei1	E15	Centrale termica reparto incollaggi	NOx	2.350	350	1.483	23,7			
Ei2	E16	Centrale termica reparto incollaggi	NOx	2.350	350	1.157	19,9			
Ei3	E17	Cabina primer	Polveri totali	70.200	0,5	33.204	0,2			Abbattimento a velo d'acqua
			SOV	70.200	0,5	33.204	0,18			

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Nuova nomenclatura	Vecchia nomenclatura	Impianto reparto	Inquinante	Portata Autorizzata	Conc. Autorizzata	Portata Autocontrolli annuali	Conc. Autocontrolli i annuali	Portata Autocontrolli semestrali	Conc. Autocontrolli i semestrali	Sistema di abbattimento
				[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	[Nm ³ /h]	[mg/Nm ³]	
Ei6	E28	Banchi aspiranti finitura	Polveri totali	20.000	0,5	12.305	0,2			Pretrattamento a secco con ciclone e filtro a maniche
Ei6bis	E22	Banco aspirato Siat	Polveri totali	10.250	0,5	Non esercito nel 2015				Pretrattamento a secco con ciclone e filtro a maniche
Ei7	E23	Cappa di laboratorio insertatura	SOV	800	0,2	Non esercito nel 2015				Pretrattamento a secco con ciclone e filtro a maniche
Ei20	E24	Cappa di laboratorio insertatura	Polveri totali	2.600	0,5	997	0,18			Pretrattamento a secco con ciclone e filtro a maniche
Ei21	E19	Cappa di laboratorio insertatura	COV	5.400	0,4	4.962	0,21			Pretrattamento a secco con ciclone e filtro a maniche
Em1	E33	Armadio aspirante Rep. BA 609	SOV	1.700	0,2	1.579	< 0,10			
Em6	E29	Banco aspirante montaggi A109	Polveri totali	8.100	0,5	7.110	0,21			Pretrattamento a secco con ciclone e filtro a maniche
Em7	E26	Cabina Siat preparazione alla verniciatura	Polveri totali	2.500	0,2	Non esercito nel 2015				Pretrattamento a secco con ciclone e filtro a maniche
			Mn	2.500	0,2	Non esercito nel 2015				
Em8	E27	Cabina Siat preparazione alla verniciatura	MEK	18.000	25	Non esercito nel 2015				
			Toluene	18.000	25	Non esercito nel 2015				
Em9	E35	Banco aspirante montaggi	Polveri totali	8.000	0,5	6.831	0,36			Pretrattamento a secco con ciclone e filtro a maniche
Em10	E30	Armadio aspirante tipo laboratorio	SOV	1.100	0,2	936	< 0,10			

5.1.1 Emissioni diffuse

Per quanto riguarda le emissioni diffuse, sono stati presi in considerazione tutti i processi e le macchine che possono generare emissioni diffuse, e sono stati monitorati n.11 punti di emissione diffusa:

1. Deposito infiammabili;
2. Deposito infiammabili;
3. Deposito T.S.M.;
4. Deposito scarti;
5. Area stoccaggio solventi;
6. Hangar Verniciatura;
7. Reparto Galvanica;
8. Cabina Primer;
9. Reparto Incollaggi;
10. Zona Montaggi;
11. Zona Montaggi.

Tutti i campionamenti sono avvenuti tramite stazione fissa e il set analitico è stato stabilito sulla base delle lavorazioni svolte nell'area.

Tabella 5-2: Risultati relativi alle emissioni diffuse

Area	Parametri	UdM	Valore misurato	TLV
Punto 1- montaggi	Polveri inalabili	mg/m ³	0,4	10 (3 respirabili)
	Nebbie oleose	mg/m ³	<1	5
Punto 2 - montaggi	Polveri inalabili	mg/m ³	0,5	10 (3 respirabili)
	Nebbie oleose	mg/m ³	<1	5
	Metil-etil chetone	mg/m ³	<5	590
	Acetone	mg/m ³	0,18	1187
	Acetato di etile	mg/m ³	<0,25	1441
	Toluene	mg/m ³	<0,09	75,4
	Cromato di stronzio	mg/m ³	<0,001	0,01
Punto 3 - verniciatura	Polveri totali sospese	mg/m ³	0,4	10 (3 respirabili)
	Metilisobutilchetone	mg/m ³	0,11	82
	Metil-etil chetone	mg/m ³	<5	590
	n-butil acetato	mg/m ³	1,2	713
	Cloruro di metilene	mg/m ³	<1,4	173,5
	BTEX	mg/m ³	0,18	1,6/75,4/87/434
	COV	mg/m ³	1,8	-
Cromo VI	mg/m ³	<0,0002	0,01	
Punto 4 - incollaggi	Polveri inalabili	mg/m ³	0,3	10 (3 respirabili)
	Nebbie oleose	mg/m ³	<1	5

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
 Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Area	Parametri	UdM	Valore misurato	TLV
	Metil-etil chetone	mg/m ³	<5	590
	Acetone	mg/m ³	0,21	1187
	Acetato di etile	mg/m ³	<0,25	1441
	Toluene	mg/m ³	<0,09	75,4
	Cromato di stronzio	mg/m ³	<0,001	0,01
	Fenolo	mg/m ³	<0,05	19,2
	Dietilentriammina	mg/m ³	<0,016	4,2
	Epicloridrina	mg/m ³	<0,005	1,9
Punto 5 - cabina Primer	Polveri totali sospese	mg/m ³	0,4	10 (3 respirabili)
	COV	mg/m ³	0,15	-
	Cromo VI	mg/m ³	<0,0002	0,01
Punto 6 - Galvanica	Polveri totali sospese	mg/m ³	0,3	10 (3 respirabili)
	COV	mg/m ³	0,39	-
	Cromo VI	mg/m ³	<0,0002	0,01
	Tricloroetilene	mg/m ³	<0,5	54
	Cromo totale	mg/m ³	<0,0009	0,5
	Acidità come HCl	mg/m ³	<0,01	1,5
	Fosfati	mg/m ³	<0,01	1
	Solfati	mg/m ³	<0,01	0,2
	Nitrati	mg/m ³	<0,01	5,2
	Acido fluoridrico	mg/m ³	<0,01	0,4
	Alcalinità come NaOH	mg/m ³	<0,4	2
	Trietanolammina	mg/m ³	<0,6	5
	Solfuri come H ₂ S	mg/m ³	<0,9	13,9
	Fenolo	mg/m ³	<1	19,2
Punto 7-magazzino infiammabili	Tricloroetilene	mg/m ³	<0,5	54
	Metilisobutilchetone	mg/m ³	0,28	82
	Metil-etil chetone	mg/m ³	4,2	590
	n-butil acetato	mg/m ³	3,8	713
	Cloruro di metilene	mg/m ³	<1,4	173,5
	BTEX	mg/m ³	0,24	1,6/75,4/87/434
	COV	mg/m ³	9,6	-
	Cromo VI	mg/m ³	<0,0002	0,01
Punto 8-magazzino infiammabili	Tricloroetilene	mg/m ³	<0,5	54
	Metilisobutilchetone	mg/m ³	1,1	82
	Metil-etil chetone	mg/m ³	6,8	590
	n-butil acetato	mg/m ³	1,8	713

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
 Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Area	Parametri	UdM	Valore misurato	TLV
	Cloruro di metilene	mg/m ³	<1,4	173,5
	BTEX	mg/m ³	0,12	1,6/75,4/87/434
	COV	mg/m ³	10,9	-
	Cromo VI	mg/m ³	<0,0002	0,01
Punto 9-magazzino scarti	Tricloroetilene	mg/m ³	<0,5	54
	Metilisobutilchetone	mg/m ³	0,21	82
	Metil-etil chetone	mg/m ³	8,1	590
	n-butil acetato	mg/m ³	1,3	713
	Cloruro di metilene	mg/m ³	<1,4	173,5
	BTEX	mg/m ³	0,12	1,6/75,4/87/434
	COV	mg/m ³	18,3	-
	Cromo VI	mg/m ³	<0,0002	0,01
Punto 10-deposito TSM	Tricloroetilene	mg/m ³	<0,5	54
	Metilisobutilchetone	mg/m ³	1,4	82
	Metil-etil chetone	mg/m ³	8,8	590
	n-butil acetato	mg/m ³	6,2	713
	Cloruro di metilene	mg/m ³	<1,4	173,5
	BTEX	mg/m ³	0,33	1,6/75,4/87/434
	COV	mg/m ³	19,3	-
	Cromo VI	mg/m ³	<0,0002	0,01
Punto 11-deposito solventi	Tricloroetilene	mg/m ³	<0,5	54
	Metilisobutilchetone	mg/m ³	<0,064	82
	Metil-etil chetone	mg/m ³	<5	590
	n-butil acetato	mg/m ³	<1	713
	Cloruro di metilene	mg/m ³	<1,4	173,5
	BTEX	mg/m ³	<0,02	1,6/75,4/87/434
	COV	mg/m ³	0,22	-
	Cromo VI	mg/m ³	<0,0002	0,01

5.1.2 Emissioni odorigene

A partire dal mese di luglio 2015 è stato adottato un piano per gli autocontrolli relativi alle emissioni diffuse e emissioni odorigene, secondo quanto prescritto dall'ARPA Puglia nel corso della visita ispettiva (novembre 2014). Per quanto riguarda le emissioni odorigene sono stati selezionati n.5 punti per il monitoraggio dell'aria ambientale:

1. Stazione sollevamento acque nere;
2. Nuovo impianto di depurazione;
3. Nuovo hangar di verniciatura;
4. Deposito rifiuti;

5. Deposito trucioli;
6. Deposito infiammabili.

Il set analitico è stato stabilito sulla base delle attività svolte.

Tabella 5-3: Emissioni odorigene

Area	UdM	Valore misurato	Valore limite	Metodica
Punto 1-Stazione di sollevamento acque nere	uoE/m ³	18	300	UNI EN 13725:2004
Punto 2- Nuovo impianto di depurazione	uoE/m ³	14	300	UNI EN 13725:2004
Punto 3- Verniciatura	uoE/m ³	24	300	UNI EN 13725:2004
Punto 4-Deposito rifiuti	uoE/m ³	31	300	UNI EN 13725:2004
Punto 5-Deposito trucioli	uoE/m ³	16	300	UNI EN 13725:2004
Punto 6-Deposito infiammabili	uoE/m ³	18	300	UNI EN 13725:2004

5.2 Acqua

Il monitoraggio del comparto ambientale acqua è articolato in monitoraggio degli scarichi idrici, monitoraggio delle acque sotterranee e valutazione dei consumi di risorse idriche attraverso un bilancio idrico su base annua.

5.2.1 Scarichi idrici

Relativamente allo scarico di acque derivanti dalle attività dell'impianto, il PMeC prevede una serie di controlli/misure/stime finalizzati a dimostrare la conformità dello scarico alle specifiche determinazioni della autorizzazione, in particolare, anche in questo caso, alla verifica del rispetto dei valori limite di scarico (emissione) per i parametri (inquinanti) significativi presenti.

Nel caso delle acque viene effettuata anche il controllo/verifica della quantità di acqua utilizzata (volume e modalità dei prelievi) e scaricata.

I punti di fiscali di scarico oggetto del monitoraggio sono riportati di seguito (Tabella 5-4).

Tabella 5-4: Punti di prelievo per il monitoraggio degli scarichi idrici

Denominazione del punto fiscale	Tipologia acque reflue interessate al controllo	Sostanze utilizzate nei cicli produttivi e potenzialmente presenti nelle acque di scarico	Frequenza del campionamento
Pozzetto N. 4	Effluente dell'impianto ad osmosi inversa del Reparto galvanica.	Fosforo e cloruri	Mensile
Pozzetto N. 6	Effluente dell'impianto di trattamento delle acque reflue industriali (acque cromatiche e acide).	Alluminio, cromo, ferro, manganese, nichel, rame, zinco, solfati, solfiti, fosfati	A batch (ogni scarico) da serbatoi Si08 o Si10/11
Pozzetto N. 8	Acque meteoriche e di dilavamento piazzali (associato allo scarico S4)	come da prescrizioni AIA	Annuale

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Denominazione del punto fiscale	Tipologia acque reflue interessate al controllo	Sostanze utilizzate nei cicli produttivi e potenzialmente presenti nelle acque di scarico	Frequenza del campionamento
Pozzetto N. 9	Acque meteoriche e di dilavamento piazzali (associato allo scarico S3)	come da prescrizioni AIA	Annuale
Pozzetto N. 10	Acque meteoriche e di dilavamento piazzali (associato allo scarico S5)	come da prescrizioni AIA	Annuale

In Tabella 5-5 sono riportati i risultati degli autocontrolli mensili sul pozzetto fiscale P4, nelle tabelle seguenti (Tabella 5-6 e Tabella 5-7) sono riportati i risultati degli autocontrolli sul pozzetto fiscale P6 rispettivamente nel primo e nel secondo semestre dell'anno 2015.

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
 Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Tabella 5-5: Risultati degli autocontrolli periodici sul pozzetto P4

Parametro	U.M.	Metodica	22/01/2015	18/02/2015	31/03/2015	28/04/2015	30/05/2015	14/07/2015	Punto di monitoraggio	Frequenza
PH	pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	8,07	7,9	7,81	7,59	7,84	7,93	A monte dello scarico	Mensile
Temperatura	°C	APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003	19,3	17,5	17,6	18,1	18,3	18,9		
Fosforo totale (come P)	mg/l	UNI EN ISO 13657:2004+UNI EN ISO 11885:2009	1,4	1,2	1	1,5	3,1	1,1		
Cloruri	mg/l	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	353,5	560,7	591,3	468,6	958	534,8		

Parametro	U.M.	Metodica	29/07/2015	01/09/2015	20/10/2015	30/10/2015	20/11/2015	31/12/2015	Punto di monitoraggio	Frequenza
PH	pH	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	7,71	7,71	7,91	7,85	7,95	7,96	A monte dello scarico	Mensile
Temperatura	°C	APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003	19,2	19,8	19,6	18,7	18,9	19,2		
Fosforo totale (come P)	mg/l	UNI EN ISO 13657:2004+UNI EN ISO 11885:2009	3,1	1	1,2	0,6	1,4	3,91		
Cloruri	mg/l	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	646,3	655,3	533,2	266,8	969,1	853,3		

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Tabella 5-6: Risultati degli autocontrolli sul pozzetto fiscale P6, nel periodo gennaio – luglio 2015

Parametro	U.M.	21/01/2015	16/02/2015	15/06/2015		29/06/2015		17/07/2015		31/07/2015	
				Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si08
PH	-	8,16	8,29	7,66	6,86	7,25	7,13	7,23	7,38	7,35	7,47
TEMPERATURA (°C)	°C	19,7	15	24,7	24,7	23,8	24,1	24,5	26,9	28,4	27,4
COLORE		Non percettibile dopo diluizione 1:20	Non percettibile dopo diluizione 1:20	incoloro	incoloro	incoloro	incoloro	incoloro	incoloro	incoloro	incoloro
ODORE		INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE
SOLIDI SOSPESI TOTALI	mg/l	0,8	1,6	17	21	1,6	1,2	2	2,6	16	5,6
CLORURI	mg/l	299	353	504	504	458	504	685	901	649	764
SOLFATI	mg/l	282,3	503,4	797	832	316	548	575	495	644	559
SOLFITI	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
AZOTO NITRICO	mg/l	3,62	3,7	1,2	1,65	<1	<1	1,01	< 1	< 1	< 1
AZOTO NITROSO	mg/l	< 0,005	0,134	0,15	0,208	0,151	0,231	0,143	0,279	0,301	0,225
AZOTO AMMONIACALE (come NH4)	mg/l	< 0,02	< 0,02	1,17	1,43	1,03	0,91	1,53	1,12	1,4	2,24
FOSFORO totale	mg/l	0,733	0,89	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,0049	< 0,0049	< 0,0049	< 0,0049
COD	mg O2/l	6,7	35,4	34,1	40,5	28,7	28,7	18,7	15	14,8	16,5
TENSIOATTIVI TOTALI	mg/l	0,853	0,9	0,341	0,25	0,308	0,374	0,451	0,608	0,504	0,586
SODIO	mg/l	226	178,3	212	276	210	200	467	230	454	334
FLUORURI	mg/l	1	1,6	0,99	1,64	1,27	1,01	0,88	0,65	0,79	0,96
ARSENICO	mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05
BARIO	mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05
BORO	mg/l	0,21	0,206	0,726	0,98	1,15	1,63	1,09	1,14	1,45	1,35
ANTIMONIO	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
ALLUMINIO	mg/l	0,132	< 0,1	0,358	0,541	0,425	0,394	0,215	0,148	< 0,1	< 0,1
CADMIO	mg/l	< 0,002	< 0,002	< 0,002	< 0,002	< 0,002	< 0,002	< 0,002	< 0,002	< 0,002	< 0,002

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Parametro	U.M.	21/01/2015	16/02/2015	15/06/2015		29/06/2015		17/07/2015		31/07/2015	
				Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si08
CROMO TOTALE	mg/l	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
CROMO VI	mg/l	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02
FERRO	mg/l	0,15	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	0,17	0,96	< 0,1	0,127	< 0,1
MANGANESE	mg/l	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	0,174	0,107	0,071	0,042
MERCURIO	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,0005	< 0,0005	< 0,0005	< 0,0005	< 0,0005	< 0,0005	< 0,0005	< 0,0005
NICHEL	mg/l	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02
PIOMBO	mg/l	0,049	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
RAME	mg/l	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
ZINCO	mg/l	0,272	0,285	< 0,05	< 0,05	< 0,05	0,175	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05
SOLVENTI ORGANICI aromatici	mg/l	< 0,001	0,0024	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
SOLVENTI CLORURATI	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
IDROCARBURI < 12	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
IDROCARBURI > 12	mg/l	0,03	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	4,2	< 0,01	< 0,01	< 0,01
IDROCARBURI TOTALI	mg/l	0,03	0,01	< 5	< 5	< 5	< 5	4,2	< 0,01	< 0,01	< 0,01
SELENIO	mg/l	< 0,003	< 0,003	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
STAGNO	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
VANADIO	mg/l	0,006	0,009	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
BENZENE	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
1.2 DICLOROETANO	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
TRICLOROETILENE	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
TETRACLOROETILENE	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
SOLVENTI ORGANICI AZOTATI TOTALI	mg/l	< 0,002	< 0,002	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Tabella 5-7: Risultati degli autocontrolli sul pozzetto fiscale P6, nel periodo settembre – dicembre 2015

Parametro	U.M.	04/09/2015		22/09/2015		19/10/2015		30/10/2015	18/11/2015		14/12/2015	
		Si08	Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si10-Si11	Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si08
PH	-	7,1	7,36	7,55	7,73	6,51	7,84	7,05	7,77	7,52	6,92	7,65
TEMPERATURA (°C)	°C	24,5	24,3	25,3	23,8	23,4	23,3	21,1	21,2	20,8	22,7	22,4
COLORE		incolore	incolore	incolore	incolore	incolore	incolore	incolore	incolore	incolore	incolore	incolore
ODORE		INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE	INODORE
SOLIDI SOSPESI TOTALI	mg/l	14	21	2,4	1	1,8	1,8	5,6	19,6	13,8	12,6	7
CLORURI	mg/l	660	724	799	295	156	139	729	577	660	556	626
SOLFATI	mg/l	166,2	317,5	465	386	900	850	524	595	887	610	450
SOLFITI	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
AZOTO NITRICO	mg/l	< 1	< 1	< 1	3,41	1,76	< 1	1,55	4,21	3,26	1,67	2,84
AZOTO NITROSO	mg/l	0,037	< 0,005	0,163	0,037	< 0,005	0,153	0,033	0,009	0,051	0,173	0,106
AZOTO AMMONIACALE (come NH4)	mg/l	4,77	2,07	1,73	< 0,02	0,207	1,07	1,59	1,37	1,12	3,28	5,4
FOSFORO totale	mg/l	0,029	0,085	0,011	0,605	0,079	0,058	< 0,0049	< 0,0049	< 0,0049	< 0,0049	0,331
COD	mg O2/l	6	< 5	9,9	< 5	< 5	9,3	13,7	18,6	15	18,9	18,3
TENSIOATTIVI TOTALI	mg/l	0,532	0,373	0,512	0,336	0,266	0,313	0,467	0,377	0,301	0,349	0,437
SODIO	mg/l	310	456	299	271	275	216	217	-	265	365	384
FLUORURI	mg/l	0,72	0,74	0,74	0,78	0,79	0,7	1,34	0,79	1,74	0,74	0,69
ARSENICO	mg/l	< 0,05	< 0,05	0,003	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	0,001	< 0,05	< 0,05	< 0,05
BARIO	mg/l	< 0,05	< 0,05	0,057	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	0,041	< 0,05	< 0,05	< 0,05
BORO	mg/l	1,44	1,56	1,4	0,244	1,26	1,19	1,41	1	0,95	0,484	0,337
ANTIMONIO	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,001	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,001	< 0,1	< 0,1	< 0,1
ALLUMINIO	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,001	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	0,307	0,184	0,146	< 0,1
CADMIO	mg/l	< 0,002	< 0,002	< 0,001	< 0,002	< 0,002	< 0,002	< 0,002	< 0,001	< 0,002	< 0,002	< 0,002
CROMO TOTALE	mg/l	< 0,2	< 0,2	0,019	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	0,04	< 0,2	< 0,2	< 0,2
CROMO VI	mg/l	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Parametro	U.M.	04/09/2015		22/09/2015		19/10/2015		30/10/2015	18/11/2015		14/12/2015	
		Si08	Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si10-Si11	Si10-Si11	Si08	Si10-Si11	Si08
FERRO	mg/l	0,544	< 0,1	0,047	< 0,1	0,12	< 0,1	< 0,1	0,279	< 0,1	0,119	< 0,1
MANGANESE	mg/l	< 0,02	0,042	0,011	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	0,015	< 0,02	< 0,02	< 0,02
MERCURIO	mg/l	< 0,0005	< 0,0005	< 0,001	< 0,0005	< 0,0005	< 0,0005	< 0,0005	< 0,001	< 0,0005	< 0,0005	< 0,0005
NICHEL	mg/l	< 0,02	< 0,02	0,004	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	0,01	< 0,02	< 0,02	< 0,02
PIOMBO	mg/l	< 0,01	< 0,01	0,005	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	0,005	< 0,01	< 0,01	< 0,01
RAME	mg/l	< 0,01	< 0,01	0,008	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	0,022	< 0,01	< 0,01	< 0,01
ZINCO	mg/l	0,333	< 0,05	0,068	0,095	< 0,05	< 0,05	< 0,05	0,07	< 0,05	< 0,05	< 0,05
SOLVENTI ORGANICI aromatici	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
SOLVENTI CLORURATI	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	0,003
IDROCARBURI < 12	mg/l	< 0,001	0,1	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
IDROCARBURI > 12	mg/l	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
IDROCARBURI TOTALI	mg/l	< 0,01	0,1	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
SELENIO	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
STAGNO	mg/l	< 0,1	< 0,1	0,018	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	0,013	< 0,1	< 0,1	< 0,1
VANADIO	mg/l	< 0,01	< 0,01	0,003	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	0,001	< 0,01	< 0,01	< 0,01
BENZENE	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
1.2 DICLOROETANO	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
TRICLOROETILENE	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
TETRACLOROETILENE	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001
SOLVENTI ORGANICI AZOTATI TOTALI	mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Tabella 5-8: Risultati degli autocontrolli sui pozzetti P8, P9 e P10 (acque meteoriche)

Parametro	U.M.	P8	P9	P10
PH	pH	7,71	8,07	7,57
Temperatura	°C	15,7	15,5	15,8
Colore		non percettibile dopo diluizione 1:20	non percettibile dopo diluizione 1:20	non percettibile dopo diluizione 1:20
Odore		non causa molestie	non causa molestie	non causa molestie
Materiali grossolani		assenti	assenti	assenti
Solidi speciali totali	mg/l	1,2	2,6	3,6
Cloruri	mg/l	7,3	13,9	22,6
Cloro attivo libero	mg/l	< 0,03	< 0,03	< 0,03
Azoto nitroso	mg/l	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Azoto nitrico	mg/l	0,2	0,3	0,4
Solfati	mg/l	4,7	25,2	22
Solfiti	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Solfuri come H ₂ S	mg/l	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Fosforo totale	mg/l	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Azoto ammoniacale (come NH ₄)	mg NH ₄ /l	< 0,4	0,4	< 0,4
Sodio	mg/l	--	--	--
Fluoruri	mg/l	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Arsenico	mg/l	0,006	0,006	0,006
Alluminio	mg/l	0,3	0,23	0,282
Cadmio	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001
Cromo totale	mg/l	< 0,001	0,003	0,005
Ferro	mg/l	0,244	0,245	0,503
Manganese	mg/l	0,016	0,018	0,017
Antimonio	mg/l	0,004	0,002	0,005
Mercurio	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001
Nichel	mg/l	0,003	0,004	0,004
Piombo	mg/l	0,004	0,004	0,041
Rame	mg/l	0,087	0,075	0,093
Zinco	mg/l	0,418	0,307	0,296
Selenio	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001
Vanadio	mg/l	--	--	--
Cianuri totali	mg/l	< 0,02	< 0,02	< 0,02
Benzene	mg/l	<0,01	<0,01	<0,01
1,2 Dicloroetano	mg/l	<0,01	<0,01	<0,01
Tricloroetilene	mg/l	<0,01	<0,01	<0,01
Tetracloroetilene	mg/l	<0,01	<0,01	<0,01
Solventi organici aromatici	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001
Solventi organici azotati	mg/l	< 0,002	< 0,002	< 0,002

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
 Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Parametro	U.M.	P8	P9	P10
Solventi clorurati	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1
BOD5	mg O2/l	< 5	< 5	15
COD	mg O2/l	20,3	20	31
Tensioattivi totali	mg/l	< 0,075	< 0,075	< 0,075
Bario	mg/l	0,028	0,039	0,035
Boro	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001
Cr+6	mg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Stagno	mg/l	0,002	< 0,001	< 0,001
Idrocarburi totali	mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05
Grassi e oli animali/vegetali	mg/l	< 10	< 10	< 10
Fenoli	mg/l	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Aldeidi	mg/l	< 0,05	< 0,05	< 0,05
Pesticidi fosforati	mg/l	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Pesticidi totali escluso i fosforati	mg/l	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Aldrin	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001
Dieldrin	mg/l	< 0,001	< 0,001	< 0,001
Endrin	mg/l	< 0,0001	< 0,0001	< 0,0001
Isodrin	mg/l	< 0,0001	< 0,0001	< 0,0001
Escherichia coli	UFC/100 ml	0	0	0
Saggio di tossicità acuta	LC50 24h	< 50 %	< 50 %	< 50 %

5.2.2 Acque sotterranee

All'interno dello stabilimento sono presenti n. 3 pozzi per l'approvvigionamento idrico, di cui uno non è stato in funzione per l'anno 2015 a causa di interventi di manutenzione e ripristino.

Il PMeC prescrive la ricerca di n. 3 parametri per il monitoraggio delle acque sotterranee:

- Cromo totale;
- Cromo VI;
- Nichel.

Tabella 5-9: Autocontrolli relativi alle acque sotterranee

PARAMETRO	U.d.M	METODO DI PROVA	Pozzo1	Pozzo2 ¹	Pozzo3
CROMO VI	mg/l	EPA 6020 A 2007	< 0,1	-	< 0,1
CROMO TOTALE	mg/l	EPA 6020 A 2007	< 0,1	-	< 0,1
NICHEL	µg/l	EPA 6020 A 2007	< 0,1	-	< 0,1

¹ Il Pozzo 2 non è stato in funzione nell'anno 2015

5.2.3 Bilancio idrico

Il bilancio idrico semplificato è stato condotto a partire dal monitoraggio delle acque in ingresso al ciclo produttivo, e dagli output (scarichi idrici, rifiuti liquidi e servizi igienico-sanitari). Il bilancio evidenzia una perdita pari all'8% dell'input.

Ingressi			Uscite		
Pozzo 1	47370	m ³	Scarico P4	14200	m ³
Pozzo2	0	m ³	Scarico P6	1306	m ³
Pozzo3	35510	m ³	Evaporato torri	18392	m ³
AQP	15552	m ³	Servizi igienici (reflui domestici+beverini)-giorni a personale completo	36540	m ³
			Servizi igienici (reflui domestici+beverini)-giorni a personale ridotto	6240	m ³
			Servizi igienici (reflui domestici+beverini)-personale ditte esterne	5220	m ³
			Mensa	7343	m ³
			Prove antincendio	22	m ³
			Rifiuti liquidi 161001* (controllo con liquidi penetranti)	88,337	m ³
			Rifiuti liquidi 161002	287,9	m ³
			Rifiuti liquidi 190807*	30	m ³
			Irrigazione	1000	m ³
Tot ingressi	98432	m³	Tot uscite	90669,24	m³

Perdite 7762,76 m³

Pari a 7,89% dell'input

Gli input sono determinati sulla base di letture del contatore volumetrico, così come gli output relativi agli scarichi idrici P4 e P6.

Per quanto riguarda i reflui domestici e beverini sono stati stimati considerando sull'anno lavorativo 261 gg lavorativi a personale completo e 104 gg lavorativi a personale ridotto.

5.3 Rifiuti

Per i rifiuti prodotti durante i processi produttivi in esame, il PMeC prevede una serie di controlli/registrazioni finalizzati a dimostrare la conformità della gestione aziendale in materia di gestione e smaltimento dei rifiuti.

I quantitativi di rifiuti prodotti nell'anno 2015 sono riportati in Tabella 5-10.

Tabella 5-10: Rifiuti prodotti nell'anno 2015

Codice catalogo Europeo rifiuti (C.E.R.)	Descrizione reale del rifiuto	Pericolosità	Codice operazione recupero / smaltimento	Quantità verificate da 4 ^a copia FIR Kg
040209	rifiuti da materiale compositi	NP	R13	120
060105	acido nitrico e nitroso	NP	D15	1110
060106*	altri acidi	P	D15 - D9	56669
060205*	altre basi	P	D15	80
060405*	rifiuti contenenti altri metalli pesanti	P	D15	226
060502*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	P	D15	11460
070213	rifiuti plastici	NP	R13 - D15	30370
070310*	altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	P	D15	6403
080111*	pitture e vernici di scarto contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	P	D15	2776
080318	toner per stampa esauriti diversi di quelli alla voce 08 03 17	NP	D13 - D15	871
080409*	adesivi e sigillanti di scarto contenenti solventi organici o sostanze pericolose	P	D15	4439
090101*	soluzioni di sviluppo e soluzioni attivanti a base acquosa	P	D15	68
090104*	soluzioni di fissaggio	P	D15	95
090108	pellicole e carte per fotografia, non contenenti argento o composti dell'argento	NP	D14	40
110105*	acidi di decapaggio	P	D15	8728
110107*	basi di decapaggio	P	D15	37988
110111*	soluzioni acquose di risciacquo, contenenti sostanze pericolose	P	D15	15980
110113*	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	P	D15	930
110114	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	NP	D15	7300
120103	limatura, scaglie e polveri di metalli non ferrosi	NP	D13	100

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
 Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Codice catalogo Europeo rifiuti (C.E.R.)	Descrizione reale del rifiuto	Pericolosità	Codice operazione recupero / smaltimento	Quantità verificate da 4 ^a copia FIR Kg
120104	polveri e particolato di metalli non ferrosi	NP	D15	260
120105	limatura e trucioli di materiali plastici	NP	D13	5672
120109*	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	P	D15	71814
120199*	rifiuti non specificati altrimenti	P	D15	70
130110*	oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	P	D15	970
140602*	altri solventi e miscele di solventi alogenati	P	D15	2240
140603*	altri solventi e miscele di solventi	P	R13 - D15	6855
150101	imballaggi di carta e cartone	NP	R13	55090
150103	imballaggi in legno	NP	R13	126660
150106	imballaggi in materiali misti	NP	R13 - D15	92200
150110*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	P	D15	31060
150111*	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose, compresi contenitori a pressione vuoti	P	D15	70
150202*	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	P	D15	4735
150203	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi di quelli alla voce 15 02 02	NP	D13 - D15	2674
160213*	apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 12	P	R13 - D15	690
160214	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	NP	R13	1040
160305*	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	P	D15	440
161001*	rifiuti liquidi acquosi, contenenti sostanze pericolose	P	D15	88337

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
 Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Codice catalogo Europeo rifiuti (C.E.R.)	Descrizione reale del rifiuto	Pericolosità	Codice operazione recupero / smaltimento	Quantità verificate da 4 ^a copia FIR Kg
161002	rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 01	NP	D8	287900
161004	concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03	NP	D15	6040
170203	plastica	NP	D13	20780
170402	alluminio	NP	R13	69620
170405	ferro e acciaio	NP	R13	46320
170407	metalli misti	NP	R13	100
170603	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	NP	D15	80
170802	materiali da costruzione a base di gesso, diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	NP	D15 - D13	2510
180103*	rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	P	D15 - D13	34
190801	residui di vagliatura	NP	D15	760
190807*	soluzioni e fanghi di rigenerazione degli scambiatori di ioni	P	D15	29860
200121	tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	NP	R13	260
200301	rifiuti urbani non differenziati	NP	D15 - R13	166360

Sulla base dei formulari dei rifiuti smaltiti durante l'anno, le attività di smaltimento o recupero sono quelle riportate in Tabella 5-11.

Tabella 5-11: Attività di smaltimento/recupero

Codice attività	Quantitativo (kg)	Descrizione attività
D15	458.552	D15: deposito preliminare prima di una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D14 (escluso il deposito temporaneo prima della raccolta nel luogo in cui sono prodotti).
R13	493.185	R13: messa in riserva di rifiuti per sottoporli a una delle operazioni indicate nei punti da R1 a R12 (escluso il deposito temporaneo prima della raccolta nel luogo in cui sono prodotti).
D13	31617	D13: raggruppamento preliminare prima di una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D12
D14	40	D14: ricondizionamento preliminare prima di una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D13

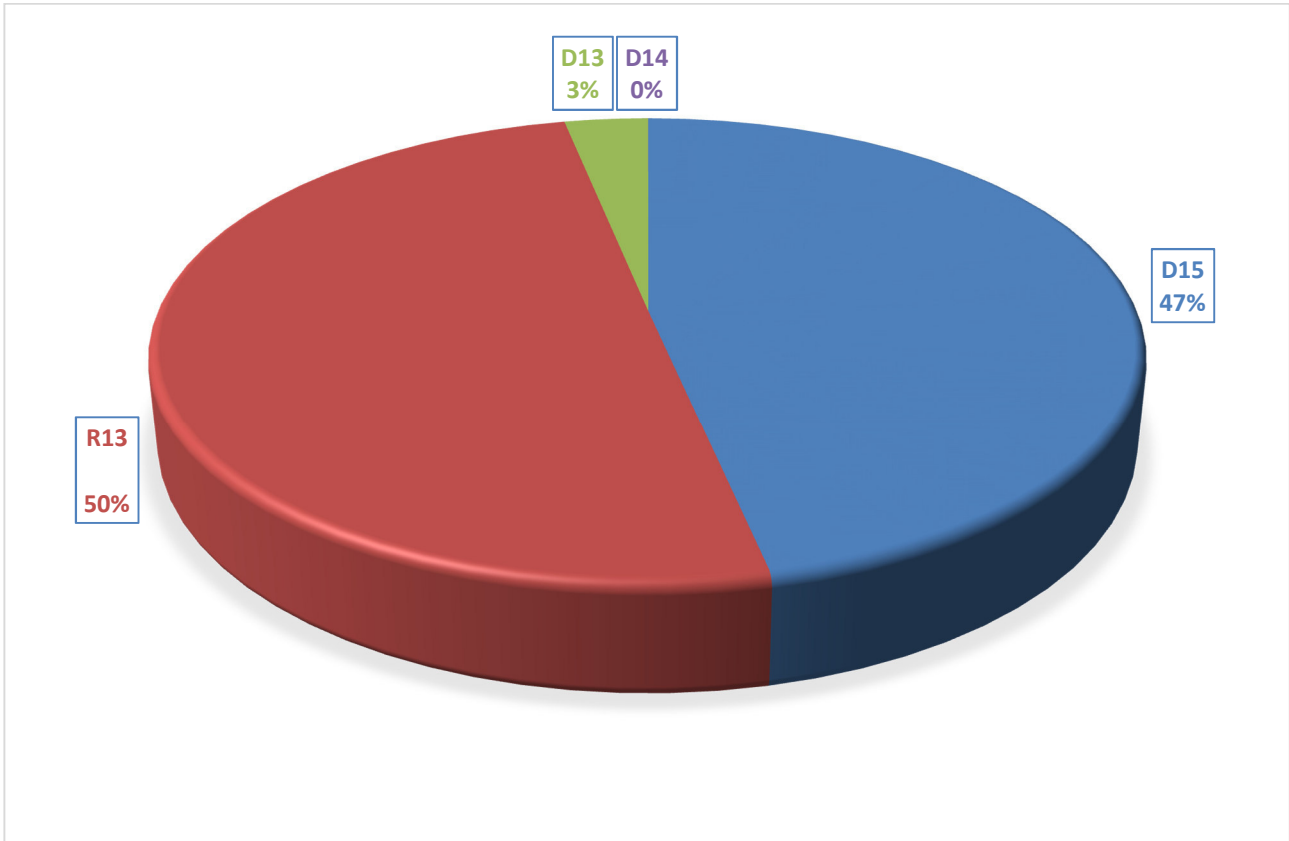


Figura 5-1: Attività di smaltimento/recupero relative all'anno 2015

5.4 Rumore

Per quanto riguarda le emissioni sonore non sono state oggetto di monitoraggio nell'anno di riferimento in quanto gli autocontrolli sono prescritti con cadenza biennale.

5.5 Performance

Il PMeC individua indicatori di performance con i quali monitorare annualmente il funzionamento dell'impianto (Tabella 5-12); tuttavia, poiché la produzione cui è dedicata l'attività dello stabilimento non risulta comparabile in termini di tonnellata di prodotto, non è possibile determinare i seguenti indicatori di performance. Si riportano comunque nei paragrafi seguenti i dati relativi alle materie prime utilizzate, ai prodotti finiti, al consumo di energia elettrica e di carburante, e ai solventi utilizzati.

Tabella 5-12: Indicatori di performance

Indicatore e sua descrizione	Unità di misura	Reporting	Controllo Arpa
Fattore di riutilizzo (interno/esterno) delle acque reflue	%	Annuale	Controllo reporting
Consumo idrico specifico	m ³ /t	Annuale	Controllo reporting
Consumo specifico totale medio di energia, riferito all'unità di massa di prodotto	GJ/t	Annuale	Controllo reporting
Fattore emissione SOV	g/t	Annuale	Controllo reporting
Fattore di emissione HCl	g/t	Annuale	Controllo reporting

5.5.1 Prodotti finiti

I prodotti finiti realizzati nel corso dell'anno consistono in parti di elicotteri appartenenti a diversi programmi, in Tabella 5-13, sono riportate le parti realizzate e le relative quantità suddivise per programma.

Tabella 5-13: Prodotti finiti

VELIVOLO AB 412	
SEGMENTO	Q.tà
Pianetto	3
VELIVOLO AW 109 POWER	
SEGMENTO	Q.tà
Fusoliere	3
VELIVOLO AW 109 TREKKER	
SEGMENTO	Q.tà
Fusoliere	2
VELIVOLO AW 169	
SEGMENTO	Q.tà
Fusoliere	23
Trave	5
VELIVOLO AW 189	
SEGMENTO	Q.tà
Fusoliere	8
VELIVOLO NH 90	
SEGMENTO	Q.tà
Rear Fuselage	3
Rear Ramp	2
VELIVOLO AW 101	
SEGMENTO	Q.tà
Lower Cabin	5
Belly Panels	5
Pianetto	2
Air Stair Door	3
Carco door	4
Sliding door	2
Tail unit	6
Carco door assy	3

5.5.2 Consumo di materie prime

Il materiale sotto riportato comprende anche materiali che vengono inviati in conto lavorazione a ditte esterne.

Tabella 5-14: Materie prime utilizzate

Prodotto	Quantità	U.d.M.
913G-1080-37PC-GLASSSCRIM- hot melt	78,5	m ²
ADESIVO AF 163	11176,05	m ²
ADESIVO in NASTRO	2132,962	m ²
ADESIVO IN PASTA	21,8	N
DISTACCANTE QV5110	2	N
AIRFLOW 100R-Tubo rosso autoclave	700	m
EAL DB-Plastilina nera	225	m
Airweave N10-340g/m2 - Tess.vent.verde	204	Kg
Airweave N4 -140g/m2 - Tess.vent.celeste	33,6	Kg
BARRA ESAGONALE	1,98	m
BARRA QUADRA	15,716	m
BARRA RETTANGOLARE	158,886	m
BARRA TONDA	421,91	m
ESTRUSO	6153,116	m
FILM ADESIVO	599,612	m ²
FILM EPOSSIDICO PREIMPREGNATO	1404	m ²
FILM PER FINITURA SUPERFICIALE	538,72	m ²
LAMIERA	23579,17	m ²
LAMIERA DIAMANTATA	2034,706	m ²
LAMIERA FORATA	20,936	m ²
LAMIERA IN RAME	79,537	m ²
LAMIERA M.R.S. QUALITY	1101,836	m ²
LAMIERA PELABILE	104,881	m ²
MARBOCOTE TRE45ECO	67	N
NASTRO IN RAME	47,84	m
NIDO APE	423,712	m ²
NIDO APE NOMEX	1087,727	m ²
PEEL PLY	8010	m
PIASTRA	1716,696	m ²
PREIMPREGNATO	4832,262	m ²
RETE DI RAME PREIMPREGANTA	464,461	m ²
RETE METALLICA	743,005	m ²
STRISCIA RAME	451,412	m
TESS FIBRA CARBONIO	5310,196	m ²
TESS FIBRA VETRO	4166,423	m ²
TESSUTO FIBRA GRAFITE PREIMP	20687,1	m ²
TESSUTO KEVLAR EPOXY	1913,984	m ²
TUBO TONDO	251,883	m
WL4600 P3 002"x18"x500 YD - BLU FORATO	130	N
WL5200 - BLU NON FORATO	51	N
WL 7400- Sacco Verde	20	N

5.5.3 Consumo di solventi

Il consumo di solventi indicato è quello relativo alle attività di sgrassaggio e di pulizia superficiale, secondo quanto riportato nel Piano di Gestione Solventi consegnato alle Autorità Competenti.

Tabella 5-15:Consumo di solventi

Nome sostanza	Tipologia	Consumo	U.d.M.	Concentrazione COV		Quantità COV (kg)
				%COV	COV (g/l)	
VERNICE 4125/2047	Vernice	8,00	L	30,00%		3,14
DILUENTE C25/90S	Diluente	4674,37	L	98,75%		3918,93
INDURENTE S66/22R	Induritore	330,00	L		640	211,20
SOLVENTE METHYLETHYLKETONE	Solvente	6540,00	KG	100,00%	805	6540,00
STUCCO POLISTOP L-P (A+B)	Stucco verniciatura	228,00	KG	17,50%		39,90
VERNICE	Smalto di finitura	20,00	L	50,00%		11,60
VERNICE	Smalto di finitura	5,00	L	51,25%		2,82
CATALIZZATORE 92133	Catalizzatore	282,26	L		736	207,74
VERNICE EPOSSIDICA	Vernice	4,00	KG	60,00%		2,40
CATALIZZATORE ACT85	Catalizzatore	45,00	L	85,50%		37,32
ADESIVO EA960F (A+B)	Adesivo bicomponente	39,00	KG	10,00%		3,90
VERNICE POLIURETANICA	Vernice	436,82	L		437	190,89
VERNICE POLIURETANICA	Vernice	22,56	L		499	11,26
VERNICE POLIURETANICA	Vernice	40,00	L	98,00%		48,61
VERNICE POLIURETANICA	Vernice	7,56	L		354	2,68
VERNICE POLIURETANICA	Vernice KIT-base	1566,34	L		449	351,64
VERNICE POLIURETANICA	Vernice KIT-indurente				490	383,75
VERNICE POLIURETANICA	Vernice	1045,56	L		502	524,87
PRIMER EC2333	Primer	26,88	L	85,00%	857	23,03
VERNICE ANTISDRUCCIOLO	Vernice	22,50	L		307,6	6,92
PRIMER EPOSSIDICO EP37076	Primer	489,90	L		443	217,03
DILUENTE 0580/9000	Diluente	6,00	L	100,00%		5,28
CATALIZZATORE 0613/9000	Attivatore/indurente	6,00	L	79,55%		4,10
VERNICE EPOSSIDICA	Vernice	419,58	L		283	118,74
VERNICE POLIURETANICA	vernice	6,00	L		345	2,07

FINMECCANICA S.p.A. – Divisione Elicotteri
Stabilimento di Brindisi (BR)
REPORT AMBIENTALE 2015

Nome sostanza	Tipologia	Consumo	U.d.M.	Concentrazione COV		Quantità COV (kg)
				%COV	COV (g/l)	
COMPOSTO ANTICORROSIVO MIL-PRF-16173	Anticorrosivo	20,59	KG	32,50%		6,69
DILUENTE T609	Diluente	50,00	L	43,50%		19,14
CATALIZZATORE ALEXIT HARTER 400	Catalizzatore	11,00	L	27,75%		3,36
DILUENTE ALEXIT VERDUNNER 901-45	Diluente	20,00	L	66,75%		11,88
VERNICE POLIURETANICA	Vernice	39,72	L	47,50%		21,13
PRIMER SURFACER EP II	Primer	1310,00	KG	32,75%		429,03
CATALIZZATORE SURFACER EP II	Catalizzatore	366,40	KG	67,00%		245,49
VERNICE CONDUTTIVA BN-1	Vernice	35,00	KG	30,00%		10,50
SIGILLANTE MC780 B-1	Sigillante bicomponente kit	248,56	L	0,73%		2,52
PRIMER X SIGILLANTE MC-115	Primer	3,00	KG	78,75%		2,36
COMPOSTO ANTICORROSIVO ARDROX AV 15	Anticorrosivo	39,50	KG	46,95%		18,55
KIT INDURENTE 92217 + PRIMER 37092	Induritore	777,00	L		588	228,44
	Primer				311	120,82
PRIMER AEROWAVE 2003	Primer	2976,40	L		163	485,15
ATTIVATORE 6005	Attivatore/indurente	889,35	L		5	4,45
DILUENTE IP9064	Diluente	12,00	KG		900	11,74
VERNICE POLIURETANICA IP9189 A+B	Kit vernice	1,00	KG		425	0,35
VERNICE EPOSSIDICA + CAT IP9064-8000	KIT vernice	3,00	KG		625	1,93
PRIMER EPOSSIDICO WEARSHIELD A+B	Primer KIT	28,00	KG	54,50%		15,26
SIGILLANTE MC780 A-2	Sigillante bicomponente kit-base	55,00	L	6,50%		4,29
NEUTRI-E	Tricloroetilene per sgrassaggio	2520	KG	100%		2520

5.5.4 Consumi energetici

Il consumo di **Energia Elettrica** per l'anno 2015 è stato pari a **12614 MWh**.
In Tabella 5-16 sono riportati i consumi di combustibile relativi all'anno 2015.

Tabella 5-16: Consumo di combustibile

Combustibile	Consumo	U.d.M.
Olio Combustibile	0	ton
Metano	1.587.817	Sm ³
	1.505.091	Nm ³
GPL (mensa)	3.469	kg

6 COMPILAZIONE C.E.T.

In data 29/04/2016 è stato inoltre ultimata la compilazione del modulo sul sito del Catasto delle Emissioni Territoriali, contenente le informazioni qui riportate.

In ALLEGATO 1 è riportato il modulo di fine compilazione del questionario trasmesso all'ARPA tramite posta elettronica certificata.

ALLEGATO 1
Modulo di fine compilazione C.E.T.

Dichiarazione di fine compilazione CET - Anno 2015

Spett.le ARPA PUGLIA
Centro Regionale Aria

Finmeccanica S.p.A. Referente CET
Divisione Elicotteri Fax. 080 / 5460200
Sede leg.: 00195 ROMA - P.zza Monte Grappa, 4
Cod. Fisc. e R. I. di Roma: 00401990585
Part. IVA: 00881841001
Insediamento produttivo:
C.da S. Teresa Pintì - 72100 BRINDISI

Oggetto: Stabilimento: _____ . Dichiarazione di fine
compilazione CET - anno 2015

Il sottoscritto SILVANO LUIGI FULVIO
nato il 16/01/1951 a ACQUARO DEL CAPO (prov. LE)
residente a LECCE (prov. LE) via SAVATORE HANI 51
in qualità di titolare/gestore dello stabilimento FINMECCANICA S.P.A. DIVISIONE ELICOTTERI
ubicato in BRINDISI (prov. B) Via C.DA S. TERESA PINTI S.N.C.

in qualità di titolare/gestore dello stabilimento sopra indicata, consapevole delle sanzioni penali
dichiarazioni mendaci, falsità in atti ed uso di atti falsi (artt. 46 e 47 del D.P.R. 28.12.200, n 445 e
art. 76 del D.P.R. 445/00, sotto la propria personale responsabilità quanto di seguito:

DICHIARA

- che l'inserimento delle informazioni e dei dati sul CET per l'anno 2015 per lo stabilimento in oggetto è stato completato;
- che i dati e le informazioni riportati sul CET sono veritieri e coerenti rispetto sia alla documentazione inviata alle autorità competenti che alla normativa vigente di settore (in particolare per quanto concerne autorizzazione, allegati tecnici e rapporti di prova);
- di essere disponibile a fornire integrazioni e chiarimenti che Arpa Puglia, nell'esercizio delle sue funzioni di verifica e controllo, potrà richiedere.

Il sottoscritto, DICHIARA altresì di aver compilato e inserito nella sezione documenti (*barrare le voci che non interessano*):

- ~~1. il provvedimento autorizzativo vigente completo degli allegati tecnici;~~
- ~~2. il Modulo Discariche.xls (solo per le discariche di rifiuti);~~
3. il Piano di Gestione Solventi (solo per le aziende soggette all'art.275 del D.lgs.152/06 e ss.mm.ii).

Data 28/06/2016

 **FINMECCANICA** S.p.A.

Firma..... **DIVISIONE ELICOTTERI**
IL RESPONSABILE STABILIMENTO DI BRINDISI.....
(allegare fotocopia di un documento di riconoscimento valido)



Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 196/2003 e s.m.i. si informa che i dati contenuti nella presente domanda verranno utilizzati unicamente per provvedere allo svolgimento delle funzioni istituzionali previste in materia di tutela ambientale e nello specifico dal D.Lgs.152/2006 e dal D.Lgs.59/2005 nonché nel rispetto del Decreto Legislativo 19 agosto 2005, n. 195 (Attuazione della direttiva 2003/4/CE sull'accesso del pubblico all'informazione ambientale).

