



M I L F E R

PRODOTTI SIDERURGICI
FERRAMENTA

Strada Statale 16 km 883 – OSTUNI (BR)

**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE № 45 DEL
03/05/2016 - PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE DI
AUTORIZZAZIONE № 50 del 29.06.2018 - PROVVEDIMENTO
DIRIGENZIALE DI AUTORIZZAZIONE № 82 del 24.10.2023.**

**RAPPORTO AIA
MILZINC - MILFER
ANNO 2023**

30 APRILE 2024

IL REFERENTE IPPC

IL LEGALE RAPPRESENTANTE

1 – INTRODUZIONE	3
2 – DATI IDENTIFICATIVI DELLO STABILIMENTO.....	4
3 – MATERIE E PRODOTTI FINITI	5
3.1 – PROCESSO DI ZINCATURA	5
3.2 – ATTIVITÀ DI TAGLIO LASER E PLASMA.....	5
4 – FATTORI DI PROCESSO AMBIENTALE	6
4.1 – EMISSIONI IN ATMOSFERA.....	6
4.1.1 – Controlli delle emissioni convogliate in atmosfera.....	6
4.1.2 – Controlli della qualità dell’aria ambiente.....	8
4.1.3 – Controllo della conformità dei dati emissivi.....	9
4.2 – APPROVVIGIONAMENTO E SCARICHI IDRICI.	10
4.2.1 – Approvvigionamento idrico.	10
4.2.2 – Scarichi idrici.....	11
4.3 – GESTIONE RIFIUTI.....	19
4.3.1 – Produzione di rifiuti.....	19
4.4 – CONSUMI ENERGETICI E COMBUSTIBILI.....	22
4.5 – EMISSIONI SONORE	26
5 – INDICATORI DI PRESTAZIONE AMBIENTALI	27
5.2 – RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DEI PRINCIPALI INQUINANTI.....	30
6 – INCIDENTI ED EMISSIONI ACCIDENTALI.....	32
7 – COMUNICAZIONE EPRTR 2022	32
8 – MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI E DELLE ATTREZZATURE.....	32
9 – CONCLUSIONI.....	33

1 – INTRODUZIONE

Il gruppo MILZINC Srl – MILFER Srl, esercisce presso lo stabilimento di Ostuni (BR), un impianto per la zincatura a caldo di materiali ferrosi ed attività di carpenteria metallica in genere, autorizzato con Provvedimento Dirigenziale IPPC-AIA № 45 del 03 Maggio 2016 e relativa Modifica Sostanziale Provvedimento Dirigenziale di Autorizzazione № 50 del 29 giugno 2018, Modifica Sostanziale Provvedimento Dirigenziale di Autorizzazione № 82 del 24 ottobre 2023 avente per oggetto: *“Stabilimento Milzinc srl – Milfer srl – Ostuni. Istanza di Valutazione di Impatto Ambientale e Autorizzazione Integrata Ambientale ai sensi del D. Lgs. n. 152/06 e s.m.i. per impianto esistente di zincatura a caldo di materiali ferrosi”*.

Facendo riferimento a quanto richiesto al punto 3.35 del provvedimento sopra citato, è stata predisposta la presente relazione che riporta i dati e le informazioni che sono oggetto del Piano di Monitoraggio e Controllo previsto dalla vigente normativa in materia.

La Relazione annuale ha lo scopo quindi, di illustrare il monitoraggio condotto dalle Aziende e le loro prestazioni ambientali. A tale scopo si considerano: l'utilizzo di materie prime, i consumi e le attività svolte, che possono avere una relazione con l'ambiente, considerato nelle sue varie componenti (es. Suolo, Aria, Acqua ecc.) come previsto dall' A.I.A. rilasciata alle Aziende.

I dati e le informazioni del monitoraggio sono desunti dalle registrazioni, verifiche, ispezioni, attività di manutenzione, ed ogni altra utile documentazione in possesso delle Aziende stesse o acquisita allo scopo, relativi alle attività svolte nell'anno 2023.

2 – DATI IDENTIFICATIVI DELLO STABILIMENTO

Anagrafica Azienda	
Ragione Sociale Azienda	MILZINC SRL – MILFER SRL
Attività	Attività di carpenteria metallica e zincatura a caldo di manufatti metallici
Amministratore Unico	MILZINC SRL: Angelo Milone MILFER SRL: Nicola Milone
Sede Legale/Unità operativa	
Comune	Ostuni (BR)
Indirizzo	C. da Santa Caterina snc, lungo la SS 16 per Carovigno al km 883
Partita IVA/Cod. Fiscale	01774650749 (MILZINC SRL)
Partita IVA/Cod. Fiscale	01570870749 (MILFER SRL)
Iscrizioni	
Num. Iscrizione CCIAA/BR	99989 MILZINC SRL – 71689 MILFER SRL
Altre informazioni	
Codice ISTAT:	25.61.00 MILZINC SRL – 46.74.10 MILFER SRL
Codici NACE	25.61 MILZIC SRL – 46.74 MILFER SRL
Articolazione dell'orario di lavoro	MILZINC SRL: Reparto zincatura: 06,15 – 14,45 con pausa 30 min. Ufficio Pesa (accettazione materiale da zincare): 08,00 – 16,00 Ufficio Amm.ne: 08,00 – 12,30 / 13,30 – 17,00. MILFER SRL: Reparto ferramenta, magazzino e carpenteria metallica: invernale 07,45 – 16,15 con pausa 30 min. dal 01/10 al 14/06 estivo 07,00 – 15,15 con pausa 30 min. dal 15/06 al 30/09 Reparto officina lavorazione: Invernale 07,45 – 16,15 con pausa 30 min. dal 01/10 al 14/06 Estivo 07,00 – 15,15 con pausa 30 min. dal 15/06 al 30/09

3 – MATERIE E PRODOTTI FINITI

3.1 – PROCESSO DI ZINCATURA

Per le attività di zincatura svolte nel periodo di riferimento (anno 2023), sono state impiegate le seguenti materie prime

CONSUMI DI MATERIE PRIME ED AUSILIARIE		
PRODOTTO	UM	ANNO 2023
Manufatti grezzi	Kg	5.235.310
Zinco	Kg	379.400
Nichel in pastiglie	Kg	90
Acido cloridrico	Kg	137.860
Piombo	Kg	3.000
Alluminio	Kg	2.608
Additivi	Kg	25.138
Gasolio (acquisto)	Litri	45.500

Mediante l'utilizzo delle suddette materie prime, la produzione manufatti zincati è stata di **5.498.099 Kg** pari a **5.498 ton.**

3.2 – ATTIVITÀ DI TAGLIO LASER E PLASMA

L'attività consiste nel taglio dei manufatti in ferro, secondo le indicazioni del cliente, ed eventualmente con conseguente trattamento di zincatura a caldo degli stessi qualora si richieda una protezione alla corrosione.

La produzione di prodotti finiti, sopra descritti, per l'anno 2023, sono rappresentate nella seguente tabella:

QUANTITA' – KG – LAVORATE LASER – PLASMA		
TOTALI	LASER	PLASMA
	122.096	20.015

4 – FATTORI DI PROCESSO AMBIENTALE

Il PMC con riferimento all'anno 2023, ha la finalità principale di riassumere i dati, anche riportati in ogni Rapporto di Prova, relativi al monitoraggio delle diverse matrici ambientali eseguito dalla MILZINC-MILFER SRL, per la verifica della corretta gestione dell'Impianto IPPC in questione, compresa l'osservanza di quanto riportato nel succitato provvedimento di AIA.

Le matrici ambientali prese in esame sono:

- ARIA: emissioni in atmosfera;
- ACQUA: prelievi e scarichi idrici;
- ENERGIA: consumi energetici;
- RIFIUTI: gestione rifiuti.

Di seguito, per ogni matrice ambientale, vengono riassunti i dati relativi al monitoraggio effettuato nel 2023, conformemente a quanto richiesto nel provvedimento AIA.

4.1 – EMISSIONI IN ATMOSFERA

Al paragrafo 3.12 delle "Prescrizioni in materia di inquinamento atmosferico e qualità dell'aria ambiente" della Determina A.I.A. di che trattasi, si definiscono le modalità e la frequenza dei controlli da effettuare al fine di monitorare le emissioni convogliate in atmosfera rinvenienti dai cicli produttivi svolti.

Nello specifico si richiedono campionamenti a frequenza annuale dei punti di emissione degli impianti produttivi identificati con le sigle: E1, E2, E3, E4, E5.

Pertanto la società ha predisposto ed affidato a laboratorio terzo, le attività di campionamento ed analisi, delle emissioni convogliate in atmosfera, come di seguito descritto.

4.1.1 – Controlli delle emissioni convogliate in atmosfera.

CAMINO E1: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dalle fasi di sgrassaggio, decapaggio, lavaggio, flussaggio		
Data di campionamento	10/10/2023	
Temperatura media di esercizio (°C)	26,1	
Velocità media aeriforme (m/s)	11,6	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	27.692	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.I.A.
Acido Cloridrico	<1	10
Polveri totali	1,78	10
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	1
Ammoniaca	2,9	30

CAMINO E2: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dalle fasi di zincatura, depolverazione fumi bianchi, forno di zincatura.		
Data di campionamento	11/10/2023	
Temperatura media di esercizio (°C)	42,3	
Velocità media aeriforme (m/s)	33	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	29.130	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.I.A.
Polveri totali	2,29	15
Acido cloridrico	1,7	10
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	1

CAMINO E3: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dal forno di essiccazione		
Data di campionamento	11/10/2023	
Temperatura media di esercizio (°C)	55,2	
Velocità media aeriforme (m/s)	4,89	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	5.975	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.I.A.
Ossidi di Azoto (NO_x)	<10	100

CAMINO E4: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dal pantografo taglio al plasma		
Data di campionamento	09/10/2023	
Temperatura media di esercizio (°C)	27,7	
Velocità media aeriforme (m/s)	13,55	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	2.547	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.I.A.
Polveri totali	2,91	10
COV (*)	<0,4	50
Ossidi di Azoto (NO_x)	<10	20
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	1
Sn ed i suoi composti	<0,005	5
Pb ed i suoi composti	<0,005	2
(*) valore di composti organici totali (TOC)		

CAMINO E5: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dal pantografo ossitaglio		
Data di campionamento	09/10/2023	
Temperatura media di esercizio (°C)	26,3	
Velocità media aeriforme (m/s)	8,96	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	3.403	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.I.A.
Polveri totali	2,41	10
COV (*)	2,3	50
Ossidi di Azoto (NO_x)	<10	20
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	1
Sn ed i suoi composti	<0,005	5
Pb ed i suoi composti	<0,005	2
(*) valore di composti organici totali (TOC)		

4.1.2 – Controlli della qualità dell'aria ambiente.

EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura		
Data di campionamento	03/05/2023	
Punto di campionamento	ED1 A monte delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,01	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10

EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura		
Data di campionamento	03/05/2023	
Punto di campionamento	ED2 A valle delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,01	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10

EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura		
Data di campionamento	09/10/2023	
Punto di campionamento	ED1 A monte delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,01	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10

EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura		
Data di campionamento	09/10/2023	
Punto di campionamento	ED2 A valle delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,01	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10

4.1.3 – Controllo della conformità dei dati emissivi.

In merito al controllo della conformità dei dati, rapportati con le quantità di materiale trattato, le ore di funzionamento dell'impianto e quindi i valori delle concentrazioni degli inquinanti, l'opificio di proprietà del gruppo MILZINC-MILFER SRL, non supera i valori soglia stabiliti dall'Allegato I del D.M. 23.11.2001 e ss. mm. ii, come da relazione di calcolo depositata presso gli uffici e di cui si riporta una tabella riepilogativa di sintesi.

INQUINANTE	TOTALE EMISSIONE ANNO (Ton/ANNO)	FATTORE EMISSIONE (KG/Ton Produzione)	
Polveri totali	0,2584	0,045	*
Acido cloridrico	0,16	0,03	
Ammoniaca	0,1864	0,03	
Metalli pesanti	0,000451	8,00E-08	*
Ossidi di azoto (NO _x)	0,57511	0,1	*
C.O.V.	0,01088	0,0766	**

*riferiti alla produzione di Milzinc e Milfer - ** riferiti alla produzione di Milfer

4.2 – APPROVVIGIONAMENTO E SCARICHI IDRICI.

4.2.1 – Approvvigionamento idrico.

L'approvvigionamento idrico dell'azienda viene garantito attraverso la rete dell'AQP.

Con l'implementazione dell'impianto di trattamento chimico-fisico delle acque meteoriche, la società intende recuperare una parte di tali acque, al fine di ridurre l'adduzione di acqua dalla rete pubblica. L'utilizzo della risorsa idrica trova impiego sia per i servizi igienici/civili che per usi industriali, come il riempimento delle vasche di processo.

Per le attività di processo sono state utilizzate nell'arco del periodo di osservazione (anno 2023), 662 m³ di acqua recuperata derivanti dal trattamento delle acque meteoriche, mentre per quanto riguarda l'approvvigionamento di acqua dall'AQP il gestore ha rilevato consumi pari a 801 m³.

Come indicato nel rapporto annuale 2022 l'impianto AQP aveva una perdita, riparata il 19/01/23, come da lettera di riconoscimento del ricorso verso AQP, che attesta che nel periodo dal 27/04/2022 al 19/01/2023 c'è stato un consumo anomalo di acqua dovuto ad una perdita occulta (documentazione inviata il 30/04/2023).

Inserimento tabella dei consumi idrici (tabella par. 2.3 PmC)

MESE	Volume acqua meteorica (m3) (C1 + C2)	Volume di acqua trattata (m3) (C2)	Volume di acqua riutilizzata nel ciclo produttivo (m3) (C3)	Volume di acqua scaricata (m3) (C1+C2-C3)	Percentuale di acqua riutilizzata su acqua trattata (C3/C2*100)
1	72	97	78	91	80
2	82	59	40	101	68
3	197	160	100	257	63
4	314	168	73	409	43
5	224	55	40	239	73
6	136	75	51	160	68
7	50	114	81	83	71
8	35	128	59	104	46
9	108	70	50	128	71
10	58	95	72	81	76
11	168	35	9	194	26
12	126	24	9	141	38

4.2.2 – Scarichi idrici.

Scarichi Civili

Gli scarichi hanno origine dai servizi igienici degli uffici e sono convogliati in pubblica fognatura.

Acque meteoriche e di lavaggio mezzi operativi

Non sono presenti scarichi di acque reflue industriali: tutti i rifiuti liquidi derivanti dai processi galvanici sono avviati a smaltimento come rifiuti liquidi mediante ditte terze autorizzate.

Lo stabilimento è dotato di un sistema di raccolta, trattamento e scarico delle acque meteoriche dilavanti i piazzali impermeabilizzati di propria pertinenza, costituito dalle seguenti sezioni: grigliatura, dissabbiatura, disoleazione e scarico finale in trincea drenante per l'immissione delle acque meteoriche trattate negli strati superficiali del suolo.

Parallelamente alle unità di trattamento sono presenti una vasca di accumulo delle acque di prima pioggia da 130m³ ed una vasca di accumulo delle acque di seconda pioggia prima del definitivo stadio di trattamento di disoleazione della capacità di 48m³.

Il trattamento delle acque meteoriche è stato potenziato ed integrato con l'aggiunta di un impianto di trattamento chimico-fisico.

Nella tabella che segue si riportano gli esiti degli autocontrolli sugli scarichi idrici effettuati nel periodo di osservazione – (Gennaio 2023 – Dicembre 2023):

DESCRIZIONE PROVA	UDM	RAPPORTO DI PROVA N° 27.123_23 DEL 15/05/2023- LABSEL S.R.L.	RAPPORTO DI PROVA N° 48.283_23 DEL 23/10/2023 LABSEL S.R.L.	LIMITI PROVVEDIMENTO AIA N. 45 DEL 03/05/2016.
pH	Adim.	7,17	7,41	≥ 6 e ≤ 8
SAR		0,40	0,40	< 10
Materiali grossolani		Assenti	Assenti	Assenti
Solidi Sospesi Totali		11,4	8,40	< 25
B.O.D. 5	mgO ₂ /l	<5,0	<5,0	≤ 20
C.O.D.	mg/l	22,0	<10	≤ 100
Alluminio	mg/l	0,330	0,129	< 1,0
Arsenico	mg/l	<0,005	<0,005	< 0,05
Bario	mg/l	<0,2	<0,2	< 10
Berillio	mg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Boro	mg/l	<0,060	<0,05	< 0,5
Cromo totale	mg/l	<0,1	<0,1	≤ 1
Ferro	mg/l	0,560	0,205	< 2,0
Manganese	mg/l	<0,02	<0,02	< 0,2
Nichel	mg/l	<0,02	<0,02	< 0,2
Piombo	mg/l	<0,01	0,0127	≤ 0,1
Rame	mg/l	<0,01	0,0176	≤ 0,1
Selenio	mg/l	<0,002	<0,002	< 0,002
Stagno	mg/l	<0,2	<0,2	< 3,0
Vanadio	mg/l	<0,01	<0,01	< 0,1

Zinco	mg/l	0,350	<0,05	≤ 0,5
Azoto Totale	mgN/l	0,744	2,13	≤ 15
Fosforo Totale	mgP/l	<0,1	<0,1	≤ 2
Solfuri	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5
Solfati	mg/l	95	47,5	< 500
Solfiti	mg/l	<0,1	<0,1	< 0,5
Cloro attivo libero	mgCl ₂ /l	<0,03	<0,03	< 0,2
Cloruri	mg/l	47,9	127	< 200
Fluoruri	mg/l	<0,1	0,144	< 1,0
Tensioattivi totali	mg/l	<0,05	<0,01	< 0,5
Fenoli	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,1
Aldeidi	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5
Solventi organici aromatici totali	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Solventi organici azotati totali	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Pesticidi fosforati	mg/l	<0,00001	<0,00001	< 0,01
Escherichia Coli	UFC/100ml	<1	<1	< 5.000*
Saggio di tossicità acuta	LC 50 24 h(%)	5	30	< 50

* Escherichia Coli: Limite rif. nota Provincia di Brindisi p_br – 0021016 del 30/06/2022

Nella tabella che segue si rappresenta il riepilogo delle concentrazioni di inquinanti riscontrate dal controllo periodico, rapportate al volume di acqua recuperato per il periodo di riferimento
 Gennaio – Dicembre 2023, pari a 662 m3

Descrizione prova	UDM	Rapporto di prova		Valori medi	kg/anno
		Nº 27.123_23 DEL 15/05/2023 LABSEL S.R.L.	Nº 48.283_23 DEL 23/10/2023 LABSEL S.R.L.		
pH	Adim.	7,17	7,41	7,29	///
SAR *		0,4	0,4	0,4	///
Materiali grossolani		Assenti	Assenti	///	///
Solidi Sospesi Totali		11,4	8,4	9,9	///
B.O.D. 5	mgO ₂ /l	<5,0	<5,0	<5,0	3,31
C.O.D. *	mg/l	22	<10	16	10,592
Alluminio	mg/l	0,33	0,129	0,2295	0,151929
Arsenico	mg/l	<0,005	<0,005	<5,0	3,31
Bario	mg/l	<0,2	<0,2	<0,2	0,1324
Berillio	mg/l	<0,01	<0,01	<0,01	0,00662
Boro	mg/l	<0,060	<0,05	<0,055	0,03641
Cromo totale	mg/l	<0,1	<0,1	<0,1	0,0662
Ferro *	mg/l	0,56	0,205	0,3825	0,253215
Manganese	mg/l	<0,02	<0,02	<0,02	0,01324
Nichel	mg/l	<0,02	<0,02	<0,02	0,01324
Piombo	mg/l	<0,01	0,0127	0,01135	0,0075137
Rame	mg/l	<0,01	0,0176	0,0138	0,0091356
Selenio	mg/l	<0,002	<0,002	<0,002	0,001324
Stagno	mg/l	<0,2	<0,2	<0,2	0,1324

Vanadio	mg/l	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,00662
Zinco	mg/l	0,35	<0,05	0,2	0,1324	
Azoto Totale	mgN/l	0,744	2,13	1,437	0,951294	
Fosforo Totale	mgP/l	<0,1	<0,1	<0,1	0,0662	
Solfuri	mg/l	<0,05	<0,05	<0,05	0,0331	
Solfati	mg/l	95	47,5	71,25	47,1675	
Solfiti	mg/l	<0,1	<0,1	<0,1	0,0662	
Cloro attivo libero	mgCl ₂ /l	<0,03	<0,03	<0,03	0,01986	
Cloruri	mg/l	47,9	127	87,45	57,8919	
Fluoruri	mg/l	<0,1	0,144	0,122	0,080764	
Tensioattivi totali	mg/l	<0,05	<0,01	0,122	0,080764	
Fenoli	mg/l	<0,05	<0,05	<0,05	0,0331	
Aldeidi	mg/l	<0,05	<0,05	<0,05	0,0331	
Solventi organici aromatici totali	mg/l	<0,001	<0,001	<0,001	0,000662	
Solventi organici azotati totali	mg/l	<0,001	<0,001	<0,001	0,000662	
Pesticidi fosforati	mg/l	<0,00001	<0,00001	///	///	
Escherichia Coli	UFC/100ml	<1	<1	<1	0,662	
Saggio di tossicità acuta	LC 50 24 h(%)	5	30	17,5	11,585	

Dati par. 3.33 (acque di falda)

Descrizione prova	UDM	R.D.P. PZ-01-M Pozzo a Monte	R.D.P. PZ-02-V Pozzo a Valle	LIMITI D.LGS. N. 152/06 all. 5 alla p.te III
		№ 11.284_23 del 18/10/2023 LABSEL S.R.L.	№ 9.345_23 del 21/12/2023 LABSEL S.R.L.	
pH	Adim.	7,080	8,40	-
Conducibilità a 20° C	µS/cm	554,0	343,0	-
Durezza	mg/l di CaCO	197	199	-
Boro	µg/l	6,7	20,1	< 1000
Cianuri liberi	µg/l	<5,0	<5,0	< 50
Fluoruri	µg/l	119	124	< 1500
Nitriti	µg/l	<50	<50	< 500
Solfati	mg/l	8,1	10,1	< 250
Alluminio	µg/l	<20	22,6	< 200
Antimonio	µg/l	<0,5	0,58	< 5
Argento	µg/l	<1	<1	< 10
Arsenico	µg/l	<1	<1	< 10
Berillio	µg/l	<0,4	<0,4	< 4
Cadmio	µg/l	<0,5	<0,5	< 5
Cobalto	µg/l	<5	<5	< 50
Cromo totale	µg/l	<5	<5	< 50
Cromo VI	µg/l	<0,1	<0,1	< 5
Ferro	µg/l	23,4	<18	< 200
Mercurio	µg/l	<0,1	<0,1	< 1
Nichel	µg/l	<0,2	0,930	< 20
Piombo	µg/l	<1	<1	< 10

Rame	µg/l	<20	<20	<1000
Selenio	µg/l	<5	<5	< 10
Manganese	µg/l	<5	<5	< 50
Tallio	µg/l	<0,2	<0,2	< 2
Zinco	µg/l	63,7	15,2	< 3000
Benzene	µg/l	<0,01	<0,01	< 1
Etilbenzene	µg/l	<0,1	<0,1	< 50
Stirene	µg/l	<0,1	<0,1	< 25
Toluene	µg/l	<0,01	<0,01	< 15
Para-Xilene	µg/l	<1	<1	< 10
Benzo(a)antracene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Benzo(a)pirene	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Benzo(b)fluorantene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Benzo(k)fluorantene	µg/l	<0,005	<0,005	< 0,05
Benzo(g,h,i)perilene	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Crisene	µg/l	<0,5	<0,5	< 5
Dibenzo(a,h)antracene	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Indeno(1,2,3-c,d)pirene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Pirene	µg/l	<5	<5	< 50
Sommatoria policiclici aromatici	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,1
1,2-Dicloroetano	µg/l	<0,01	<0,01	< 3
Clorometano	µg/l	<0,1	<0,1	< 1,5
Cloruro di vinile	µg/l	<0,010	<0,010	< 0,5
Esaclorobutadiene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,15
Tetracloroetilene	µg/l	<0,11	<0,11	< 1,1
Triclorometano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,15
1,1-Dicloroetano	µg/l	<0,01	<0,01	< 810
1,2-Dicloroetilene	µg/l	<1	<1	< 60
1,2-Dicloropropano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,15
1,1,2-Tricloroetano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,2
1,1,1,2,2-Tetracloroetano	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,05

Tribromometano	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,3
1,2-Dibromoetano	µg/l	<0,001	<0,001	<0,001	< 0,001
Dibromoclorometano	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,13
Bromodichlorometano	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,17
Nitrobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	<0,002	< 3,5
1,2-Dinitrobenzene	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 15
1,3-Dinitrobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	<0,002	< 3,7
Monoclorobenzene	µg/l	<0,1	<0,1	<0,1	< 40
1,2-Diclorobenzene	µg/l	<0,1	<0,1	<0,1	< 270
1,4-Diclorobenzene	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,5
1,2,4-Triclorobenzene	µg/l	<0,1	<0,1	<0,1	< 190
1,2,4,5-Tetraclorobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	<0,002	< 1,8
Pentaclorobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	<0,002	< 5
Esaclorobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	<0,002	< 0,01
2-Clorefenolo	µg/l	<18	<18	<18	< 180
2,4-Diclorofenolo	µg/l	<11	<11	<11	< 110
2,4,6-Triclorofenolo	µg/l	<0,5	<0,5	<0,5	< 5
Pentaclorofenolo	µg/l	<0,05	<0,05	<0,05	< 0,5
Anilina	µg/l	<1	<1	<1	< 10
Difenilamina	µg/l	<0,002	<0,002	<0,002	< 910
p-toluidina	µg/l	<0,035	<0,035	<0,035	< 0,35
Alaclor	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,1
Aldrin	µg/l	<0,003	<0,003	<0,003	< 0,03
Atrazina	µg/l	<0,03	<0,03	<0,03	< 0,3
Alfa - esacloresano	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,1
Beta - esacloresano	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,1
Gamma - esacloresano	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,1
Clordano	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,1
DDD, DDE, DDT	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,1
Dieldrin	µg/l	<0,003	<0,003	<0,003	< 0,03
Endrin	µg/l	<0,01	<0,01	<0,01	< 0,1

Sommatoria fitofarmaci	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,5
PCB	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Acrilammide	µg/l	<0,032	<0,032	< 0,1
Idrocarburi totali	µg/l	<30	<30	< 350
Acido para-ftalico	µg/l	<0,1	<0,1	< 37000

4.3 – GESTIONE RIFIUTI.

4.3.1 – Produzione di rifiuti.

La normale gestione delle attività produttive, comporta la produzione di rifiuti speciali sia pericolosi che non pericolosi, che vengono correttamente gestiti conferendoli presso impianti di trattamento/smaltimento terzi. Nella tabella che segue sono riportati i rifiuti prodotti nello stabilimento nell'anno 2023, come desumibili dai registri di carico/scarico rifiuti, classificati secondo i codici EER (Elenco Europeo dei Rifiuti).

CODICE EER	DESCRIZIONE	STATO FISICO	QUANTITÀ PRODOTTA			
			UNITÀ DI MISURA	MILZINC	MILFER	totali
08.03.18	Toner per stampanti esauriti	Solido non polverulento	Kg	3	-	3
11.01.05*	Acidi di decapaggio	Liquido	Kg	227.630	-	227.630
11.01.09*	Fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	Solido non polverulento	Kg	8.540	-	8.540
11.05.01	Zinco solido	Solido polverulento	Kg	39.380	-	39.380
11.05.02	Ceneri di Zinco	Solido polverulento	Kg	58.180	-	58.180
11.05.03*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	Solido non polverulento	Kg	4.770	170	4.940
12.01.01	Limatura e trucioli di metalli ferrosi	Solido non polverulento	Kg	24.020	2.720	26.740
13.02.08*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	Liquido	Kg	-	-	0
15.01.01	Imballaggi in carta e cartone	Solido non polverulento	Kg	13	-	13
15.01.02	Imballaggi in plastica	Solido non polverulento	Kg	10	-	10
15.01.03	Imballaggi in legno	Solido non polverulento	Kg	30	-	30
15.01.06	Imballaggi in materiali misti	Solido non polverulento	Kg	12	-	12
15.01.11*	Rifiuto solido costituito da bombolette spray	Solido non polverulento	Kg	35	-	35
15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi , contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	Kg	220	-	220
16.02.14	Apparecchiature fuori uso	Solido non polverulento	Kg	160	-	160
16.02.16	Componenti apparecchiature fuori uso	Solido non polverulento	Kg	20	-	20

CODICE EER	DESCRIZIONE	STATO FISICO	QUANTITÀ PRODOTTA			
			UNITÀ DI MISURA	MILZINC	MILFER	totali
16.10.02	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16.10.01 – Condense compressori	Liquido	Kg	420	-	420
16.10.02	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16.10.01 – Scrubber	Liquido	Kg	-	-	0
16.10.02	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16.10.01 – Disoleatore	Liquido	Kg	220	-	220
17.04.01	Rame	Solido non polverulento	Kg	10	-	10
17.04.02	Alluminio	Solido non polverulento	Kg	-	40	40
17.04.05	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	Kg	34.260	49.400	83.660
17.04.11	CAVI, DIVERSI DA QUELLI DI CUI ALLA VOCE 14.04.10	Solido non polverulento	Kg	30	-	30
19.08.01	Vaglio	Solido non polverulento	Kg	100	-	100
19.08.02	Rifiuti dell'eliminazione della sabbia	Fangoso palabile	Kg	40	-	40
19.08.14	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19.08.13 – Filtro pressa	Solido non polverulento	Kg	200	-	200
19.08.14	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19.08.13 – Pulizia griglie	Solido non polverulento	Kg	190	-	190

Nella tabella che segue sono riportati, per i rifiuti sopra indicati, gli estremi degli ultimi RdP e delle validità di campionamento:

Codice E.E.R.	Descrizione rifiuto	Frequenza Campionamento	DATA CAMPIONAMENTO	R.D.P		LABORATORIO
				NUMERO	DATA	
08.03.18	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	annuale	11/12/23	22.345_23	18/12/23	LABSEL SRL
11.01.05*	Acidi di decapaggio	annuale	20/02/23	2230642	07/03/23	LABIO.LAB SRL
11.01.09*	Fanghi e residui di filtrazione, cont. Sost. Pericolose	annuale	21/09/23	40.264_23	02/10/23	LABSEL SRL
11.01.13*	Rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	annuale	11/12/23	21.345_23	19/12/23	LABSEL SRL
11.05.01	Zinco solido	annuale	21/09/23	32.264_23	03/10/23	LABSEL SRL
11.05.02	Ceneri di zinco	annuale	21/09/23	33.264_23	02/10/23	LABSEL SRL
11.05.03*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi MILZINC	annuale	21/09/23	36.264_23	03/10/23	LABSEL SRL
	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi MILFER			29.264_23	02/10/23	
12.01.01	Limature e trucioli materiale ferroso MILZINC	annuale	11/12/23	20.345_23	21/12/23	LABSEL SRL
	Limature e trucioli materiale ferroso MILFER	annuale		31.345_23	19/12/23	
13.02.08*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	annuale	11/12/23	25.345_23	21/12/23	LABSEL SRL
15.01.01	Imballaggi in carta e cartone MILZINC	annuale	11/12/23	19.345_23	20/12/23	LABSEL SRL
	Imballaggi in carta e cartone MILFER			30.345_23	18/12/23	
15.01.02	Imballaggi in plastica MILZINC	annuale	11/12/23	18.345_23	18/12/23	LABSEL SRL
	Imballaggi in plastica MILFER			28.345_23	20/12/23	
15.01.03	Imballaggi in legno MILZINC	annuale	11/12/23	17.345_23	18/12/23	LABSEL SRL
	Imballaggi in legno MILFER			27.345_23	18/12/23	
15.01.06	Imballaggi in materialei misti MILZINC	annuale	11/12/23	16.345_23	18/12/23	LABSEL SRL
	Imballaggi in materialei misti MILFER			26.345_23	20/12/23	
15.01.10*	Dismissione imballaggi	annuale	11/12/23	15.345_23	15/12/23	LABSEL SRL
15.01.11*	Rifiuto solido costituito da bombolette spray	annuale	21/09/23	34.264_23	04/10/23	LABSEL SRL
15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	annuale	21/09/23	35.264_23	03/10/23	LABSEL SRL
16.02.14	Apparecchiature fuori uso	annuale	11/12/23	14.345_23	18/12/23	LABSEL SRL
16.02.16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso	annuale	11/12/23	13.345_23	18/12/23	LABSEL SRL
16.10.01*	Soluzioni acquose di scarto contenenti sostanze pericolose	annuale	11/12/23	23.345_23	22/12/23	LABSEL SRL

Codice E.E.R.	Descrizione rifiuto	Frequenza Campionamento	DATA CAMPIONAMENTO	R.D.P		LABORATORIO
				NUMERO	DATA	
16.10.02	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16.10.01 – Scrubber	annuale	21/09/23	41.264_23	28/09/23	LABSEL SRL
16.10.02	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16.10.01 – Condense compressori	annuale	21/09/23	42.264_23	28/09/23	LABSEL SRL
16.10.02	Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16.10.01 – Disoleatore	annuale	21/09/23	43.264_23	28/09/23	LABSEL SRL
17.04.01	Rame, ottone, bronzo	annuale	11/12/23	12.345_23	18/12/23	LABSEL SRL
17.04.02	Alluminio MILFER	annuale	11/12/23	29.345_23	18/12/23	LABSEL SRL
17.04.05	Ferro e Acciaio MILFER	annuale	21/09/23	30.264_23	02/10/23	LABSEL SRL
	Ferro e Acciaio MILZINC			31.264_23	03/10/23	LABSEL SRL
17.04.11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	annuale	11/12/23	11.345_23	18/12/23	LABSEL SRL
19.08.01	Vaglio	annuale	21/09/23	37.264_23	04/10/23	LABSEL SRL
19.08.02	Rifiuti dell'eliminazione della sabbia	annuale	11/12/23	10.345_23	22/12/23	LABSEL SRL
19.08.14	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19.08.13 – Filtro pressa	annuale	21/09/23	39.264_23	04/10/23	LABSEL SRL
19.08.14	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19.08.13 – Pulizia griglie	annuale	21/09/23	38.264_23	02/10/23	LABSEL SRL

4.4 – CONSUMI ENERGETICI E COMBUSTIBILI

Le principali fonti energetiche e combustibili utilizzate nell'insediamento produttivo di che trattasi, al fine di espletare tutte le fasi dei cicli di lavorazione sono così suddivise:

- Energia elettrica
- Metano
- Gasolio

L'energia elettrica necessaria per l'intero stabilimento è fornita direttamente dalla rete di distribuzione dell'ENEL SpA. Nel periodo di riferimento, anno 2023, il consumo di energia elettrica per gli impianti produttivi è stato di 444.963,0 KW.

Nel medesimo periodo si è registrato un consumo di 252.972 Nm³ di metano, impiegati per alimentare i bruciatori a servizio dell'impianto di zincatura e l'impianto di essiccamento.

**DATI ENERGIA ELETTRICA ANNO 2023 - da fatture AXPO
ITALIA SPA**

MESE	MILZINC S.R.L.		MILFER S.R.L.		
	kW	TOTALI BIMESTRI	kW	TOTALI BIMESTRI	
gen-23	28.895	58.560	6.775	13.967	
feb-23	29.665		7.192		
mar-23	32.068	58.275	8.339	14.802	
apr-23	26.207		6.463		
mag-23	32.033	66.839	7.421	14.865	
giu-23	34.806		7.444		
lug-23	31.772	53.914	8.509	14.604	
ago-23	22.142		6.095		
set-23	30.404	65.305	6.844	14.111	
ott-23	34.901		7.267		
nov-23	31.767	55.422	7.231	14.299	
dic-23	23.655		7.068		
TOTALI	358.315	358.315	86.648	86.648	
TOTALE GENERALE MILZINC + MILFER		kW	444.963	444,96	MWh/ anno

DATI GAS-METANO ANNO 2023 (da fatture AXPO ITALIA SPA)

MESE	CONSUMO Metri Cubi	CONSUMO Metri Cubi BIMESTRALE
gen-23	24.391	49.344
feb-23	24.953	
mar-23	22.308	44.002
apr-23	21.694	
mag-23	22.262	44.497
giu-23	22.235	
lug-23	20.815	37.202
ago-23	16.387	

set-23	21.203	45.575
ott-23	24.372	
nov-23	24.455	46.240
dic-23	21.785	
TOTALI	266.860	Smq
	1,0549	Fattore di conversione
	252.972	Nmq

Tipologia	GASOLIO	
Fonte di approvvigionamento	Vettore esterno	
Fase di utilizzo	mezzi di movimentazione interni (Carrelli elevatori)	mezzi di movimentazione Autocarri
U.M.	LITRI	LITRI
gen-23	103	2.400
feb-23	149	3.287
1° BIMESTRE 2023	252	5.687
mar-23	102	3.316
apr-23	204	3.357
2° BIMESTRE 2023	306	6.673
mag-23	128	3.494
giu-23	148	3.575
3° BIMESTRE 2023	276	7.069
lug-23	194	3.464
ago-23	48	2.395
4° BIMESTRE 2023	242	5.859
set-23	98	3.049
ott-23	207	3.320
5° BIMESTRE 2023	305	6.369
nov-23	149	3.308
dic-23	142	3.162
6° BIMESTRE 2023	291	6.470
TOTALI	1.672	38.127
TOTALE GASOLIO CONSUMATO		39.799

Di seguito il dettaglio dei consumi energetici:

Tab. L1 – Consumo di energia per produzione termica (Dati riferiti all'anno 2023).

Azienda	Fase/Reparto	Consumo di Metano	Funzionamento	Consumo medio	Consumo in Unità Equiv.
		Nm ³ /anno	ore/anno	Nm ³ /h	MWh/anno
MILZINC	Forno di essiccazione	252.972,00	1.888	133,99	2.704,27
	Forno di zincatura				
	Vasche di pretrattamento				
MILFER	Carpenteria		1.483		

Fattore di conversione utilizzato 1 Nm³ = 0,01069 MWh

Tab. L2 – Consumo di energia elettrica (Dati riferiti all'anno 2023).

Azienda	Fase/Reparto	Consumo di Energia Elettrica	Funzionamento	Consumo medio	Consumo in Unità Equiv.
		KWh/anno	ore/anno	KWh/h	MWh/anno
MILZINC	Forno di essiccazione	358.315,00	1.888,00	189,79	358,32
	Forno di zincatura				
	Vasche di pretrattamento				
MILFER	Carpenteria	86.648,00	1.483,00	58,43	86,65

Fattore di conversione utilizzato 1 KWh = 0,001 MWh

Tab. L3 – Consumo di gasolio per le movimentazioni (Dati riferiti all'anno 2023).

Azienda	Fase/Reparto	Consumo di Gasolio	Funzionamento	Consumo medio	Consumo in Unità Equiv.
		litri/anno	ore/anno	litri/h	MWh/anno
MILZINC	Mezzi di movimentazione	39.799,00	1.888,00	21,08	472,41
MILFER	Mezzi di movimentazione	-	1.483,00	-	-

Fattore di conversione utilizzato 1 litro = 0,01187 MWh

Tab. L4 – Consumo di energia complessivo (metano, elettricità e gasolio riferiti all'Unità di Misura in MWh. Dati riferiti all'anno 2023)

Azienda		Energia primaria	Totale di prodotto lavorato annuo	Energia media consumata per tonnellata di prodotto lavorato	Energia totale consumata
			ton	KWh/ton	MWh/anno
MILZINC		Metano	5.498	491,86	2.704,27
		Elettrica	5.498	65,17	358,32
		Gasolio	5.498	76,38	472,41

		Metano- Elettrica-Gasolio	5.498	633,41	3.535,00
MILFER		Metano	142	-	-
		Elettrica	142	610,20	86,43
		Gasolio	142	-	-
		Metano- Elettrica-Gasolio	142	610,20	86,43
MILZINC- MILFER		Metano	5.640	479,48	2.704,27
MILZINC- MILFER		Elettrica	5.640	78,89	444,96
MILZINC- MILFER		Gasolio	5.640	125,91	472,41
TOTALI		Metano- Elettrica-Gasolio	5.640	684,28	3.621,65

4.5 – EMISSIONI SONORE

Il Gestore ha effettuato il monitoraggio delle emissioni acustiche nel 2022, secondo il paragrafo 2.4 del PMC avendo frequenza biennale il monitoraggio sarà effettuato nell'anno 2024.

5 – INDICATORI DI PRESTAZIONE AMBIENTALI

Nel presente paragrafo si riportano gli indicatori delle prestazioni ambientali riferiti alla produzione di manufatti zincati ed attività collaterali, nel periodo di osservazione (anno 2023).

Gli indicatori considerati sono stati rapportati alla specifica produzione di materiali zincati pari a **5.498,099 ton.**

Indici di performance:

$$\text{Consumo specifico di Energia Elettrica} = \frac{\text{Consumo_di_Energia_Elettrica_Annuale}(kWh)}{\text{Produzione_di_manufatti_zincati_annua}(Ton)}$$

$$\text{Consumo specifico di Acqua} = \frac{\text{Consumo_di_Acqua}(mc)}{\text{Produzione_di_manufatti_zincati_annua}(Ton)}$$

$$\text{Consumo specifico di Metano} = \frac{\text{Consumo_di_Metano}(Smc)}{\text{Produzione_di_manufatti_zincati_annua}(Ton)}$$

$$\text{Produzione di rifiuti pericolosi} = \frac{\text{Produzione_di_rifiuti_pericolosi}(Ton)}{\text{Produzione_di_manufatti_zincati_annua}(Ton)}$$

$$\text{Produzione di rifiuti non pericolosi} = \frac{\text{Produzione_di_rifiuti_non_pericolosi}(Ton)}{\text{Produzione_di_manufatti_zincati_annua}(Ton)}$$

voce	dati anno 2020	dati anno 2021	dati anno 2022	dati anno 2023
KWh/a	318.374	328.873	297.228	358.315
t zincati/a	4.938	5.194	3.036	5.498
mc/a recuperati industria	163	363	419	662
Nmc/a	247.841	253.361	222.796	252.972
<u>tonRifiutiPericolosi *</u>	126	196	178	241
<u>tonRifiutiNonPericolosi *</u>	188	194	114	157
<i>* Solo Milzinc srl da Zincatura a caldo</i>				
MEDIE				
Consumo energia elettrica				
formula	-	-	-	-
KWh/a	<u>318.374</u>	<u>328.873</u>	<u>297.228</u>	<u>358.315</u>
t zincati/a	4.938	5.194	3.036	5.498
				calcolo
				65,17
				75,23
Consumo acqua				
formula	-	-	-	-
mc/a	<u>163</u>	<u>363</u>	<u>419</u>	<u>662</u>
t zincati/a	4.938	5.194	3.036	5.498
				calcolo
				0,12
Consumo metano				
formula	-	-	-	-
Nmc/a	<u>247.841</u>	<u>253.361</u>	<u>222.796</u>	<u>252.972</u>
t zincati/a	4.938	5.194	3.036	5.498
				calcolo
				46,01
Produzione di rifiuti pericolosi				
formula	-	-	-	-
<u>tonRifiutiPericolosi</u>	<u>126</u>	<u>196</u>	<u>178</u>	<u>241</u>
t zincati/a	4.938	5.194	3.036	5.498
				calcolo
				0,04

<u>Produzione di rifiuti non pericolosi</u>	-	-	-	-	-
formula					
tonRifiutiNonPericolosi	calcolo	calcolo	calcolo	calcolo	calcolo
t zincati/a	<u>188</u> 4.938	<u>194</u> 5.194	<u>114</u> 3.036	<u>157</u> 5.498	<u>157</u> 5.498
	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03

Commenti ai risultati degli indici di performance 2023

Rispetto alla media del triennio passato (2020-2022), si nota una diminuzione del consumo di energia elettrica rispetto alla produzione, considerando l'anno 2023 a pieno regime rispetto al periodo prolungato di fermata (primi 4 mesi dell'anno 2022). Stessa diminuzione casi per l'indicatore del consumo di metano. L'indice relativo alla produzione rifiuti risulta in linea con la media del precedente periodo.

5.2 – RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DEI PRINCIPALI INQUINANTI

Di seguito si riportano in grafico le concentrazioni totali degli inquinanti rivenienti dalle emissioni in atmosfera dell'intero stabilimento.

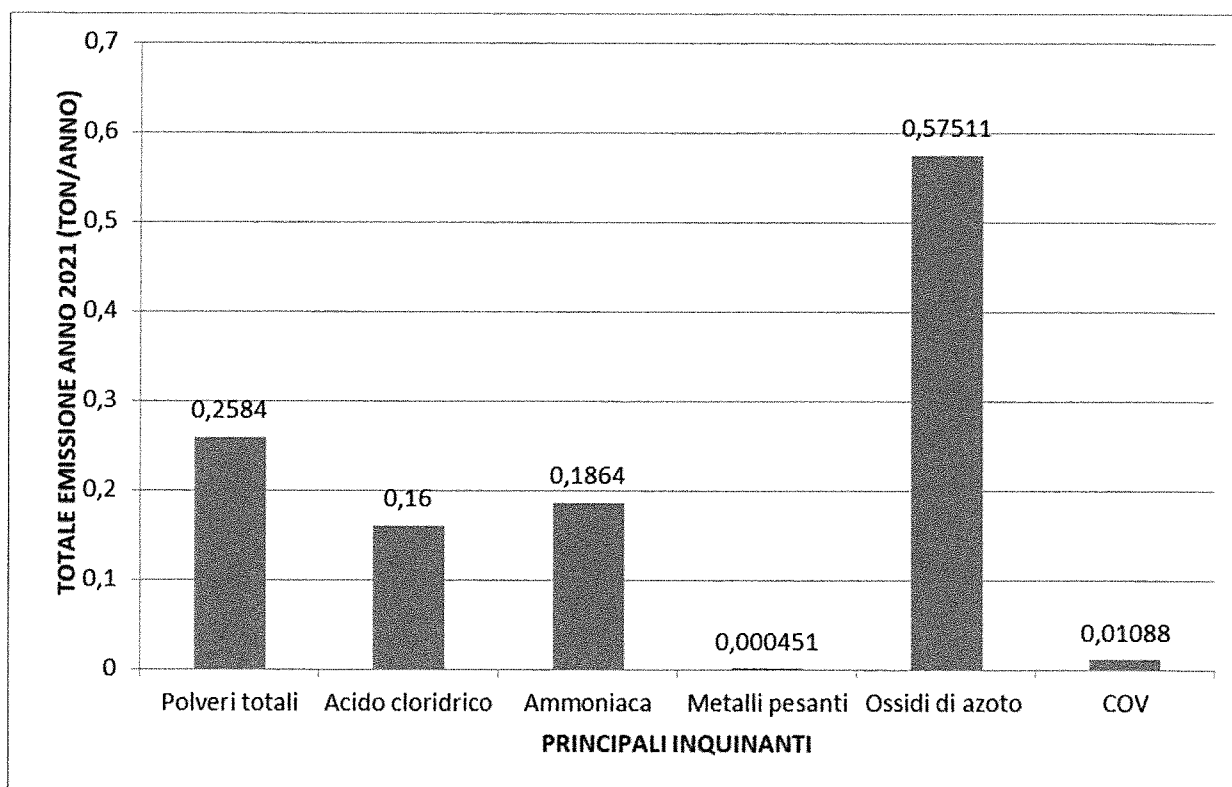


Figura 1. Concentrazioni degli inquinanti alle emissioni in atmosfera

Per quanto riguarda gli autocontrolli effettuati sugli scarichi delle acque meteoriche, vengono di seguito riportati in grafico i principali inquinanti:

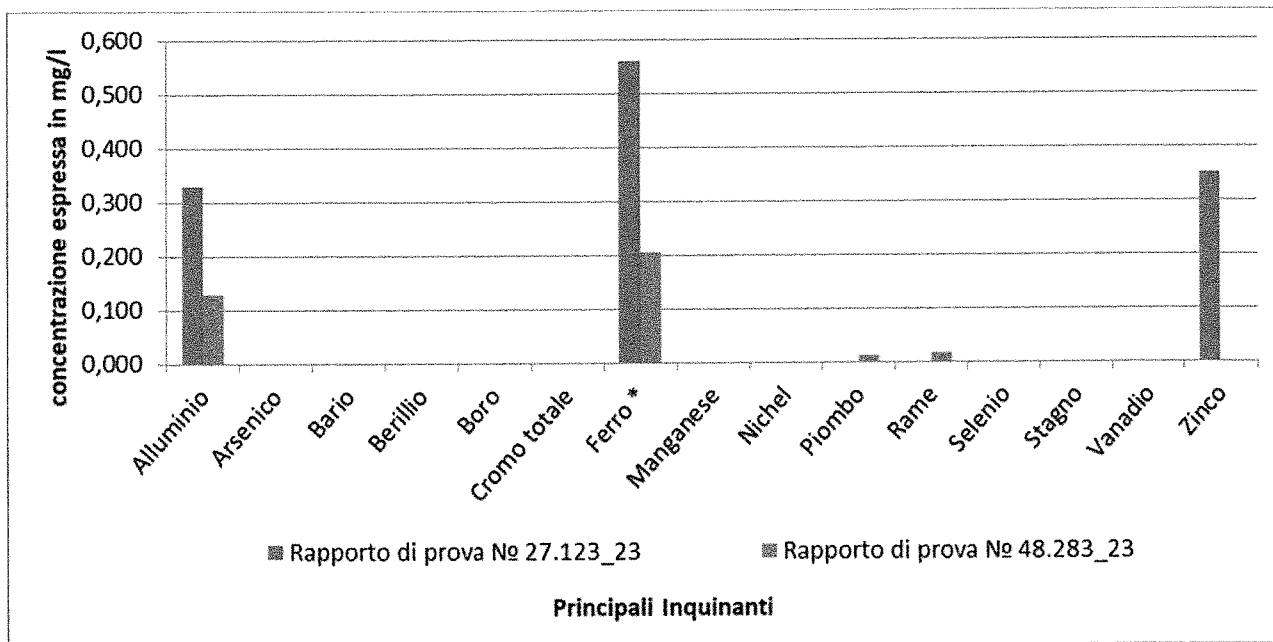


Figura 2: Concentrazioni dei metalli in conformità ai limiti previsti in tabella 4 – scarico sul suolo

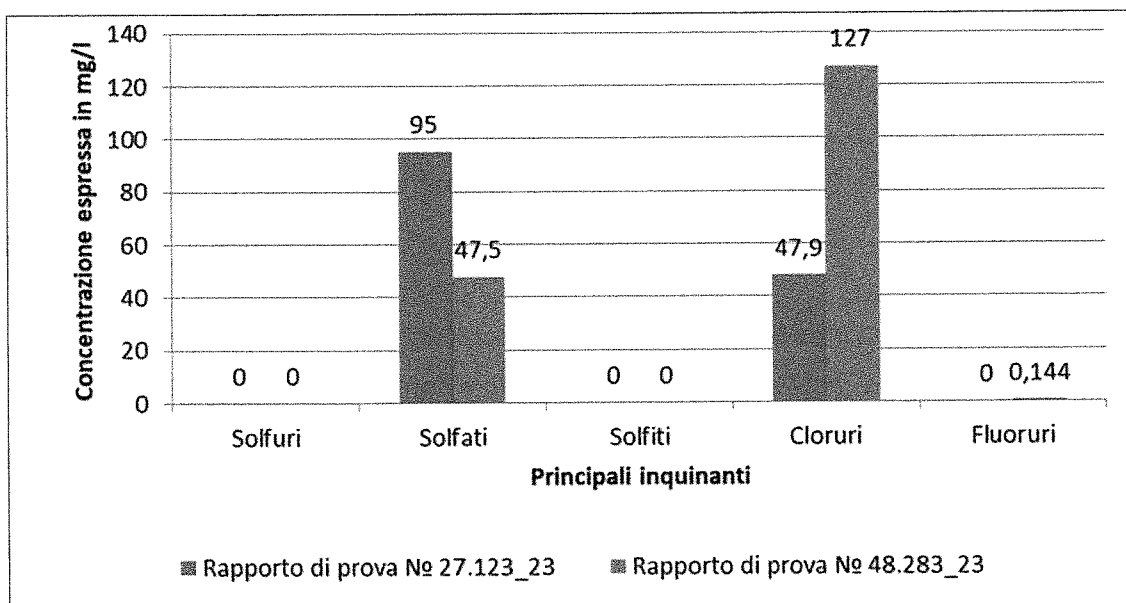


Figura 3: Concentrazioni degli anioni in conformità ai limiti previsti in tabella 4 – scarico sul suolo

6 – INCIDENTI ED EMISSIONI ACCIDENTALI

Nel periodo di osservazione non si sono verificati incedenti e/o emissioni accidentali in atmosfera, suolo e corpi idrici.

7 – COMUNICAZIONE EPRTR 2023

Le operazioni di zincatura a caldo condotte dalla MILZINC SRL, rientrano tra le attività soggette alla comunicazione PRTR, previste dall'ISPRA.

Nello specifico la società rientra in tale campo di applicazione in quanto nel periodo di riferimento del 2023, ha prodotto rifiuti pericolosi in quantità superiori a 2 tonnellate, pertanto è stata effettuata la dichiarazione PRTR 2024 a valere per l'anno 2023.

Relativamente alle emissioni in atmosfera non vengono superati i valori soglia come da relazione di calcolo depositata in azienda.

Il file compilato attinente alla produzione di rifiuti pericolosi è stato firmato digitalmente ed inviato a mezzo PEC agli indirizzi: **dichiarazioneprtr@ispra.legalmail.it** e **dichiarazioneprtr.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it**.

8 – MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI E DELLE ATTREZZATURE

Tutti gli impianti e le attrezzature sono in perfetto stato di funzionamento e regolarmente controllati ed ispezionati come da specifica riportata nel piano di monitoraggio e controllo.

Il registro delle attività, vidimato dalla provincia di Brindisi, è stato debitamente compilato fornendo le seguenti informazioni:

1. data ed esito delle operazioni di manutenzione ordinaria degli impianti;
2. elenco dei dispositivi di protezione individuale e relative consegne;
3. data ed esito dei controlli giornalieri;
4. data ed esito dei controlli settimanali;
5. data ed esito dei controlli mensili;
6. data ed esito dei controlli di manutenzione per inquinamento acustico;
7. data ed esito dei controlli sui presidi ambientali;
8. data e risultati degli autocontrolli in atmosfera;
9. Sezione di controllo degli scarichi idrici;
10. Sezione di controllo contaminazione strati superficiali;
11. Sezione di controllo dei rifiuti in uscita;
12. Sezione di controllo emissioni acustiche;
13. Data ed esito prove di permeabilità;
14. Sezione delle operazioni di manutenzione straordinarie/emergenza;
15. Sezione delle operazioni di manutenzione dei Silos;
16. Controllo consumi mensili contatori acqua.

9 – CONCLUSIONI

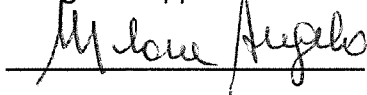
Per quanto esposto si evidenzia che nel corso del periodo sottoposto a monitoraggio ambientale (anno 2023), le società MILZINC S.r.l. e MILFER S.r.l. hanno gestito l'impianto "IPPC 2.3. Trasformazione di metalli ferrosi mediante: c) *applicazione di strati protettivi di metallo fuso con una capacità di trattamento superiore a 2 tonnellate di acciaio grezzo all'ora*", conformemente alle disposizioni riportate nel provvedimento AIA № 45 del 03/05/2016, modifica sostanziale provvedimento dirigenziale di autorizzazione № 50 del 29/06/2018 modifica sostanziale provvedimento dirigenziale di autorizzazione № 82 del 24/10/2023.

ALLEGATI:

1. Rapporti di prova autocontrolli emissioni diffuse;
2. Rapporti di prova autocontrolli emissioni convogliate;
3. Rapporti di prova autocontrolli scarichi idrici e acqua di falda con relativi verbali di campionamento;
4. Copia Registro Attività Vidimato

OSTUNI (BR), 30 Aprile 2024

Il Legale Rappresentante



Il referente IPPC

