

MILZINC ZINCATU
RA A CALDO

M i L F E R
PRODOTTI SIDERURGICI
FERRAMENTA

Strada Statale 16 km 883 – OSTUNI (BR)

**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE N° 45 DEL
03/05/2016**

**PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE DI AUTORIZZAZIONE N° 50
del 29.06.2018**

**PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE DI AUTORIZZAZIONE N° 82
del 24.10.2023.**

**RAPPORTO AIA
MILZINC - MILFER**

ANNO 2025

MILFER s.r.l.
P.I.: 01570870749
Ostuni (Br)

30-apr-26	IL GESTORE LEGALE RAPPRESENTANTE MILZINC SRL  L'Amministratore Unico Milzinc s.r.l. Milone Angelo	IL REFERENTE IPPC  Milone Filippo	IL LEGALE RAPPRESENTANTE MILFER SRL  L'Amministratore Unico Milfer s.r.l. Milone Nicola
-----------	--	---	--

1 – Premessa.....	pag. 3
1.2 – Dati identificativi dello stabilimento.....	pag. 4
2 - Componenti ambientali e monitoraggio.....	pag. 5
2.2.2 Materie prime e prodotti in ingresso.....	pag. 5
Risorse idriche	pag. 5
Fonti di approvvigionamento idrico.....	pag. 5
Combustibili.....	pag. 6
Audit energetico.....	pag. 8
2.2.3 Emissioni in atmosfera.....	pag. 8
2.2.4 Scarichi idrici.....	pag. 12
2.2.5 Emissioni sonore.....	pag. 15
2.2.6 Rifiuti.....	pag. 15
2.2.7 Monitoraggio acque sotterranee e suolo.....	pag. 17
2.2.8 Gestione eventi incidentali.....	pag. 19
2.2.9 Violazione delle condizioni dell’Autorizzazione Integrata Ambientale.....	pag. 19
2.2.10 Indicatori di prestazioni.....	pag. 20
COMUNICAZIONE PRTR 2026 (DATI 2025)	pag. 21
Catasto delle Emissioni Territoriali Regione Puglia - C.E.T.	pag. 21
MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI E DELLE ATTREZZATURE.....	pag. 21
CONCLUSIONI.....	pag. 22

1 – PREMESSA

Il gruppo MILZINC Srl – MILFER Srl, esercisce presso lo stabilimento di Ostuni (BR), un impianto per la zincatura a caldo di materiali ferrosi ed attività di carpenteria metallica in genere, autorizzato con Provvedimento Dirigenziale A.I.A. N° 45 del 03 Maggio 2016 e relative: Modifica Sostanziale Provvedimento Dirigenziale di Autorizzazione N° 50 del 29 giugno 2018 & Modifica Sostanziale Provvedimento Dirigenziale di Autorizzazione N° 82 del 24 ottobre 2023 avente per oggetto: *“Stabilimento Milzinc srl – Milfer srl – Ostuni. Istanza di Valutazione di Impatto Ambientale e Autorizzazione Integrata Ambientale ai sensi del D. Lgs. n. 152/06 e s.m.i. per impianto esistente di zincatura a caldo di materiali ferrosi”*.

Facendo riferimento a quanto richiesto al punto 3.35 del provvedimento sopra citato, è stata predisposta la presente relazione che riporta i dati e le informazioni che sono oggetto del Piano di Monitoraggio e Controllo previsto dalla vigente normativa in materia.

La Relazione annuale ha lo scopo quindi, di illustrare il monitoraggio condotto dalle Aziende e le loro prestazioni ambientali. A tale scopo si considerano: l'utilizzo di materie prime, i consumi e le attività svolte che possono avere una relazione con l'ambiente, considerato nelle sue varie componenti (es. Suolo, Aria, Acqua ecc.) come previsto dall' A.I.A. rilasciata alle Aziende.

I dati e le informazioni del monitoraggio sono desunti dalle registrazioni, verifiche, ispezioni, attività di manutenzione, ed ogni altra utile documentazione in possesso delle Aziende stesse o acquisita allo scopo, relativi alle attività svolte nell'anno 2025.

1.2 – DATI IDENTIFICATIVI DELLO STABILIMENTO

Anagrafica Azienda	
Ragione Sociale Azienda	MILZINC SRL – MILFER SRL
Attività	MILZINC SRL: Zincatura a caldo di manufatti metallici MILFER SRL: Attività di carpenteria metallica
Amministratore Unico	MILZINC SRL: Angelo Milone MILFER SRL: Nicola Milone
Sede Legale/Unità operativa	
Comune	Ostuni (BR)
Indirizzo	C. da Santa Caterina snc, lungo la SS 16 per Carovigno al km 883
Partita IVA/Cod. Fiscale	01774650749 - MILZINC SRL
Partita IVA/Cod. Fiscale	01570870749 - MILFER SRL
Iscrizioni	
Num. Iscrizione CCIAA/BR	BR-99989 MILZINC SRL / BR-71689 MILFER SRL
Altre informazioni	
Codice ATECO/ISTAT (2025):	25.51.00 MILZINC SRL – 46.84.10 MILFER SRL
Codici NACE 2.1 (2025)	25.51 MILZIC SRL – 46.84 MILFER SRL
Articolazione dell'orario di lavoro	MILZINC SRL: Reparto zincatura: 06,15 – 14,45 con pausa 30 min. Ufficio Pesa (accettazione materiale da zincare): 08,00 – 16,00 Ufficio Amm.ne: 08,00 – 12,30 / 13,30 – 17,00. MILFER SRL: Reparto ferramenta, magazzino e carpenteria metallica: invernale 07,45 – 16,15 con pausa 30 min. dal 01/10 al 14/06 estivo 07,00 – 15,15 con pausa 30 min. dal 15/06 al 30/09 Reparto officina lavorazione: Invernale 07,45 – 16,15 con pausa 30 min. dal 01/10 al 14/06 Estivo 07,00 – 15,15 con pausa 30 min. dal 15/06 al 30/09

2 - Componenti ambientali e monitoraggio

Sulla base della analisi del processo e del contesto ambientale e territoriale, effettuata in fase di redazione della domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale, sono state individuate le seguenti componenti ambientali che saranno oggetto di monitoraggio e controllo:

2.2.2. Materie prime e prodotti in ingresso

Per le attività di zincatura svolte nel periodo di riferimento sono state impiegate le seguenti materie prime con relativi consumi:

CONSUMI DI MATERIE PRIME ED AUSILIARIE		
PRODOTTO	UM	ANNO 2025
Manufatti grezzi	Kg	5.850.120
Zinco S.H.G. 99,995%	Kg	277.000
Nichel in pastiglie	Kg	75
Zinco Nichel in pani	Kg	132.000
Lega Alluminio	Kg	4.192
Piombo	Kg	<i>Non più in uso</i>
Bismuto	Kg	685
Acido cloridrico	Kg	94.000
Additivi	Kg	28.673
Gasolio (consumi)	Litri	35.289
Filo cotto nero (acquisiti)	Kg	34.980
Nastro Ferro Zincato	Kg	3.876

Mediante l'utilizzo delle suddette materie prime, la produzione manufatti zincati è stata di **6.210.200 Kg** pari a **6.210 ton.** - **TON/ORA 3,15**

Le attività Laser e Plasma consistono nel taglio dei manufatti in ferro, secondo le indicazioni del cliente, ed eventualmente con conseguente trattamento di zincatura a caldo degli stessi qualora si richieda una protezione alla corrosione.

La produzione di prodotti finiti, per l'anno 2025, è rappresentata nella seguente tabella:

QUANTITA' – KG – LAVORATE LASER – PLASMA		
TOTALI	LASER	PLASMA
	122.722	27.946

La Milfer effettua anche l'attività di saldatura, come da provvedimento n. 82 del 24/10/2023 e per l'anno 2025 ha trattato kg. 7.585.

Risorse idriche

Fonti di approvvigionamento idrico

L'approvvigionamento idrico dell'azienda viene garantito attraverso la rete dell'AQP.

Con l'implementazione dell'impianto di trattamento chimico-fisico delle acque meteoriche, la società intende

recuperare una parte di tali acque, al fine di ridurre l'adduzione di acqua dalla rete pubblica. L'utilizzo della risorsa idrica trova impiego sia per i servizi igienici/civili che per usi industriali, come il riempimento delle vasche di processo. Pozzo Artesiano individuato con la particella 469 (in fase di autorizzazione/voltura).

Tabella 2 – Risorse idriche “approvvigionamento”

Fonte	Punto di prelievo	Fase di utilizzo e punto di misura	Utilizzo (sanitario / industriale)	Metodo misura e frequenza	Consumo (m³)	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Pozzo Artesiano <i>(in fase di Autorizzazione / Voltura)</i>	Vasche: Sgrassaggio- Decapaggio- Lavaggio- Flussaggio	Fasi: B-C-D-E (ZINCATURA) Contatore C9	Industriale	manuale - mensile	0	Registro attività a cura del Gestore
Acque meteoriche trattate	Vasche: Sgrassaggio- Decapaggio- Lavaggio- Flussaggio	Fasi: B-C-D-E (ZINCATURA) Contatori C1.1+C1.2+C2+C7	Industriale	manuale - mensile	2.955	Registro attività a cura del Gestore
Acqua erogato su contratto AQP	Servizi sanitari - CARPENTERIA	Sanitario - Fase: B. Carpenteria Contatori: C4-C5.1-C5.2	Sanitario Industriale	manuale - mensile	604	Registro attività a cura del Gestore

Tabella 2a – Risorse idriche “recupero”

Fonte acqua recuperata	Percentuale di acqua recuperata *	Punto di prelievo	Fase di utilizzo e punto di misura	Utilizzo (sanitario / industriale)	Metodo misura e frequenza	Consumo (m³) *	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Acque meteoriche 1° pioggia trattata	76%	Vasche: Sgrassaggio- Decapaggio- Lavaggio- Flussaggio	Contatori C3 - C8	Industriale	manuale - mensile	327	Registro attività a cura del Gestore

* Su acqua di 1° pioggia trattata m³ 428

Combustibili

I combustibili utilizzati sono quelli per la movimentazione degli autoveicoli da trasporto e movimentazione e riscaldamento della vasca dello zinco:

- Gas metano
- Gasolio per autotrazione

Di seguito tabelle dettagliate:

Tabella 4 – Combustibili Gas metano

Tabella 4 - Combustibili Gas metano					
Tipologia	Fase di utilizzo e punto di misura	Capacità	Metodo misura e frequenza	Consumo [m3]	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Gas metano 1° bim. 2025	Fasi: F-Essiccazione + G-Zincatura	280 Nm3/h	Nmq/ Bimestrale	40.798	Registro degli autocontrolli
Gas metano 2° bim. 2025				44.485	
Gas metano 3° bim. 2025				52.581	
Gas metano 4° bim. 2025	Contatore Fornitore			44.706	
Gas metano 5° bim. 2025				48.812	
Gas metano 6° bim. 2025				45.665	
Gas metano totale - Nmq				277.047	

Tabella 4 – Combustibili Gasolio

Tabella 4 - Combustibili Gasolio					
Tipologia	Fase di utilizzo e punto di misura	Capacità	Metodo misura e frequenza	Consumo [m3]	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Gasolio 1° bim. 2025	Movimentazione mezzi	Lt. 5.000	Lt./ Bimestrale	6.227	Registro degli autocontrolli
Gasolio 2° bim. 2025				6.621	
Gasolio 3° bim. 2025				6.509	
Gasolio 4° bim. 2025	4.432				
Gasolio 5° bim. 2025	7.163				
Gasolio 6° bim. 2025	4.337				
Gasolio totale - Litri				35.289	

Audit energetico**Tabella 5 - Risorse energetiche Energia elettrica**

Energia consumata	Utenze	Reparto di utilizzo	Consumo MWh	Metodo di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Elettrica gennaio	Industriali	- ZINCATURA	38,18	Da fatture energia elettrica	Mensile	Registro degli autocontrolli
Elettrica febbraio			33,09			
Elettrica marzo			38,78			
Elettrica aprile			38,58			
Elettrica maggio			39,79			
Elettrica giugno		- CARPENTERIA	40,11			
Elettrica luglio			43,40			
Elettrica agosto			23,16			
Elettrica settembre			40,06			
Elettrica ottobre			41,41			
Elettrica novembre		Totale ad uso industriale	40,17			
Elettrica dicembre			34,17			
Elettrica Totale			450,90			

Tabella 5 - Risorse energetiche Gas metano

Energia consumata	Utenze	Reparto di utilizzo	Consumo MWh *	Metodo di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Termica	Industriali	Fasi: F-Essiccazione + G-Zincatura	2.961,63	Contatore Fornitore	Totale annuale	
* Fattore di conversione utilizzato 1 Nm3 = 0,01069 MWh				* Nm3 anno 2025:		277.047,11

2.2.3 Emissioni in atmosfera

Al paragrafo 3.12 delle “Prescrizioni in materia di inquinamento atmosferico e qualità dell’aria ambiente” della Determina A.I.A. di che trattasi, si definiscono le modalità e la frequenza dei controlli da effettuare al fine di monitorare le emissioni convogliate in atmosfera rinvenienti dai cicli produttivi svolti.

Nello specifico si richiedono campionamenti a frequenza annuale dei punti di emissione degli impianti produttivi identificati con le sigle: E1, E2, E3, E4, E5, E6.

Pertanto la società ha predisposto ed affidato a laboratorio terzo, le attività di campionamento ed analisi, delle emissioni convogliate in atmosfera, come di seguito descritto.

Controllo emissioni convogliate in atmosfera:

CAMINO E1: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dalle fasi di sgrassaggio, decapaggio, lavaggio, flussaggio - <i>RDP 25-321-68 del 03-12-2025 LabSel s.r.l.</i>		
Data di campionamento	17/11/2025	
Temperatura media di esercizio (°C)	20,0	
Velocità media aeriforme (m/s)	12,1	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	30.048	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.IA.
Polveri totali	1,21	<10
Acido Cloridrico	<1	<10
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	<1
Ammoniaca	1,2	<30
CAMINO E2: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dalle fasi di zincatura, depolverizzazione fumi bianchi, forno di zincatura - <i>RDP 25-321-69 del 03-12-2025 LabSel s.r.l.</i>		
Data di campionamento	17/11/2025	
Temperatura media di esercizio (°C)	20	
Velocità media aeriforme (m/s)	30,96	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	25.719	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.IA.
Polveri totali	1,86	<15
Acido cloridrico	<1	<10
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	<1
CAMINO E3: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dal forno di essiccazione - <i>RDP 25-321-70 del 03-12-2025 LabSel s.r.l.</i>		
Data di campionamento	17/11/2025	
Temperatura media di esercizio (°C)	20	
Velocità media aeriforme (m/s)	20,89	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	18.502	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentraz. limite Provv. Dir. N. 82 del 24.10.2023 - A.IA.
Ossidi di Azoto (NOx)	<10	<100
Acido cloridrico	<1	<10
Ammoniaca	<0,80	<30

CAMINO E4: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dal pantografo taglio al plasma - RDP 25-322-10 del 03-12-2025 LabSel s.r.l.

Data di campionamento	18/11/2025	
Temperatura media di esercizio (°C)	17	
Velocità media aeriforme (m/s)	23,2	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	5.494	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.IA.
Polveri totali	1,13	<10
COV valore di composti organici totali (TOC)	2,6	<50
Ossido di Azoto (NOx)	<10	<20
Pb ed i suoi composti	<0,005	<2
Sn ed i suoi composti	<0,005	<5
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	<1

CAMINO E5: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dal pantografo ossitaglio - RDP 25-322-11 del 03-12-2025 LabSel s.r.l.

Data di campionamento	18/11/2025	
Temperatura media di esercizio (°C)	17	
Velocità media aeriforme (m/s)	6,79	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	2.608	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.IA.
Polveri totali	1,09	<10
COV valore di composti organici totali (TOC)	1,7	<50
Ossido di Azoto (NOx)	<10	<20
Pb ed i suoi composti	<0,005	<2
Sn ed i suoi composti	<0,005	<5
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	<1

CAMINO E6: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dalla saldatura - RDP 25-322-12 del 03-12-2025 LabSel s.r.l.

Data di campionamento	18/11/2025	
Temperatura media di esercizio (°C)	17	
Velocità media aeriforme (m/s)	7,38	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	1.672	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentraz. limite Provv. Dir. N. 82 del 24.10.2023 - A.IA.
Polveri totali	<0,55	<10
COV valore di composti organici totali (TOC)	<0,4	<50
Ossidi di Azoto (NOx)	<10	<20
Cr	<0,005	<0,1
Ni	<0,005	<0,1
Pb ed i suoi composti	<0,005	<2
Sn ed i suoi composti	<0,005	<5
Metalli pesanti	<0,005	<1

Controllo emissioni diffuse in atmosfera:

EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura RDP 25-170-9 del 24-06-2025 LabSel s.r.l.		
Data di campionamento	19/06/2025	
Punto di campionamento	ED1 A monte delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,1	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10
EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura RDP 25-170-8 del 24-06-2025 LabSel s.r.l.		
Data di campionamento	19/06/2025	
Punto di campionamento	ED2 A valle delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,1	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10
EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura RDP 25-321-72 del 03-12-2025 LabSel s.r.l.		
Data di campionamento	17/11/2025	
Punto di campionamento	ED1 A monte delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,1	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10
EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura RDP 25-321-71 del 03-12-2025 LabSel s.r.l.		
Data di campionamento	17/11/2025	
Punto di campionamento	ED2 A valle delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,1	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10

Controllo della conformità dei dati emissivi.

In merito al controllo della conformità dei dati, rapportati con le quantità di materiale trattato, le ore di funzionamento dell'impianto e quindi i valori delle concentrazioni degli inquinanti, l'opificio di proprietà del gruppo MILZINC-MILFER SRL, non supera i valori soglia stabiliti dall'Allegato I del D.M. 23.11.2001 e ss. mm. ii, come da relazione di calcolo depositata presso gli uffici e di cui si riporta una tabella riepilogativa di sintesi.

INQUINANTE	TOTALE EMISSIONE ANNO (Ton/ANNO)	FATTORE EMISSIONE (KG/Ton Zincato)
Polveri totali	0,17757	0,028
Acido cloridrico	0,152	0,024
Ammoniaca	0,118	0,02
Metalli pesanti	0,000608	0,00009
Ossidi di azoto (NO _x)	1,66	0,26
COV*	0,00730	0,0474

2.2.4 Scarichi idrici Emissioni in acqua

Scarichi Civili

Gli scarichi hanno origine dai servizi igienici degli uffici e sono convogliati in pubblica fognatura.

Acque meteoriche e di lavaggio mezzi operativi

Non sono presenti scarichi di acque reflue industriali: tutti i rifiuti liquidi derivanti dai processi galvanici sono avviati a smaltimento come rifiuti liquidi mediante ditte terze autorizzate.

Lo stabilimento è dotato di un sistema di raccolta, trattamento e scarico delle acque meteoriche dilavanti i piazzali impermeabilizzati di propria pertinenza, costituito dalle seguenti sezioni: grigliatura, dissabbiatura, disoleazione e scarico finale in trincea drenante per l'immissione delle acque meteoriche trattate negli strati superficiali del suolo.

Parallelamente alle unità di trattamento sono presenti una vasca di accumulo delle acque di prima pioggia da 130 m³ ed una vasca di accumulo delle acque di seconda pioggia prima del definitivo stadio di trattamento di disoleazione della capacità di 48 m³.

Il trattamento delle acque meteoriche è stato potenziato ed integrato con l'aggiunta di un impianto di trattamento chimico-fisico.

Nella tabella che segue si riportano gli esiti degli autocontrolli sugli scarichi idrici effettuati nel periodo di osservazione – (Gennaio 2025 – Dicembre 2025):

Descrizione prova	UDM	Rapporto di prova	Rapporto di prova	LIMITI PROVVEDIMENTO AIA N. 45 DEL 03/05/2016
		Nº 25-170-10 DEL 04/07/2025 LABSEL S.R.L.	Nº 25-323-63 DEL 25/11/2025 LABSEL S.R.L.	
▶ pH	Adim.	7,26	4,29	≥ 6 e ≤ 8
SAR *		0,900	0,400	< 10
Materiali grossolani		Assenti	Assenti	Assenti
Solidi Sospesi Totali		6,00	3,90	< 25
B.O.D. 5	mgO ₂ /l	<5,0	<5,0	≤ 20
C.O.D.	mg/l	<10	<10	≤ 100
Azoto Totale	mg/l	3,21	0,92	≤ 15
Cloruri	mg/l	44,86	44,1	< 200
Cloro attivo libero	mg/l	<0,03	<0,03	< 0,2
Fluoruri	mg/l	<0,1	<0,1	< 1,0
Fosforo Totale	mg/l	<0,1	<0,1	≤ 2
Solfati	mg/l	251,10	299,20	< 500
Solfiti	mg/l	<0,1	<0,1	<0,1
Solfuri	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5
Aldeidi	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5
Fenoli	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,1
Pesticidi fosforati	mg/l	<0,00001	<0,00001	< 0,01
Solventi organici aromatici totali	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Solventi organici azotati totali	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Tensioattivi totali	mg/l	<0,01	0,100	< 0,5
Escherichia Coli	UFC/100ml	<1	<1	< 5.000 *
Saggio di tossicità acuta	LC 50 24 h(%)	15	15	< 50
▶ Alluminio	mg/l	0,25	17,40	< 1,0
Arsenico	mg/l	0,05	<0,005	< 0,05
Bario	mg/l	<0,2	<0,2	< 10
Berillio	mg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Boro	mg/l	<0,05	<0,11	< 0,5
Cromo totale	mg/l	<0,1	<0,1	≤ 1
Ferro	mg/l	1,17	0,48	< 2,0
▶ Manganese	mg/l	0,07	0,58	< 0,2
Nichel	mg/l	<0,02	0,07	< 0,2
Piombo	mg/l	0,01	0,02	≤ 0,1
Rame	mg/l	0,03	0,04	≤ 0,1
Stagno	mg/l	<0,2	0,9	< 3,0
Vanadio	mg/l	0,0260	<0,01	< 0,1
▶ Zinco	mg/l	0,48	18,900	≤ 0,5
▶ Selenio	mg/l	<0,002	0,11	< 0,002

* Escherichia Coli: Limite rif. nota Provincia di Brindisi p_br – 0021016 del 30/06/2022

- ▶ Per il superamento dei limiti si rimanda al punto 2.2.8 Violazione delle condizioni dell'Autorizzazione Integrata Ambientale

Nella tabella che segue si rappresenta il riepilogo delle concentrazioni di inquinanti riscontrate dal controllo periodico, rapportate al volume di acqua recuperato per il periodo di riferimento **Gennaio – Dicembre 2025, pari a 327 m3**

Descrizione prova	UDM	Rapporti di prova		LIMITI PROVVEDIMENTO AIA N. 45 DEL 03/05/2016	Valori medi	kg/anno
		Nº 25-170-10 DEL 04/07/2025 LABSEL S.R.L.	Nº 25-323-63 DEL 25/11/2025 LABSEL S.R.L.			
pH	Adim.	7,26	4,29	≥ 6 e ≤ 8	5,78	///
SAR *		0,9	0,4	< 10	0,65	///
Materiali grossolani		Assenti	Assenti	Assenti	///	///
Solidi Sospesi Totali		6	3,9	< 25	4,95	///
B.O.D. 5	mgO ₂ /l	<5,0	<5,0	≤ 20	<5,0	1,635
C.O.D.	mg/l	<10	<10	≤ 100	<10	3,27
Azoto Totale	mg/l	3,21	0,92	≤ 15	2,065	0,68
Cloruri	mg/l	44,86	44,1	< 200	44,48	14,54
Cloro attivo libero	mg/l	<0,03	<0,03	< 0,2	<0,03	0,01
Fluoruri	mg/l	<0,1	<0,1	< 1,0	<0,1	0,03
Fosforo Totale	mg/l	<0,1	<0,1	≤ 2	<0,1	0,03
Solfati	mg/l	251,1	299,2	< 500	275,15	89,97
Solfiti	mg/l	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	0,03
Solfuri	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5	<0,05	0,02
Aldeidi	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5	<0,05	0,02
Fenoli	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,1	<0,05	0,02
Pesticidi fosforati	mg/l	<0,00001	<0,00001	< 0,01	///	///
Solventi organici aromatici totali	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,01	<0,001	0,0003
Solventi organici azotati totali	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,01	<0,001	0,0003
Tensioattivi totali	mg/l	<0,01	0,1	< 0,5	0,085	0,03
Escherichia Coli	UFC/100ml	<1	<1	< 5.000 *	<1	0,33
Saggio di tossicità acuta	LC 50 24 h(%)	15	15	< 50	15	4,91
Alluminio	mg/l	0,25	17,4	< 1,0	0,155	0,05
Arsenico	mg/l	0,05	<0,005	< 0,05	0,008	0,003
Bario	mg/l	<0,2	<0,2	< 10	<0,2	0,07
Berillio	mg/l	<0,01	<0,01	< 0,1	<0,01	0,003
Boro	mg/l	<0,05	<0,11	< 0,5	<0,05	0,02
Cromo totale	mg/l	<0,1	<0,1	≤ 1	<0,1	0,03
Ferro	mg/l	1,17	0,48	< 2,0	0,72	0,24
Manganese	mg/l	0,07	0,58	< 0,2	0,0205	0,01
Nichel	mg/l	<0,02	0,07	< 0,2	<0,02	0,01
Piombo	mg/l	0,01	0,02	≤ 0,1	<0,01	0,003
Rame	mg/l	0,03	0,04	≤ 0,1	<0,01	0,003
Stagno	mg/l	<0,2	0,9	< 3,0	<0,2	0,07
Vanadio	mg/l	0,026	<0,01	< 0,1	<0,01	0,003
Zinco	mg/l	0,48	18,9	≤ 0,5	0,115	0,04
Selenio	mg/l	<0,002	0,11	< 0,002	<0,002	0,001

2.2.5 Emissioni sonore

Come da richiesta del Comune di Ostuni con nota protocollo nr. 00463353/2023 del 13/07/2023 e successiva proroga con nota protocollo nr. 0008811/2024 del 25/01/2024 Il Gestore, in data 24/07/2024 ha provveduto a presentare “ PIANO DI RISANAMENTO MILZINC rev01_rem” e in data 29/08/2024 p.e.c. di integrazione.

Il Comune di Ostuni con nota Reg. nr. 0064652/2024 del 13/08/2024 ha inviato richiesta ad ARPA Puglia Dap di Brindisi di formulare parere finalizzato all’approvazione del suddetto Piano di risanamento acustico, per il quale abbiamo ricevuto riscontro, da ARPA BR, con pec del 27/11/2025 prot. 0071666/2025, oltre agli interventi effettuati nell’anno 2018, così come già indicato nel Piano di risanamento, non stati fatti ulteriori interventi così come già comunicato via pec il 19/01/2026, protocollo ARPA BR n. 3187 del 20/01/20216, in fase di ultima ispezione. Per quanto indicato nel riscontro si procederà ad effettuare un campionamento prima della scadenza biennale prevista.

2.2.6 Rifiuti

La normale gestione delle attività produttive, comporta la produzione di rifiuti speciali sia pericolosi che non pericolosi, che vengono correttamente gestiti conferendoli presso impianti di trattamento/smaltimento terzi. Nella tabella che segue sono riportate le quantità di rifiuti prodotte, smaltite e giacenza finale unitamente ai dati delle analisi di conformità relative all’anno 2025, come desumibili dai registri di carico/scarico rifiuti e dal registro attività, classificati secondo i codici EER (Elenco Europeo dei Rifiuti) – le aziende Milzinc e Milfer risultano regolarmente iscritte al RENTRI.

Tabella 10a – Rifiuti prodotti: rendicontazione annuale 2025

EER	Quantità prodotta KG.		Quantità in uscita	Quantità complessiva in giacenza	Impianto di smaltimento / recupero finale	documentazione e analisi di conformità a requisiti tecnici e ambientali			Modalità di registrazione dei controlli effettuati
	S.DO INIZIALE	Produzione				R.D.P. NR.	DATA	LABORATORIO	
08.03.18	0	4	0	4	Recupero R13	25-323-64	04/12/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.01.05*	0	170.560	170.560	0	Recupero R13	24LA05148	15/01/25	LABIO.LAB SRL	Registro Attività & Carico/Scarico rifiuti
						25LA02582	25/08/25		
11.01.09*	0	6.520	5.740	780	Smaltimento D15	25-202-111	06/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.05.01	12.760	42.100	48.040	6.820	Recupero R13	25-202-112	06/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.05.02	14.760	61.340	63.700	12.400	Recupero R4	25-202-113	21/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.05.03* Milzinc	260	3.420	2.800	880	Smaltimento D15	25-202-114	06/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.05.03* Milfer	40	160	160	40	Smaltimento D15	25-202-108	06/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
12.01.01 Milfer	0	2.540	2.540	0	Recupero R13	25-323-78	01/12/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
13.02.08*	0	20	0	20	Recupero R13	25-323-73	01/12/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
15.01.10*	0	180	180	0	Smaltimento D15	25-323-70	28/11/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
15.01.11*	0	20	0	20	Smaltimento D15	25-202-115	06/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti

15.02.02*	0	120	80	40	Recupero R13	25-202-116	12/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.02.14	0	700	700	0	Recupero R13	25-202-11	24/07/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.10.01*	0	160	160	0	Smaltimento D15	25-323-72	01/12/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.10.02 Disoleatore	0	240	240	0	Smaltimento D15	25-202-26	26/09/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.10.02 Acque piazzale	0	240	240	0	Smaltimento D15	25-202-121	08/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
17.04.02 Milfer	0	100	100	0	Recupero R13	25-323-75	01/12/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
17.04.05 Milfer	2.800	60.320	62.740	380	Recupero R13	25-202-109	06/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
17.04.05 Milzinc	2.180	56.180	56.980	1.380	Recupero R13	25-202-117	07/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
17.09.04	0	1.000	1.000	0	Recupero R13	50.113_24	29/04/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
19.08.01	0	60	60	0	Smaltimento D15	25-202-118	06/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
19.08.14 Filtro pressa	0	680	580	100	Smaltimento D15	25-262-25	26/09/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
19.08.14 Pulizia griglie	0	240	180	60	Smaltimento D15	25-202-120	12/08/25	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti

Riepilogo rifiuti anno 2025:

MILZINC						
RIEPILOHI	QUANTITA' 2025 - KG.					
	GIACENZA 01.01.25	PRODOTTI	SMALTITI	GIACENZA 31.12.25	R - Recupero.	D - Smaltimento
NON PERICOLOSI	29.700	161.784	170.720	20.764	169.420	1.300
PERICOLOSI	260	181.000	179.520	1.740	170.740	8.780
TOTALI Milzinc	29.960	342.784	350.240	22.504	340.160	10.080
MILFER						
RIEPILOHI	QUANTITA' 2025 - KG.					
	GIACENZA 01.01.25	PRODOTTI	SMALTITI	GIACENZA 31.12.25	R - Recupero.	D - Smaltimento
NON PERICOLOSI	2.800	63.960	66.380	380	66.380	0
PERICOLOSI	40	160	160	40	0	160
TOTALI Milfer	2.840	64.120	66.540	420	66.380	160
MILZINC + MILFER						
RIEPILOHI	QUANTITA' 2025 - KG.					
	GIACENZA 01.01.25	PRODOTTI	SMALTITI	GIACENZA 31.12.25	R - Recupero.	D - Smaltimento
NON PERICOLOSI	32.500	225.744	237.100	21.144	235.800	1.300
PERICOLOSI	300	181.160	179.680	1.780	170.740	8.940
TOTALE Generale	32.800	406.904	416.780	22.924	406.540	10.240

2.2.7 Monitoraggio acque sotterranee e suolo

Il gestore effettua il monitoraggio delle Acque del Sottosuolo attraverso il prelievo del campione da Pozzo Artesiano a monte denominato PZ-01-M ubicato in Agro di Ostuni in c.da Molillo distinto in catasto al fg. 264 e p.lla 286 e da Pozzo Artesiano a Valle PZ-02-V ubicato in Agro di Ostuni in c.da Tamburoni distinto in catasto al fg. 96 e p.lla 34, posizionati entrambi al di fuori dell'IPPC. Frequenza: Annuale. Verifica non superamento Limiti di emissione come da Tab. 4 Allegato 5 parte III del D.Lgs. 152/06 (riportata nella Scheda AIA G3).

Descrizione prova	UDM	R.D.P. PZ-01-M Pozzo a Monte	R.D.P. PZ-02-V Pozzo a Valle	LIMITI D.LGS. N. 152/06 all. 5 alla p.te III
		n° 25-323-89 del 03/12/2025	n° 25-323-94 del 03/12/2025	
pH	Adim.	7,79	7,62	-
Conducibilità a 20° C	μS/cm	583	1043	-
Durezza	mg/l di CaCO	234,6	41,31	-
Boro	μg/l	19,10	29,20	< 1000
Cianuri liberi	μg/l	<5,0	<5	< 50
Fluoruri	μg/l	<100	<100	< 1500
Nitriti	μg/l	<50	<50	< 500
Solfati	mg/l	9,19	25,10	< 250
Alluminio	μg/l	<20	<20	< 200
Antimonio	μg/l	<0,5	<0,5	< 5
Argento	μg/l	<1	<1	< 10
Arsenico	μg/l	<1	<1	< 10
Berillio	μg/l	<0,4	<0,4	< 4
Cadmio	μg/l	<0,5	<0,5	< 5
Cobalto	μg/l	<5	<5	< 50
Cromo totale	μg/l	<5	<5	< 50
Cromo VI	μg/l	<0,1	<0,1	< 5
Ferro	μg/l	39,80	40,80	< 200
Mercurio	μg/l	<0,1	<0,1	< 1
Nichel	μg/l	9,20	0,72	< 20
Piombo	μg/l	<1	<1	< 10
Rame	μg/l	<20	<20	< 1000
Selenio	μg/l	<5	<5	< 10
Manganese	μg/l	15,10	<5	< 50
Tallio	μg/l	<0,2	<0,2	< 2
Zinco	μg/l	18,2	<10	< 3000
Benzene	μg/l	<0,01	<0,01	< 1
Etilbenzene	μg/l	<0,1	<0,1	< 50
Stirene	μg/l	<0,1	<0,1	< 25
Toluene	μg/l	<0,01	<0,01	< 15
Para-Xilene	μg/l	<1	<1	< 10
Benzo(a)antracene	μg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Benzo(a)pirene	μg/l	<0,001	<0,001	< 0,01

Benzo(b)fluorantene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Benzo(k)fluorantene	µg/l	<0,005	<0,005	< 0,05
Benzo(g,h,i)perilene	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Crisene	µg/l	<0,5	<0,5	< 5
Dibenzo(a,h)antracene	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Indeno(1,2,3-c,d)pirene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Pirene	µg/l	<5	<5	< 50
Sommatoria policiclici aromatici	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,1
1,2-Dicloroetano	µg/l	<0,1	<0,1	< 3
Clorometano	µg/l	<0,1	<0,1	< 1,5
Cloruro di vinile	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,5
Esaclorobutadiene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,15
Tetracloroetilene	µg/l	<0,11	<0,11	< 1,1
Triclorometano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,15
1,1-Dicloroetano	µg/l	<0,01	<0,01	< 810
1,2-Dicloroetilene	µg/l	<1	<1	< 60
1,2-Dicloropropano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,15
1,1,2-Tricloroetano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,2
1,1,2,2-Tetracloroetano	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,05
Tribromometano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,3
1,2-Dibromoetano	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,001
Dibromoclorometano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,13
Bromodiclorometano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,17
Nitrobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	< 3,5
1,2-Dinitrobenzene	µg/l	<0,01	<0,01	< 15
1,3-Dinitrobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	< 3,7
Monoclorobenzene	µg/l	<0,1	<0,1	< 40
1,2-Diclorobenzene	µg/l	<0,1	<0,1	< 270
1,4-Diclorobenzene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,5
1,2,4-Triclorobenzene	µg/l	<0,1	<0,1	< 190
1,2,4,5-Tetraclorobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	< 1,8
Pentaclorobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	< 5
Esaclorobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	< 0,01
2-Clorefenolo	µg/l	<18	<18	< 180
2,4-Diclorofenolo	µg/l	<11	<11	< 110
2,4,6-Triclorofenolo	µg/l	<0,5	<0,5	< 5
Pentaclorofenolo	µg/l	<0,05	<0,05	< 0,5
Anilina	µg/l	<1	<1	< 10
Difenilamina	µg/l	<0,002	<0,002	< 910
p-toluidina	µg/l	<0,035	<0,035	< 0,35
Alaclor	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Aldrin	µg/l	<0,003	<0,003	< 0,03
Atrazina	µg/l	<0,03	<0,03	< 0,3
Alfa - esacloroesano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Beta - esacloroesano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Gamma - esacloroesano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Clordano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1

DDD, DDE, DDT	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Dieldrin	µg/l	<0,003	<0,003	< 0,03
Endrin	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Sommatoria fitofarmaci	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,5
PCB	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Acrilammide	µg/l	<0,032	<0,032	< 0,1
Idrocarburi totali	µg/l	<30	<30	< 350
Acido para-ftalico	µg/l	<0,1	<0,1	< 37000

2.2.8 Gestione eventi incidentali

Nel periodo di osservazione anno 2025 non si sono verificati incedenti e/o emissioni accidentali in atmosfera, suolo e corpi idrici.

2.2.9 Violazione delle condizioni dell'Autorizzazione Integrata Ambientale

Nel periodo di osservazione anno 2025 si sono verificate violazione delle condizioni dell'Autorizzazione Integrata Ambientale:

A seguito controllo analisi relativamente al Rdp_25-323-63_Milzinc_251119_Milzinc_tab4, Acque reflue di scarico (D.lgs 152/06 parte terza All.5 - Tab.4), il Gestore ha rilevato superamenti dei valori nei parametri: Concentrazione ioni idrogeno (pH), Alluminio e suoi composti, Manganese e suoi composti, Selenio e suoi composti, Zinco e suoi composti – ns. pec del 12/12/2025 ARPA BR protocollo n. 75808 del 17/12/2025.

Il gestore ha provveduto alla chiusura del relativo scarico "Uscita da depuratore" e le acque trattate sono state accumulate nella vasca destinata al riutilizzo – ns. pec del 12/12/2025 ARPA BR protocollo n. 75808 del 17/12/2025.

Successivamente, in data 16/12/2025, è stata effettuato il campionamento delle acque oggetto del superamento dei limiti per il successivo smaltimento, avvenuto in data 14/01/2026 – ns. pec del 19/01/2026 APRA BR protocollo n. 3187 del 20/01/2026.

Il 12/01/2026 ARPA BR ha effettuato il campionamento delle acque reflue industriali il cui RDP n. BR160-2026 REV. 0 del 24/01/2026 ha rilevato il superamento dei limiti: pH, Alluminio, Manganese, e Zinco.

In data 21/02/2026 è stato messo in funzione il nuovo impianto di trattamento acque come da comunicazione pec inviata in data 19/02/2026: *Protocollo PROV. BR n. 0005855 del 20-02-2026 – Protocollo ARPA BR n.0011971/2026 pec del 20-02-2026.*

Relativamente all'Ispezione Ambientale relativa al Controllo Ordinario AIA 2025 si rimanda ai verbali finali ARPA BR del 29-01-26 Prot.N.0005923-2026 e del 04-02-26 Prot.N.0007342-2026 ed al ns. riscontro pec del 19-02-2026: *Protocollo PROV. BR n. 0005835 del 20-02-2026 – Protocollo ARPA BR n.0011967/2026 pec del 20-02-2026.*

2.2.10 Indicatori di prestazione

Voce		Dati anno 2025
mc/a recuperati industria		327
t zincati/a		6.210
energia MWh/a		374
Kg annui rifiuti prodotti		342.784
Kg materie prime		536.625
rifiuti in ingresso		n.a.
ton comb.utilizzato - Gas metano		199
kg annui rifiuti inviati a recupero		340.160
Indicatore	Unità di misura	Valore
Consumo d'acqua per unità di prodotto *	m3/ton	0,05
Consumo d'energia per unità di prodotto *	MWh/ton	0,06
Produzione di rifiuti EER 11.01.05* Acidi di Decapaggio per unità di prodotto	kg. 170.560/t zincati/a	27
Produzione specifica di rifiuti	% Kg annui rifiuti prodotti/Kg materie prime + rifiuti in ingresso	64%
	kg annui rifiuti prodotti/MWh generati	917
	kg annui rifiuti prodotti/ton comb.utilizzato	1.726
Indice di recupero annuo di rifiuti prodotti	% kg annui rifiuti inviati a recupero/kg annui rifiuti prodotti	99%
Produzione di rifiuto significativo EER 11.01.05* Acidi di Decapaggio inviato a smaltimento /Recupero	kg/anno	170.560
Riduzione di rifiuti prodotti (prevenzione; ad es. Produzione sottoprodotti)		-
Rifiuti prodotti inviati a recupero	kg/anno	340.160
Utilizzo di acqua recuperata	m³/anno	327
Riduzione del consumo idrico *	su media 2020-2024 m3/ton 0,08	-50%
Riduzione del consumo energetico *	su media 2020-2024 m3/ton 0,07	-14%
Indice di recupero rifiuti (<u>per impianti di trattamento rifiuti</u>)	Kg di rifiuti recuperati/kg di rifiuti in ingresso	n.a

* consumo idrico media 2020-2024 m3/ton 0,08 - consumo energetico media 2020-2024 MWh/ton 0,07

COMUNICAZIONE PRTR 2026 (DATI 2025)

Le operazioni di zincatura a caldo condotte dalla MILZINC SRL, rientrano tra le attività soggette alla comunicazione PRTR, previste dall'ISPRA.

Nello specifico la società rientra in tale campo di applicazione in quanto nel periodo di riferimento del 2025, ha prodotto rifiuti pericolosi in quantità superiori a 2 tonnellate, pertanto è stata effettuata la dichiarazione PRTR 2026 a valere per l'anno 2025.

Relativamente alle emissioni in atmosfera non vengono superati i valori soglia come da relazione di calcolo depositata in azienda.

Il file compilato attinente alla produzione di rifiuti pericolosi è stato firmato digitalmente ed inserito nel nuovo applicativo PRTR previsto a partire dall'anno 2025 per il quale abbiamo ricevuto notifica e-mail di avvenuta ricezione della dichiarazione da parte dell'Autorità Competente.

Catasto delle Emissioni Territoriali Regione Puglia - C.E.T.

Il gestore comunica che si è provveduto all'inserimento delle informazioni e dei dati sul C.E.T. per l'anno 2025 per lo stabilimento in oggetto è stato completato; che i dati e le informazioni riportati sul C.E.T. sono veritieri e coerenti rispetto sia alla documentazione inviata alle autorità competenti che alla normativa vigente di settore (in particolare per quanto concerne autorizzazione, allegati tecnici e rapporti di prova); di essere disponibile a fornire integrazioni e chiarimenti che Arpa Puglia, nell'esercizio delle sue funzioni di verifica e controllo, potrà richiedere.

MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI E DELLE ATTREZZATURE

Tutti gli impianti e le attrezzature sono in perfetto stato di funzionamento e regolarmente controllati ed ispezionati come da specifica riportata nel piano di monitoraggio e controllo.

Il registro delle attività, vidimato dalla provincia di Brindisi, è stato debitamente compilato fornendo le seguenti informazioni:

1. data ed esito delle operazioni di manutenzione ordinaria degli impianti;
2. elenco dei dispositivi di protezione individuale e relative consegne;
3. data ed esito dei controlli giornalieri;
4. data ed esito dei controlli settimanali;
5. data ed esito dei controlli mensili;
6. data ed esito dei controlli trimestrali;
7. data ed esito dei controlli di manutenzione per inquinamento acustico;
8. data ed esito dei controlli sui presidi ambientali;
9. data e risultati degli autocontrolli in atmosfera;
10. Sezione di controllo degli scarichi idrici;
11. Controllo consumi mensili contatori acqua;
12. Sezione di controllo contaminazione strati superficiali;
13. Sezione di controllo dei rifiuti in uscita

14. Data ed esito prove di permeabilità;
15. Sezione delle operazioni di manutenzione straordinaria/emergenza;
16. Sezione delle operazioni di manutenzione dei Silos;
17. Sezione delle fermate straordinarie di impianti.

CONCLUSIONI

Per quanto esposto si evidenzia che nel corso del periodo sottoposto a monitoraggio ambientale (anno 2025), le società MILZINC S.r.l. e MILFER S.r.l. hanno gestito l'impianto "IPPC 2.3. Trasformazione di metalli ferrosi mediante: c) *applicazione di strati protettivi di metallo fuso con una capacità di trattamento superiore a 2 tonnellate di acciaio grezzo all'ora*", conformemente alle disposizioni riportate nel provvedimento AIA № 45 del 03/05/2016, modifica sostanziale provvedimento dirigenziale di autorizzazione № 50 del 29/06/2018 modifica sostanziale provvedimento dirigenziale di autorizzazione № 82 del 24/10/2023.

Nel corso del 2025 tra le società Milzinc S.r.l. e Milfer S.r.l. è venuta meno la condizione di unità tecnica permanente per cui le attività svolte potevano essere considerate "tecnicamente connesse" come previsto dall'art. 5 lett. i *quater* D.lgs. 152/2006); Pertanto, considerato che le attività di Milfer S.r.l. non rientrano tra quelle sottoposte ad Autorizzazione Integrata Ambientale, in data 04/02/2026 è stata depositata, via pec, istanza di Modifica non sostanziale per lo scorporo delle attività di pertinenza della Milfer S.r.l..

In data 21 aprile 2026 è stata depositata da parte della Milzinc S.r.l. l'istanza di riesame dell'AIA n. 45 del 03/05/2016 ss.mm.ii.

ALLEGATI:

1. Rapporti di prova autocontrolli emissioni diffuse;
2. Rapporti di prova autocontrolli emissioni convogliate;
3. Rapporti di prova autocontrolli scarichi idrici e acqua di falda con relativi verbali di campionamento;
4. Tabella 1 Materie Prime 2025;
5. Tabella 11 Prodotti in Uscita

MILFER s.r.l.
P.I.: 01570870749
Ostuni (Br)

OSTUNI, 30/04/2025	IL GESTORE LEGALE RAPPRESENTANTE MILZINC SRL  L'Amministratore Unico Milzinc s.r.l. Milone Angelo	IL REFERENTE IPPC  Milone Filippo	IL LEGALE RAPPRESENTANTE MILFER SRL  L'Amministratore Unico Milfer s.r.l. Milone Nicola
--------------------	--	---	--

MILFER s.r.l.
L'Amministratore Unico
Milone Nicola