

**ALLEGATO 1**  
**Società Formica Ambiente S.p.A. - Brindisi (BR)**

**PARAGRAFO A**

ELENCO DELLA DOCUMENTAZIONE DI PROGETTO PRESENTATA DAL GESTORE NEL CORSO DEL PROCEDIMENTO DI RIESAME E RINNOVO DELL'AIA

RELAZIONI, ELABORATI GRAFICI, DOCUMENTAZIONE AMMINISTRATIVA			
Prot. n.	Data	Descrizione	Note
0018131	04/06/2024	<i>Trasmissione Riesame AIA_Marcato.pdf</i>	Link (modalità non ammessa dall'A.C.)
0023666	19/07/2024	<i>Trasmissione Riesame AIA_Marcato_Marcato.pdf</i>	Documentazione scaricata dall'Ufficio Protocollo di cui al prot. n. 0018131/2024
		<i>RB.0_rev.2 Elenco elaborati_Marcato.pdf</i>	
		<i>RB.1_rev.2 RELAZIONE TECNICA_Marcato.pdf</i>	
		<i>RB.2_rev.1 Schede tecniche_Marcato.pdf</i>	
		<i>RB.3_rev.2 Sintesi non tecnica_Marcato.pdf</i>	
		<i>RB.4_rev.1 Elenco autorizzazioni.pdf</i>	
		<i>RB.5_rev.2 PMC.pdf</i>	
		<i>RB.6_rev.2 Verifica BAT impianto trattamento rifiuti.pdf</i>	
		<i>RB.7_rev.1 Elenco certificazioni.pdf</i>	
		<i>RB.8 Verifica relazione di riferimento.pdf</i>	
		<i>TB.0.pdf</i>	
		<i>TB.0_b_rev.1.pdf</i>	
		<i>TB.0_c_rev.1.pdf</i>	
		<i>TB.0_d_rev.1.pdf</i>	
<i>TB.1_rev.1.pdf</i>			
<i>TB.2_rev.1.pdf</i>			
<i>TB.3_rev1.pdf</i>			
<i>TB.4_rev1.pdf</i>			
<i>TB.5_rev.1.pdf</i>			
0028907	16/09/2024	<i>Prot 84 24_Marcato.pdf</i>	Link (modalità non ammessa dall'A.C.)
0029047	17/09/2024	<i>Prot 86 24.pdf_Marcato.pdf</i>	Link (modalità non ammessa dall'A.C.)
0029420	19/09/2024	<i>20240919110625_Marcato.pdf</i>	
		<i>Riscontro nota 25375 del 01.08.2024.pdf.p7m</i>	
		<i>RB.0_rev.3 Elenco elaborati_signed.pdf</i>	
		<i>RB.1_rev.3 RELAZIONE TECNICA_signed.pdf</i>	
		<i>RB.2_rev.3 Schede tecniche_signed.pdf</i>	
		<i>RB.3_rev.3 Sintesi non tecnica_signed.pdf</i>	
		<i>RB.4_rev.3 Elenco autorizzazioni_signed.pdf</i>	
		<i>RB.5_rev.3 PMC_signed.pdf</i>	
		<i>RB.6_rev.3 Verifica BAT imp tratt rif_signed.pdf</i>	
		<i>RB.7_rev.3 Elenco certificazioni_signed.pdf</i>	
		<i>RB.8_rev.3 Verifica relaz riferim_signed.pdf</i>	
		<i>TB.0_a_rev.2_signed.pdf</i>	
		<i>TB.0_b_rev.2_signed.pdf</i>	
		<i>TB.0_c_rev.2_signed.pdf</i>	
<i>TB.0_d_rev.2_signed.pdf</i>			
<i>TB.0_e_rev.0_signed.pdf</i>			
<i>TB.1_rev.2_signed.pdf</i>			
<i>TB.2_rev.2_signed.pdf</i>			

		<i>TB.3_rev.2_signed.pdf</i>	
		<i>TB.4_rev.2_signed.pdf</i>	
		<i>TB.5_rev.2_signed.pdf</i>	
		<i>1 - Relazione AIA 2022.pdf.p7m</i>	
		<i>2 - Relazione AIA 2023.pdf.p7m</i>	
		<i>3 - Rapporto conclusivo Visita Arpa 2023.pdf.p7m</i>	
		<i>4 - Riscontro Formica al Rapporto Arpa.pdf.p7m</i>	
		<i>5 - Verbale sanzione prot. n.122 del 25-10-23.pdf.p7m</i>	
		<i>6 - Trasmissione pagamento sanzione.pdf.p7m</i>	
		<i>1.IT_001934 - EMAS.pdf.p7m</i>	
		<i>Ispra – certificazione elenco nazionale.pdf.p7m</i>	
		<i>All.2 Calcolo tariffa IPPC_AIA_DM 58_17 Formica.pdf.p7m</i>	
		<i>All.4 versamento oneri.pdf.p7m</i>	
		<i>autodichiarazione per possesso requisiti soggettivi.pdf.p7m</i>	
		<i>dichiarazione per protezione dati personali.pdf.p7m</i>	
0038774	05/12/2024	<i>Prot 107 24_Marcato.pdf</i>	
		<i>All 1 Prot 106 19_Marcato.pdf</i>	
		<i>All 2 ricevuta pagamento oneri 19_Marcato.pdf</i>	
		<i>All 3 iter istruttorio ProvBr prot 1679_2020_Marcato.pdf</i>	-
		<i>All 4 ric oneri 24_Marcato.pdf</i>	
		<i>All 5 Prot 95 24_Marcato.pdf</i>	
		<i>All 6 Prot 108 24_Marcato.pdf</i>	
0039535	11/12/2024	<i>Prot 114 24_Marcato.pdf</i>	-
0004299	06/02/2025	<i>Prot 14 25_Marcato.pdf</i>	-
0004300	06/02/2025	<i>Prot 11 25_Marcato.pdf</i>	
		<i>Prot 13 25_Marcato.pdf</i>	
		<i>attrezzature e presidi ambientali_Marcato.pdf</i>	
		<i>Dichiarazione proponente_Marcato.pdf</i>	
		<i>Procura notarile REP.19900 del 13-02-23_Marcato.pdf</i>	-
		<i>RB.5_rev.4 PMC_Marcato.pdf</i>	
		<i>Relazione sulle indagini geoelettriche_Marcato.pdf</i>	
		<i>RISCONTRO PROV. nov_24 e ARPA dic_24_Marcato.pdf</i>	
		<i>Versamento Oneri istruttori_Marcato.pdf</i>	
0011094	02/04/2025	<i>Prot 24 25_Marcato.pdf</i>	
		<i>RISCONTRO nota Prov. prot. 9096 del 18-03-25_Marcato.pdf</i>	
		<i>RB.2_rev.4 Schede tecniche_Marcato.pdf</i>	-
		<i>Prot 24 25_Marcato.pdf</i>	
0011099	02/04/2025	<i>contratto 2024 Formica - Arif_Marcato.pdf</i>	
		<i>FIR fosse settiche_Marcato.pdf</i>	
		<i>T.1A-bis - rev1 - 09.2023_Marcato.pdf</i>	-
		<i>T.1B-bis - rev1 - 09.2023_Marcato.pdf</i>	
		<i>T.1C-bis - rev1 - 09.2023_Marcato.pdf</i>	
0011104	02/04/2025	<i>1.zip</i>	
0011114	02/04/2025	<i>2.zip</i>	
0016340	19/05/2025	<i>Prot 38 25_Marcato.pdf</i>	Link (modalità non ammessa dall'A.C.)
0018365	04/06/2025	<i>COM-BR. REGISTRO UFFICIALE.2023.0013110_Marcato.pdf</i>	
		<i>RB.7_Verifica BAT scarica_Marcato.pdf</i>	-
		<i>schede monografiche pozzi_Marcato.pdf</i>	

		<i>TB.6 - Carta Idrogeologica_Marcato.pdf</i>	
0018368	04/06/2025	<i>RISCONTRO nota Prov. prot. 12493 del 14-04-25_Marcato.pdf</i> <i>Planimetria dei sistemi di trattamento e smaltimento reflui assimilabili alle domestiche_Marcato.pdf</i>	-
0018369	04/06/2025	<i>Shapefile.zip</i>	-
0023069	11/07/2025	<i>Prot 49 25_Marcato.pdf</i> <i>Dichiarazione gestione rifiuti radiometrici_signed_Marcato.pdf</i> <i>elenco rifiuti da autorizzare_Marcato.pdf</i> <i>Riscontro nota prot. 21092 del 25-06-25 Prov.BR_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ1_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ2_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ3_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ4_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ4A_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ4A_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ5_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ5A_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ6_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ7_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ8_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ9_Marcato.pdf</i> <i>SCHEDA_PZ10_Marcato.pdf</i>	-
0023080	11/07/2025	<i>TB.0_b_rev.3 INQUADRAMENTO CATASTALE_Marcato.pdf</i> <i>TB.0_d_rev.3 Stralcio PRG_Marcato.pdf</i> <i>TB.0_e_rev.1 Evoluzione storica e sezioni della discarica_Marcato.pdf</i> <i>TB.3_rev.3 PLANIMETRIA RETE IDRICA E SCARICHI_Marcato.pdf</i> <i>TB.5_rev.3 PLANIMETRIA AREE DEPOSITO_Marcato.pdf</i>	-
0023082	11/07/2025	<i>TB.0_a_rev.3 Planimetria di progetto_Marcato.pdf</i>	-
0023083	11/07/2025	<i>TB.0_c_rev.3 Rilievo topografico_Marcato.pdf</i>	-
0023084	11/07/2025	<i>TB.1_rev.3 PLANIMETRIA PRESIDI MONITORAGGIO_Marcato.pdf</i>	-
0023085	11/07/2025	<i>TB.2_rev.3 PLANIMETRIA EMISSIONI ATMOSFERA_Marcato.pdf</i>	-
0023089	11/07/2025	<i>TB.4_rev.3 PLANIMETRIA SORGENTI SONORE_Marcato.pdf</i>	-
0023090	11/07/2025	<i>RB.0_rev.4 Elenco elaborati_Marcato.pdf</i> <i>RB.1_rev.4 RELAZIONE TECNICA_Marcato.pdf</i> <i>RB.2_rev.5 Schede tecniche_Marcato.pdf</i> <i>RB.3_rev.4 Sintesi non tecnica_Marcato.pdf</i>	-
0023091	11/07/2025	<i>RB.5_rev.6 PSC_con_alleg_Marcato.pdf</i> <i>RB.7_rev.4 Elenco certificazioni_Marcato.pdf</i> <i>RB.8_rev.4 Verifica relazione di riferimento_Marcato.pdf</i> <i>RB.9_rev.1 Verifica BAT discarica_Marcato.pdf</i>	-
0023092	11/07/2025	<i>3 PA 4.3.2 PRESCRIZIONI LEGALI E ALTRE_Marcato.pdf</i> <i>3 PA 4.4.2 Competenza Formazione Consapevolezza_Marcato.pdf</i> <i>3 PA 4.4.3 COMUNICAZIONE_Marcato.pdf</i> <i>3 PA 4.4.6.2 CONTROLLO OPERATIVO_Marcato.pdf</i> <i>3 PA 4.4.6.3 GESTIONE DEI PROCESSI_Marcato.pdf</i> <i>3 PA 4.4.7 GESTIONE DELLE EMERGENZE_Marcato.pdf</i> <i>3 PI 4.2 CONTROLLO DEI DOCUMENTI E DELLE REGISTRAZIONI_Marcato.pdf</i>	-

		<i>All 1_Marcato.pdf</i>	
		<i>All 2_Marcato.pdf</i>	
		<i>Allegato 3_Marcato.pdf</i>	
		<i>All 4 Piano di efficienza Energetica_Marcato.pdf</i>	
		<i>All 5 REGISTRO DEL BILANCIO ENERGETICO_Marcato.pdf</i>	
		<i>RB.6_rev.4 Verifica BAT impianto trattamento rifiuti_Marcato.pdf</i>	
0029757	23/09/2025	<i>Prot 61 25_Marcato.pdf</i>	
		<i>Riscontro nota prot. 47769 del 06-08-25_Marcato.pdf</i>	
		<i>RB.5_rev.6_PSC-PMC_Marcato.pdf</i>	
		<i>RB.9_rev.1 Verifica BAT discarica_Marcato.pdf</i>	

## PARAGRAFO B

ATTI INTEGRALMENTE SOSTITUITI DAL PRESENTE PROVVEDIMENTO DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

- D.D. della Regione Puglia - n. 348 del 5 giugno 2008 (prima AIA impianto esistente)
- D.D. della Regione Puglia - n. 4 del 23 gennaio 2014 (rinnovo AIA e riesame PMeC)
- Nota della Provincia di Brindisi prot. n. 24331 del 27/07/2017 e n. 25061 del 03/08/2017 (Approvazione revisione del Piano di Monitoraggio e Controllo con prescrizioni)
- Provvedimento dirigenziale di autorizzazione della Provincia di Brindisi n. 2 del 08/01/2019 (aggiornamento per modifica non sostanziale dell'AIA n. 4/2014)
- Nota della Provincia di Brindisi prot. n. 1679 del 20/01/2020 (proroga validità dell'AIA)
- Nota della Provincia di Brindisi prot. n. 10606 del 22/04/2020 (presa d'atto modifica non sostanziale)
- Nota della Provincia di Brindisi prot. n. 2917 del 28/01/2021 (presa d'atto dell'aggiornamento del PMeC e della modifica non sostanziale)
- D.D. della Regione Puglia n. 278 del 03/08/2022 (modifica non sostanziale AIA).

## PARAGRAFO C - DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO

### IDENTIFICAZIONE DELLO STABILIMENTO IPPC

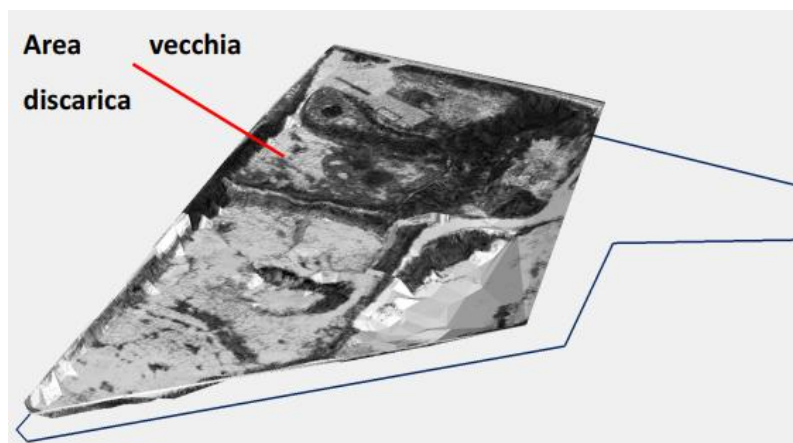
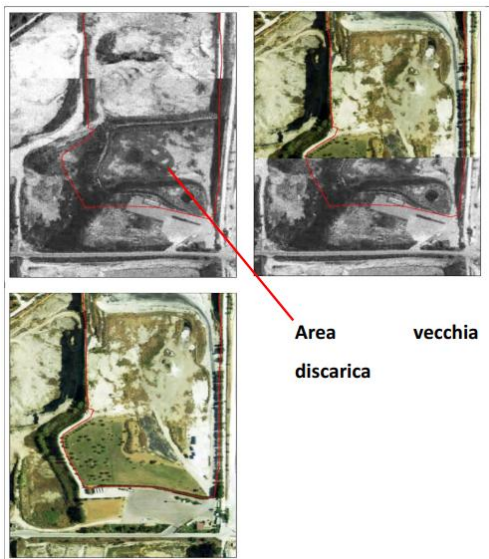
Denominazione Azienda	Formica Ambiente S.p.A.
Codice Fiscale	01408590741
P.IVA	05252621007
Sede legale e operativa	Sede legale: Via Groenlandia, 47 - Roma (RM) - 00144 Sede operativa: Contrada Formica - Brindisi (BR) - 72100
Inquadramento catastale	Foglio di mappa 39, particelle 18,20,21,24,25,26,27,28,30,769 (ex 31),32,33,34,765 (ex 36),95,103,120,121,208,242,255,256,766,749,789,790,791
Classificazione del complesso IPPC	5.1 - 5.4
Stato dell'impianto	esistente dal 2008
Dati sintetici dello stabilimento	Superficie totale: 124.000 m <sup>2</sup> Volumetria complessiva abbancabile "Lotto A": 450.000 m <sup>3</sup> Volumetria complessiva abbancabile "Lotto B": 837.000 m <sup>3</sup> Volumetria complessiva abbancabile "Lotto C": 250.000 m <sup>3</sup> Impianto di trattamento/inertizzazione: 30,05 m x 70,24 m, h = 12,10 m Addetti alla piattaforma (operativi + amministrativi): da n. 9 a n. 15
Gestore/Rappresentante Legale	Giovanni Raimondi
Referente IPPC	Marcello Caramusco giusta procura notarile in atti (rep. 19900 Racc. 10790 13/02/2023, registrata a Roma 5 il 20/02/2023 N. 1522 Serie 1/T)

### DESCRIZIONE DELLO STABILIMENTO

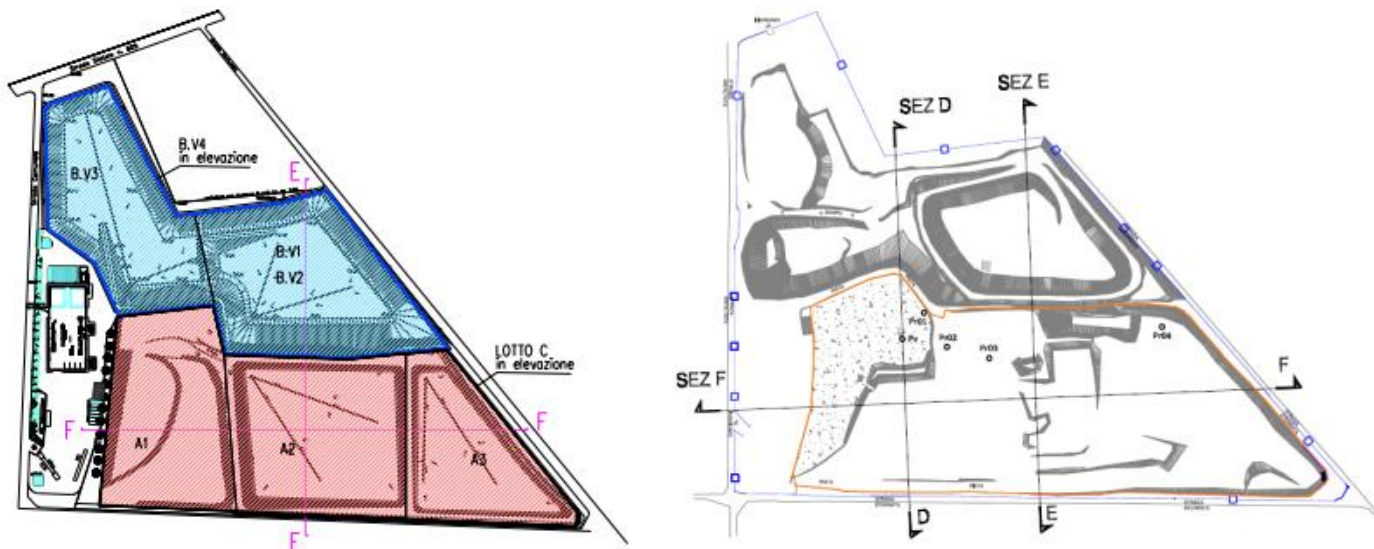
L'area in cui è realizzato l'impianto in oggetto, avente destinazione urbanistica di tipo "E - Agricola" secondo il PRG vigente, ricade nei limiti amministrativi del Comune di Brindisi, in località Masseria Formica, a circa 1.200 m a sud del km 901 della SS16 ed è contraddistinta catastalmente al Foglio 39 particelle 18, 20, 21, 24, 25, 26, 27, 28, 30, 769 (ex 31), 32, 33, 34, 765 (ex 36), 95, 103, 120, 121, 208, 242, 255, 256, 766, 749, 789, 790, 791 (tutte intestate alla Società Formica), per una superficie complessiva di 124.000 mq.

Secondo quanto dichiarato dalla Società, la discarica è entrata in esercizio in data 25/07/2000; il progetto di coltivazione della discarica di Formica Ambiente si è sviluppato sopra all'area della vecchia discarica approvata con Delibera di Giunta Regionale n. 12942 del 30/12/1987.

Dal rilievo topografico eseguito prima dell'inizio dell'abbancamento dei rifiuti (risalente al 1999) è stato possibile eseguire una ricostruzione 3D del fondo della cava utilizzando le immagini satellitari, le ortofoto e i rilievi nell'ambito del modello GIS del sito, dal quale si evince, in prossimità del confine sud del sito, la presenza dell'area di discarica già in parte colmata, coincidente con quello della vecchia discarica.



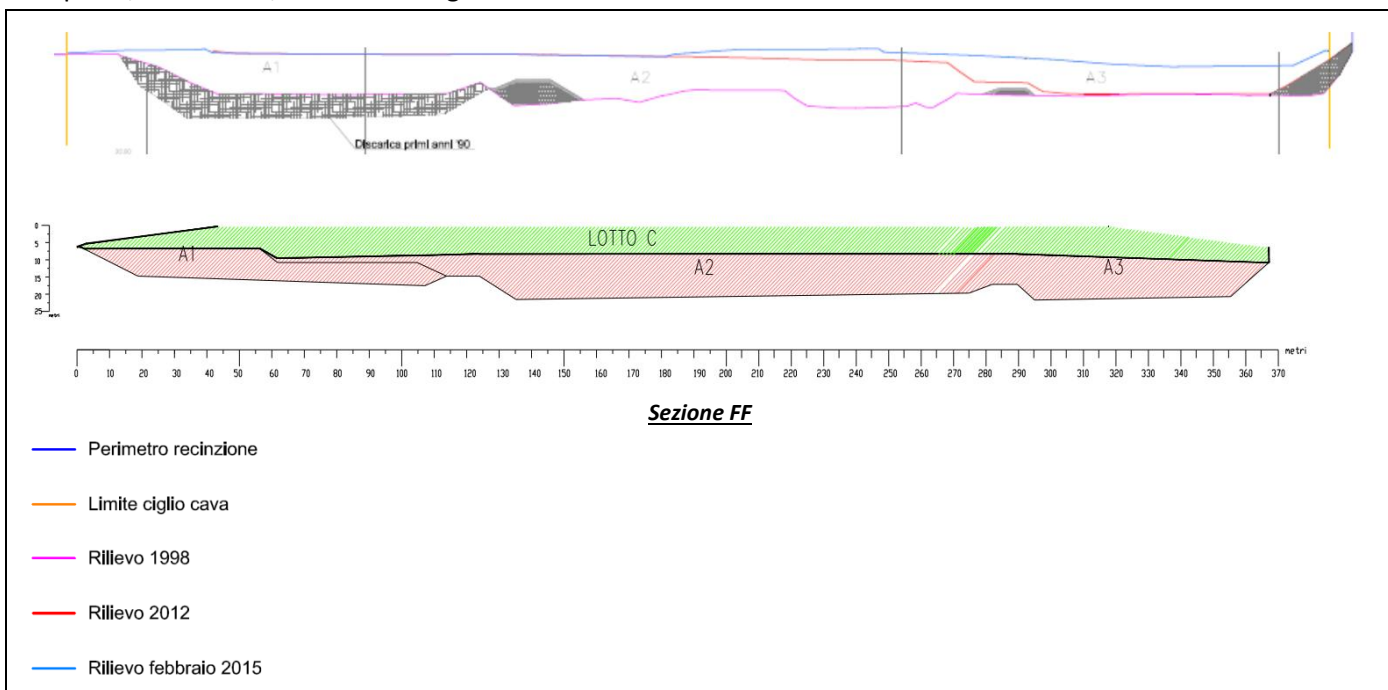
La sovrapposizione dei rilievi negli anni (1999, 2012 e febbraio 2015) ha consentito di sviluppare il modello concettuale di coltivazione del sito, rappresentata nelle seguenti figure:

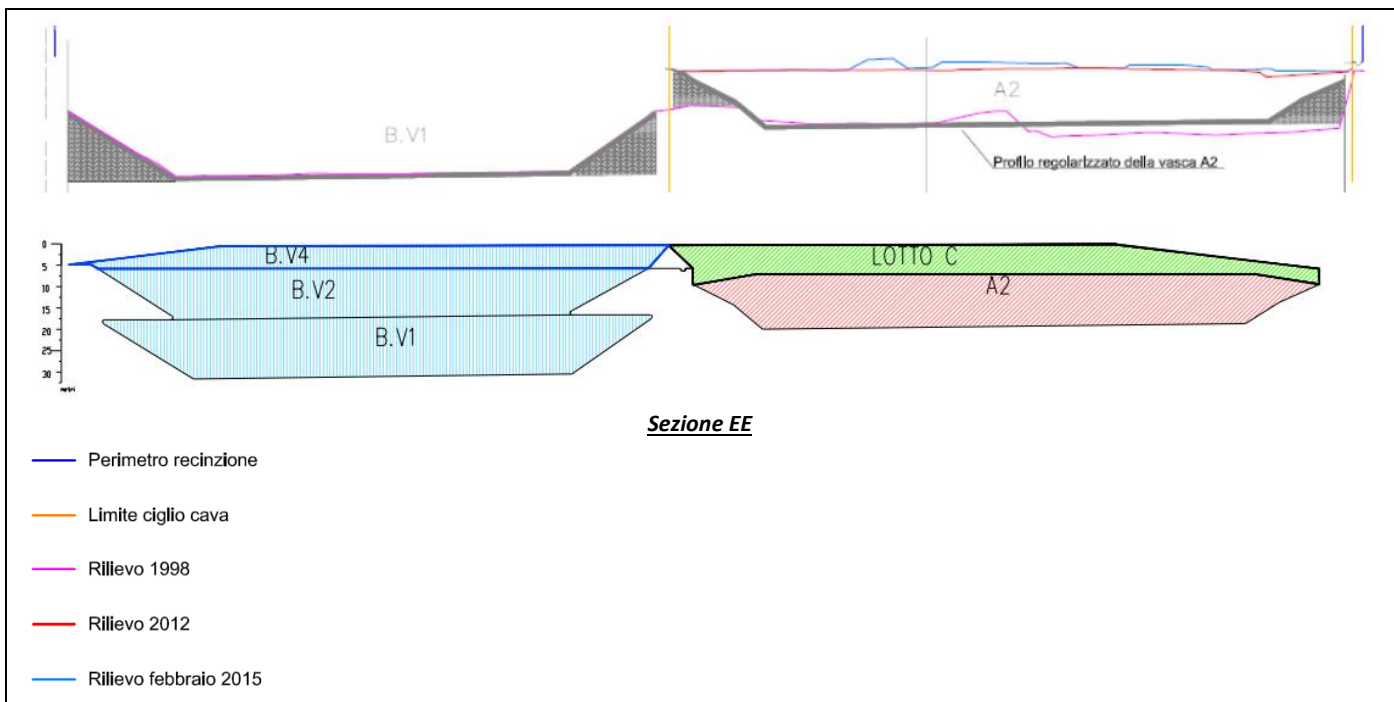


È stato preso come riferimento lo sviluppo dell'abbancamento in lotti così come approvato nel provvedimento di AIA (DD 348/2008): le sezioni riportate, in particolare la EE e la FF, denotano l'evoluzione degli abbancamenti che prevedono la coltivazione delle tre vasche A1, A2 ed A3 poste lungo il confine Est del sito e, successivamente la realizzazione del lotto C in sopralzso sulle suddette vasche. Al termine di questa fase (occorso nell'Agosto 2015), sarebbe stato avviato l'abbancamento in BV1, come in effetti è avvenuto.

La sezione longitudinale FF consente di visualizzare la vecchia discarica al di sopra della quale è stata realizzata la prima vasca A1. La superficie di base della vecchia discarica non è nota, ma essa non si discosta molto dalla superficie di base della cava come rilevata nel 1999, poi diventata sede di allestimento delle vasche A2 ed A3. La sezione trasversale EE mostra, invece, il particolare delle differenti quote di abbancamento tra il lotto A2 ed il lotto BV1.

Si riporta, nell'ordine, la sezione longitudinale FF e la sezione trasversale EE:





La ricostruzione storica dell'evoluzione dei volumi in abbancamento e la loro contestualizzazione in un unico quadro di riferimento spaziale consente di riferire tutte le elaborazioni ed indagini effettuate - in particolar modo quelle geoelettriche - a dei riferimenti noti e, quindi, attribuire con migliore affidabilità eventuali singolarità rilevate a specifici contesti di volume.

Allo stato attuale, la piattaforma polifunzionale comprende:

- la discarica (operazione D1) per rifiuti speciali non pericolosi, articolata nei seguenti lotti (lotti A, B, C).
  - **Lotto A**, già realizzato e gestito dalla Formica Ambiente s.r.l. in base all'autorizzazione della Provincia di Brindisi Prot. n. 712 del 25/07/2000, Voltura del 29/12/2000, notificata con Decreto del Commissario Delegato n. 42 del 5/04/01, per una volumetria complessiva abbancabile pari a **450.000 mc**;
  - **Lotto B** contiguo al Lotto A, per una volumetria complessiva abbancabile pari a **837.000 mc**;
  - **Lotto C** posto al di sopra del lotto A, con la finalità di raccordare la copertura del Lotto B con il Lotto A dando al complesso, una volta colmato, un corretto assetto altimetrico, per una volumetria complessiva abbancabile pari a **250.000 mc**.

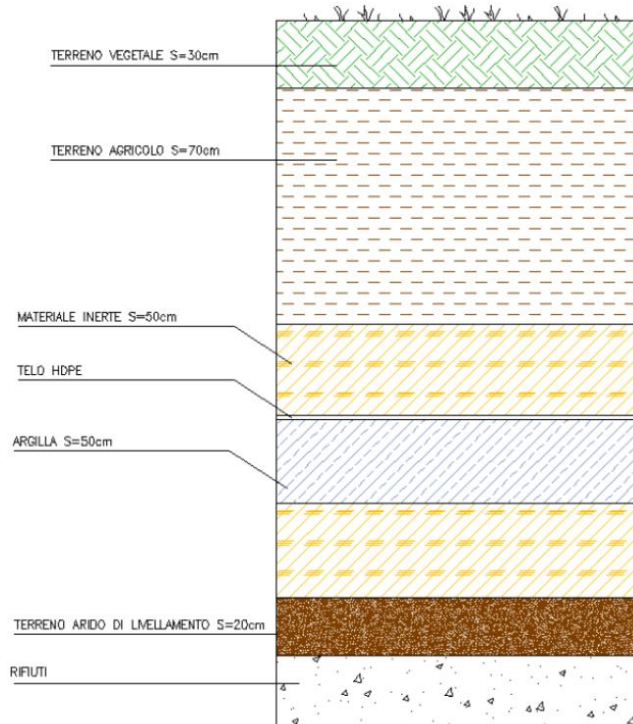
La coltivazione della discarica è iniziata a partire dal lotto A, suddiviso in tre sub lotti: A1, A2, A3. Al termine degli abbancamenti sul lotto A è iniziata la coltivazione del lotto C, in elevazione sul lotto A e in parte anche su B, così come previsto in progetto. I conferimenti nel lotto A sono iniziati nell'anno 2000 e sono proseguiti sul lotto C posto al di sopra di A, terminando in data 5 agosto 2015, quando sono iniziati i conferimenti nel lotto B.

Le volumetrie attualmente abbancate nei lotti esauriti A e C, sono state valutate nella Perizia a firma del Dott. Geol. Pasquale Manara "Relazione tecnica volumetrie abbancate lotti A/C discarica Brindisi Formica Ambiente" attraverso la condizione fotografata dall'ultimo rilievo eseguito in data dicembre 2016, quando era già stato realizzato il capping sull'intero lotto A/C a meno del terreno di copertura finale (70 cm terreno agricolo e 30 cm terreno vegetale). Dalle sezioni sviluppate si evince che il volume dei rifiuti all'interno dei lotti A1, A2, A3 e C, comprensivo del capping finale è pari a 725.000 mc. Atteso che la vasca A è stata realizzata su due livelli, al volume su indicato deve essere sottratto il volume occupato dagli anelli perimetrali, stimato in circa 30.000 mc, nonché sottratto il volume della quota parte di capping realizzato, pari a circa 117.000 mc. Ne consegue che il volume effettivamente abbancato nei lotti A e C è pari a:  $725.000 \text{ mc} - (117.000 \text{ mc} + 30.000 \text{ mc}) = 578.000 \text{ mc}$ . Tale volumetria, confrontata con la volumetria complessivamente autorizzata e pari a 700.000 mc (Lotto A 450.000 mc + Lotto C 250.000 mc), individua un volume residuo pari a circa:  $700.000 \text{ mc} - 578.000 \text{ mc} = 122.000 \text{ mc}$ . Pertanto, i volumi abbancati attualmente nei lotti A-C sono ampiamente inferiori ai volumi autorizzati. Tuttavia, il lotto A ed il lotto C, sovrapposto al lotto A, sono coperti definitivamente da capping nei termini del D.Lgs. 36/2003 e s.m.i., pertanto, sono da ritenersi non più utilizzabili (sono, ad oggi, chiusi e bonificati con essenze arboree e arbustive per 49.200 mq).

Il progetto approvato prevedeva, per la realizzazione del capping finale degli invasi, la stesura dei seguenti strati (dal basso verso l'alto):

- Strato di regolarizzazione
- Strato di materiale permeabile dello spessore di 0,50 m per il drenaggio del biogas;
- Strato impermeabile di argilla di 0,50 m;
- strato di materiale permeabile di 0,50 m per il drenaggio delle acque meteoriche;
- strato di terreno agricolo di 0,70 m;
- strato di terreno vegetale di 0,30 m.

Formica Ambiente ha volontariamente, giusta modifica non sostanziale del 26 gennaio 2017, posto in opera uno strato di HDPE da 1 mm sopra lo strato di argilla, il capping finale per i lotti A-C, una volta terminato risulterà quindi così composto:



Su una porzione del lotto A, in corrispondenza dei primi abbancamenti (sub lotto A1), era presente un capping provvisorio sul quale era stata realizzata la viabilità di accesso agli altri lotti di discarica. Al fine di garantire la corretta copertura dell'invaso il capping esistente è stato ricoperto con il pacchetto di impermeabilizzazione finale sul quale è stata realizzata una nuova strada di accesso.

Dal rilievo eseguito in data 04/04/2024, risulta una volumetria complessiva - puntualmente dichiarata all'Osservatorio Rifiuti Regionale - pari a 207.048 mc (tutta ricadente nel lotto B).

A pag. 58/67 della relazione annuale (anno di riferimento 2024), la Società ha dichiarato che "al 30/12/2024 la volumetria residua, rinveniente dalla ricognizione puntuale effettuata a fine anno, tenendo conto degli spazi residuali in coltivazione, degli spazi da allestire, nonché degli assestamenti altimetrici, è pari a circa 176.566 mc".

Successivamente, il Gestore ha comunicato che "... l'ultimo rilievo condotto dalla Formica ambiente nel marzo 2026, mostra un volume disponibile per l'abbancamento di rifiuti di 131.479 mc rispetto al volume autorizzato di 1.537.000 mc, pari quindi ad una capacità di coltivazione residua dell'8,6% rispetto alla capacità autorizzata".

- L'impianto di trattamento/inertizzazione (operazione D9, D13, D14, R4, R5): per la riduzione volumetrica e messa in riserva di rifiuti non pericolosi allo stato solido, nonché per la stabilizzazione/solidificazione di rifiuti pericolosi, in corso di realizzazione sul piazzale prospiciente il Lotto A in esercizio, per una potenzialità di trattamento pari a 55.000 ton/anno (30,05 m x 70,24 m e altezza 12,10 m).
- Area sosta automezzi, controllo e pesatura (l'impianto è dotato di un sistema di pesatura meccanica a ponte), piazzali di stazionamento, lavaggio automezzi (con pavimento impermeabilizzato, delimitato lateralmente da cordoli in cls, su cui è montato il sistema di lavaggio).
- Uffici, servizi igienici, spogliatoi, mensa.

- Impianto idrico ad uso civile ed industriale, impianto antincendio.
- Raccolta e accumulo delle acque reflue civili.
- Raccolta e accumulo delle acque di lavaggio, raccolta e accumulo acque meteoriche di prima pioggia dai piazzali, raccolta acque da coperture.
- Impianto di aspirazione e trattamento aria da capannone (spostamento planimetrico del biofiltro e dei silos come da P.D. n. 2/2019).
- Impianto TAF avviato in data 14/11/2019.

Al fine di prevenire scarichi di materiali non previsti e per impedire l'ingresso di persone e di animali, l'area a servizio del lotto è dotata di recinzione avente altezza pari a 2 metri e realizzata con mattoni e filo spinato sul fronte strada e con rete romboidale plastificata e montanti in profilati di acciaio zincato con n. 3 filari superiore. L'accesso in discarica è controllato mediante n. 2 cancelli disposti lungo la recinzione, aventi altezza pari a 2 m e larghezza di 10 m.

La discarica è attualmente dotata di 6 pozzi per l'estrazione del percolato (PP), così suddivisi:

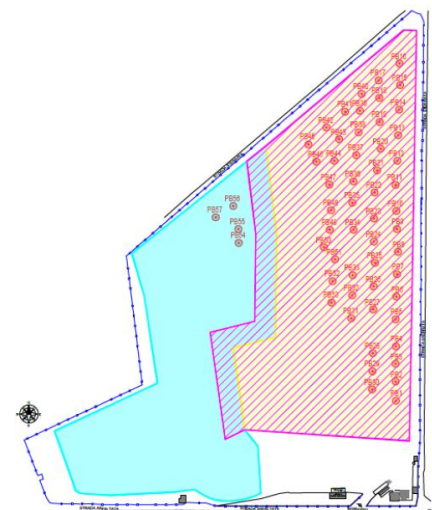
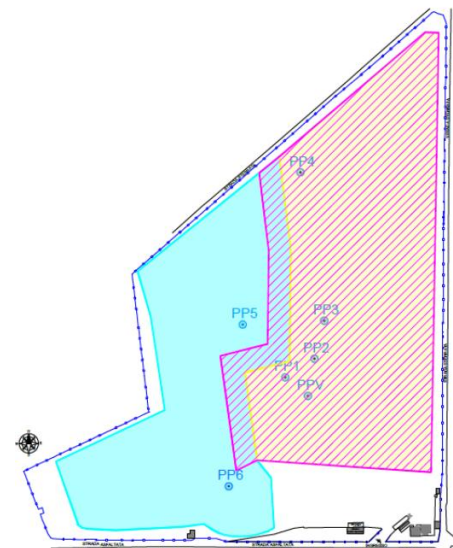
- Lotto A-C: PP1, PP2, PP3, PP4, PV (pozzo Vecchio), dotati di struttura di copertura e protezione;
- Lotto B-C: PP5, non dispone di copertura e soggetto a innalzamenti in relazione alle attività di abbancamento rifiuti.

È autorizzato, inoltre, il pozzo PP6 nel Lotto B (vasca V3-V4). Facendo seguito all'istanza di modifica non sostanziale del luglio 2020, la Provincia di Brindisi ha autorizzato, tra l'altro, la modifica della modalità di innalzamento del Pozzo Percolato del Lotto B – vasca V3-V4 (giusta presa d'atto registrata al prot. n. 0002917 del 28/01/2021).

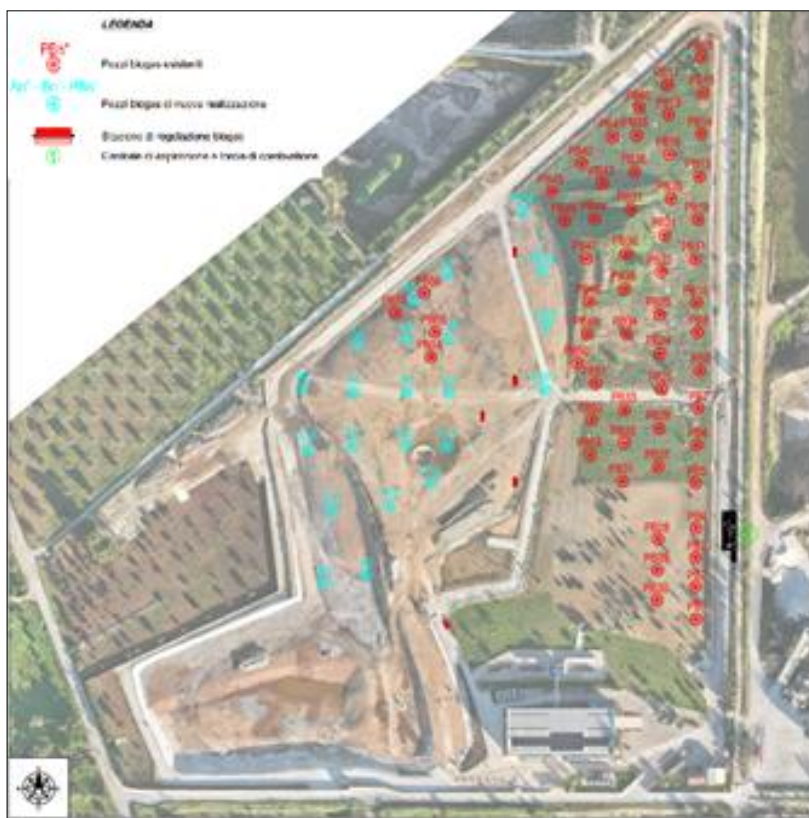
I pozzi PP1, PP2, PP3, PP4, PV (a servizio dei lotti esauriti) e i pozzi PP5 e PP6 (a servizio, rispettivamente, del lotto B vasca V1-V2 e vasca V3-V4), risultano dotati di una struttura di copertura e protezione che ne consente la depressurizzazione controllata e la canalizzazione del biogas verso la centrale elettrica.

È realizzata una rete di captazione del biogas proveniente dalla discarica costituita da n. 55 pozzi verticali, i quali sono sopraelevati fino al raggiungimento della quota massima di rifiuti abbancati. La posizione planimetrica di ogni singolo pozzo con un raggio d'incidenza pari a circa 25 m consente la copertura dell'intera superficie della massa dei rifiuti. Il biogas dai pozzi di captazione viene convogliato mediante tubazioni in PEAD ad un impianto di combustione. Il biogas è aspirato dal corpo della discarica con dei ventilatori aspiranti-prementi e viene avviato motore a biogas.

LOTTO	N. POZZI	PROFONDITÀ	ALTEZZA DAL FONDO DISCARICA	CARATTERISTICHE	DESTINO BIOGAS ESTRATTO
A/C	50	12-16 m	3 m	tubazioni in HDP fessurati con DE 25 cm e PN 16	Motore e torcia
B/C	5	12 m			



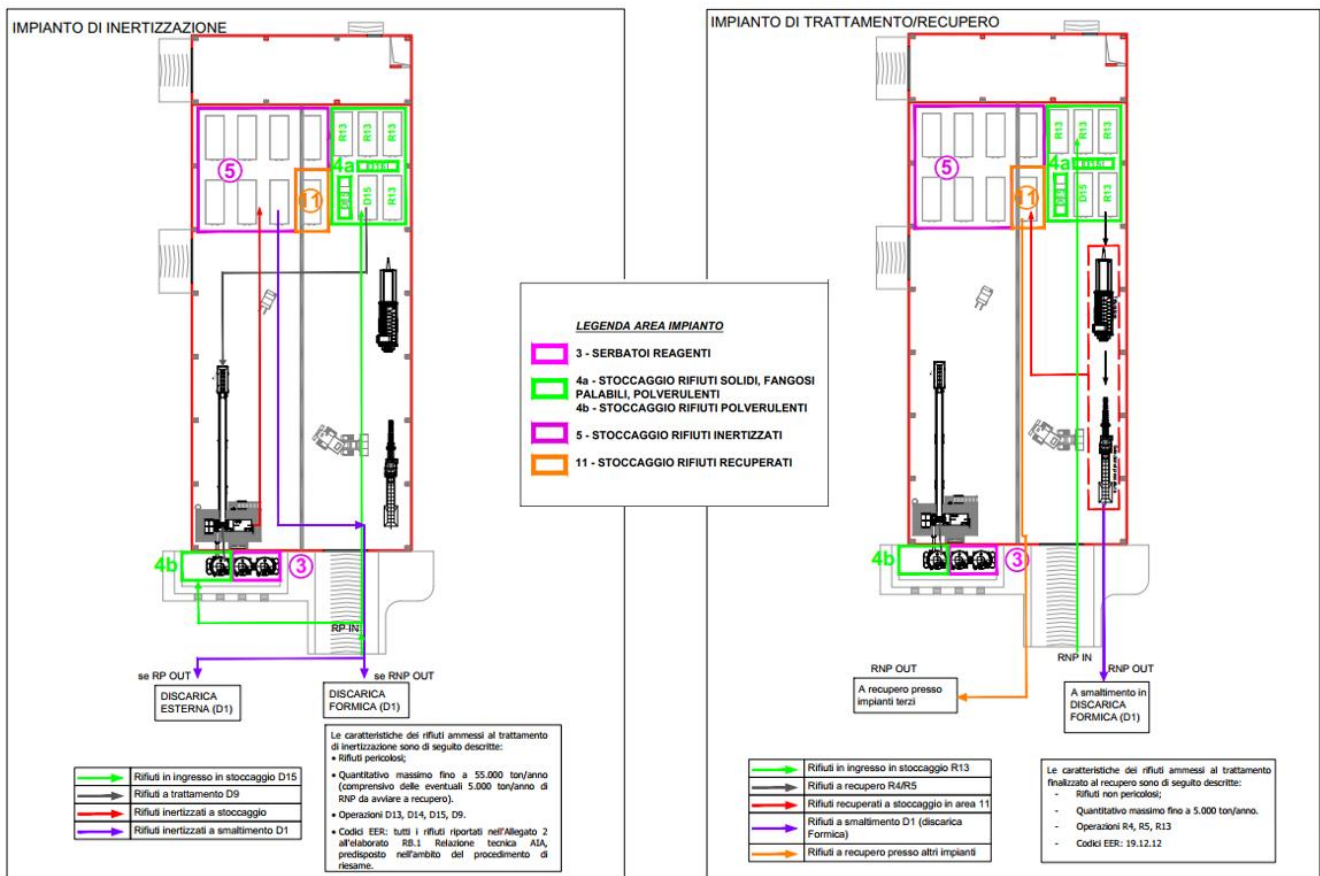
Con nota n. 8/26 registrata al protocollo della Provincia di Brindisi al n. 0003283 del 30/01/2026, la Società ha comunicato che "... avranno inizio i lavori di realizzazione dei primi n. 22 pozzi di estrazione biogas con relativa rete di piping, sino alla nuova stazione di cogenerazione. Quest'ultima sarà potenziata con un nuovo sistema di aspirazione, combustione e produzione di energia elettrica potenziato fino a 625 kW, inferiore ai 3 MW previsti dalla DD. 348/08. Come visibile dalla tavola allegata, i pozzi di nuova realizzazione sono in totale n.43, che vanno a potenziare la rete esistente costituita da n.57 pozzi, per un totale a regime di n. 100 pozzi di estrazione biogas. Nei lavori che qui si comunicano verranno realizzati i primi 22 pozzi, ubicati sul lotto B vasche V1-V2, in coltivazione, ma quasi colmate, su cui successivamente saranno approntate le operazioni di copertura definitiva, alla stregua di quanto già compiuto sull'intero lotto A. I restanti n. 21 pozzi, da completarsi sul lotto B vasche V3-V4, verranno realizzati, in un secondo step, al raggiungimento della colmata definitiva ed autorizzata".



L'impianto di trattamento e inertizzazione è finalizzato a effettuare la riduzione volumetrica e il trattamento di stabilizzazione dei rifiuti pericolosi. Il capannone di trattamento rifiuti è stato autorizzato già con DD 348/2008 e DD 4/2014. Successivamente, nel 2017 è stata presentata l'istanza di modifica non sostanziale con l'eliminazione della linea di disidratazione fanghi (il Gestore ha previsto di eliminare gli stoccaggi dei rifiuti liquidi – pari a 45,5 mc – e di rinunciare ai rifiuti liquidi/fangoso pompabili identificati dai codici CER indicati nel P.D. n. 2 del 08/01/2019, dichiarando che a seguito dell'eliminazione della linea di disidratazione dei fanghi, le operazioni di trattamento rimanenti conservano la loro efficacia e funzionalità trattandosi di linee indipendenti) e la riduzione degli stoccaggi istantanei e delle capacità di trattamento, individuate nelle tavole 10 e 10B del maggio 2018, in quanto il permesso a costruire da parte del Comune di Brindisi (di cui al prot. 95015 del 12/10/2017) per la realizzazione del capannone ha consentito la realizzazione di una struttura di dimensioni ridotte. Il capannone realizzato per il trattamento/inertizzazione dei rifiuti, così come da P.D. n. 2/2019, ha le dimensioni in pianta di 30,05 m x 70,24 m, per un'altezza di 12,10 m, occupando una superficie di circa 2110 mq sul piazzale antistante il lotto A-C così utilizzata:

- Aree di stoccaggio:
  - Stoccaggio rifiuti solidi (deposito preliminare e messa in riserva)
  - Stoccaggio fanghi palabili
  - Stoccaggio solidi polverosi
  - Stoccaggio del percolato proveniente dalla discarica annessa
  - Stoccaggio dei residui di processo da avviare in discarica
  - Stoccaggio dei materiali recuperati
  - Deposito temporaneo per alimentazione pressa
  - Deposito temporaneo per alimentazione triturazione
  - Deposito temporaneo per alimentazione inertizzazione
- Capannone di trattamento e recupero:
  - Area conferimento rifiuti
  - Area stoccaggio e preparazione rifiuti solidi e fangosi palabili da inertizzare
  - Linea di omogeneizzazione ed inertizzazione
  - Area maturazione materiali inertizzati
  - Disassemblaggio apparecchiature obsolete

La planimetria relativa alle aree di deposito materie prime ed ausiliarie prodotti intermedi e rifiuti è quella rappresentata nel file "TB.5\_rev.3 PLANIMETRIA AREE DEPOSITO\_Marcato.pdf".



L'impianto di trattamento/inertizzazione all'interno del capannone è costituito dalle seguenti linee:

- Linea di riduzione volumetrica per pressatura dotata di una pressa stazionaria automatica oleodinamica ad alimentazione continua, alimentata da terna gommata. Essa sarà costituita a sua volta da:
  - tramoggia di carico realizzata con lamiera lisce da circa 3 mm in acciaio al carbonio, per mezzo della quale il materiale da lavorare verrà convogliato nella pressa;
  - camera di riempimento che formerà la parte centrale della macchina e verrà allungata in senso verticale dalla tramoggia di carico;
  - placca di compressione (pressa finale), guidata nella camera di riempimento e comandata da un cilindro differenziale. La caratteristica del materiale da comprimere richiede una superficie frontale piana della placca di compressione. Per la legatura sarà necessario creare degli spazi liberi nel materiale, attraverso i quali gli aghi del dispositivo di legatura potranno scendere e salire liberamente;
  - pistoni e cilindri costruiti in acciaio della migliore qualità. Le boccole di guida verranno eseguite con materiale antifrizione e resistente all'usura. Tutte le superfici di scorrimento dei pistoni, dei cilindri e delle boccole di guida saranno accuratamente lavorate per assicurarne una lunga durata in servizio dei pacchi di guarnizioni;
  - canale di compressione collegato alla camera di riempimento, costituito dal fondo, dalle pareti laterali e coperchio mobili. Il canale di compressione sarà corredato di lamiera e listelli d'usura ricambiabili;
  - dispositivo automatico di legatura sistemato all'inizio del canale che entrerà in azione non appena verrà raggiunta la lunghezza prevista per la balla. La legatura automatica richiederà una lunghezza minima della balla di ca. 1000 mm;
  - centralina idraulica composta dal gruppo di comando delle tubazioni di collegamento con i necessari ancoraggi, dal raffreddatore a ventola dell'olio e dal filtro dell'olio. Il gruppo di comando comprenderà le pompe a pistoni coassiali, il serbatoio dell'olio e le valvole di distribuzione sistemate al di sopra del serbatoio stesso. Il raffreddamento a ventola dell'olio sarà allacciato in derivazione. L'olio aspirato dal serbatoio tramite una pompa passerà attraverso un filtro ed il successivo raffreddatore a ventola, raggiungendo successivamente il serbatoio;
  - equipaggiamento elettrico comprendente l'armadio di manovra, il quadro di comando, i finecorsa, i motori e il cablaggio. Tutte le apparecchiature elettriche verranno sistemate in vicinanza della pressa.
- Linea di riduzione volumetrica per triturazione composta da:

- tramoggia di carico e nastro a piastre per mezzo dei quali il materiale da lavorare verrà convogliato nel trituratore;
- trituratore;
- nastro trasportatore;
- separatore magnetico e separatore ad induzione magnetica dei materiali ferrosi e non ferrosi;
- cassone scarrabile.

Il trituratore per la riduzione volumetrica dei rifiuti verrà utilizzato per il trattamento di alcune tipologie di rifiuto, quali ad esempio pneumatici, beni durevoli disassemblati e altri materiali destinati al recupero. La funzione del trituratore sarà quella di ridurre la pezzatura dei rifiuti per massimizzare l'efficienza di recupero delle successive sezioni di trattamento, nonché minimizzare i costi di trasporto dei materiali recuperati o dei rifiuti da avviare allo smaltimento in discarica. Da questa operazione potranno essere prodotti i seguenti materiali e rifiuti: plastica; ABS di seconda qualità; polietilene, polipropilene, PET, ecc. in sfridi e ritagli per l'industria plastica; materiali per l'industria tessile conformi alle specifiche merceologiche delle CCIAA di Milano e Firenze; legno variamente cippato, granulati e cascami di sughero, tondelli in conformità alle specifiche fissate dalle CCIAA di Milano e Bolzano; gomma e sotto pezzature per il recupero in impianti industriali; rifiuti non pericolosi, provenienti dalle operazioni sopra descritte destinati allo smaltimento.

Le materie recuperate verranno stoccate separatamente. Nel caso in cui fossero destinate a impianti di recupero che operano in regime di sistema autorizzativo con procedure semplificate di cui al Capo V della parte quarta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., saranno certificate, analizzate ed eventualmente sottoposte a test di cessione così come previsto dal D.M.A. del 5/2/98 e s.m.i. I materiali che andranno triturati verranno prelevati dal deposito temporaneo nell'area di conferimento, mediante carrello con benna a polipo e posti nella tramoggia di carico. Di qui un nastro trasporterà il materiale fino alla tramoggia posta sulla bocca di carico del mulino. Il trituratore sarà costituito da un robusto monoblocco in acciaio elettrosaldato rinforzato con nervature triangolari che lo rendono indeformabile. Sul monoblocco saranno fissati i supporti con i cuscinetti a botte per la rotazione di due alberi rotorii. Gli elementi di taglio saranno costruiti in acciaio da utensili e saranno trattati termicamente in modo da garantire il più alto grado di resistenza e tenacità all'usura e alle rotture da fatica; essi verranno montati sui due alberi orizzontali che ruoteranno contrapposti a velocità differenti. Sui settori di taglio, nel caso in cui non riuscissero a tranciare i rifiuti, interverrà una valvola di sicurezza per invertire il senso di rotazione degli alberi o bloccare i motori idraulici eliminando così sovraccarichi. Il gruppo di taglio verrà comandato da un dispositivo che regola la velocità in proporzione al carico. Opportuni trasduttori controlleranno costantemente la rotazione degli alberi rotorii: numero di giri, grado di regolarità, rapporto differenziale di velocità tra albero lento e albero veloce. Il materiale in uscita dal trituratore verrà scaricato su un nastro trasportatore dove verrà classificato mediante un deferrizzatore e successivamente mediante un separatore magnetico a corrente indotta posti sul nastro. Tale procedimento depurerà i materiali non metallici dai metallici. Le frazioni uscenti separate verranno scaricate in contenitori. Il materiale triturato sarà scaricato dal nastro in un cassone oppure in un autocompattatore scarrabile per poi venire trasportato allo smaltimento o al recupero. Analogamente i materiali ferrosi ed i metalli non ferrosi verranno scaricati direttamente in cassoni scarrabili per essere avviati a recupero.

- Impianto di inertizzazione.

L'inertizzazione - solidificazione è un processo nel quale i rifiuti liquidi, solidi e fangosi vengono miscelati con opportuni additivi (cemento e calce) e altri reagenti per dar luogo ad un materiale solido, fisicamente e chimicamente stabile e inerte; il processo di stabilizzazione/solidificazione ha lo scopo di fissare chimicamente e/o isolare strutturalmente i composti nocivi, all'interno di un reticolo cristallino oppure in una matrice polimerica, allo scopo di ridurre la tossicità nell'ambiente, diminuendo il potenziale inquinante e la pericolosità dei rifiuti per renderli idonei alle successive fasi di smaltimento/recupero. Il processo avviene in due fasi:

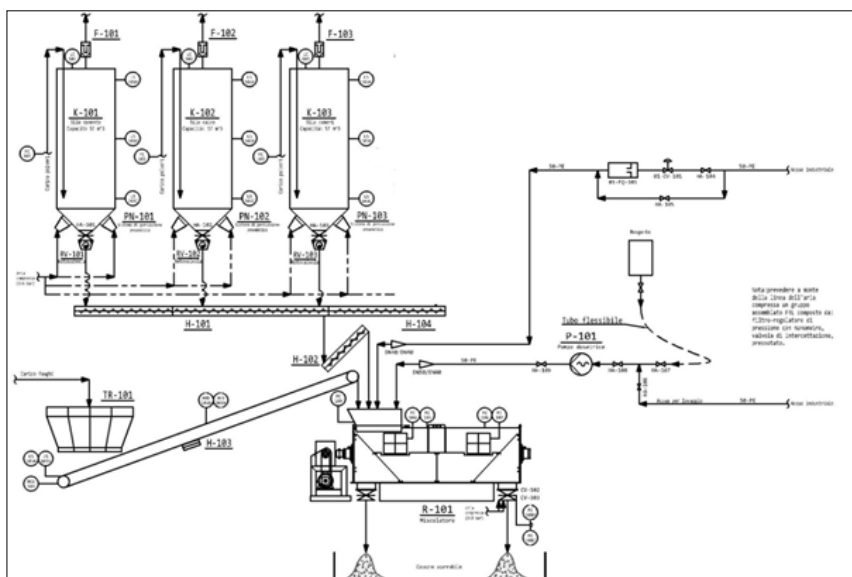
- stabilizzazione (trasformazione dei composti tossici, mediante reazioni chimiche, in composti molto poco solubili);
- solidificazione (intrappolamento dei composti tossici in un ammasso solido e inerte, in modo da rendere gli inquinanti insolubili).

Il tipo e il dosaggio dei reagenti differiscono a seconda delle caratteristiche chimico-fisiche dei rifiuti da trattare. La linea di trattamento di stabilizzazione/solidificazione, avente una capacità di trattamento di 12 Mg/ora, sarà costituita dalle seguenti sezioni impiantistiche:

- n. 1 tramoggia di alimentazione con nastro estrattore a palette;

- n. 1 nastro trasportatore con sistema di pesatura in continuo;
- miscelatore;
- n. 3 silos da 60 mc/cad., di cui n.1 per lo stoccaggio rifiuti polverulenti e n.2 per lo stoccaggio dei reagenti in polvere (cemento e calce);
- n. 1 coclea di raccordo tra i silos di stoccaggio dei reagenti/rifiuti in polvere;
- n. 1 coclea di alimentazione reagenti/rifiuti al miscelatore;
- n. 1 pompa dosatrice per il dosaggio dei reagenti liquidi (stoccati in fusti o cisternette).

Il rifiuto da trattare viene caricato o tramite il sistema di coclee (se si tratta di rifiuti polverulenti) oppure tramite pala meccanica, all'interno della tramoggia di alimentazione, dove mediante un nastro di estrazione a palette, con velocità variabile gestita dal sistema di supervisione, il materiale confluisce su un nastro trasportatore – pesatore che a sua volta alimenta il miscelatore il rifiuto da trattare, il nastro trasportatore-pesatore è dotato di un sistema di pesatura in continuo il cui segnale è utilizzato per la regolazione della portata in uscita dal nastro estrattore a palette e quindi dei reagenti, preventivamente impostati, da inviare al miscelatore. Il miscelatore è l'apparecchiatura principale del processo; al suo interno il materiale da trattare è miscelato con i reagenti (in polvere o in fase liquida) allo scopo di ottenere un prodotto stabilizzato e solidificato. Al suo interno, il rifiuto viene miscelato e fatto avanzare per mezzo di opportune pale solidali all'albero a sua volta azionato dal gruppo motore. Le pale, realizzate in acciaio antiusura, hanno una particolare forma che consente il raschiamento del fondo e, allo stesso tempo, favorisce la miscelazione e l'avanzamento del materiale e di conseguenza lo sviluppo delle reazioni previste. L'ingresso del rifiuto da trattare e dei reagenti utilizzati avviene da una apposita apertura posta nella parte superiore della macchina, al contrario dell'uscita situata nella parte inferiore della macchina, dotata di due portelli di chiusura, per ottenere una miglior distribuzione del rifiuto all'interno del cassone. I silos per lo stoccaggio dei reagenti e/o dei rifiuti polverulenti sono dotati di un filtro a cartucce con sistema di pulizia pneumatico certificato B.I.A. classe M, attivato mediante pressostato installato su ogni silo, il quale comanda anche l'azionamento di una valvola automatica a manicotto per l'interruzione del carico in caso di emergenza. I silos inoltre sono dotati di misuratori di livello in continuo e interruttori di livello (minimo, intermedio e massimo). In caso di sovrappressione o superamento della soglia massima di riempimento il trasferimento viene arrestato, mediante valvola automatica, e viene emesso un allarme acustico-visivo. L'antimpaccamento del materiale è assicurato da un sistema di percussori pneumatici posti nella parte conica del suddetto silo, mentre il dosaggio volumetrico, e quindi anche massico (conoscendo il peso specifico del materiale contenuto nel silo), è garantito dalle rotovalvole installate sotto ogni silos. Il materiale in uscita dai silos viene convogliato ad una coclea di raccordo. Collegata alla coclea di raccordo vi è un'altra coclea che ha lo scopo di convogliare i reagenti/rifiuti nel miscelatore. Il dosaggio dei reagenti liquidi da somministrare al miscelatore viene effettuato tramite N. 1 pompa dosatrice, che preleva il reagente direttamente dalla cisternetta. L'efficacia della miscelazione dà garanzia di intimo contatto tra reagenti e materiale da trattare, a tutto vantaggio della stabilità del prodotto finito e della produttività del processo. Le apparecchiature di controllo, di comando e di potenza sono alloggiare in un quadro elettrico con grado di protezione idoneo, inoltre un quadro sinottico permette di controllare in tempo reale le operazioni di carico, dosaggio, miscelazione e scarico. Tutte le attività sono controllate da un calcolatore di processo ed i parametri principali (pesi dei reagenti e del prodotto da trattare, cicli effettuati, tempi e sequenze di reazione) vengono registrati e stampati su tabulato. Tutte le apparecchiature, le zone di stoccaggio e l'intero capannone dell'impianto di stabilizzazione/solidificazione sono costantemente poste sotto aspirazione tramite un elettroventilatore centrifugo dotato di inverter. Le arie esauste captate vengono convogliate al sistema di abbattimento aeriformi composto da filtro a maniche e biofiltro.



I rifiuti pericolosi che subiranno il trattamento di inertizzazione, una volta trattati e inertizzati, potranno essere smaltiti in discariche terze.

### **DESCRIZIONE DELLE ATTIVITÀ**

L'impianto ricade nella casistica dell'Allegato 1 della D.G.R. Puglia n. 1388 del 19/09/2006 ed in particolare:

- nella Categoria IPPC punto 5.1 dell'Allegato VIII alla Parte II del D.Lgs. 152/06 – *Impianti per l'eliminazione o il recupero di rifiuti pericolosi con capacità di oltre 10 tonnellate al giorno;*
- nella Categoria IPPC punto 5.4 dell'Allegato VIII alla Parte II del D.Lgs. 152/06 – *Discariche che ricevono più di 10 tonnellate al giorno o con una capacità totale di oltre 25.000 tonnellate ad esclusione delle discariche per i rifiuti inerti,* dell'Allegato 1 della D.G.R. Puglia n.1388 del 19/09/2006.

Nella discarica vengono conferiti:

- rifiuti non pericolosi in uscita dalle linee di trattamento non destinati al recupero, eventualmente previo deposito temporaneo in cassoni scarrabili all'interno della stessa area di uscita rifiuti trattati, smaltiti nei lotti B-C;
- rifiuti speciali non pericolosi direttamente avviabili allo stoccaggio definitivo nei lotti B-C.

I criteri di ammissibilità dei rifiuti in discarica sono fissati dal D. M. 27 settembre 2010 e ss.mm.ii. Per i dettagli circa le procedure di controllo in fase di accettazione dei rifiuti in ingresso alla piattaforma si veda il Piano di Monitoraggio e Controllo (RB.5 di cui alla rev.6).

La Direzione dell'impianto indicherà al trasportatore il punto di scarico per ciascuna partita trasportata, ovvero effettuerà lo scarico dei materiali trattati avendo cura di garantire la mappatura dei punti di scarico. Giunto sul posto indicato, ovvero all'interno dell'area stabilita dalla Direzione per il conferimento dei rifiuti nel giorno specifico, l'automezzo opererà lo scarico e sarà competenza degli operatori interni effettuare la disposizione del materiale. Gli abbancamenti continueranno fino a quando non si sarà giunti al piano sommatiale previsto dagli elaborati progettuali. La coltivazione avverrà per strati orizzontali con angolo di inclinazione del fronte di scarico tale da garantire la stabilità del fronte stesso e comunque non superiore a 45°. Per tale inclinazione si intende l'involuppo dei segmenti che collegano i punti medi di ciascuna alzata degli strati depositi quando questi hanno raggiunto la sistemazione provvisoria. Le piste di servizio percorse dai mezzi conferenti saranno opportunamente predisposte sui rifiuti abbancati (provvisori di copertura provvisoria) e saranno collegate direttamente alla viabilità preesistente: in questo modo si può accedere alle aree di scarico di volta in volta individuate, indicate sia dalla segnaletica che dal personale in servizio preposto alla messa a dimora.

Le modalità di coltivazione sono differenti a seconda che i rifiuti conferiti siano insaccati (big-bags) o sfusi:

- la fase di scarico per i rifiuti contenuti nei big-bags si attua prelevandoli singolarmente dal mezzo di trasporto al fine di evitare che rotture o strappi ai contenitori possano compromettere l'utilità del confezionamento. A tale scopo, i sacchi sono provvisti di opportune bretelle, a cui vengono fissati i ganci delle funi di sollevamento. Lo scarico avviene utilizzando una pala, operante all'interno dell'invaso, abilitata al loro sollevamento dal mezzo di trasporto ed al deposito nell'area di coltivazione attraverso la sistemazione di un letto su cui vengono posizionati i big-bags stessi (avendo cura di posizionarli contro le pareti dell'invaso per proteggerle).

- I mezzi che trasportano i rifiuti sfusi, invece, si avvicinano direttamente al fronte della coltivazione per la fase di scarico coadiuvata dall'assistenza fornita dal personale della discarica.

I mezzi meccanici, quindi, sistemano i rifiuti in strati orizzontali di opportuno spessore, privilegiando la disposizione dei sacchi ai bordi dell'invaso e riempiendo la zona centrale con i rifiuti non insaccati e potenzialmente dotati di spigoli vivi. Si presterà la massima cura ed attenzione nel porre a dimora in zone di sicurezza eventuali carichi di materiali con caratteristiche meccaniche scadenti. Devono essere smaltiti nello stesso sito esclusivamente rifiuti tra loro compatibili. Al termine della giornata di lavoro il materiale abbancato verrà ricoperto o con copertura artificiale asportabile all'inizio della giornata di lavoro successiva oppure con partite di rifiuto arido (ad es. gessi) e tali da contenere eventuali emissioni.

Per effetto del P.D. n. 2 del 08/01/2019, l'impianto di trattamento/inertizzazione è autorizzato:

- per una capacità di trattamento giornaliera pari a **180 ton/giorno**;
- per una capacità di trattamento annua pari a **55.000 ton/anno**;
- per uno stoccaggio istantaneo di **60 ton** – operazione **R13**;
- per uno stoccaggio istantaneo di **130 ton** – operazione **D15**.

Il Proponente, a pag. 13/282 del PMeC indica la potenzialità dell'impianto da riconfermare con il riesame:

Sezione	Potenzialità		Operazione
Impianto di trattamento / inertizzazione	Giornaliera	180 ton/g	D13, D14, D9 R4, R5
	Annua	55.000 ton/anno	
	Stoccaggio istantaneo	60 ton	R13
		130 ton	D15
Discarica	Lotto A	450.000 mc	D1
	Lotto B	837.000 mc	
	Lotto C	250.000 mc	

In caso di fabbisogno idrico (per usi sanitari, civili e di cura del verde) aggiuntivo rispetto agli accumuli, si provvederà ad approvvigionarsi da fonti esterne.

### **MATERIE PRIME E ACCESSORIE**

Le principali materie prime utilizzate nell'impianto sono principalmente costituite dagli additivi impiegati per i processi di inertizzazione, ovvero da calce e cemento (cfr. "RB.2 Schede tecniche di cui alla DGR Puglia 1388/06 (luglio 2025)" – SCHEDA C). È previsto anche il consumo di gasolio per la movimentazione interna dei mezzi stimata in circa 80 mc/anno.

### **ENERGIA ELETTRICA**

L'energia attualmente impiegata dalla Società è fornita da:

- Rete elettrica ENEL (l'allaccio è realizzato tramite cabine elettriche poste lungo il confine del sito, in prossimità del cancello di ingresso);
- Gruppo elettrogeno alimentato a biogas (attualmente la discarica di Formica è dotata di un motore alimentato a biogas con potenza termica da 0,373 MW e potenza elettrica max di 108 kWe (come da nota prot.n. 245 del 12.12.2016). L'energia prodotta, relativa alla combustione del biogas estratto dai lotti della discarica allo stato interessati dall'abbancamento di rifiuti (lotto A, già impermeabilizzato e su cui è in corso il capping definitivo ed una sola vasca del lotto B, cioè la vasca V1-V2 ove dall'agosto 2015 vengono abbancati i rifiuti in ingresso), è destinata all'autoconsumo, facendo funzionare il gruppo elettrogeno in isola. Nel caso di impraticabilità del recupero energetico la termodistruzione del gas deve avvenire in idonea camera di combustione a temperatura  $T > 850$  °C, concentrazione di ossigeno maggiore o uguale a 3% in volume e tempo di ritenzione maggiore o uguale a 0,3 s);
- Impianto fotovoltaico (avente una produttività annua pari a 131.582 kWh/anno). Con Istanza di Modifica Non Sostanziale di luglio 2020, e relativa presa d'atto della Provincia di Brindisi prot. n. 0002917 del 28/01/2021, è stata autorizzata la realizzazione di un impianto fotovoltaico di potenza nominale 100 kW

sulla copertura del capannone e per una superficie di circa 520 mq. La produzione di energia elettrica è destinata al soddisfacimento delle proprie esigenze energetiche (uso proprio), con cessione di energia elettrica prodotta in esubero in rete, mediante il meccanismo dello “Scambio sul Posto”. L’impianto sarà connesso alla rete in BT di e-distribuzione SpA. Il fabbricato presenta una copertura a falde, delle quali è stata utilizzata esclusivamente quella con esposizione SUD. L’impianto fotovoltaico è installato in modalità complanare alla copertura dell’edificio utilizzando strutture di supporto in alluminio ancorate al tetto tramite rivettatura su 15 stringhe da 16 moduli, più una stringa da 10 moduli.



Il generatore fotovoltaico ha quindi orientamento SUD e inclinazione di circa 5°. Sono presenti in copertura dei lucernari con funzione di cattura luce, evacuatori di fumo e calore (EFC) dal quale il generatore fotovoltaico sarà distante almeno 1 m da ogni lato, come prescritto dalle linee guida dei VV.F. Si riporta la scheda tecnica dei moduli impiegati:

SCHEDA TECNICA DEI MODULI	
Marca	SUNPOWER
Modello	SPR-P19-400-COM
Tecnologia costruttiva	Silicio monocristallino con celle half-cut
Potenza di picco (o nominale) (STC)*	400 Wp
Tensione nominale (STC)*	43.4 V
Tensione a vuoto (STC)*	52.7 V
Corrente nominale (STC)*	9.22 A
Corrente di cortocircuito (STC)*	9.80 A
Coefficiente di tensione	-0.29 %/°C
Coefficiente di corrente	0.05 %/°C
Coefficiente di potenza	-0.36 %/°C
Dimensioni	1660 mm x 998 mm x 35 mm
Conformità alla norma IEC 61215	Si
Classe di isolamento	II
*STC = Standard Conditions.	

I consumi energetici sono connessi all’impiego di ventilatori, pompe, package e macchine di processo. Il consumo totale di energia è stimato in 1.000.000 kWh/anno, relativo a Uffici, Illuminazione, utenze minori, Impianto trattamento aria, Impianto di trattamento e inertizzazione.

### **EMISSIONI IN ATMOSFERA**

L’aria proveniente dal capannone di trattamento/inertizzazione (portata pari a 54.000 mc/h) viene sottoposta a trattamento per l’abbattimento delle polveri e degli odori. Il sistema di abbattimento in questione è composto, nel suo complesso, dalle seguenti apparecchiature impianto di aspirazione; filtro a maniche; biofiltro, suddiviso in due sotto unità uguali (tale che la somma delle superfici sia la stessa del biofiltro unico) per facilitare la gestione in fase di manutenzione.

- **IMPIANTO DI ASPIRAZIONE:** L’aria potenzialmente inquinata è aspirata da un elettroventilatore, dotato di inverter per la variazione della potenza, che mantiene i punti di captazione in costante depressione e le invia all’impianto di abbattimento aeriformi. L’aria viene captata tramite aspirazioni localizzate sulle

apparecchiature a maggiore produzione di polveri e tramite aspirazioni distribuite mediante rete di captazioni a bocchette e griglie (parzializzabili e/o escludibili mediante valvole).

- **FILTRO A MANICHE:** Il filtro a maniche è un depolveratore automatico, a tessuto, adatto per un funzionamento continuo (24 ore su 24), con pulizia del tessuto filtrante in controcorrente. Può trattare aria contenente polveri molto fini, conservando un rendimento di captazione assai elevato, anche per particelle aventi dimensioni inferiori a 1 micron. Con l'impiego di particolari tessuti, può essere impiegato per temperature massime di esercizio superiori anche a 200°C (fibre di vetro). Il depolveratore è dotato di ampi portelli di ispezione, aperti sul cielo del depolveratore stesso o sulla tramoggia sottostante alle celle, che consentono di eseguire con estrema facilità le operazioni di manutenzione o, comunque, il controllo delle parti interne. L'aria polverosa entra nella camera filtrante e passa attraverso le maniche filtranti dall'esterno verso l'interno. La pulizia avviene facendo fluire il getto di aria compressa 6-7 bar attraverso delle elettrovalvole dall'interno verso l'esterno delle maniche. Il filtro a maniche è installato in depressione cioè con il ventilatore centrifugo posto a valle, il tutto per evitare che l'elettroventilatore viene danneggiato dalle polveri presenti nelle arie captate.
- **BIOFILTRO:** La biofiltrazione è una tecnologia mediante la quale le emissioni gassose da trattare vengono fatte passare uniformemente attraverso un mezzo poroso biologicamente attivo, ovvero in un apposito letto riempito con materiali quali cortecce, legno triturato, compost maturo, torba, ecc., mantenuti a condizioni di temperatura e umidità costanti e che vengono colonizzati da microrganismi aerobi in grado di degradare i composti da trattare presenti nelle emissioni. Come detto il biofiltro è suddiviso in due sotto unità uguali. I drenaggi del biofiltro vengono raccolti da appositi pozzetti e riutilizzati per l'umidificazione dello stesso. Il Biofiltro rappresenta i punti di emissione denominati Biofiltro 1 e Biofiltro 2.

I punti di emissione sono indicati nell'elaborato grafico "TB.2 – Planimetria con indicazione dei punti di emissione in atmosfera" e riguardano:

- Biofiltro (essendo costituito da due unità, rappresenterà il punto di emissione denominato E1a ed E1b);
- Lotti di discarica;
- Motore (E2);
- Torcia (E3) di emergenza;
- Traffico veicolare di progetto.

Esistono poi altri punti di emissione fuggitive, in corrispondenza dei n. 4 sili di stoccaggio dei materiali inertizzanti e dei rifiuti pulverulenti. Il loro carico verrà effettuato mediante condotti che verranno collegati alle autocisterne adibite al trasporto. Il travaso avverrà con l'ausilio di aria compressa. Le emissioni saranno prodotte al momento dello scarico dei materiali nei sili da parte delle autocisterne di trasporto. L'aria in ingresso nei sili fuoriuscirà superiormente attraverso uno sfiato provvisto di sistema di filtrazione a tessuto che impedisce il passaggio dei materiali travasati. Le operazioni di carico avverranno due volte al mese e dureranno indicativamente intorno alle due ore.

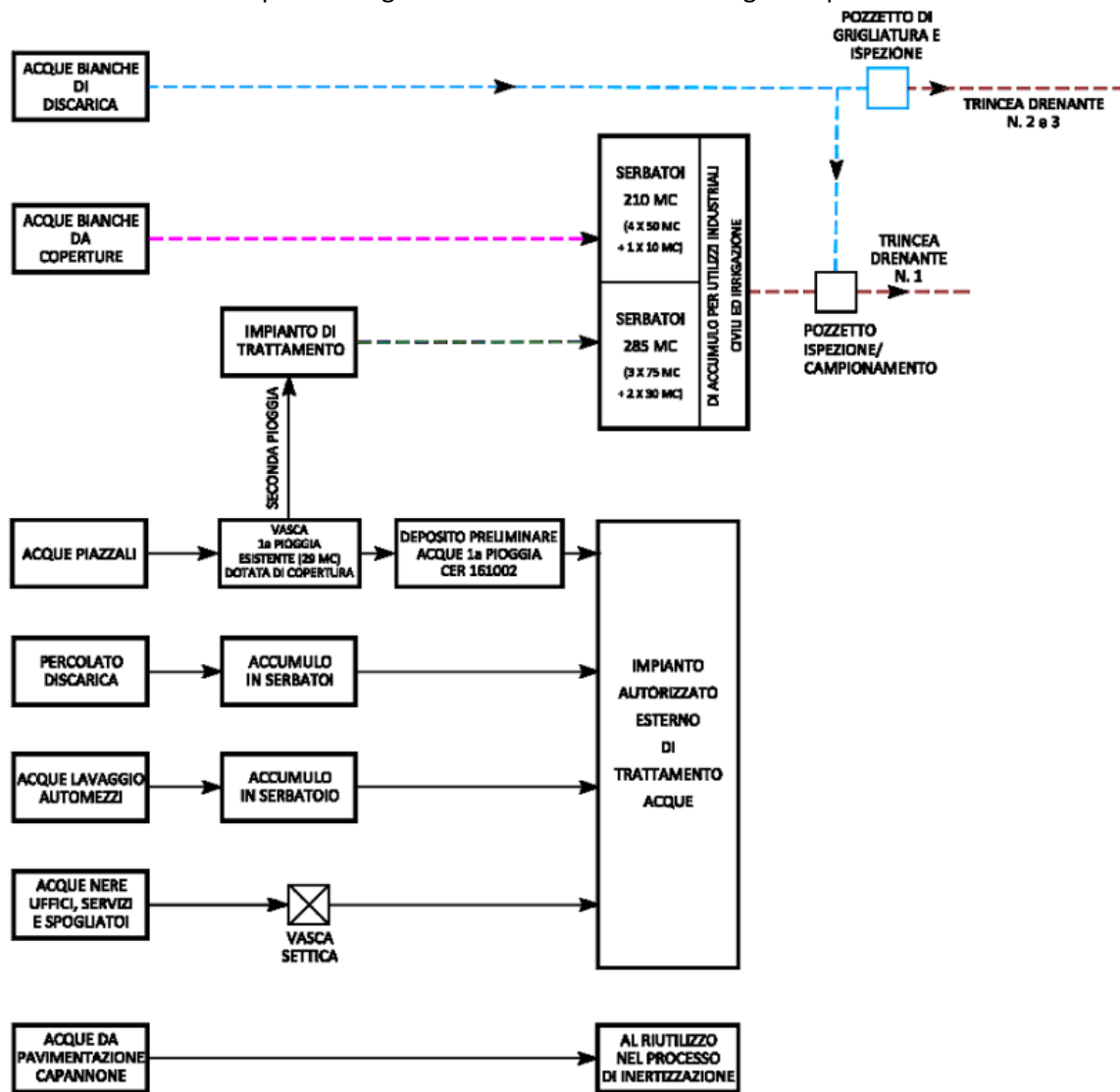
Il Gestore ha prodotto la planimetria con indicazione delle emissioni in atmosfera (cfr. con elaborato TB.2\_rev.3 – Luglio 2025). Inoltre, al fine del contenimento delle emissioni, il Gestore adotta le seguenti misure:

- la movimentazione dei rifiuti al di fuori dei loro contenitori di stoccaggio avverrà esclusivamente nel capannone; le lavorazioni sui rifiuti vengono eseguite internamente ai fabbricati sigillati in modo da assicurare il massimo isolamento con l'ambiente esterno; l'area di lavoro è mantenuta in depressione per mezzo di elettroventilatori controllati da inverter.
- L'aria estratta dal capannone di trattamento/inertizzazione viene sottoposta a trattamento per l'abbattimento delle polveri e degli odori: il sistema di abbattimento in questione è composto da un filtro a maniche ed un biofiltro (composto da due unità).
- In corrispondenza dei sili di stoccaggio dei materiali inertizzanti e dei rifiuti pulverulenti si avranno delle emissioni sporadiche in corrispondenza del loro carico che verrà effettuato mediante condotti che verranno collegati alle autocisterne adibite al trasporto. Il travaso avverrà con l'ausilio di aria compressa. Le emissioni saranno prodotte al momento dello scarico dei materiali nei sili da parte delle autocisterne di trasporto. L'aria in ingresso nei sili fuoriuscirà superiormente attraverso uno sfiato provvisto di sistema di filtrazione a tessuto che impedisce il passaggio dei materiali travasati. Le operazioni di carico avverranno due volte al mese e dureranno indicativamente intorno alle due ore.
- I lotti di discarica sono dotati di pozzi per l'estrazione del biogas finalizzata alla produzione di energia elettrica per autoconsumo mediante combustione in motore, ovvero in torcia di emergenza. Nel caso di impraticabilità del recupero energetico la termodistruzione del gas deve avvenire in idonea camera di

combustione a temperatura  $T > 850 \text{ }^\circ\text{C}$ , concentrazione di ossigeno maggiore o uguale a 3% in volume e tempo di ritenzione maggiore o uguale a 0,3 s.

## SCARICHI IDRICI

Le acque meteoriche ed i rifiuti liquidi sono gestiti secondo lo schema di seguito riportato.



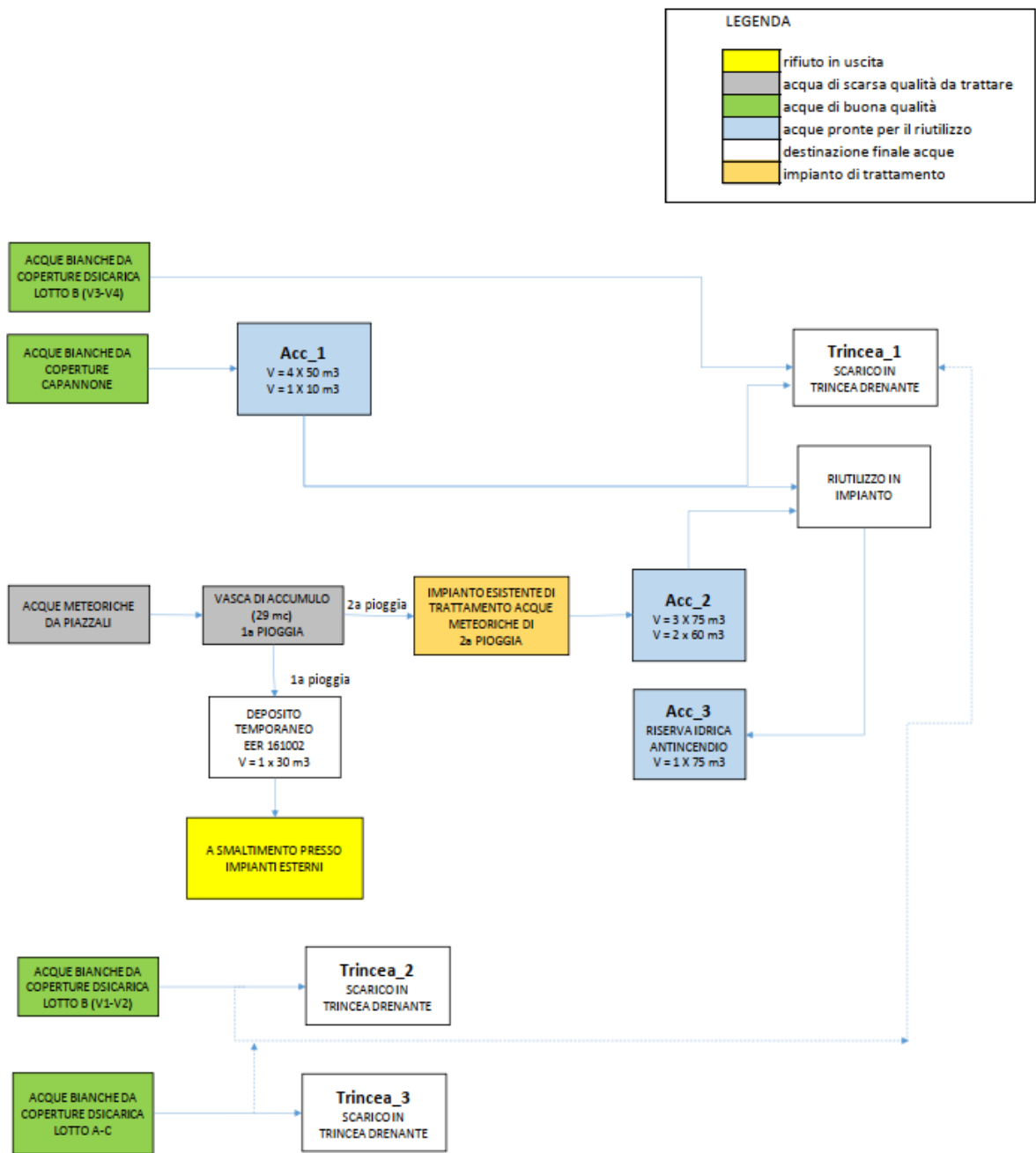
I rifiuti liquidi smaltiti presso impianto esterno autorizzato sono le acque meteoriche di prima pioggia, il percolato, le acque di lavaggio automezzi e le acque nere civili.

La gestione delle acque meteoriche rispecchia quanto comunicato con istanza di Modifica Non Sostanziale di luglio 2020, e relativa presa d'atto della Provincia di Brindisi con nota prot. N. 0002917 del 28/01/2021. Il sito oggetto di intervento è privo di rete fognaria e lontana da corpi idrici superficiali, per tali motivazioni la terza ipotesi di recapito è da preferirsi in quanto le prime due comporterebbero elevata onerosità tecnica ed economica. Quindi, le acque meteoriche trattate sono riutilizzate per il fabbisogno idrico interno della piattaforma polifunzionale, mediante stoccaggio in apposita vasca da realizzare e in serbatoi, mentre il surplus è smaltito mediante trincee drenanti.

Le acque meteoriche che insistono sulla piattaforma in oggetto sono costituite da:

- Acque di prima pioggia raccolte dai piazzali: l'acqua di prima pioggia, separata dalle acque di seconda pioggia, viene accumulata in una vasca di 62 mc già presente sul piazzale esistente e trasportata a smaltimento presso impianti terzi entro le 48 ore dall'evento.
- Acque di seconda pioggia raccolte dai piazzali: l'acqua di seconda pioggia viene grigliata, dissabbiata e disoleata in situ, con impianto esistente, ed inviata al recupero mediante stoccaggio.
- Acqua bianca da tetti capannone: l'acqua essendo pulita viene inviata al recupero mediante stoccaggio.

- Acqua da canaletta perimetrale della discarica esistente: l'acqua raccolta dalle canalette è distribuita in n.7 sistemi di grigliatura e dissabbiatura, e smaltite in dedicate trincee drenanti. L'acqua proveniente dal lotto B (V3-V4) sarà prima inviata alla vasca di recupero e quindi in trincea.



La previsione di accumulare l'acqua ricadente sul capannone ( $S = 2.100 \text{ mc}$ ) determina una contrazione del piazzale scolante, rispetto alle previsioni della D.D. n. 04/2014, sino a circa  $5.756 \text{ mc}$ , come rappresentato nello stralcio grafico che segue.

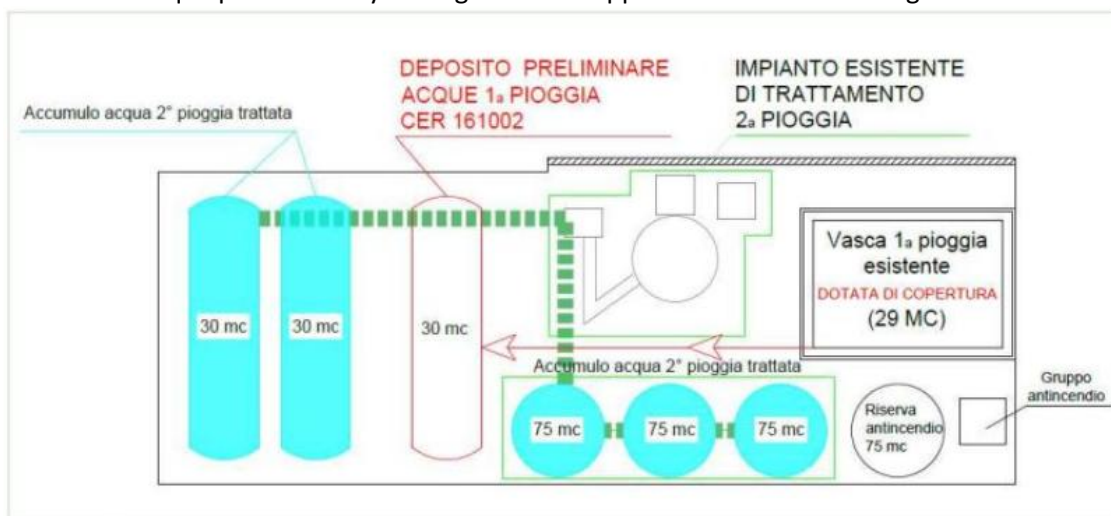
I primi 5 mm di acqua piovana ricadente sul nuovo piazzale definiscono un volume di acqua di prima pioggia pari a 29 mc. Detto volume sarà ricavato nella vasca esistente (62 mc), attraverso l'abbassamento del sistema di misurazione battente "a galleggiante".

La vasca in parola, inoltre, sarà allestita con apposita pompa di sollevamento con quadro elettrico dotato di sensore di pioggia, che garantirà il suo completo svuotamento entro le 48h di asciutto (assenza di pioggia).

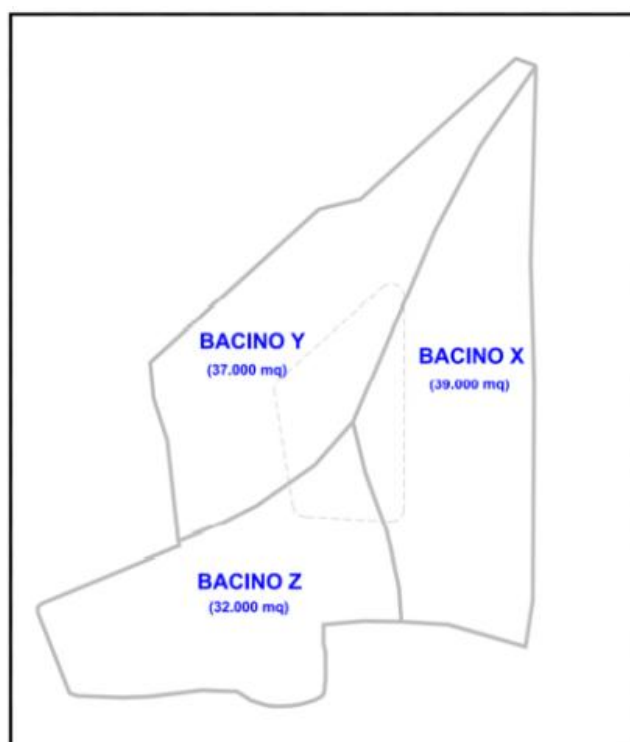


L'acqua di prima pioggia allontanata dalla vasca sarà stoccata in un serbatoio fuori terra da 30 mc, che andrà a costituire il deposito preliminare del rifiuto liquido EER 16.10.02 prima dello smaltimento presso impianti di depurazione di terzi.

La vasca di prima pioggia, attualmente scoperta, sarà dotata di sistema di copertura fisso che garantirà l'assenza di miscelazione con l'acqua piovana. Il layout seguente ne rappresenta la consistenza grafica.



Per quanto riguarda l'acqua ricadente sui bacini X, Y e Z del capping finale, si è ritenuto opportuno spezzare la portata del canale di raccolta in tre tronconi che scaricano, previa grigliatura, ciascuno in una trincea drenante.



L'acqua da accumulare e da destinare al riutilizzo per usi civili, sanitari e di cura del verde è costituita dalle seguenti fonti:

- acqua bianca proveniente dalla copertura del capannone. Quest'ultimo, realizzato e destinato ad ospitare l'impianto di inertizzazione, ha una superficie di 2.100 mq; la copertura esterna, in lamiera zincate, è a doppia falda con pendenze sui lati lunghi. L'acqua piovana ivi ricadente, collettata da n. 18 pluviali (n. 9 per lato), anziché sfociare sul piazzale per come previsto dall'AIA D.D. n. 04/14, verrà accumulata in n. 4 da 50 mc + n. 1 da 10 mc serbatoi fuori terra, per un accumulo equivalente di 210 mc.
- Acqua meteorica di seconda pioggia proveniente dalle superfici carrabili. L'AIA DD. 04/2014, per le acque di successive alla prima pioggia, prevede il trattamento di grigliatura, dissabbiatura e disoleatura e lo scarico nella rete di trincea drenante. Dette infrastrutture sono esistenti e funzionanti. Con la modifica non sostanziale del 2020, a valle del trattamento e prima dello scarico in trincea drenante, l'acqua di seconda

pioggia trattata viene raccolta in n. 3 serbatoi da 75 mc + n. 2 da 30 mc per un accumulo equivalente pari a 285 mc.

Tipologia stoccaggio	Numero di sistemi di accumulo	Volume stoccaggio (mc)	Provenienza acque	Tipologia riutilizzo	Riferimenti tavola
Serbatoi fuori terra	4x50 mc 1x10 mc	210	Acque da copertura capannone	Industriale, sanitario, ed irriguo	Acc_1
Serbatoi fuori terra	3x75 mc 2 x 30 mc	285	Acque di II pioggia incidenti su piazzali	Industriale, sanitario, ed irriguo	Acc_2
Serbatoio fuori terra	1x72 mc	75	Acque di II pioggia incidenti su piazzali	Riserva idrica antincendio	Acc_3
VOLUME TOTALE DI STOCCAGGIO ACQUE RECUPERATE		570			

In caso di fabbisogno idrico (per usi sanitari, civili e di cura del verde) aggiuntivo rispetto agli accumuli, si provvederà ad approvvigionarsi da fonti esterne.

Di seguito si riporta la tabella riepilogativa dei sistemi di smaltimento in trincee drenanti delle acque meteoriche.

Tipologia	Numero	Dimensioni	Provenienza acque	Riferimenti tavola
Trincea drenante	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• altezza: 2.5 m</li> <li>• larghezza: 2.5 m</li> <li>• lunghezza: 180 m</li> </ul>	Tutte la acque meteoriche in eccesso rispetto ai sistemi di accumulo presenti: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Acque di II pioggia incidenti su piazzali,</li> <li>• acque di dilavamento da coperture discarica lotto B (V3-V4)</li> </ul>	Trincea_1
Trincea drenante	2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• altezza: 2.0 m</li> <li>• larghezza: 2.5 m</li> <li>• lunghezza: 60 m</li> </ul>	acque di dilavamento da coperture discarica lotto B (V1-V2) (bacino Y)	Trincea_2
Trincea drenante	3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• altezza: 2.0 m</li> <li>• larghezza: 2.5 m</li> <li>• lunghezza: 60 m</li> </ul>	acque di dilavamento da coperture discarica lotto A-C (bacino X)	Trincea_3

Le diverse fasi di lavorazione che sono effettuate presso la piattaforma polifunzionale prevedono l'utilizzo di acqua, principalmente destinata alle seguenti sezioni di processo ed utenze di servizio:

- lavaggio di piazzali;
- innaffiamento delle aree verdi;
- reintegro della riserva idrica antincendio;
- lavaggio ruote mezzi;
- processo di inertizzazione;
- servizi igienici;
- umidificazione biofiltri.

Si riporta di seguito il *bilancio idrico di previsione*, ovvero la stima del fabbisogno idrico richiesto nelle diverse fasi di lavorazione che si andrà ad effettuare nello Stabilimento e della disponibilità idrica proveniente dalla raccolta e trattamento del percolato e delle acque meteoriche incidenti sull'area in esame.

STIMA FABBISOGNO IDRICO					
UTENZA	Accumulo acque per riutilizzo	Periodo di utilizzo (mesi/anno)	Consumo idrico (m <sup>3</sup> /giorno)	Consumo idrico (m <sup>3</sup> /mese)	Medio Annuo (m <sup>3</sup> /anno)
acqua per lavaggio di piazzali	Acc_1 Acc_2	4	18,3	549	2.196
acqua per lavaggio ruote mezzi		12	1,5	46	547
acqua per l'irrigazione delle aree verdi		4	38,0	1.140	4.560
acqua per il processo di inertizzazione		12	2,1	750	9.000
acqua per i servizi igienici		12	0,2	83	1.000
umidificazione biofiltro		12	0,6	208	2.500
acqua per il reintegro della riserva idrica antincendio	Acc_3	12	0	0	75
<b>TOTALE FABBISOGNO IDRICO</b>			<b>61 *</b>	<b>3.156 *</b>	<b>19.878*</b>

\*ipotetico fabbisogno potenziale durante il periodo di punta

Dove:

- Acc\_1: Serbatoi fuori terra per la raccolta delle acque meteoriche provenienti dalla copertura del capannone, costituiti da n.4 da 50 mc + n.1 da 10 mc, per una capacità complessiva di 210 mc;
- Acc\_2: Serbatoi fuori terra per la raccolta delle acque meteoriche di seconda pioggia, da piazzali, dopo grigliatura, dissabbiatura e disoleatura, costituiti da n. 3 da 75 mc e n. 2 da 30 mc, per una capacità complessiva di 285 mc.
- Acc\_3: vasca a servizio della riserva idrica antincendio, della capacità di 75 mc.

La copertura del fabbisogno idrico sarà coperta dal recupero e riutilizzo delle acque meteoriche incidenti sui piazzali e sulle coperture (su una superficie complessiva di 7.806 mq).

Dal riutilizzo delle acque meteoriche di seconda pioggia incidenti sulle superfici pavimentate e dalle acque meteoriche incidenti sulle coperture, si avranno complessivamente circa 3.330 mc/anno di acque meteoriche calcolata come la precipitazione media annua (pari a 684 mm/anno), sulle coperture e sul piazzale (al netto delle acque di prima pioggia).

Pertanto, considerando che la disponibilità inferiore delle acque meteoriche, nell'eventualità in cui si dovesse rendere necessario un quantitativo ulteriore di acqua, questa sarà acquistata e conferita presso la piattaforma polifunzionale mediante autobotte.

Il Gestore ha prodotto la planimetria con reti idriche e scarichi (cfr. elaborato TB.3\_rev.3 – Luglio 2025)

### **GESTIONE DELLE ACQUE REFLUE ASSIMILATE ALLE DOMESTICHE**

La gestione dei reflui civili è condotta in aderenza a quanto previsto nel Regolamento Regionale n. 26/2011 come modificato e integrato dal R.R. n. 7/2016.

Ciascun punto di generazione di acque reflue assimilabili alle domestiche, è inviato a fossa settica di tipo Imhoff dedicata per la depurazione con successivo scarico nei seguenti punti:

- PH1: guardiania;
- PH2: pesa/spogliatoi;
- PH3: uffici/officina.



Le acque chiarificate in uscita dalla fossa (avente un volume di sedimentazione di 1 mc e un volume di digestione pari a 4 mc) sono quindi convogliate ad annessi impianti di smaltimento per sub-irrigazione mediante trincee disperdenti.

È prevista una condotta disperdente posta in trincea profonda circa 600/700 mm all'interno di uno strato di pietrisco (300 mm) collocato nella metà inferiore della trincea stessa. Quest'ultima viene poi riempita con La trincea viene poi riempita con terreno di copertura, previa posa in opera di uno strato di tessuto non tessuto al fine di evitare la penetrazione di materiale fine all'interno dello strato di pietrisco sottostante. La trincea seguirà l'andamento delle curve di livello per mantenere la condotta disperdente in idonea pendenza. Lungo l'asse della condotta disperdente saranno messe a dimora le piante sempreverdi ad elevato apparato fogliare che consentono il rapido smaltimento del liquido chiarificato mediante evapotraspirazione.

Per tutti i n.3 impianti vengono verificati i criteri di ubicazione:

- Distanza  $\geq 5$  m dai muri perimetrali di fondazione dei fabbricati
- Distanza  $\geq 20$  da condotte, serbatoi o altro servizio di acqua potabile;
- Distanza tra il massimo livello della falda (in condizioni di massima ricarica) ed il fondo della trincea  $\geq 1$  m.

### **EMISSIONI SONORE**

Essendo la zona in questione classificata parzialmente Area esclusivamente industriale (Classe VI) e area di intensa attività urbana – (classe IV) dalla classificazione acustica comunale, rientrando il sito in questione appieno nelle caratteristiche descritte dalla tabella 2 classe VI e classe di destinazione d'uso del territorio IV tabella C (DPCM 14/11/97), considerati i valori/ massimi ammessi dal D.P.C.M. del 01/03/1991 e dal D.P.C.M. 14/11/1997, il Gestore ha dichiarato che "Dai rilievi normalmente condotti nell'ambito dei controlli previsti dal PMeC, è risultato che l'attività risulta essere compatibile acusticamente con la zona urbanistica".

## **RIFIUTI**

I rifiuti generati dalle attività di manutenzione dell'impianto, qualora gli stessi siano prodotti dalle ditte di manutenzione stesse, saranno contestualmente presi in carico da esse per l'indirizzamento verso forme di trattamento adeguatamente autorizzate e non vi sarà in questo caso alcuno deposito in sito.

I rifiuti prodotti dalle attività di trattamento e inertizzazione e dalle attività correlate, raggruppati per categorie omogenee in zone opportunamente segnalate con cartello identificativo recante il codice EER, delimitate e impermeabilizzate, saranno gestiti in regime di deposito temporaneo; le quantità in deposito saranno costantemente monitorate ai fini della loro registrazione nel registro di carico/scarico.

I rifiuti in uscita dall'impianto sono in parte destinati a smaltimento e/o recupero presso impianto esterno autorizzato, oppure a smaltimento presso la discarica stessa (le tipologie di rifiuti ammessi in impianto e le operazioni eseguibili su ciascuna tipologia sono quelle indicate nel presente provvedimento).

## **PROTEZIONI IMPIANTISTICHE**

Il sistema antincendio previsto per l'area di impianto consiste nei seguenti sottosistemi:

- stazione di pompaggio acqua antincendio collocata in cabina idrica;
- anello di distribuzione dell'acqua antincendio;
- sistema di idranti;
- equipaggiamento portatile.

Il Gestore ha dichiarato anche che le attività soggette a controllo antincendio sono quelle riportate nell'allegato I del D.P.R. n. 151/2011 e s.m.i., in particolare: Attività principale 1.1.C, Altra attività 70.1.B, Altra attività 49.1.A, Altra attività 12.1.A.

## **SUOLO E SOTTOSUOLO**

Il Gestore ha dichiarato che tutte le pavimentazioni sulle quali avvengono le lavorazioni e/o movimentazioni dei rifiuti sono realizzate in c.a. impermeabilizzato. Gli effluenti provenienti dalle aree di lavorazione (capannone) sono raccolti da differenti reti di raccolta connessi a sistemi di accumulo per il successivo riutilizzo nel capannone stesso. Gli impatti possono essere considerati nulli e per mantenere tale condizione occorre assicurare l'integrità del c.a. delle pavimentazioni e delle vasche/serbatoi ripristinando prontamente, se necessario, i tratti usurati e/o sconnessi, così come dovranno essere effettuati dei controlli di tenuta specifici per le vasche ed il relativo sistema di impermeabilizzazione.

## **CONFRONTO CON LE MIGLIORI TECNICHE DISPONIBILI (M.T.D.)**

Nell'elaborato "*RB.6\_rev.4 Verifica BAT impianto trattamento rifiuti\_Marcato.pdf*", il Gestore esegue un confronto fra le Migliori Tecniche disponibili (M.T.D.) di cui alla Decisione della Commissione dell'Unione Europea 2018/1147 del 10 agosto 2018 e le modalità di applicazione, ovvero le condizioni di non applicabilità, all'interno dello stabilimento. Analogamente, nell'elaborato "*RB.9\_rev.1 Verifica BAT discarica\_Marcato.pdf*", la Società espone la verifica di rispondenza alle BAT di settore (D.Lgs. n. 36/2003) per la discarica comprensiva di impianto gestione biogas e percolato.

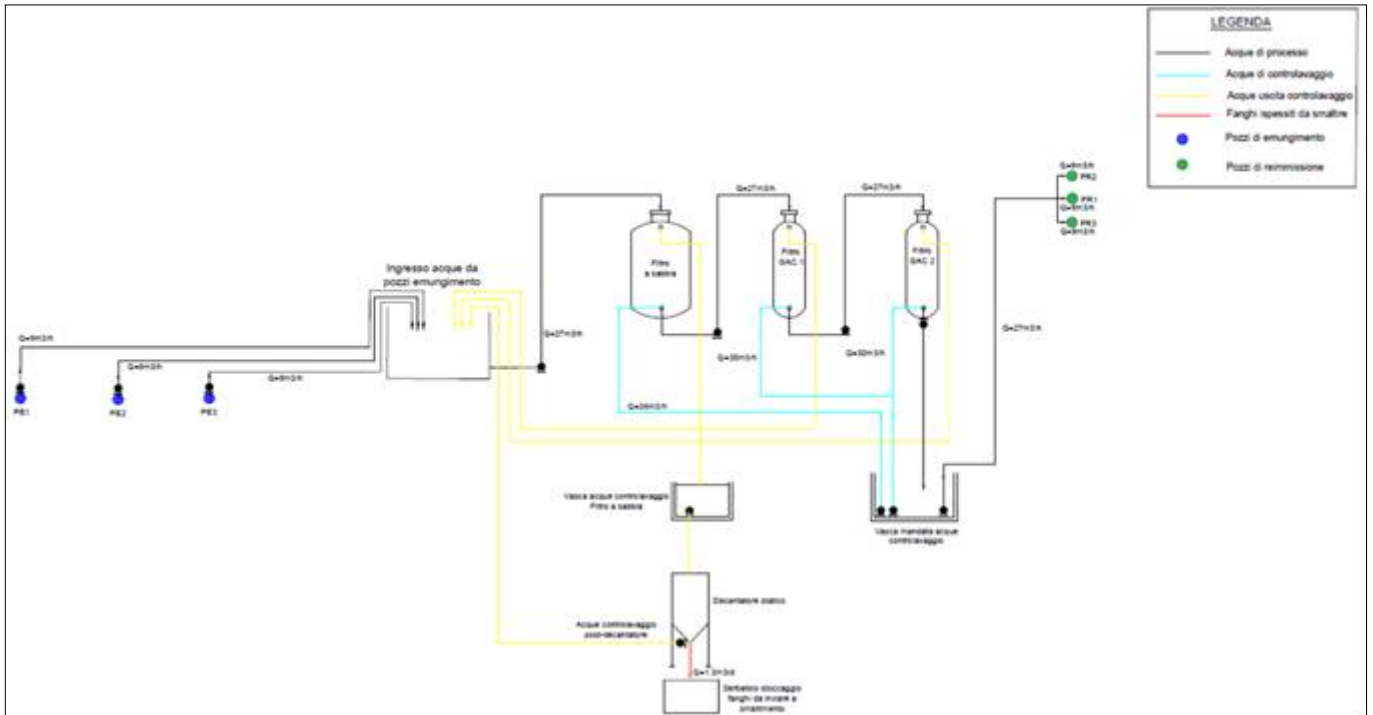
## **IMPIANTO TAF (MISO)**

Con D.D. n. 39 del 22/02/2019 la Sezione Ciclo dei Rifiuti e Bonifica della Regione Puglia ha approvato il Progetto di Messa in sicurezza Operativa della Discarica di Rifiuti Speciali Formica Ambiente s.r.l. – Comune di Brindisi. L'impianto, oggetto di variante approvata con D.D. n. 184/2021, è entrato in esercizio a gennaio 2022.

Il progetto di MISO si basa sulla realizzazione di una barriera idraulica con trattamento e re-immissione delle acque, prevedendo l'esecuzione di un monitoraggio finalizzato alla verifica della riduzione delle concentrazioni fino al raggiungimento delle CSC per le acque sotterranee relativamente ai parametri 1,1DCE e 1,2DCP (al fine di garantire il rispetto dei limiti della Tab.2, All. 5 - Parte IV D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.) nonché alla valutazione dell'efficacia dello sbarramento idraulico. Le unità di trattamento sono le seguenti:

- Serbatoio di accumulo acque estratte dalla falda, da trattare.
- Filtrazione su sabbia: A monte del processo è inserito un filtro a sabbia per la rimozione dei solidi totali sospesi (SST) al fine di privare l'acqua da trattare della frazione solida evitando così di intasare i filtri GAC compromettendo gli stadi successivi.

- Filtrazione su sabbia: L'obiettivo di questa sezione impiantistica è solo quello di rimuovere i solidi sospesi dalle acque in ingresso all'impianto, per cui i parametri idraulici influiscono poco sulla efficienza di tale processo.
- Filtrazione su GAC: L'acqua in uscita dal filtro a sabbia viene inviata mediante pompa all'unità di adsorbimento su carbone attivo granulare (LPGAC) costituita da due filtri posti in serie. Il parametro principale nel dimensionamento delle unità di filtrazione su carbone attivo è il tempo di contatto acqua-carbone (EBCT): nello specifico, il tempo di contatto minimo per ottenere l'abbattimento dei composti clorurati è stato ottenuto dalla sperimentazione in scala pilota condotta direttamente in sito, risultando pari a circa 3 minuti. Considerando la portata di progetto di 27 mc/h, il parametro EBCT è di 7 minuti
- Sezione trattamento acque di contro lavaggio filtro a sabbia, costituito da un decantatore statico.
- Serbatoio di accumulo acque trattate, da reimmettere in falda.



## PARAGRAFO D - PRESCRIZIONI AIA

### PRESCRIZIONI GENERALI

- 1) La durata dell'AIA è pari a **16 (sedici) anni** dalla data di rilascio, in ragione del possesso della certificazione EMAS da parte della Società (con validità dal 28/01/2025 al 25/10/2027), e comunque fino all'esaurimento della capacità della discarica in relazione all'attività IPPC 5.4. In caso di decadenza della suddetta certificazione, la validità dell'AIA si intende automaticamente rideterminata secondo la durata ordinaria prevista dal D.Lgs. n. 152/06, con decorrenza dalla data di rilascio del presente provvedimento. Ai sensi dell'art. 29-octies, comma 3, del D.Lgs. n. 152/06 e s.m.i., l'autorizzazione è soggetta a riesame con valenza di rinnovo (anche in termini tariffari) secondo le tempistiche previste dalla stessa normativa, fatto salvo quanto previsto al comma 4;
- 2) sulla base dello <Schema di decreto ministeriale recante la "determinazione dei requisiti e delle capacità tecniche e finanziarie per l'esercizio delle attività di preparazione per il riutilizzo e trattamento dei rifiuti, nonché dei criteri generali per la determinazione delle garanzie finanziari a favore delle regioni e province autonome di Trento e Bolzano", ai sensi dell'art. 195, comma 2 lettera g) e comma 4 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152>, entro **60 (sessanta) giorni dalla data di rilascio del presente provvedimento**, la Società dovrà produrre le garanzie finanziarie previste in favore dell'Autorità Competente, come di seguito riportato:
  - per l'impianto di trattamento e inertizzazione pari a **€ 1.281.000,00**;
  - per la gestione operativa pari a **€ 10.196.700,00** (prestata ai sensi dell'art. 14, comma 3, lettera a) del D.Lgs. n. 36/2003);
  - per la post-gestione pari a **€ 7.386.300,00** (prestata ai sensi dell'art. 14, comma 3, lettera b) del D.Lgs. n. 36/2003).

I suddetti importi verranno rideterminati dall'A.C. se, in prossimità della scadenza della certificazione ambientale in possesso (EMAS), il Gestore non provvederà a trasmettere il relativo aggiornamento entro 30 giorni dalla data di scadenza della stessa certificazione;

- 3) la gestione dell'impianto deve essere effettuata in conformità a quanto previsto dal D.Lgs. 152/06 e da altre normative specifiche relative all'attività in argomento (D.Lgs. n. 36/2003, BAT, etc.) e, in ogni caso, deve avvenire senza pericolo per la salute dell'uomo e senza usare procedimenti o metodi che potrebbero recare pregiudizio all'ambiente e, in particolare:
  - senza determinare rischi per l'acqua, l'aria, il suolo, nonché per la fauna e la flora;
  - senza causare inconvenienti da rumori o odori;
  - senza danneggiare il paesaggio e i siti di particolare interesse, tutelati in base alla normativa vigente.
- 4) le modalità di gestione dell'impianto e delle attività devono essere conformi a quanto descritto nel Paragrafo C del presente allegato (Descrizione dell'impianto) e nel progetto, costituito dagli elaborati elencati nel paragrafo A; la dotazione impiantistica è descritta nel dettaglio in tali elaborati di progetto;
- 5) il Gestore deve rispettare tutte le condizioni e le ulteriori prescrizioni operative contenute nel Piano di Monitoraggio e Controllo (rif. "RB.5\_rev.6\_PSC-PMC\_Marcatò.pdf") allegato alla documentazione progettuale acquisita al prot. n. 0029757/2025, fermo restando il rispetto anche dei rilievi di ARPA Puglia che ha prescritto di integrare il set analitico acque di falda con i parametri "Antimonio" e "Alluminio";
- 6) in relazione alle indagini geoelettriche, il Gestore dovrà provvedere secondo quanto previsto nel PMeC;
- 7) il Gestore deve comunicare la data di messa in esercizio dell'impianto di trattamento/inertizzazione, dopo aver provveduto alla trasmissione del certificato di collaudo dell'impianto;
- 8) il Gestore è tenuto a comunicare ad ARPA Puglia – D.to di Brindisi, almeno con venti giorni di anticipo, le date in cui intende effettuare gli autocontrolli previsti;
- 9) eventuali esiti di non conformità degli autocontrolli devono essere tempestivamente comunicati all'Autorità Competente e all'Organo di Controllo;
- 10) gli oneri per le attività di controllo ordinario sono a carico del Gestore e saranno determinati secondo quanto stabilito nel Tariffario Regionale; il pagamento da parte del Gestore degli oneri di ispezione dell'Organo di Controllo è da intendersi quale adempimento a prescrizione AIA;
- 11) il gestore dell'impianto deve fornire all'organo di controllo l'assistenza necessaria per lo svolgimento delle ispezioni, il prelievo di campioni, la raccolta di informazioni e qualsiasi altra operazione inerente al controllo del rispetto delle prescrizioni imposte;

- 12) il Gestore deve tenere presso lo stabilimento, a disposizione degli Organi deputati al controllo delle condizioni stabilite, un registro delle attività da sottoporre a preventiva vidimazione da parte dell'A.C. su cui annotare tutti gli autocontrolli previsti nel PMeC;
- 13) tutti i parametri misurati dovranno contenere una stima dell'incertezza valutata secondo le norme tecniche applicabili; i valori limite di emissione si intendono rispettati se non vengono mai superati;
- 14) tutti i risultati analitici degli autocontrolli prescritti devono essere conservati presso il sito a disposizione degli Enti di controllo preposti;
- 15) tutti i sistemi di monitoraggio e campionamento dovranno funzionare correttamente durante lo svolgimento dell'attività produttiva. In caso di malfunzionamenti e/o avarie, oltre a dare immediata comunicazione all'A.C. e ad ARPA Puglia, il Gestore dovrà comunicare il ripristino del corretto funzionamento;
- 16) il Gestore è tenuto a rispettare quanto previsto dall'art. 29-novies del D.Lgs. 152/06 per le eventuali modifiche dell'impianto in argomento o variazione del gestore;
- 17) le eventuali modifiche all'impianto dovranno essere orientate a scelte impiantistiche che permettano di: ottimizzare l'utilizzo delle risorse ambientali e dell'energia; ridurre la produzione di rifiuti, soprattutto pericolosi; ottimizzare i recuperi comunque intesi, con particolare riferimento al recupero delle acque meteoriche; diminuire le emissioni in atmosfera;
- 18) il Gestore, qualora per necessità aziendali e per periodi significativi (superiori a 30 giorni) intenda modificare l'assetto impiantistico in termini di turni di lavoro, dovrà preventivamente trasmettere specifica comunicazione a tutti gli enti interessati nel procedimento di aggiornamento AIA;
- 19) il Gestore è tenuto a comunicare tempestivamente all'Autorità Competente, ARPA Puglia - DAP di Brindisi, Sindaco del Comune di Brindisi, Comando VV.FF., ASL o all'autorità che abbia specifica competenza, a mezzo PEC, **entro 8 ore** dall'accadimento ogni evento incidentale, anomalie o malfunzionamenti che possano avere ripercussioni sull'ambiente e sulla salute degli operatori, illustrando cause dell'evento, azioni intraprese, eventuali ricadute ambientali previste, possibile data di fine emergenza ed ogni altra informazione ritenuta utile. Dovrà garantire con immediatezza ogni comunicazione agli Enti e Autorità di Controllo per l'attuazione delle operazioni di messa in sicurezza e di pubblico soccorso;
- 20) per la fase di cantiere dovranno essere rispettate tutte le condizioni imposte dal D.Lgs. n. 81/2008 e s.m.i., mentre per la realizzazione degli interventi previsti devono essere rispettate tutte le norme in materia di sicurezza degli impianti;
- 21) il presente provvedimento non esonera la Società dal conseguimento di altre eventuali autorizzazioni o provvedimenti previsti dalla normativa vigente per la realizzazione e l'esercizio delle modifiche autorizzate;
- 22) deve essere evitato qualsiasi rischio di inquinamento al momento della cessazione definitiva delle attività e il sito stesso deve essere ripristinato ai sensi della normativa vigente in materia di bonifiche e ripristino ambientale, a totale cura e spese del gestore;
- 23) tutte le comunicazioni devono essere inviate esclusivamente a mezzo PEC alla pec dell'Autorità competente;
- 24) il Gestore è tenuto a rispettare, per le attività dello stabilimento, le disposizioni del D.Lgs. n. 81/2008 e s.m.i. "*attuazione dell'articolo 1 della legge 3 agosto 2007, n. 123, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro*", nonché la normativa antincendio applicabile alle attività svolte e a adottare ogni opportuna misura di prevenzione e sicurezza e tutti gli accorgimenti necessari per evitare qualsiasi danno o nocimento a terzi nonché evitare apporti di sostanze inquinanti all'ambiente;
- 25) il Gestore deve trasmettere, ai sensi dell'art. 13, comma 5, del D.Lgs. n. 36/2003, con cadenza annuale alla Regione Puglia, alla Provincia di Brindisi, al Comune di Brindisi e all'ARPA Puglia una relazione completa di tutte le informazioni sui risultati della gestione della discarica e dei programmi di controllo e sorveglianza, nonché dei dati e delle informazioni relative ai controlli effettuati;
- 26) Il Gestore dell'installazione è tenuto a presentare alla Regione Puglia-Servizio AIA, al Comune, all'ASL territorialmente competente, alla Provincia ed ARPA Puglia –DAP, annualmente **entro il 30 aprile** una relazione relativa all'anno solare precedente (art. 29-sexies comma 6 del D.Lgs.152/06 e s.m.i. e art. 10, comma 1, lettera l) del D.Lgs. n. 36/2003 e s.m.i.), che contenga anche:
  - requisiti minimi previsti dall'art. 13, comma 5, del D.Lgs. 36/2003 e s.m.i.;
  - i dati relativi al Piano di Monitoraggio e Controllo, corredati di tutti i Rapporti di Prova relativi agli autocontrolli effettuati sulle matrici ambientali;

- al fine di valutare l'efficacia delle operazioni di recupero, un report calcolato su base mensile dei rifiuti complessivamente gestiti e trattati per ciascun codice CER, delle quantità di materia prima da essi effettivamente recuperata e della sua destinazione e/o utilizzo, dei rifiuti prodotti e smaltiti, fornendo evidenza anche del rispetto dei quantitativi massimi di stoccaggio autorizzati;
  - un riassunto delle variazioni impiantistiche effettuate rispetto alla situazione dell'anno precedente;
  - un commento ai dati presentati in modo da evidenziare le prestazioni ambientali dell'installazione nel tempo, valutando, tra l'altro, il posizionamento rispetto alle BAT (in modo sintetico, se non necessario altrimenti);
  - i dati sui consumi contabilizzati di materie prime da riportare in forma tabellare;
  - quantità di percolato prodotto e smaltito, da correlare in termini di andamento con i parametri meteorologici e relativo bilancio idrico del percolato;
  - documentazione attestante il mantenimento della certificazione ambientale;
- 27) devono essere predisposti e mantenuti, nei pressi dei serbatoi per gli stoccaggi dei reagenti, adeguati depositi per le sostanze da utilizzare per l'assorbimento di liquidi in caso di sversamenti accidentali;
- 28) tutti i mezzi aziendali devono essere periodicamente revisionati secondo le tempistiche previste dalle normative specifiche di settore;
- 29) l'attività rientra tra quelle indicate dal D.P.R. n. 151/2011 e s.m.i.; pertanto, l'esercizio dell'impianto è subordinato agli adempimenti relativi a tale normativa e l'attività deve essere sempre condotta nei limiti di quanto disposto dalle disposizioni in materia di prevenzione incendi. Deve essere, inoltre, costantemente garantita l'adozione di specifiche procedure di controllo e di gestione, atte ad evitare l'insorgere ed il propagarsi di incendi, con particolare riferimento ai seguenti punti:
- verifica periodica dello stato e del funzionamento dei presidi antincendio;
  - eseguire periodicamente una ricognizione visiva delle aree interne ed esterne al corpo discarica, con particolare riferimento alla presenza di vegetazione infestante e/o di rifiuti abbandonati con possibile pericolo d'incendio;
  - presenza costante presso la discarica di adeguate quantità di materiale estinguente e di copertura pronto all'uso nonché di mezzi adeguati atti a garantire tempestivamente efficaci interventi di spegnimento degli incendi;
  - presenza presso la discarica di personale di controllo in grado di rilevare la presenza di incendi anche all'interno della massa di rifiuti presenti nella discarica medesima. La suddetta prescrizione potrà essere ottemperata anche attraverso l'installazione di sistemi di rilevazione e di videosorveglianza operanti in maniera automatizzata;
- 30) la viabilità di accesso alla discarica deve essere idonea a garantire la percorribilità in ogni periodo dell'anno e tale da contenere la polverosità;
- 31) il Gestore deve prevedere alla manutenzione di tutta la rete di gestione del percolato nonché della rete di monitoraggio geofisico di tipo geoelettrico, al di sotto del telo in HDPE, al fine di garantire l'efficacia del sistema ed evitare danni alle matrici ambientali;
- 32) sono fatte salve tutte le prescrizioni e condizioni stabilite dalla normativa di settore, anche se non materialmente riportate nel presente provvedimento, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte.

#### **PRESCRIZIONI RELATIVE ALLA GESTIONE DEI RIFIUTI**

- 33) i quantitativi massimi istantanei di rifiuti stoccabili nell'impianto sono:
- stoccaggio istantaneo massimo in **R13: 60 t**;
  - stoccaggio istantaneo massimo in **D15: 130 t**;
  - capacità di trattamento massima giornaliera: **180 t/giorno**;
  - capacità di trattamento massima annua: **55.000 t/anno**;
- 34) sono ammessi nell'impianto solo i rifiuti elencati nelle tabelle dell'Allegato 2;
- 35) atteso che l'inertizzazione di rifiuti pericolosi non può basarsi su ricette standard (poiché l'efficacia dipende dalla specifica interazione chimica tra il contaminante e il legante), l'utilizzo delle miscele A, B, C o D è subordinato - per ogni singolo codice EER e per ogni nuovo produttore - all'esecuzione di un test pilota preventivo, effettuato secondo la procedura descritta nell'Allegato 3 al PMC approvato; il Gestore dovrà trasmettere ad ARPA Puglia, almeno 15 giorni prima dell'avvio del rifiuto al trattamento, gli esiti dei test pilota, in cui saranno testati diversi reagenti per il processo di stabilizzazione/solidificazione, stabilendone i

- relativi quantitativi e determinando analiticamente i risultati del processo di inertizzazione, e che indicheranno puntualmente per uno specifico lotto di rifiuti l'ottimale formulazione della ricetta di inertizzazione;
- 36) è vietato il conferimento in discarica del rifiuto stabilizzato prima che siano trascorsi i tempi di maturazione individuati nel test pilota;
- 37) qualora i test pilota non garantiscano il rispetto dei limiti di cessione e/o non venga individuato un impianto di smaltimento idoneo, il Gestore ha l'obbligo di respingere il rifiuto oggetto di sperimentazione, dandone comunicazione ad ARPA Puglia e all'Autorità Competente;
- 38) il Gestore deve mantenere un registro elettronico delle ricette applicate (messo a disposizione degli enti di controllo), sul quale siano annotati per ogni lotto trattato:
- codice EER e quantitativo del rifiuto;
  - tipologia e dosaggio esatto dei leganti (es. % cemento, % calce);
  - esiti del test di cessione sul prodotto finale;
- 39) la capacità massima del deposito di rifiuti non deve essere superata, tenendo in considerazione le caratteristiche dei rifiuti stessi (ad esempio per quanto riguarda il rischio di incendio) e la capacità di trattamento. Il quantitativo di rifiuti depositati viene regolarmente monitorato in relazione al limite massimo consentito per la capacità del deposito;
- 40) I rifiuti stoccati all'esterno dovranno essere depositati in opportuni contenitori a tenuta stagna dotati di copertura superiore idonea ad evitare in modo assoluto il dilavamento dei rifiuti con le acque meteoriche;
- 41) il tempo massimo di stoccaggio dei rifiuti putrescibili, all'interno di cassoni chiusi, deve essere tale da non causare emissioni maleodoranti nelle aree circostanti e, comunque, non dovrà avere durata superiore ai due giorni lavorativi: tali rifiuti devono essere conferiti a impianti terzi autorizzati nel minor tempo possibile;
- 42) in ogni caso nella gestione degli stoccaggi dovranno essere scrupolosamente osservate le *"Linee guida per la gestione operativa degli stoccaggi negli impianti di gestione dei rifiuti e per la prevenzione dei rischi"* di cui alla Circolare del MATTM prot. n. 1121 del 21/01/2019;
- 43) i rifiuti possono essere accettati presso l'impianto solo dopo aver superato l'iter di omologa, di cui saranno registrate le seguenti informazioni: dati del produttore, eventuali risultanze analitiche e test di cessione, codice CER, operazione di smaltimento o recupero a cui è destinato il rifiuto, il ciclo produttivo che lo ha generato, lo stato fisico, il colore, l'odore, le caratteristiche di pericolo, le eventuali precauzioni per gli operatori sulla sua movimentazione e altri dati, se necessario. L'omologa deve essere effettuata per le partite omogenee di rifiuti o rinnovata semestralmente per i rifiuti che provengono da un ciclo tecnologico noto e ben definito, che non sia stato oggetto di modifiche sostanziali: dette omologhe devono essere tenute a disposizione degli Organi di Controllo;
- 44) il Gestore deve adempiere regolarmente alla compilazione e, laddove richiesto, alla trasmissione dei documenti amministrativi relativi ai rifiuti gestiti e prodotti, il modello di Comunicazione annuale dei rifiuti (MUD) e tutti gli atti relativi all'iter di omologa;
- 45) i formulari di identificazione dei rifiuti devono essere compilati anche per i rifiuti prodotti e avviati allo smaltimento finale o al recupero;
- 46) le differenti aree di deposito dei rifiuti devono essere indicate con opportuna e adeguata cartellonistica, da cui sia possibile evincere con chiarezza, per le aree di riferimento, i rifiuti stoccati, i relativi rischi, i pericoli per l'ambiente e gli operatori e le raccomandazioni minime di sicurezza; qualora nella cartellonistica già presente tali informazioni siano carenti, il Gestore deve adeguarle a quanto prescritto;
- 47) bisogna garantire la compatibilità di rifiuti prima del dosaggio o della miscelatura attraverso una serie di prove e misure di controllo al fine di rilevare eventuali reazioni chimiche indesiderate e/o potenzialmente pericolose tra rifiuti (es. polimerizzazione, evoluzione di gas, reazione esotermica, decomposizione, cristallizzazione, precipitazione) in caso di dosaggio, miscelatura o altre operazioni di trattamento. I test di compatibilità sono sul rischio tenendo conto, ad esempio, delle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti, dei rischi da essi posti in termini di sicurezza dei processi, sicurezza sul lavoro e impatto sull'ambiente, nonché delle informazioni fornite dal o dai precedenti detentori dei rifiuti. I rifiuti incompatibili, ovvero suscettibili di reagire pericolosamente tra di loro dando luogo ad una possibile formazione di prodotti esplosivi, infiammabili o pericolosi, oppure allo sviluppo di notevoli quantità di calore, devono essere stoccati separatamente, in modo che non possano venire a contatto tra loro;

- 48) nel caso in cui il miscuglio di rifiuti sia destinato a smaltimento in discarica, il rifiuto potrà essere conferito solo nel caso in cui vengano dettagliatamente specificate le caratteristiche dei rifiuti originari, che devono essere fra quelli autorizzati nella discarica e già conformi ai criteri di ammissibilità della stessa prima del raggruppamento; dovrà inoltre essere operata la caratterizzazione chimico-fisica per ogni partita omogenea definita di rifiuti risultante dal raggruppamento preliminare di rifiuti iniziali diversi, condotta da professionista abilitato; tali documenti dovranno essere tenuti nello stabilimento a disposizione degli Organi di Controllo;
- 49) il percolato deve essere gestito per tutto il tempo di vita della discarica e, comunque, almeno per 30 anni dalla data di chiusura dell'impianto; deve essere mantenuto al minimo il livello del percolato all'interno dei pozzi di captazione del biogas, per consentirne la continua funzionalità, anche con sistemi di estrazione del percolato eventualmente formatosi; tali sistemi devono essere compatibili con la natura di gas esplosivo, e rimanere efficienti anche nella fase post operativa;
- 50) con riferimento al rifiuto conferito in discarica il Gestore è tenuto al rispetto di tutte le disposizioni normative relative alla gestione dei rifiuti previste dal D. Lgs. 152/06 e s.m.i. – Parte IV e dal D. Lgs. n. 36/2003 e s.m.i.;
- 51) il rifiuto codice EER 19 12 12 potrà essere conferito in discarica entro il 2030 attese le previsioni dell'art. 5 del d.lgs. 36/2003 e s.m.i.;
- 52) per i codici EER ad alto potenziale di valorizzazione (es. 03.01.01, 07.02.13, ecc.), al fine di massimizzare il recupero di materia secondo i criteri di cui all'art. 179 del D.Lgs. 152/06, l'ammissibilità in discarica è subordinata alla presentazione, in fase di omologa, di una dichiarazione giurata (o attestazione tecnica) sottoscritta dal produttore; tale documento deve evidenziare analiticamente le ragioni tecniche o economiche che rendono oggettivamente impossibile il ricorso a operazioni di recupero (R) presso impianti autorizzati, documentando gli esiti negativi di almeno tre richieste di conferimento a impianti di recupero della filiera specifica;
- 53) i rifiuti, notoriamente sensibili a calore, luce, aria, acqua ecc., dovranno essere adeguatamente protetti da tali condizioni ambientali (dovranno essere dotati di copertura stagna, quindi chiusi ermeticamente);
- 54) nella gestione di attività di movimentazione, stoccaggio, triturazione, il Gestore deve rispettare le condizioni, le prescrizioni e le misure di sicurezza indicate nelle schede tecniche della relativa strumentazione, deve rispettare il peso massimo consentito di caricamento indicato, nonché le tipologie di materiale idoneo che è possibile trattare nel relativo impianto;
- 55) deve essere verificata, in corso d'opera e per tutte le diverse fasi di vita della discarica, la stabilità del fronte dei rifiuti abbancati, delle sponde dell'invaso laddove esistenti e la stabilità dell'insieme terreno di fondazione-discarica nonché la stabilità delle coperture; tali verifiche devono essere effettuate ai sensi delle Norme Tecniche per le Costruzioni vigenti (sia in condizioni statiche che in presenza di azioni sismiche) in fase di abbancamento laddove gli abbancamenti si discostino del 20% dal piano di abbancamento di progetto e in fase di chiusura; tali verifiche possono essere ripetute in conseguenza di eventi naturali quali terremoti, alluvioni, eventi meteo eccezionali che possono influire sulla stabilità globale della discarica;
- 56) qualora dalle operazioni di trattamento "D" svolte in impianto (ad esempio dall'attività di selezione e cernita, ecc.) dovessero generarsi rifiuti aventi caratteristiche recuperabili, il Gestore deve avviare prioritariamente tali rifiuti alle successive operazioni di recupero "R", all'interno dello stesso impianto oppure presso altri impianti terzi idoneamente autorizzati, in accordo anche ai principi e criteri di priorità nella gestione dei rifiuti (ex artt. 178 e 179 del D.Lgs. 152/2006); analogamente, qualora dalle operazioni di trattamento "R" dovessero generarsi rifiuti aventi caratteristiche non recuperabili, questi devono essere avviati alle successive operazioni di smaltimento "D", all'interno dello stesso impianto oppure presso altri impianti terzi idoneamente autorizzati;
- 57) per l'ammissione in discarica dei rifiuti dovranno essere rispettati i requisiti stabiliti dal D.Lgs. n. 36/2003 e s.m.i. per le discariche di rifiuti non pericolosi. In particolare, i rifiuti dovranno essere sottoposti alle procedure di verifica ed ammissione individuate dall'art. 11 dallo stesso decreto;
- 58) il gestore deve segnalare tempestivamente alla Regione, all'ARPA PUGLIA, all'AGER e alla Provincia il respingimento di carichi o difformità occorse durante le operazioni di conferimento relative alle caratteristiche del rifiuto conferito;
- 59) durante la coltivazione della discarica devono essere mantenute, per quanto consentito dalla tecnologia e dalla morfologia dell'impianto, pendenze tali da garantire il naturale deflusso delle acque meteoriche al di fuori dell'area destinata al conferimento dei rifiuti;

- 60) il Gestore comunicherà a tutti gli Enti interessati (Regione Puglia, Provincia di Brindisi, Comune, Arpa, etc), almeno 45 giorni prima, la data prevista per la cessazione dell'attività di discarica e pertanto non sarà più possibile conferire ulteriori rifiuti; al termine dei conferimenti dovranno essere rispettate le quote dei profili della discarica in conformità al progetto approvato;
- 61) una volta raggiunta la quota massima di abbancamento progettuale prevista, **entro 60 giorni lavorativi**, dovrà essere realizzata la copertura provvisoria finalizzata a limitare l'infiltrazione delle acque meteoriche e ad isolare la massa di rifiuti in corso di assestamento; il Gestore dovrà assicurare la manutenzione della copertura provvisoria fino alla realizzazione della copertura definitiva (la copertura provvisoria deve essere realizzata con materiale di idoneo spessore e caratteristiche finalizzate ad isolare la massa dei rifiuti in corso di assestamento, consentire il regolare deflusso delle acque meteoriche e minimizzare l'infiltrazione nel corpo dei rifiuti);
- 62) deve essere assicurato il lavaggio delle ruote degli automezzi di ritorno dalla zona di scarico dei rifiuti, mediante l'area di lavaggio pneumatici;
- 63) per quanto non espressamente riportato nel presente paragrafo, si fa riferimento a quanto previsto nel PMeC approvato.

#### **PRESCRIZIONI RELATIVE ALLE EMISSIONI IN ATMOSFERA**

- 64) le emissioni devono essere contenute ai livelli più bassi possibili a seguito dell'utilizzo, cui la Società è tenuta, delle migliori tecnologie disponibili (BAT);
- 65) **entro 60 giorni** dalla data di notifica del presente atto, il Gestore dovrà trasmettere ad ARPA Puglia una proposta di monitoraggio in ossequio a quanto prescritto dalla stessa Agenzia di seguito riportata: istituire un metodo di controllo delle emissioni fuggitive programmato, sistematico e quantitativo (tipo LDAR) che permetta di censire e classificare le eventuali perdite. A tal fine, l'utilizzo di strumentazioni di misura (es. FID o OGI) è consigliato, rispetto a valutazioni umane e soggettive (es. controllo visivo). Devono essere definite, quindi, soglie di perdita e tempistiche di riparazione con registrazione/reporting dei dati (da archiviare in database: ID del componente, data del controllo, valore misurato, stato del componente, data della riparazione, data della verifica, etc.); **a valle dell'approvazione della predetta proposta di monitoraggio da parte della competente Agenzia Regionale, il Gestore dovrà trasmettere il PMeC aggiornato (anche con l'integrazione del set analitico acque di falda con i parametri "Antimonio" e "Alluminio")**;
- 66) in fase di esercizio, il sistema di aspirazione e abbattimento fumi asservito all'area di miscelazione deve essere costantemente monitorato: deve essere garantita una portata di aspirazione tale da mantenere l'area in depressione, evitando emissioni fuggitive; i risultati dei campionamenti d'aria effettuati durante i test pilota devono essere utilizzati per validare l'efficacia del sistema di trattamento aria esistente;
- 67) in ogni caso, qualora dovessero pervenire segnalazioni da parte di cittadini o altri soggetti terzi di molestie olfattive o emissioni anomale (diffuse o convogliate), o su richiesta dell'Autorità Competente, il Gestore dovrà procedere all'attivazione immediata di opportune verifiche agli impianti e di una specifica campagna di monitoraggio, da effettuarsi con modalità concordate con ARPA Puglia, anche eventualmente in contraddittorio con la stessa Agenzia;
- 68) eseguire le attività di autocontrollo a cura di tecnico abilitato competente iscritto al relativo Ordine Professionale e da laboratorio certificato, mediante le metodiche illustrate nel PMeC;
- 69) garantire il controllo in continuo dell'efficienza dei sistemi di abbattimento;
- 70) dovranno essere contabilizzati mediante l'uso di contatori i volumi di biogas avviati a recupero energetico e alla torcia di combustione;
- 71) il gestore deve garantire, in maniera continuativa, la completa combustione del biogas captato dai lotti di discarica assicurando in condizioni normali il funzionamento continuo del motore al fine del recupero di energia;
- 72) il valore di depressione minima da imporre presso ciascun pozzo di estrazione del biogas deve essere valutato allo scopo di garantire l'estrazione da tutti i settori di discarica in grado di produrre biogas;
- 73) tutti i sistemi di estrazione devono essere opportunamente attrezzati al fine di evitare l'ingresso di aria atmosferica all'interno degli stessi e la fuoriuscita incontrollata di gas di discarica in atmosfera;
- 74) l'attività di recupero del biogas dovrà avvenire nel rispetto delle disposizioni di cui al D.M 05/02/98 e s.m.i., con particolare riferimento a quanto indicato all'allegato 2, sub-allegato 1, punto 2.3.a.;

- 75) poiché il naturale assestamento della massa dei rifiuti depositati può danneggiare il sistema di estrazione del biogas, sia previsto ed attuato un piano di mantenimento dello stesso, che preveda anche l'eventuale sostituzione dei sistemi di captazione deformati in modo irreparabile;
- 76) riportare, su apposito registro vidimato dall'A.C., entro le 24 ore, le risultanze degli autocontrolli e i dati sull'efficienza dei sistemi di abbattimento con annotazione da parte del responsabile dell'impianto delle operazioni di cambio e rigenerazione dei filtri e di altri sistemi di trattamento delle emissioni, nonché di tutte le operazioni di manutenzione ordinarie e straordinarie dei sistemi di abbattimento delle emissioni;
- 77) ai fini del rispetto dei valori limite autorizzati, i risultati analitici dei controlli/autocontrolli eseguiti con metodi normati e/o ufficiali devono riportare indicazione del metodo utilizzato e dell'incertezza della misurazione, così come descritta e riportata nel metodo stesso. Qualora l'incertezza non venisse indicata, si prenderà in considerazione il valore assoluto della misura;
- 78) sospendere l'attività nel caso di anomalie/malfunzionamenti dei sistemi di abbattimento delle emissioni o nel caso in cui vengano superati i limiti di emissione prescritti e dare immediata comunicazione all'ARPA PUGLIA - DAP di Brindisi, al Comune di Brindisi e all'Autorità Competente;
- 79) il Gestore è tenuto a rendere accessibili e campionabili le emissioni oggetto della autorizzazione, sulla base delle normative tecniche e di quelle vigenti sulla sicurezza e igiene del lavoro;
- 80) registrare la propria attività sul Catasto delle Emissioni Territoriali (CET), via web all'indirizzo [www.cet.arpa.puglia.it](http://www.cet.arpa.puglia.it), secondo le indicazioni presenti sul portale, e provvedere alla compilazione e aggiornamento periodico con le informazioni richieste;
- 81) per quanto non espressamente riportato nel presente paragrafo, si fa riferimento a quanto previsto nel PMeC approvato.

#### **RESCRIZIONI RELATIVE EMISSIONI SONORE**

- 82) rispettare i valori limite stabiliti dai D.P.C.M. 14/11/1997 e D.P.C.M. 01/03/1991 art. 6 e a norma del comma 1, nonché della classificazione acustica del comune di Brindisi.

#### **PRESCRIZIONI RELATIVE AGLI SCARICHI IDRICI**

- 83) le opere oggetto di modifica (adeguamenti al R.R. n. 26/2011 e s.m.i.) devono essere realizzate conformemente agli elaborati progettuali in atti; qualsiasi variazione rispetto al progetto approvato deve essere preventivamente comunicata ai fini della valutazione dell'Autorità Competente;
- 84) il Gestore dovrà gestire le terre e rocce da scavo in conformità al DPR 120/2017 e s.m.i.;
- 85) a lavori ultimati, il Gestore è tenuto a trasmettere all'A.C., ad ARPA Puglia e al Comune di Brindisi il certificato di regolare esecuzione di tutte le opere oggetto di modifica e deve comunicarne la data di messa in esercizio;
- 86) in sede di relazione annuale AIA sia effettuata un'analisi della gestione delle acque attuata nell'esercizio dell'attività e del bilancio idrico complessivo dello stabilimento, e si valuti la necessità di implementare ulteriori sistemi di recupero e gestione della risorsa idrica;
- 87) effettuare idonea manutenzione dei singoli sistemi utilizzati per il trattamento dei reflui, al fine di garantire un efficiente funzionamento dell'impianto;
- 88) garantire una costante pulizia e idonea manutenzione della rete di raccolta delle acque meteoriche di dilavamento, dei pozzetti di ispezione e dei sistemi dove avverrà la grigliatura, la dissabbiatura e la disoleazione, rimuovendo periodicamente gli eventuali materiali residui che si dovessero depositare sul fondo, al fine di garantirne un efficiente funzionamento sia sotto l'aspetto idraulico che quello igienico-sanitario;
- 89) smaltire i residui rivenienti dal sistema di trattamento delle acque meteoriche (grigliatura, dissabbiatura e disoleazione) nonché eventuali altri possibili rifiuti prodotti dall'insediamento secondo le modalità previste dalla Parte IV del D.Lgs. n. 152/06;
- 90) rispettare le disposizioni di cui alla Parte III del D.Lgs. n. 152/06 e s.m.i., nonché quelle contenute nel R.R. 26/2013 relativamente alla disciplina delle acque meteoriche di dilavamento;
- 91) garantire che gli scarichi, ivi comprese le operazioni ad essi connesse, siano effettuati in conformità alle disposizioni di cui alla Parte III del D.Lgs. n. 152/2006, senza pregiudizio per il corpo ricettore, per la salute pubblica e l'ambiente;

- 92) la Società deve accertarsi che non ci siano impianti di captazione di acque sotterranee destinate al consumo umano e per irrigazione a distanze inferiori, rispetto al punto di recapito finale, a quelle previste dall'art 13 del R.R. n. 26/2013;
- 93) sarà necessario evitare in modo assoluto che le acque meteoriche di dilavamento raccolte sulle superfici impermeabilizzate, anche in caso di fenomeni piovosi di massima intensità, possano riversarsi per tracimazione sulle aree adiacenti, al fine di garantire l'incolumità pubblica.

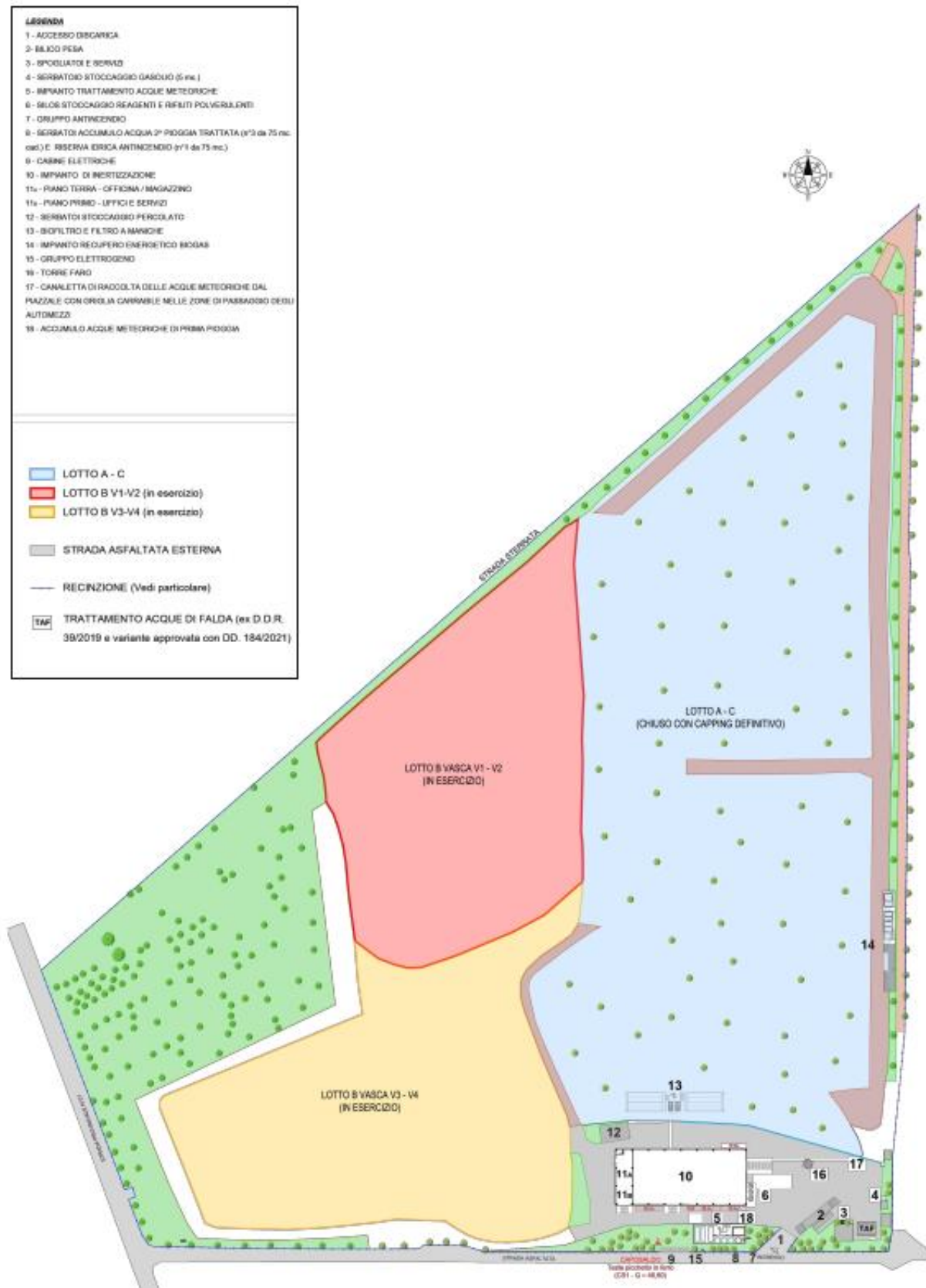
#### **PRESCRIZIONI RELATIVE ALLA CHIUSURA E POST-CHIUSURA DISCARICA**

- 94) il Gestore deve predisporre il sistema di copertura finale dopo due anni dall'ultimo conferimento a seguito della valutazione di eventuali cedimenti secondari del corpo discarica; la copertura definitiva deve essere completata nei successivi 36 mesi;
- 95) l'avvenuta ultimazione dei lavori di copertura definitiva dovrà essere comunicata alla Regione Puglia, alla Provincia di Brindisi, al Comune di Brindisi ed ARPA Puglia congiuntamente a perizia giurata redatta da un tecnico abilitato attestante la corretta esecuzione delle opere e dei lavori e la loro conformità al D.Lgs. n. 36/2003 e s.m.i. e al progetto approvato;
- 96) ai sensi e per gli effetti dell'art. 12 del D.Lgs. 36/2003, il Gestore deve richiedere e ottenere apposita autorizzazione per la definizione della procedura di chiusura della discarica o parte di essa; la discarica (o parte di essa) sarà considerata definitivamente chiusa solo dopo l'esecuzione di un'ispezione finale sul sito da parte dell'Autorità Competente, avendo valutato tutte le relazioni descrittive delle attività di sorveglianza e controllo della discarica svolte annualmente dal Gestore e comunicato a quest'ultimo l'approvazione della chiusura;
- 97) la manutenzione, la sorveglianza e i controlli della discarica devono essere assicurati anche nella fase della gestione successiva alla chiusura, fino a che l'Ente territoriale competente accerti che la discarica non comporta rischi per la salute e l'ambiente. In particolare, devono essere garantiti i controlli e le analisi del biogas, del percolato e delle acque di falda che possano essere interessate;
- 98) la durata della post gestione della discarica decorre dalla data di approvazione della chiusura di cui al punto precedente ed è fissata in **30 anni** e comunque fino a che l'Ente territoriale competente accerti che la discarica non comporta rischi per la salute e l'ambiente, così come disposto dal D.Lgs. n. 36/2003 e s.m.i.;
- 99) dovrà essere eseguita attività di collaudo con riferimento a tutte le opere previste per la copertura definitiva; il Gestore deve presentare il piano di collaudo degli interventi alla Regione Puglia, alla Provincia di Brindisi, al Comune di Brindisi ed ARPA Puglia, prima dell'inizio dei lavori. Il gestore inoltre è tenuto a comunicare agli stessi Enti, con un preavviso di almeno quindici giorni, le attività di collaudo relative agli interventi;
- 100) il procedimento di chiusura della discarica può essere attuato solo dopo la verifica della conformità della morfologia della discarica e della capacità di allontanamento delle acque meteoriche;
- 101) il ripristino finale dell'area ove insiste la discarica deve essere effettuato secondo quanto previsto nella documentazione in atti;
- 102) il controllo sul terreno vegetale deve essere effettuato tramite caratterizzazione analitica eseguita in conformità a quanto previsto dal D.Lgs. 152/06 e s.m.i. e dal Decreto n. 46 del 01/03/2019 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica;
- 103) all'atto della cessazione dell'attività, il sito su cui insistono le attività connesse all'esercizio della discarica deve essere ripristinato ai sensi della normativa vigente in materia di bonifiche e ripristino ambientale: a tal fine, al momento della dismissione dell'impianto, il gestore dovrà presentare, a sua cura e spese, all'Autorità Competente, alla Provincia di Brindisi, all'ARPA competente per territorio, al Comune interessato un piano d'indagine preliminare finalizzato ad accertare l'eventuale situazione di inquinamento delle matrici ambientali (suolo, sottosuolo ed acque sotterranee) causata dall'attività produttiva ivi esercitata; a tal fine si richiamano tutti gli obblighi già previsti a carico del gestore, derivanti dal progetto di Messa in sicurezza Operativa della Discarica di Rifiuti Speciali Formica Ambiente s.r.l. approvato dalla Regione Puglia;
- 104) al termine delle indagini e/o campionamenti, e comunque non oltre 12 mesi dalla cessazione delle attività, il Gestore è tenuto ad inviare agli Enti sopra indicati una relazione conclusiva delle operazioni effettuate corredata dagli esiti; in ogni caso qualora la caratterizzazione rilevasse fenomeni di contaminazione a carico delle matrici ambientali, il Gestore dovrà avviare la procedura prevista dalla normativa vigente per i siti contaminati e il sito dovrà essere ripristinato ai sensi della medesima normativa;

105) l'esecuzione del programma di dismissione è vincolata al nulla osta scritto dell'Autorità competente. Sino ad allora, la presente Autorizzazione Integrata Ambientale deve essere rinnovata e mantenuta valida.

## PARAGRAFO E - LAYOUT DELLO STABILIMENTO - Formica Ambiente S.p.A.

Estratto file "TB.0\_a\_rev.3 Planimetria di progetto" (Rev. 03 del 07/2025), prot. n. 0023082/2025.



## ALLEGATO 2

### Tipologie di rifiuti ammissibili in discarica ed all'impianto di trattamento

EER	DENOMINAZIONE	STATO FISICO
01 01 01	rifiuti da estrazione di minerali metalliferi	solido
01 01 02	rifiuti da estrazione di minerali non metalliferi	solido
01 03 06	sterili diversi da quelli di cui alle voci 01 03 04 e 01 03 05	solido
01 03 08	polveri e residui affini diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07	solido
01 03 09	fanghi rossi derivanti dalla produzione di allumina, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07	Solido/fangoso palabile
01 04 08	scarti di ghiaia e pietrisco, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	solido
01 04 09	scarti di sabbia e argilla	solido
01 04 10	polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	solido
01 04 11	rifiuti della lavorazione di potassa e salgemma, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	solido
01 04 12	sterili ed altri residui del lavaggio e della pulitura di minerali, diversi da quelli di cui alle voci 0104 07 e 01 04 11	solido
01 04 13	rifiuti prodotti dalla lavorazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	solido
01 05 04	fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci	Solido
01 05 07	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06	Solido/fangoso palabile
01 05 08	fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06	Solido/fangoso palabile
03 01 01	scarti di corteccia e sughero	Solido
03 01 05	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	Solido
03 03 01	scarti di corteccia e legno	Solido
03 03 02	fanghi di recupero dei bagni di macerazione (green liquor)	Solido/fangoso palabile
03 03 05	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta	Solido/fangoso palabile
03 03 07	scarti della separazione meccanica nella produzione di polpa da rifiuti di carta e cartone	Solido
03 03 08	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	Solido
03 03 09	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	Solido/fangoso palabile
03 03 10	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	Solido/fangoso palabile
03 03 11	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	Solido/fangoso palabile
04 01 01	carniccio e frammenti di calce	
04 01 02	rifiuti di calcinazione	
04 01 06	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	Solido/fangoso palabile
04 01 07	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	Solido/fangoso palabile
04 01 08	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	Solido
04 01 09	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	Solido
04 02 09	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	Solido
04 02 10	materiale organico proveniente da prodotti naturali (ad es. grasso, cera)	Solido/fangoso palabile
04 02 15	rifiuti da operazioni di finitura, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 14	Solido
04 02 17	tinture e pigmenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 16	Solido
04 02 20	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	Solido/fangoso palabile
04 02 21	rifiuti da fibre tessili grezze	Solido

EER	DENOMINAZIONE	STATO FISICO
04 02 22	rifiuti da fibre tessili lavorate	Solido
05 01 10	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09	Solido/fangoso palabile
05 01 13	fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie	Solido/fangoso palabile
05 01 14	rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento	Solido
05 01 16	rifiuti contenenti zolfo prodotti dalla desolforizzazione del petrolio	Solido
05 01 17	bitumi	Solido
05 06 04	rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento	Solido
05 07 02	rifiuti contenenti zolfo	Solido
06 03 14	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	Solido
06 03 16	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15	Solido
06 05 03	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	Solido/fangoso palabile
06 06 03	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	Solido
06 09 02	scorie fosforose	Solido
06 09 04	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio, diversi da quelli di cui alla voce 06 09 03	Solido
06 11 01	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	Solido
06 13 03	nerofumo	Solido
07 01 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	Solido/fangoso palabile
07 02 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11	Solido/fangoso palabile
07 02 13	rifiuti plastici	Solido
07 02 15	rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	Solido
07 02 17	rifiuti contenenti silicone diversi	Solido
07 03 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11	Solido/fangoso palabile
07 04 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	Solido/fangoso palabile
07 05 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	Solido/fangoso palabile
07 05 14	rifiuti solidi, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 13	Solido
07 06 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	Solido/fangoso palabile
07 07 12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	Solido/fangoso palabile
08 01 12	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	Solido/fangoso palabile
08 01 14	fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13	Solido/fangoso palabile
08 01 16	fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15	Solido/fangoso palabile
08 01 18	fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17	Solido/fangoso palabile
08 02 01	polveri di scarto di rivestimenti	Solido
08 02 02	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	Solido/fangoso palabile
08 03 07	fanghi acquosi contenenti inchiostro	Solido/fangoso palabile
08 03 13	scarti di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 12	
08 03 15	fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14	Solido/fangoso palabile

EER	DENOMINAZIONE	STATO FISICO
08 03 18	toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	Solido
08 04 10	adesivi e sigillanti di scarto, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 09	Solido
08 04 12	fanghi di adesivi e sigillanti, diversi da quelli di cui alla voce 08 04 11	Solido/fangoso palabile
09 01 07	carta e pellicole per fotografia, contenenti argento o composti dell'argento	Solido
09 01 08	carta e pellicole per fotografia, non contenenti argento o composti dell'argento	Solido
09 01 10	macchine fotografiche monouso senza batterie	Solido
09 01 12	macchine fotografiche monouso diverse da quelle di cui alla voce 09 01 11	Solido
10 01 01	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	Solido
10 01 02	ceneri leggere di carbone	Solido
10 01 03	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	Solido
10 01 05	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	Solido
10 01 07	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	Solido
10 01 15	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14	Solido
10 01 17	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	Solido
10 01 19	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quelli di cui alle voci 10 01 05, 10 01 07 e 10 01 18	Solido
10 01 21	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	Solido
10 01 24	sabbie dei reattori a letto fluidizzato	Solido
10 01 25	Rifiuti dell'immagazzinamento e della preparazione del combustibile delle centrali termoelettriche a carbone	Solido
10 01 26	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento	Solido
10 02 01	rifiuti del trattamento delle scorie	Solido
10 02 02	scorie non trattate	Solido
10 02 08	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	Solido
10 02 10	scaglie di laminazione	Solido
10 02 12	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	Solido
10 02 14	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	Solido/fangoso palabile
10 02 15	altri fanghi e residui di filtrazione	Solido/fangoso palabile
10 03 02	frammenti di anodi	Solido
10 03 05	rifiuti di allumina	Solido
10 03 16	schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 03 15	Solido fangoso
10 03 18	rifiuti contenenti carbone della produzione degli anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 17	Solido
10 03 20	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 03 19	Solido
10 03 22	altre polveri e particolati (comprese quelle prodotte da mulini a palle), diverse da quelle di cui alla voce 10 03 21	Solido
10 03 24	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	Solido
10 03 26	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25	Solido/fangoso palabile
10 03 28	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 27	Solido

EER	DENOMINAZIONE	STATO FISICO
10 03 30	rifiuti prodotti dal trattamento di scorie saline e scorie nere, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 29	Solido
10 04 10	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 04 09	Solido
10 05 01	scorie della produzione primaria e secondaria	Solido
10 05 04	altre polveri e particolato	Solido
10 05 09	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 05 08	Solido
10 05 11	scorie e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 05 10	Solido
10 06 01	scorie della produzione primaria e secondaria	Solido
10 06 02	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria	Solido
10 06 04	altre polveri e particolato	Solido
10 06 10	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 06 09	Solido
10 07 01	scorie della produzione primaria e secondaria	Solido
10 07 02	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria	Solido
10 07 03	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	Solido
10 07 04	altre polveri e particolato	Solido
10 07 05	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	Solido/fangoso palabile
10 07 08	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 07 07	Solido/fangoso palabile
10 08 04	polveri e particolato	Solido
10 08 09	altre scorie	Solido
10 08 11	impurità e schiumature diverse da quelle di cui alla voce 10 08 10	Solido
10 08 13	rifiuti contenenti carbone della produzione degli anodi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 12	Solido
10 08 14	frammenti di anodi	Solido
10 08 16	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 08 15	Solido
10 08 18	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 17	Solido/fangoso palabile
10 08 20	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 08 19	Solido/fangoso palabile
10 09 03	scorie di fusione	Solido
10 09 06	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	Solido
10 09 08	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	Solido
10 09 10	polveri dei gas di combustione diverse da quelle di cui alla voce 10 09 09	Solido
10 09 12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	Solido
10 09 14	scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce	Solido
10 09 16	scarti di prodotti rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 09 15	Solido
10 10 03	scorie di fusione	Solido
10 10 06	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 05	Solido
10 10 08	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 07	Solido
10 10 10	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09	Solido
10 10 12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11	Solido
10 10 14	scarti di leganti diversi da quelli di cui alla voce	Solido
10 10 16	scarti di prodotti rilevatori di crepe, diversi da quelli di cui alla voce 10 10 15	Solido
10 11 03	scarti di materiali in fibra a base di vetro	Solido
10 11 05	polveri e particolato	Solido
10 11 10	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico, diverse da quelle di cui alla voce 10 11 09	Solido

EER	DENOMINAZIONE	STATO FISICO
10 11 14	lucidature di vetro e fanghi di macinazione, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 13	Solido
10 11 16	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 15	Solido
10 11 18	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 17	Solido
10 11 20	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 11 19	Solido
10 12 01	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	Solido
10 12 03	polveri e particolato	Solido
10 12 05	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	Solido/fangoso palabile
10 12 06	stampi di scarto	Solido
10 12 08	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	Solido
10 12 10	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09	Solido
10 12 12	rifiuti delle operazioni di smaltatura diversi da quelli di cui alla voce 10 12 11	Solido
10 12 13	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Solido/fangoso palabile
10 13 01	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	Solido
10 13 04	rifiuti di calcinazione e di idratazione della calce	Solido
10 13 06	polveri e particolato (eccetto quelli delle voci 10 13 12 e 10 13 13)	Solido
10 13 07	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	Solido
10 13 11	rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10	Solido
10 13 13	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 13 12	Solido
10 13 14	rifiuti e fanghi di cemento	Solido
11 01 10	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	Solido/fangoso
11 01 14	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	Solido
11 02 03	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	Solido
11 02 06	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	Solido
11 05 01	zinco solido	Solido
11 05 02	ceneri di zinco	Solido
12 01 05	limatura e trucioli di materiali plastici	Solido
12 01 13	rifiuti di saldatura	Solido
12 01 15	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	Solido/fangoso palabile
12 01 17	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	Solido
12 01 21	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	Solido
15 01 01	imballaggi in carta e cartone	Solido
15 01 02	imballaggi in plastica	Solido
15 01 05	imballaggi in materiali compositi	Solido
15 01 06	imballaggi in materiali misti	Solido
15 01 07	imballaggi in vetro	Solido
15 01 09	imballaggi in materia tessile	Solido
15 02 03	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	Solido
16 01 06	veicoli fuori uso, non contenenti liquidi né altre componenti pericolose	Solido
16 01 12	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	Solido
16 01 16	serbatoi per gas liquido	Solido
16 01 17	metalli ferrosi	Solido

EER	DENOMINAZIONE	STATO FISICO
16 01 18	metalli non ferrosi	Solido
16 01 19	plastica	Solido
16 01 20	vetro	Solido
16 01 22	componenti non specificati altrimenti	Solido
16 02 14	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	Solido
16 02 16	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	Solido
16 03 04	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	Solido
16 03 06	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce	Solido
16 05 09	sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08	Solido
16 06 04	batterie alcaline (tranne 16 06 03)	Solido
16 06 05	altre batterie ed accumulatori	Solido
16 08 01	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	Solido
16 08 03	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	Solido
16 08 04	catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	Solido
16 11 02	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	Solido
16 11 04	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	Solido
16 11 06	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	Solido
17 01 01	cemento	Solido
17 01 02	mattoni	Solido
17 01 03	mattonelle e ceramiche	Solido
17 01 07	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	Solido
17 02 01	legno	Solido
17 02 03	plastica	Solido
17 03 02	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	Solido
17 04 11	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	Solido
17 05 04	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	Solido
17 05 06	fanghi di dragaggio, diversa da quella di cui alla voce 17 05 05	Solido
17 05 08	pietrisco per massicciate ferroviarie, diverso da quello di cui alla voce 17 05 07	Solido
17 06 04	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	Solido
17 08 02	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	Solido
17 09 04	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	Solido
18 01 01	oggetti da taglio (eccetto 18 01 03)	Solido
18 01 02	parti anatomiche ed organi incluse le sacche per il plasma e le riserve di sangue (tranne 18 0103)	Solido
18 01 07	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 01 06	Solido
18 01 09	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 01 08	Solido
18 02 01	oggetti da taglio (eccetto 18 02 02)	Solido
18 02 03	rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	Solido
18 02 06	sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 18 02 05	Solido
18 02 08	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 18 02 07	Solido
19 01 12	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	Solido
19 01 14	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce	Solido
19 01 16	polveri di caldaia, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 15	Solido

<b>EER</b>	<b>DENOMINAZIONE</b>	<b>STATO FISICO</b>
19 01 18	rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17	Solido
19 01 19	sabbie dei reattori a letto fluidizzato	Solido
19 02 03	miscugli di rifiuti composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi	Solido
19 02 06	fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05	Solido/fangoso palabile
19 03 05	rifiuti stabilizzati diversi da quelli di cui alla voce 190304	Solido
19 03 07	rifiuti solidificati diversi da quelli di cui alla voce 190306	Solido
19 04 01	rifiuti vetrificati	Solido
19 05 01	parte di rifiuti urbani e simili non compostata	Solido
19 05 02	parte di rifiuti animali e vegetali non compostata	Solido
19 05 03	compost fuori specifica	Solido
19 06 04	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti urbani	Solido
19 06 06	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	Solido
19 08 01	Residui di vagliatura	Solido
19 08 02	rifiuti dell'eliminazione della sabbia	Solido
19 08 05	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	Solido/fangoso palabile
19 08 12	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	Solido/fangoso palabile
19 08 14	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	Solido/fangoso palabile
19 09 01	rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari	Solido/fangoso palabile
19 09 02	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	Solido/fangoso palabile
19 09 03	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	Solido/fangoso palabile
19 09 04	carbone attivo esaurito	Solido
19 09 05	resine a scambio ionico saturate o esaurite	Solido
19 09 06	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	Solido/fangoso palabile
19 10 02	rifiuti di metalli non ferrosi	Solido
19 10 04	fluff - frazione leggera e polveri, diversi da quelli di cui alla voce 19 10 03	Solido
19 10 06	altre frazioni, diverse da quelle di cui alla voce 19 10 05	Solido
19 11 06	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05	Solido/fangoso palabile
19 12 01	carta e cartone	Solido
19 12 04	plastica e gomma	Solido
19 12 05	vetro	Solido
19 12 07	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	Solido
19 12 08	prodotti tessili	Solido
19 12 09	minerali (ad esempio sabbia, rocce)	Solido
19 12 10	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)	Solido
19 12 12	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	Solido
19 13 02	rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01	Solido
19 13 04	fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03	Solido/fangoso palabile
19 13 06	fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05	Solido/fangoso palabile

### Tipologie di rifiuti ammissibili all'impianto di inertizzazione

EER	DENOMINAZIONE	STATO FISICO
01 03 04*	sterili che possono generare acido prodotti dalla lavorazione di minerale solforoso	Solido
01 03 05*	altri sterili contenenti sostanze pericolose	Solido
01 03 07*	altri rifiuti contenenti sostanze pericolose prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali metalliferi	Solido
01 04 07*	rifiuti contenenti sostanze pericolose, prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali non metalliferi	Solido
03 01 04*	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	Solido
04 02 14*	rifiuti provenienti da operazioni di finitura, contenenti solventi organici	Solido
04 02 16*	tinture e pigmenti, contenenti sostanze pericolose	Solido
05 01 09*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Solido
05 06 03*	altri catrami	Solido
06 03 13*	sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti	Solido
06 03 15*	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	Solido
06 06 02*	Rifiuti contenenti solfuri pericolosi	Solido
06 08 02*	rifiuti contenenti clorosilano	Solido
06 09 03*	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio contenenti o contaminati da sostanze pericolose	Solido
06 10 02*	rifiuti contenenti sostanze pericolose	Solido
06 13 05*	fuliggine	Solido
07 02 16*	rifiuti contenenti silicone pericoloso	Solido
07 04 11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Solido
07 04 13*	rifiuti solidi contenenti sostanze pericolose	Solido/fangoso palabile
07 05 11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Solido
07 07 11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Solido
08 01 21*	residui di vernici o di sverniciatori	Solido
08 03 12*	scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	Solido
08 03 17*	toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose	Solido
08 04 09*	adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	Solido
08 05 01*	isocianati di scarto	Solido
09 01 11*	macchine fotografiche monouso contenenti batterie incluse nelle voci 16 06 01, 16 06 02 o 16 06 03	Solido
10 01 14*	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 01 16*	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 01 18*	rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 02 07*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 03 08*	Scorie saline della produzione secondaria	Solido
10 03 19*	polveri dei gas di combustione, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 03 21*	altre polveri e particolati (comprese quelle prodotte da mulini a palle), contenenti sostanze pericolose	Solido
10 03 23*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 08 08*	scorie salate della produzione primaria e secondaria	Solido

EER	DENOMINAZIONE	STATO FISICO
10 08 10*	impurità e schiumature infiammabili o che rilasciano, al contatto con l'acqua, gas infiammabili in quantità pericolose	Solido
10 08 15*	polveri dei gas di combustione, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 09 05*	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 09 07*	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 09 09*	polveri dei gas di combustione contenenti sostanze pericolose	Solido
10 09 11*	altri particolati contenenti sostanze pericolose	Solido
10 10 05*	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 10 07*	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 10 09*	polveri dei gas di combustione, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 10 11*	altri particolati contenenti sostanze pericolose	Solido
10 11 09*	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 11 15*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 11 19*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 12 09*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	Solido
10 13 12*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	Solido
11 01 13*	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	Solido
11 02 05*	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose	Solido
11 05 03*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	Solido
11 05 04*	fondente esaurito	Solido
12 01 16*	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	Solido
12 01 20*	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose	Solido
15 01 10*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido
15 02 02*	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Solido
16 01 08*	componenti contenenti mercurio	Solido
16 01 10*	componenti esplosivi (ad esempio "air bag")	Solido
16 01 21*	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	Solido
16 02 10*	apparecchiature fuori uso contenenti PCB o da essi contaminate, diverse da quelle di cui alla voce 16 02 09	Solido
16 02 11*	apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	Solido
16 02 13*	apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	Solido
16 02 15*	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	Solido
16 03 03*	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	Solido
16 03 05*	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	Solido
16 05 04*	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	Solido
16 05 06*	sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	Solido
16 05 07*	sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	Solido
16 05 08*	sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	Solido

EER	DENOMINAZIONE	STATO FISICO
16 06 01*	batterie al piombo	Solido
16 08 02*	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	Solido
16 08 05*	catalizzatori esauriti contenenti acido fosforico	Solido
16 08 07*	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	Solido
16 09 01*	permanganati, ad esempio permanganato di potassio	Solido
16 09 02*	cromati, ad esempio cromato di potassio, dicromato di potassio o di sodio	Solido
16 09 03*	perossidi, ad esempio perossido d'idrogeno	Solido
16 09 04*	sostanze ossidanti non specificate altrimenti	Solido
16 11 01*	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	Solido
16 11 03*	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	Solido
16 11 05*	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	Solido
17 01 06*	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	Solido
17 02 04*	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Solido
17 03 01*	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	Solido
17 03 03*	catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	Solido
17 04 09*	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	Solido
17 04 10*	cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose	Solido
17 05 03*	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	Solido
17 05 05*	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose	Solido/fangoso palabile
17 05 07*	pietrisco per massicciate ferroviarie, contenente sostanze pericolose	Solido
17 06 03*	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido
17 08 01*	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	Solido
17 09 03*	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	Solido
18 01 06*	sostanze chimiche pericolose o contenenti sostanze pericolose	Solido
18 01 08*	medicinali citotossici e citostatici	Solido
19 01 07*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	Solido
19 01 11*	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	Solido
19 01 13*	Ceneri leggere, contenenti sostanze pericolosi	Solido
19 01 17*	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	Solido
19 02 04*	miscugli di rifiuti contenenti almeno un rifiuto pericoloso	Solido
19 03 04*	rifiuti contrassegnati come pericolosi, parzialmente stabilizzati diversi da quelli di cui al punto 190308	Solido
19 03 06*	rifiuti contrassegnati come pericolosi, solidificati	Solido
19 10 03*	fluff - frazione leggera e polveri, contenenti sostanze pericolose	Solido
19 12 06*	legno contenente sostanze pericolose	Solido
19 12 11*	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti	Solido
19 13 01*	Rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni, contenenti sostanze pericolose	Solido

Il Gruppo istruttore  
Dott.ssa Stefania Leone  
Dott. Ing. Lorenzo Silla

*Firme autografe, sostituite a mezzo stampa  
ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.lgs. 39/1993*

La Dirigente  
Dott.ssa Fernanda Prete  
*Documento firmato digitalmente*