

4.6 Rifiuti

Lo stabilimento, pur essendo servito dal Comune per la raccolta indifferenziata, già dagli anni 2000 ha introdotto una politica **di raccolta differenziata** delle diverse tipologie di rifiuti prodotti in azienda per il loro conferimento ad operazioni di recupero, avvalendosi di ditte esterne abilitate. I rifiuti che si ottengono dalla produzione sono i seguenti:

- ◆ **CARTA, CARTONE**
- ◆ **PLASTICA**
- ◆ **SACCHI STERILI CONSERVAZIONE DCP**
- ◆ **SCATOLE NON ERMETICHE**
- ◆ **MATERIALE FERROSO**
- ◆ **RIFIUTI ASSIMILABILI AGLI URBANI**

◆ **FANGHI DI DEPURAZIONE:**

I fanghi provenienti dal depuratore, disidratati e centrifugati sono destinati all'utilizzo da parte di Aziende agricole come ammendante dei terreni agricoli. L'utilizzo dei fanghi in agricoltura (classificati come rifiuti cod. CER 020305), è autorizzato dalla Provincia che accerta l'idoneità dei terreni per lo spandimento dei fanghi. Per il 2023 è stata redatta una Relazione Idrogeologica, a firma del Geol. Francesco Caldarone, nella quale viene sintetizzato lo studio eseguito in merito all'idoneità dei terreni utilizzati per lo spandimento dei fanghi biologici (vedi Allegato 5).

RIFIUTI SPECIALI

Rientrano in questa categoria i seguenti rifiuti:

- ◆ **SOLVENTI ORGANICI ED ACIDI**
- ◆ **OLI MINERALI ESAUSTI**
- ◆ **TONER E SOLVENTI**
- ◆ **SCARTI DA ATTIVITA' MANUTENTIVA**

L'azienda Conserve Italia è iscritta al CONAI in quanto utilizzatore di imballaggi.

Nelle tabelle seguenti sono riportati:

- a) il totale dei rifiuti prodotti nel **2021/ 2022/ 2023** suddivisi in non pericolosi e pericolosi,
- b) il rapporto tra i rifiuti pericolosi e non pericolosi,
- c) i rifiuti prodotti suddivisi in codici CER

a) totale dei rifiuti prodotti suddivisi in non pericolosi e pericolosi:

descrizione	2021	2022	2023
Rifiuti non pericolosi kg.	1.835.470	1.100.315	1.074.123
Rifiuti pericolosi kg.	1.478	2.125	3.500
Totale rifiuti prodotti kg.:	1.836.948	1.102.440	1.077.623

b) % di rifiuti pericolosi/totale rifiuti prodotti :

descrizione	2021	2022	2023
% di rifiuti pericolosi/totale rifiuti prodotti	0,08	0,19	0,33

c) **INDICATORE DI PERFORMANCE: GESTIONE DEI RIFIUTI**
% QUANTITA' RIFIUTI RECUPERATI/TOTALE RIFIUTI PRODOTTI

PARAMETRI	2021	2022	2023
Rifiuti destinati al recupero kg.	1.770.280	1.089.390	1.062.043
Totale rifiuti prodotti kg.	1.836.948	1.102.440	1.077.623
Indice di performance : %	96,37	98,8	98,85

t/anno	2021	2022	2023
R (recupero)	1.770,28	1.089,39	1.062,043
D (smaltimento)	66,668	13,05	15,58
Totale Rifiuti Prodotti	1.836,948	1.102,44	1.077,623

Nel 2023 sono diminuiti i rifiuti totali prodotti e di conseguenza la percentuale di quelli destinati al recupero anche se complessivamente in linea rispetto gli anni precedenti.

d) Tabella dei rifiuti prodotti espressi in ton. 2023

Descrizione rifiuto	Quantità				Attività di provenienza	Codice C.E.R.	Tipo di rifiuto	Stato fisico	Destinazione: R = recupero D = smaltimento	
	Pericolosi		Non Pericolosi							
	t/anno	m ³ /anno	t/anno	m ³ /anno						
1	Scarti inutilizzati			43,12		Produzione	020304	Non pericoloso	Solido	Tras Press Ambiente – Bagnara di Romagna (Ra) (R)
2	Fanghi biologici (utilizzo in agricoltura)			879,52		Depurazione	020305	Non pericoloso		Spandimento in agricoltura Global Transport (R)
3	Toner per stampanti			0,08		Amministrazione	080318	Non pericoloso	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (R)
4	Altri oli per motori	1,58				Manutenzione	130208*	Pericoloso (HP4 HP14)	Liquido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (R)
5	Altre emulsioni	0,290				Manutenzione	130802*	Pericoloso (HP4 HP5)	Liquido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (D)
6	Imballaggi carta e cartone			31,88		Attività confezionamento	150101	Non pericoloso	Solido	Carta da macero Galatea – Galatone (Le) (R)
7	Imballaggi di plastica			18,08		Attività confezionamento	150102	Non pericoloso	Solido	Carta da macero Galatea – Galatone (Le) (R)
8	Imballaggi in legno			33,34		Produzione	150103	Non pericoloso	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) Rotamazioni Scialpi (BR) (R)
9	Imballaggi metallici			12,30		Produzione	150104	Non pericoloso	Solido	Rotamazioni Scialpi (BR) Carta da macero Galatea – Galatone (Le) (R)
10	Imballaggi misti			7,6		Produzione	150106	Non pericoloso	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (R)
11	Imballaggi misti			14,26		Produzione	150106	Non pericoloso	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (D)
12	Imballaggi contenenti residui di sost. Pericolose	0,320				Laboratorio	150110*	Pericoloso (HP14)	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (D)
13	Imballaggi contenenti residui di sost. Pericolose	0,540				Laboratorio	150110*	Pericoloso (HP14)	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (R)
14	Imb.met.contaminate (bombolette vernici spray)	0,050				Manutenzione	150111*	Pericoloso (HP4 HP5)	Solido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (D)



Conserve Italia

Soc. coop. agricola

Stabilimento di Mesagne

15	Assorbenti, stracci, mat. Filtranti contaminati	0,48			Manutenzione	150202*	Pericoloso (HP14)	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (D)
16	Apparecchiature fuori uso		0,003		Amministrazione	160214	Non pericoloso	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (R)
17	Sostanze chimiche di laboratorio	0,040			Laboratorio	160506*	Pericoloso (HP4 HP5)	Liquido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (D)
18	Rottami ferro		30,08		Manutenzione	170405	Non pericoloso	Solido	Italmetalli – Francavilla Fontana (Br) (R)
19	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	0,14			Manutenzione	170603*	Pericoloso (HP4 HP5)	Solido	Ambiente e Tecnologie srl Bitonto (Ba) (D)
20	Misti costruz. e demolizione		3,86		Manutenzione	170904	Non pericoloso	Solido	Melacca Sebastiano Brindisi (R)
21	Tubi fluorescenti	0,060			Manutenzione	200121*	Pericoloso (HP6)	Solido	ECOM Servizi Ambientali srl Galatina (Le) (R)
Quantità totale di rifiuti		3.5	1.074,123						

PRESTAZIONI CONSEGUITE DALLO STABILIMENTO NELLA CAMPAGNA 2023 RISPETTO A BRef/MTD PER I RIFIUTI	
Conserve Italia di Mesagne (Br)	
Totale rifiuti prodotti durante la trasformazione del pomodoro fresco kg.	1.077.623
Totale rifiuti recuperati/riutilizzati durante la trasformazione del pomodoro fresco kg.	1.062.043
% Rifiuti recuperati sul totale dei rifiuti prodotti	98,55
Totale rifiuti smaltiti Kg.	15.580
Prodotti finiti concentrati rapportati a 28/30°brix secondo BAT/MTD	4.419,52
Prodotti finiti pomodori pelati/pomodorini/polpa estrusa	24.902,01
kg. di rifiuti smaltiti/ton concentrati rapportati secondo BAT	3.525
kg. di rifiuti smaltiti/ton pomodori pelati/pomodorini/polpa estrusa	0.626

CONFRONTO TRA PRESTAZIONI CONSEGUIBILI SECONDO BRef/MTD E PRESTAZIONI CONSEGUITE DALLO STABILIMENTO PER I RIFIUTI ANNI 2019 - 2020 - 2021					
ASPETTO AMBIENTALE	APPLICABILITÀ ALL'IMPIANTO	PRESTAZIONI CONSEGUIBILI SECONDO BAT/BRef/MTD	PRESTAZIONI CONSEGUITE DALLO STABILIMENTO ANNO 2021	PRESTAZIONI CONSEGUITE DALLO STABILIMENTO ANNO 2022	PRESTAZIONI CONSEGUITE DALLO STABILIMENTO ANNO 2023
RIFIUTI	Rifiuti prodotti /t concentrati rapp. secondo BAT	160-210	15,724	2,802	3,525
	Rifiuti prodotti/t pomodori pelati/pomodorini/polpa estrusa	25-35	2,413	0,611	0,626

5. PIANO DI MANUTENZIONE, PIANO DI TARATURA e CALIBREAZIONE STRUMENTI

5.1 Piano di manutenzione

Lo scopo della presente attività è di organizzare l'attività di manutenzione ordinaria e straordinaria da effettuare sugli impianti, sui macchinari, sulle attrezzature, sulle strutture dell'azienda, sui servizi connessi alla produzione e sulle infrastrutture al fine di tenere sotto controllo gli impatti ambientali.

La manutenzione straordinaria viene programmata annualmente prima di ogni esercizio.

Gli appaltatori, gli operatori occasionali ed i fornitori di servizi effettuano la loro attività secondo le regole interne dello stabilimento.

Annualmente o secondo necessità sono programmati interventi di manutenzione di alcune strutture aventi impatto sull'ambiente come ad esempio:

pulizia tombini, pulizia e controllo del sistema fognario, pulizia periodica dei filtri degli impianti di condizionamento, manutenzione delle recinzioni, controllo della pavimentazione e tenuta delle vasche di contenimento dei prodotti chimici e dei rifiuti pericolosi, perdite d'acqua dalla rubinetteria dei servizi igienici, ecc..

Nella tabella seguente sono indicate le manutenzioni ordinarie e straordinarie effettuate nel 2023: nella sezione **C** viene indicata la settimana in cui viene effettuata una data manutenzione (es. per 1 si intende la prima settimana dell' anno quella che andava dal 2 al 8 Gennaio 2023, ecc...).

Inoltre indichiamo con i seguenti colori:

- **MANUTENZIONE ORDINARIA ESEGUITA**
- **MANUTENZIONE STRAORDINARIA ESEGUITA**
- **MANUTENZIONE NON ESEGUITA**

Infine è indicata anche una priorità con cui alcune manutenzione devono essere effettuate rispetto ad altre come di seguito specificato:

- **A = ALTA PRIORITA'**;
- **B = BASSA PRIORITA'**

REPARTO	PRIORITA'		LAVORI ORDINARI/STRAORDINARI DA EFFETTUARE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	3	4	5	6	7
	A		FARDELLAT RICE LINEA CONCENTRATO 70/140GR																									
			DISAREATORE																									
			SVUOTAFUSTI																									
REPARTO ELETTRICO																												
	A		QUADRI BORDO MACCHINA																									
	A		MANUTENZIONE ORDINARIA PULIZIA E CONTROLLO QUADRI DISTRIBUTORI E BORDO MACCHINA																									
			RIPRISTINO CANALINE ELETTRICHE LOGORE																									
STERILIZZATORI																												
	A		LABS 32,20																									
	A		LABS 32,20																									

REPARTO	PRIORITA'		LAVORI ORDINARI/STRAORDINARI DA EFFETTUARE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7		
	A		PASTORIZZAZIONE LINEA CONCENTRATO E NASTRI TRASPORTO USCITA SCATOLE																													
			ALTR																													
REPARTO ETICHETTAMENTO																																
REPARTO	A		DEPALETTIZZAZIONE Linea Etichett./Confezionamento /FARDELLAT RICE 1																													
	A		Linea Etichett./Confezionamento /FARDELLAT RICE 2																													
	A		LINEA Confezionamento CARTONE																													

REPARTO	PRIORITA'		LAVORI ORDINARI/STRAORDINARI DA EFFETTUARE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7
	A	3KG	CONTROLLO E RIPRISTINO TRASMISSIONE E SOLLEVAMENTO, OVE NECESSARIO.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	A	FUNI x trasp. Aerea scatole	SOSTITUZIONE NASTRI E FUNI DI TRASORTO OVE NECESSARIO	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	B	ALTRO TIPO	TINTEGGIAR E/PULIRE																	
IMPIANTI	A	Linea Concentrator i MANZINI	TINTEGGIATURA E PULIZIA																	
	A	Linea Concentrator i MAPIBI																		
	A	Linea Concentrator i GHIZZONI																		
	A	HOT BREAK PELLACINI																		
	A	HOT BREAK ELDORADO																		

LINEA 3KG					
STERILIZZATORI					
PASTORIZZATORI					
AREA DEPAL			Manutenzioni e pulizia lungo tutto il reparto		
MAGAZZINO ETICETTAMENTO			Pulizia e tinteggiatura		sostituzione ove necessario di finestre rotte
TRASPORTI SCATOLE VUOTE			Manutenzione pareti		
DEPOSITO DETERGENTI			tinteggiatura grate deposito		
ESTERNI			ripristino pavimentazione ove necessario		
LOCALE CALDAIE					
LOCALI ASETTICI					

AREA AGGRAFFATURA			Finestre e zanzariere		
			Porte e portoni saliscendi		
BOX CQ, AGGRAFFATURA, e ACCETTAZIONE					
PIAZZALE SCARICO POMODORI			Rifacimento buca area di alimentazione		
			Pulizia e tinteggiatura		
MAGAZZINO D					
MAGAZZINI 3KG			Pulizia e tinteggiatura		
			Manutenzione pareti		
LOCALE OFFICINA					
			Sostituzione zanzariere		
SPOGLIATOI/SERVIZI IGIENICI					
			Ripristino locali e sanitari ove necessario		
DEPOSITO SPACCIO AZIENDALE					
			Ripristino muro ove necessario		
SPACCIO AZIENDALE					
PIAZZALI					
			Rifacimento asfalto ove necessario		

**Conserve Italia**

Soc. coop. agricola

Stabilimento di Mesagne

5.2 Piano di taratura e calibrazione strumenti

L'istruzione interna IP F 136 riporta nella tabella allegato IP F 136 A/1 rev.4, esplicitata di seguito, un elenco dettagliato degli strumenti (utilizzati per la verifica dei parametri di sicurezza alimentare e qualità dei prodotti trasformati presso lo stabilimento Conserve Italia di Mesagne - Br) con la frequenza delle tarature e calibrature a cui sono soggetti; inoltre, si riporta un elenco dei campioni di riferimento utilizzati per le operazioni di calibratura effettuate all'interno del laboratorio Controllo Qualità, al fine di verificare il corretto funzionamento degli strumenti.

Nella tabella, sono riportati gli strumenti distinti per tipologia, le descrizioni relative, l'ubicazione, i numeri di identificazione interna, le frequenze di taratura e calibratura, il responsabile per l'espletamento delle tarature o delle operazioni di calibratura, ulteriori istruzioni correlate.

Il presente piano è stato elaborato dall' A.Q.S.: la responsabilità del rispetto del piano di taratura/calibratura e le modifiche/variazioni ad esso apportate sono a suo carico.

Quando un strumento viene posto "fuori servizio" per rottura o fuori taratura, deve esserne precluso immediatamente l'utilizzo, segregandolo ovvero identificandolo con apposito cartello riportante il motivo e l'avvertimento di non utilizzo. Anche in questo caso è l'A.Q.S. che assicurerà il non utilizzo dello strumento fuori servizio, avviando le azioni più rapide ed efficaci per la risoluzione del problema.

PIANO DI TARATURA E CALIBRATURA STRUMENTI – STABILIMENTO DI MESAGNE (BR)

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
TERMOMETRI LINEA	TERMOMETRI AD OROLOGIO	A1	ASETTICO DCP	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		AS2	ASETTICO ESTRUSO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		AS3	ASETTICO ESTRUSO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		AS4	ASETTICO ESTRUSO	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		261	PAST./RAFFR. LABS 24.16	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		262	PAST./RAFFR. LABS 24.16	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		263	PAST./RAFFR. LABS 24.16	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		264	PAST./RAFFR. LABS 24.16	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		265	PAST./RAFFR. LABS 24.16	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		266	PAST./RAFFR. LABS 32.20	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		267	PAST./RAFFR. LABS 32.20	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		268	PAST./RAFFR. LABS 32.20	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		269	PAST./RAFFR. LABS 32.20	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		270	PAST./RAFFR. LABS 32.20	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		272	HOT BREAK PELLACINI	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
273	IMPIANTO CONTINUO MANZINI	TARATURA:ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna		

PROVINCIA DI BRINDISI - p_br - REG_UFFICIALE - 0014013 - Ingresso - 02/05/2024 - 07:30						
TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE	
TERMOMETRI (segue)	TERMOMETRI DI LINEA (segue)	274	IMPIANTO CONTINUO MANZINI	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		275	IMPIANTO CONTINUO MANZINI	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		278	IMPIANTO CONTINUO MA.PI.BI.	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		280	IMPIANTO CONTINUO MA.PI.BI.	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		281	IMPIANTO CONTINUO MA.PI.BI.	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		282	PAST./RAFFR. DALL'ARGINE & GHIRETTI (8 PIANI)	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		283	PAST./RAFFR. DALL'ARGINE & GHIRETTI (8 PIANI)	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		285	BROVATRICE SALSIA MA.PI.BI.	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		253	PASTORIZZATORE PRODOTTO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		256	PAST./RAFFR. DALL'ARGINE & GHIRETTI (10 PIANI)	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		259	PAST./RAFFR. DALL'ARGINE & GHIRETTI (10 PIANI)	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		433	HOT BREAK ELDORADO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
				11	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA: ANNUALE
		12	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		13	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	

PROVINCIA DI BRINDISI - p_br - REG_UFFICIALE - 0014013 - Ingresso - 02/05/2024 - 07:30						
TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE	
		14	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		56	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		57	PASTORIZZATORE SCATOLE CONCENTRATO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
	TERMOMETRI AD OROLOGIO (segue)	TESTA A MACROPAK	RIEMPIMENTO ASETTICO ESTRUSO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
		TESTA B MACROPAK	RIEMPIMENTO ASETTICO ESTRUSO	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
	TERMOMETRO DIGITALE CON SONDA		VERIFICA SALSINE IN COLMATRICI	TARATURA: ANNUALE	CQ	
			LABORATORIO (TERMOMETRO DI RIFERIMENTO PER CALIBRATURA)	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna	
	SONDE TEMPERATURA IN LINEA	Pt 100	PAST. RAFFR. LABS 24.16	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale	
			PAST. RAFFR. LABS 24.16	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale	
			PAST. RAFFR. LABS 24.16	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale	
			PAST. RAFFR. LABS 32.20	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale	
			PAST. RAFFR. LABS 32.20	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale	

PROVINCIA DI BRINDISI - p_br - REG_UFFICIALE - 0014013 - Ingresso - 02/05/2024 - 07:30						
TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE	
		PT10	PAST. RAFFR. LABS 32.20	TARATURA: ANNUALE	AQS – taratura interna con fornetto di Sede Centrale	
BILANCIA ELETTRONICA	RADWAG mod. PS 6100 (portata max. 6,1 kg)	382	LABORATORIO	TARATURA: ANNUALE CALIBRATURA: OGNI TURNO	AQS per interv.ditta specializzata/ CQ	
BILANCIA ELETTRONICA	MT mod. BPA224-3AP (portata max. 3kg)	288				
BILANCIA ELETTRONICA	MT mod. BPA224-3AP (portata max. 3kg)	286				
BILANCIA ELETTRONICA	MT mod. BPA224-20AP (portata max. 6kg)	254				
BILANCIA ELETTRONICA	AND INSTRUMENT mod. EM-30KAM (portata max. 30kg)	391				
BILANCIA ELETTRONICA	SARTORIUS mod. FC6CCE-SOCEQ (portata max. 6,2kg)	383				
PESA A PONTE ELETTRONICA	COOP BILANCIAI mod. D800 (portata max. 60000 kg)		EXT. UFFICIO RICEVIMENTO MERCI	TARATURA: ANNUALE	DS per interv.ditta specializzata	
RIFRATTOMETRI	RIFRATTOMETR O DA BANCO	388	LABORATORIO	CALIBRATURA:	CQ	
	BELLINGHAM+STANLEY		LABORATORIO – BOLLE EVAP.			
	RIFRATTOMETR O DA BANCO	389	LABORATORIO – BOLLE EVAP.			
	BELLINGHAM+STANLEY		ACCETTAZIONE MATERIA PRIMA			
	RIFRATTOMETR O DA BANCO	393				
	RELCO SR50					

PROVINCIA DI BRINDISI - p_br - REG_UFFICIALE - 0014013 - Ingresso - 02/05/2024 - 07:30						
TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE	
RIFRATTOMETR O DI LINEA	MASELLI MISURE mod. UR-20		IMP. CONTINUO MANZIINI	CALIBRATURA: ANNUALE	AQS Ditta specializzata	
	MASELLI MISURE mod. UR-20		IMP. CONTINUO MA.PI.BI.	CALIBRATURA: ANNUALE	AQS Ditta specializzata	
	MASELLI MISURE mod. UR-24		IMP. CONTINUO GHIZZONI	CALIBRATURA: ANNUALE	AQS Ditta specializzata	
pH-METRO	HANNA 1 elettr.HL11310			CALIBRATURA: OGNI TURNO	CQ	
	HANNA 2 elettr. HL 10430	386		CALIBRATURA: OGNI TURNO		
	EUTHEC PH2700			CALIBRATURA: OGNI TURNO		
	PL 601 ORMA	387		CALIBRATURA: OGNI TURNO		
COLORIMETRO	HACH PH31	392		CALIBRATURA: OGNI TURNO		
	COLOR TEST LS-2000	384		TARATURA: richiesta da strumento	CQ	
METAL DETECTOR	LOMA-CINTEX			VERIFICA: OGNI DUE ORE	AQS - ELETTRICISTA	
	TERMOFISHER			VERIFICA: OGNI DUE ORE	AQS - ELETTRICISTA	
	TERMOFISHER			VERIFICA: OGNI DUE ORE	AQS - ELETTRICISTA	
CAMPIONI PER CALIBRATURE	SPESSIMETRO DA 20 LAME		CONTROLLO AGGRAFFATURA	TARATURA: ANNUALE	AQS per prelievo ed invio SSICA	
	SOLUZIONE ZUCCHERINA	10 °Bx	LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS / LCAC	
	SOLUZIONE	20 °Bx		CERTIFICATO D'ANALISI	AQS / LCAC	

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
	ZUCCHERINA			PER LOTTO	
	SOLUZIONE ZUCCHERINA PESO		LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS / LCAC
	1Kg M1 2635		LABORATORIO	TARATURA: ANNUALE	AQS / LCAC
	200gr M1 2633		LABORATORIO	TARATURA: ANNUALE	AQS / LCAC
	500gr M1 2634		LABORATORIO	TARATURA: ANNUALE	AQS / LCAC
	2Kg M1 2636		LABORATORIO	TARATURA: ANNUALE	AQS / LCAC
	100gr M1 2632		LABORATORIO	TARATURA: ANNUALE	AQS / LCAC
	SOLUZIONE TAMPONE		LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS per richiesta certif. d'analisi
	TAMPONE pH 4.01		LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS per richiesta certif. d'analisi
	TAMPONE pH 7.01		LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS per richiesta certif. d'analisi
	SOLUZIONE CONDUCIBILITÀ		LABORATORIO	CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS per richiesta certif. d'analisi
	12880 µs/cm			CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS per richiesta certif. d'analisi
	1413 µs/cm			CERTIFICATO D'ANALISI PER LOTTO	AQS per richiesta certif. d'analisi

TIPOLOGIA STRUMENTO	DESCRIZIONE STRUMENTO	CODIFICA INTERNA	UBICAZIONE	FREQUENZA TARATURA/CALIBRATURA	RESPONSABILE
CONTROLLO PRESSIONE	CALDAIE VALVOLA DI SICUREZZA	C 15377	CALDAIA LUCIANI 84/690 PR	TARATURA: BIENNALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
		64199	CALDAIA LUCIANI 84/690 PR	TARATURA: BIENNALE	
		C 15375	CALDAIA LUCIANI 84/535 PR	TARATURA: BIENNALE	
		64200	CALDAIA LUCIANI 84/535 PR	TARATURA: BIENNALE	
		C 86210	CALDAIA MINGAZZINI PB120	TARATURA: BIENNALE	
		C 86211	CALDAIA MINGAZZINI PB120	TARATURA: BIENNALE	
MISURATORI DI PRESSIONE	MANOMETRI CALDAIE MANOMETRO ANALOGICO	C1	CALDAIA LUCIANI 84/690 PR	TARATURA: BIENNALE	AQS per prelievo ed invio Ditta esterna
MISURATORI DI PRESSIONE	MANOMETRI CALDAIE MANOMETRO ANALOGICO	C2	CALDAIA LUCIANI 84/535 PR	TARATURA: BIENNALE	
		C3	CALDAIA MINGAZZINI PB120	TARATURA: BIENNALE	

Legenda:

AQS: Resp. Assicurazione Qualità Stabilimento

CQ: addetto controllo qualità laboratorio

DS: Direttore di Stabilimento

LCAC: Laboratorio Centrale Analisi Conserve Italia (sede San Lazzaro)

SSICA: Stazione Sperimentale per l'Industria delle Conserve Alimentari

6. Posizionamento dello stabilimento rispetto alle migliori tecniche disponibili (MTD)

Confronto tra prestazioni conseguibili e prestazioni conseguite 2021/ 2022/ 2023

dati ricavati dal piano di controllo e monitoraggio allegato all' Autorizzazione Integrata Ambientale

Aspetto ambientale	Applicabilità all'impianto	Prestazioni conseguibili BRef/MTD	Prestazioni conseguite campagna 2021	Prestazioni conseguite campagna 2022	Prestazioni conseguite campagna 2023
CONSUMI IDRICI	mc/ ton di pomodori pelati/ pomodorini/polpa estrusa	35/40	5,40 mc/t	5,67 mc/t	5,94 mc/t
	mc/ton di concentrati a 28/30 °Bx	130/180	19,93 mc/t	18,51 mc/t	18,43 mc/t
CONSUMI DI ENERGIA ELETTRICA	kWh/ ton di pomodori pelati/ pomodorini/polpa estrusa	19/24	22,96 kWh/t	24,01 kWh/t	25,12 kWh/t
	kWh/ ton di concentrati a 28/30°Bx	90/125	131,733 kWh/t	120,096 kWh/t	118,13 kWh/t
CONSUMI DI ENERGIA TERMICA	Kg vapore utilizzati per tonnellata di pomodoro pelato/pomodorini/polpa estrusa	750/850	696,11 kg/t	748,59 kg/t	799,95 kg/t
	Kg vapore utilizzati per tonnellata di D.C.P. a 28/30 °Bx	2.300/2.800	2.766,10 kg/t	2.383,70 kg/t	2.253,45 kg/t
EMISSIONI IN ATMOSFERA (CO ₂ emessa)	Kg CO ₂ / ton di pomodoro pelato/pomodorini/ polpa estrusa	200/220	114,77 kg/t	136,18 kg/t	138,87 kg/t
	Kg CO ₂ / ton di concentrati a 28/30 °Bx	700/900	456,12 kg/t	433,63 kg/t	445,70 kg/t
SCARICHI IDRICI (COD e BOD ₅)	Kg COD/ ton di pomodoro pelato/pomodorini/ polpa estrusa	7/10	0,391 kg/t	0,621 kg/t	0,674 kg/t
	Kg COD/ton di concentrati a 28/30 °Bx	10/12	2,546 kg/t	2,844 kg/t	3,798 kg/t
	Kg BOD ₅ / ton di pomodoro pelato/ pomodorini/ polpa estrusa	6/7	0,047 kg/t	0,047 kg/t	1,416 kg/t
	Kg BOD ₅ / ton di concentrati a 28/30 °Bx	6/7	0,304 kg/t	0,214 kg/t	0,251 kg/t
RIFIUTI	Kg di rifiuti/ ton di pomodoro pelato/pomodorini/ polpa estrusa	25/35	2,413 kg/t	0,611 kg/t	0,626 kg/t
	Kg di rifiuti/ton di conc. a 28/30 °Bx	160/210	15,724 kg/t	2,802 kg/t	3,525 kg/t

Nota: Il confronto fra le prestazioni conseguibili e quelle conseguite, evidenzia che lo stabilimento rientra a pieno nei parametri indicati.

7. Obiettivi e programmi di miglioramento

Di seguito una descrizione degli obiettivi di miglioramento dello Stabilimento:

◆ Rendimento energetico

Nell'ambito del progetto "Agrisolare" è previsto il completamento dell'installazione di un impianto fotovoltaico di ~ 500 Kwh di potenza come da comunicazione report 2022.

◆ Installazione linea Tubetti

E' stata rimossa dal locale B l'incartonatrice dei formati 70/140 gr, in quanto non più utilizzabile, ed è stata inserita la linea del tubetto che prevede una diversificazione di confezionamento alle attuali scatole in banda stagnata durante il periodo di rilavorazione. Le fasi del passaggio prodotto in rilavorazione sono le medesime sino a fase di accumulo prima del riempimento. La nuova linea prevede:

- fascio tubiero per pastorizzazione prodotto;
- nuova macchina riempimento tubettatrice (formati 130 gr e 200 gr);
- fase di mantenimento e raffreddamento;
- linea di confezionamento.

Il prodotto per i tubetti può essere concentrato di pomodoro 18/20 °Brix o 28/30 °Brix derivante da semilavorato prodotto dal nostro Stabilimento e/o da altri stabilimenti del gruppo Conserve Italia.

Ai sensi dell'art. 29 nonies comma 1, del D.lgs. 152/2006 la suddetta variazione nel layout di stabilimento deve essere considerata modifica non sostanziale in quanto:

- non viene modificato il ciclo produttivo;
- non viene aumentata la potenzialità oraria;
- non cambiano le emissioni.

◆ Installazione nuovi impianti di concentrazione succo

La Società Conserve Italia intende ammodernare ed efficientare lo Stabilimento di Mesagne beneficiando dei finanziamenti del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR) per l'installazione di un nuovo evaporatore a ricompressione meccanica (MVR) e di un disattivatore enzimatico a recupero termico modello METIS. Gli interventi di cui al presente progetto sono resi necessari al fine di incrementare l'efficientamento energetico dello stabilimento mediante la sostituzione dell'evaporatore esistente e in esercizio con un impianto di nuova generazione, un nuovo evaporatore modello THOR, che potrà garantire anche una notevole riduzione delle emissioni di CO2 grazie all'utilizzo del sistema "MVR" e all'introduzione dello scambiatore di calore Hybrid Flow.

◆ Installazione “CICLONE” per la gestione delle terre di lavaggio:

Ciclo delle terre di lavaggio:

Il pomodoro in ingresso, prima di entrare nel ciclo produttivo, subisce un primo lavaggio con rimozione delle terra e degli inerti che possono essere presenti con la materia prima. Il pomodoro, tramite apposite macchine come il ribalta cassoni, viene immesso in acqua e l'eliminazione della terra presente avviene per densità. Il prodotto immesso in acqua si separa mediante il galleggiamento del pomodoro. Gli inerti presenti, quale pietre e terra, sedimentano molto velocemente precipitando sul fondo dove un primo trasportatore allontana corpi solidi con dimensioni minime di circa 15 mm, un secondo trasportatore raschiante evacua il terreno. Il terreno ricco di acqua verrà inviato in una prima fase su un piano vibrante con aggiunta di acqua chiara (circa 10 m³/h) e lì saranno separati ulteriori corpi solidi inferiori ai 15 mm e mediante un sistema di pompaggio, l'acqua carica di terra sarà spostata a circa 150 metri in un sistema composto da un separatore centrifugo e un redler per separare l'acqua dal terreno.

Il separatore centrifugo separa la terra ed effettua due operazioni: la prima è quella che tramite una pompa collegata rilancia l'acqua nella zona dello scarico del pomodoro e la seconda è quella di scaricare la terra separatamente nel redler montato di fianco. Il redler separa ulteriormente la terra rendendola quasi palabile e nello stesso tempo, tramite un'ulteriore pompa si invia l'acqua in overflow nei letti di sedimentazione. La terra in uscita dal redler viene direttamente introdotta su appositi mezzi di raccolta.

Un eventuale eccesso di acqua residua può essere convogliata in testa all'impianto di depurazione in caso di necessità.

I terreni uniti all'acqua, una volta posti nei letti, tenderanno a decantare il terreno ispessito (palabile) che verrà asportato meccanicamente mentre l'acqua residua viene convogliata in testa all'impianto di depurazione.

Il terreno da coltivo palabile, prelevato meccanicamente, verrà ceduto ad agricoltori terzi che lo impiegheranno come terreno da coltivo (requisiti di sottoprodotto).

In sintesi, si può affermare che l'impianto in questione è usato per spostare terra tramite tubazioni sfruttando dei principi fisici e senza l'ausilio di alcun prodotto chimico. L'impianto non può essere causa dell'inquinamento dei terreni, delle falde acquifere, del piazzale e né dell'atmosfera.


Conserve Italia
Soc. coop. agricola
Stabilimento di Mesagne

I suddetti interventi miglioreranno la capacità produttiva orientandola verso produzioni che garantiscano un efficientamento energetico sia in termini di costi sia di sostenibilità ambientale. Sarà nostra cura inviarVi il layout di stabilimento aggiornato appena terminati i lavori di miglioramento sopra elencati

Mesagne, li 30/04/2024

Il Direttore Stabilimento
Conserve Italia – Mesagne (Br)
Maria Vittoria Tornesello

