

MILZINC
SINTETIZZAZIONE A CALDO

MILFER
PRODOTTI SIDERURGICI
FERRAMENTA

Strada Statale 16 km 883 – OSTUNI (BR)

**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE N° 45 DEL
03/05/2016**

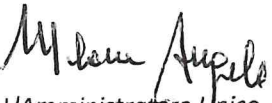
**PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE DI AUTORIZZAZIONE N°
50 del 29.06.2018**

**PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE DI AUTORIZZAZIONE N°
82 del 24.10.2023.**

**RAPPORTO AIA
MILZINC - MILFER
ANNO 2024**

MILFER s.r.l.
L'Amministratore Unico
Milone Nicola

MILFER s.r.l.
P.I.: 01570870749
Ostuni (Br)

30-apr-25	IL GESTORE LEGALE RAPPRESENTANTE MILZINC SRL  L'Amministratore Unico Milzinc s.r.l. Milone Angelo	IL REFERENTE IPPC  Milone Filippo	IL LEGALE RAPPRESENTANTE MILFER SRL  L'Amministratore Unico Milfer s.r.l. Milone Nicola
------------------	---	--	---

1 – Premessa.....	pag. 3
1.2 – Dati identificativi dello stabilimento.....	pag. 4
2 - Componenti ambientali e monitoraggio.....	pag. 5
2.2.2 Materie prime e prodotti in ingresso.....	pag. 5
Risorse idriche	pag. 5
Fonti di approvvigionamento idrico.....	pag. 5
Combustibili.....	pag. 6
Audit energetico.....	pag. 7
2.2.3 Emissioni in atmosfera.....	pag. 8
2.2.4 Scarichi idrici.....	pag. 12
2.2.5 Emissioni sonore.....	pag. 14
2.2.6 Rifiuti.....	pag. 14
2.2.7 Monitoraggio acque sotterranee e suolo.....	pag. 18
2.2.8 Gestione eventi incidentali.....	pag. 20
2.2.9 Violazione delle condizioni dell’Autorizzazione Integrata Ambientale.....	pag. 20
2.2.10 Indicatori di prestazioni.....	pag. 21
COMUNICAZIONE PRTR 2025 (DATI 2024)	pag. 22
Catasto delle Emissioni Territoriali Regione Puglia - C.E.T.	pag. 22
MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI E DELLE ATTREZZATURE.....	pag. 22
CONCLUSIONI.....	pag. 23

1 – PREMESSA

Il gruppo MILZINC Srl – MILFER Srl, esercisce presso lo stabilimento di Ostuni (BR), un impianto per la zincatura a caldo di materiali ferrosi ed attività di carpenteria metallica in genere, autorizzato con Provvedimento Dirigenziale A.I.A. № 45 del 03 Maggio 2016 e relative: Modifica Sostanziale Provvedimento Dirigenziale di Autorizzazione № 50 del 29 giugno 2018 & Modifica Sostanziale Provvedimento Dirigenziale di Autorizzazione № 82 del 24 ottobre 2023 avente per oggetto: *“Stabilimento Milzinc srl – Milfer srl – Ostuni. Istanza di Valutazione di Impatto Ambientale e Autorizzazione Integrata Ambientale ai sensi del D. Lgs. n. 152/06 e s.m.i. per impianto esistente di zincatura a caldo di materiali ferrosi”*.

Facendo riferimento a quanto richiesto al punto 3.35 del provvedimento sopra citato, è stata predisposta la presente relazione che riporta i dati e le informazioni che sono oggetto del Piano di Monitoraggio e Controllo previsto dalla vigente normativa in materia.

La Relazione annuale ha lo scopo quindi, di illustrare il monitoraggio condotto dalle Aziende e le loro prestazioni ambientali. A tale scopo si considerano: l'utilizzo di materie prime, i consumi e le attività svolte che possono avere una relazione con l'ambiente, considerato nelle sue varie componenti (es. Suolo, Aria, Acqua ecc.) come previsto dall' A.I.A. rilasciata alle Aziende.

I dati e le informazioni del monitoraggio sono desunti dalle registrazioni, verifiche, ispezioni, attività di manutenzione, ed ogni altra utile documentazione in possesso delle Aziende stesse o acquisita allo scopo, relativi alle attività svolte nell'anno 2024.

1.2 – DATI IDENTIFICATIVI DELLO STABILIMENTO

Anagrafica Azienda	
Ragione Sociale Azienda	MILZINC SRL – MILFER SRL
Attività	MILZINC SRL: Zincatura a caldo di manufatti metallici MILFER SRL: Attività di carpenteria metallica
Amministratore Unico	MILZINC SRL: Angelo Milone MILFER SRL: Nicola Milone
Sede Legale/Unità operativa	
Comune	Ostuni (BR)
Indirizzo	C. da Santa Caterina snc, lungo la SS 16 per Carovigno al km 883
Partita IVA/Cod. Fiscale	01774650749 - MILZINC SRL
Partita IVA/Cod. Fiscale	01570870749 - MILFER SRL
Iscrizioni	
Num. Iscrizione CCIAA/BR	99989 MILZINC SRL – 71689 MILFER SRL
Altre informazioni	
Codice ISTAT:	25.61.00 MILZINC SRL – 46.74.10 MILFER SRL
Codici NACE	25.51.00 MILZIC SRL – 46.74 MILFER SRL
Articolazione dell'orario di lavoro	MILZINC SRL: Reparto zincatura: 06,15 – 14,45 con pausa 30 min. Ufficio Pesa (accettazione materiale da zincare): 08,00 – 16,00 Ufficio Amm.ne: 08,00 – 12,30 / 13,30 – 17,00. MILFER SRL: Reparto ferramenta, magazzino e carpenteria metallica: invernale 07,45 – 16,15 con pausa 30 min. dal 01/10 al 14/06 estivo 07,00 – 15,15 con pausa 30 min. dal 15/06 al 30/09 Reparto officina lavorazione: Invernale 07,45 – 16,15 con pausa 30 min. dal 01/10 al 14/06 Estivo 07,00 – 15,15 con pausa 30 min. dal 15/06 al 30/09

2 - Componenti ambientali e monitoraggio

Sulla base della analisi del processo e del contesto ambientale e territoriale, effettuata in fase di redazione della domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale, sono state individuate le seguenti componenti ambientali che saranno oggetto di monitoraggio e controllo:

2.2.2. Materie prime e prodotti in ingresso

Per le attività di zincatura svolte nel periodo di riferimento sono state impiegate le seguenti materie prime con relativi consumi:

CONSUMI DI MATERIE PRIME ED AUSILIARIE		
PRODOTTO	UM	ANNO 2024
Manufatti grezzi	Kg	6.408.130
Zinco	Kg	485.000
Nichel in pastiglie	Kg	37
Lega Alluminio	Kg	3.848
Piombo	Kg	2.470
Bismuto	Kg	71
Acido cloridrico	Kg	83.870
Additivi	Kg	27.154
Gasolio (consumi)	Litri	37.923
Filo cotto nero (acquisiti)	Kg	38.834
Nastro Ferro Zincato	Kg	5.040

Mediante l'utilizzo delle suddette materie prime, la produzione manufatti zincati è stata di **6.803.217 Kg** pari a **6.803 ton. - TON/ORA 3,27**

Le attività Laser e Plasma consistono nel taglio dei manufatti in ferro, secondo le indicazioni del cliente, ed eventualmente con conseguente trattamento di zincatura a caldo degli stessi qualora si richieda una protezione alla corrosione.

La produzione di prodotti finiti, per l'anno 2024, è rappresentata nella seguente tabella:

QUANTITA' – KG – LAVORATE LASER – PLASMA		
TOTALI	LASER	PLASMA
	132.137	19.584

Risorse idriche

Fonti di approvvigionamento idrico

L'approvvigionamento idrico dell'azienda viene garantito attraverso la rete dell'AQP.

Con l'implementazione dell'impianto di trattamento chimico-fisico delle acque meteoriche, la società intende recuperare una parte di tali acque, al fine di ridurre l'adduzione di acqua dalla rete pubblica. L'utilizzo della risorsa idrica trova impiego sia per i servizi igienici/civili che per usi industriali, come il riempimento delle vasche di processo. Pozzo Artesiano individuato con la particella 469 (in fase di autorizzazione).

Tabella 2 – Risorse idriche “approvvigionamento”

Fonte	Punto di prelievo	Fase di utilizzo e punto di misura	Utilizzo (sanitario / industriale)	Metodo misura e frequenza	Consumo (m³)	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Pozzo Artesiano (in fase di autorizzazione)	Vasche: Sgrassaggio- Decapaggio- Lavaggio- Flussaggio	Fasi: B-C-D-E (ZINCATURA) Contatore C9	Industriale	manuale - mensile	0	Registro attività a cura del Gestore
Acque meteoriche trattate	Vasche: Sgrassaggio- Decapaggio- Lavaggio- Flussaggio	Fasi: B-C-D-E (ZINCATURA) Contatori C1.1+C1.2+C2+C7	Industriale	manuale - mensile	2.644	Registro attività a cura del Gestore
Acqua erogato su contratto AQP	Servizi sanitari - CARPENTERIA	Sanitario - Fase: B. Carpenteria Contatori: C4-C5.1-C5.2	Sanitario Industriale	manuale - mensile	330	Registro attività a cura del Gestore

Tabella 2a – Risorse idriche “recupero”

Fonte acqua recuperata	Percentuale di acqua recuperata *	Punto di prelievo	Fase di utilizzo e punto di misura	Utilizzo (sanitario / industriale)	Metodo misura e frequenza	Consumo (m³) *	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Acque meteoriche 1° pioggia trattate	65%	Vasche: Sgrassaggio- Decapaggio- Lavaggio- Flussaggio	Contatori C3 - C8	Industriale	manuale - mensile	298	Registro attività a cura del Gestore

* Su acqua di 1° pioggia trattata m³ 457

Combustibili

I combustibili utilizzati sono quelli per la movimentazione degli autoveicoli da trasporto e movimentazione e riscaldamento della vasca dello zinco:

- Gas metano
- Gasolio per autotrazione

Tabella 4 – Combustibili Gas metano

Tabella 1 - Consumi di Gas metano					
Tipologia	Fase di utilizzo e punto di misura	Capacità	Metodo misura e frequenza	Consumo [m3]	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Gas metano 1° bim. 2024	Fasi: F-Essiccazione + G-Zincatura Contatore Fornitore	280 Nm3/h	Nmq/ Bimestrale	40.331	Registro degli autocontrolli
Gas metano 2° bim. 2024				46.300	
Gas metano 3° bim. 2024				43.500	
Gas metano 4° bim. 2024				34.527	
Gas metano 5° bim. 2024				53.380	
Gas metano 6° bim. 2024				42.829	
Gas metano totale - Nmq				260.867	

Tabella 4 – Combustibili Gasolio

Tipologia	Fase di utilizzo e punto di misura	Capacità	Metodo misura e frequenza	Consumo [m3]	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Gasolio 1° bim. 2024	Movimentazione mezzi	Lt. 5.000	Lt./ Bimestrale	6.863	Registro degli autocontrolli
Gasolio 2° bim. 2024				6.472	
Gasolio 3° bim. 2024				6.493	
Gasolio 4° bim. 2024	5.566				
Gasolio 5° bim. 2024	7.611				
Gasolio 6° bim. 2024	4.918				
Gasolio totale - Litri				37.923	

Audit energetico

Tabella 5 - Risorse energetiche Energia elettrica

Tabella 1 - Reparto energetico Energia elettrica						
Energia consumata	Utenze	Reparto di utilizzo	Consumo MWh	Metodo di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Elettrica gennaio	Industriali	- ZINCATURA	36,91	Da fatture energia elettrica	Mensile	Registro degli autocontrolli
Elettrica febbraio			36,07			
Elettrica marzo			40,27			
Elettrica aprile			39,29			
Elettrica maggio			41,58			
Elettrica giugno		- CARPENTERIA	43,13			
Elettrica luglio			45,08			
Elettrica agosto			22,45			
Elettrica settembre			39,80			
Elettrica ottobre			44,22			
Elettrica novembre		Totale ad uso industriale	41,14			
Elettrica dicembre			31,84			
Elettrica Totale			461,78			

Tabella 5 - Risorse energetiche Gas metano

Energia consumata	Utenze	Reparto di utilizzo	Consumo MWh *	Metodo di misura	Frequenza controllo e registrazione dati	Modalità di registrazione
Termica	Industriali	Fasi: F-Essiccazione + G-Zincatura	2.788,67	Contatore Fornitore	Totale annuale	
* Fattore di conversione utilizzato 1 Nm3 = 0,01069 MWh				* Nm3 anno 2024:		260.867,00

2.2.3 Emissioni in atmosfera

Al paragrafo 3.12 delle “Prescrizioni in materia di inquinamento atmosferico e qualità dell’aria ambiente” della Determina A.I.A. di che trattasi, si definiscono le modalità e la frequenza dei controlli da effettuare al fine di monitorare le emissioni convogliate in atmosfera rinvenienti dai cicli produttivi svolti.

Nello specifico si richiedono campionamenti a frequenza annuale dei punti di emissione degli impianti produttivi identificati con le sigle: E1, E2, E4, E5; per i punti di emissione E3 ed E6, a seguito modifica sostanziale e come prescritto dal punto 7 del Provvedimento Dirigenziale N. 82 del 24/10/2023 emesso dalla Provincia di Brindisi, si è provveduto ad effettuare i campionamenti con frequenza bimestrale ed a seguito valutazione dei risultati ottenuti, considerando che i valori in concentrazione degli inquinanti monitorati sono ampiamente al di sotto dei limiti proposti ed approvati, il Gestore ha inviato nota p.e.c. all’A.C. in data 18/04/2025 nella quale comunica che intende rispettare quanto proposto nel PmC allegato alla domanda di modifica e segnatamente in un campionamento annuale, sugli stessi inquinanti.

Pertanto la società ha predisposto ed affidato a laboratorio terzo, le attività di campionamento ed analisi, delle emissioni convogliate in atmosfera, come di seguito descritto.

Controllo emissioni convogliate in atmosfera:

CAMINO E1: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dalle fasi di sgrassaggio, decapaggio, lavaggio, flussaggio RDP 35.312_24 del 20-11-2024 LabSel s.r.l.		
Data di campionamento	07/11/2024	
Temperatura media di esercizio (°C)	18,1	
Velocità media aeriforme (m/s)	12,8	
Portata normalizzata media aeriforme (Nmc/h)	32017,0	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.I.A.
Polveri totali	1,70	<10
Acido Cloridrico	<0,1	<10
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	<1
Ammoniaca	2,30	<30

CAMINO E2: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dalle fasi di zincatura, depolverazione fumi bianchi, forno di zincatura. RDP 33.312_24 del 20-11-2024 LabSel s.r.l.		
Data di campionamento	07/11/2024	
Temperatura media di esercizio (°C)	24,7	
Velocità media aeriforme (m/s)	24,5	
Portata normalizzata media aeriforme (Nmc/h)	23001,0	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.I.A.
Polveri totali	2,19	<15
Acido cloridrico	1,17	<10
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	<1

CAMINO E3: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dal forno di essiccazione							
RDP	22.80_24 03/04/24	60.121_24 07/05/24	34.176_24 03/07/24	20.247_24 11/09/24	34.312_24 20/11/24	34.348_24 emend.1 19/03/25	Concentrazione limite secondo Provvedimento Dirigenziale N. 82 del 24.10.2023 - A.I.A.
Data di campionamento	20/03/24	30/04/24	24/06/24	03/09/24	07/11/24	13/12/24	
Temperatura media di esercizio (°C)	75,5	100,6	70,1	79,5	41,0	37,8	
Velocità media aeriforme (m/s)	7,4	12,85	11,9	9,42	11,3	8,65	
Portata normalizzata media aeriforme (Nm³/h)	8199	13925	13635	10795	14424	11225	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³						<100
Ossidi di Azoto (NOx)	<10	<10	<10	<10	<10	12,2	
Acido cloridrico	1,04	<1	<0,8	<1	<0,1	<0,1	
Ammoniaca	<0,80	<0,80	<0,80	<0,80	<0,80	<0,80	

CAMINO E4: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dal pantografo taglio al plasma RDP 44.311_24 del 20-11-2024 LabSel s.r.l.

Data di campionamento	06/11/2024	
Temperatura media di esercizio (°C)	21,2	
Velocità media aeriforme (m/s)	15,5	
Portata normalizzata media aeriforme (Nmc/h)	3677,0	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.I.A.
Polveri totali	2,14	<10
COV (*)	2,8	<50
Ossidi di Azoto (NO _x)	<10	<20
Pb ed i suoi composti	<0,005	<2
Sn ed i suoi composti	<0,005	<5
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	<1
(*) valore di composti organici totali (TOC)		

CAMINO E5: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dal pantografo ossitaglio RDP 43.311_24 del 20-11-2024 LabSel s.r.l.

Data di campionamento	06/11/2024	
Temperatura media di esercizio (°C)	18,0	
Velocità media aeriforme (m/s)	6,40	
Portata normalizzata media aeriforme	2506,0	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm³	Concentrazione limite secondo la D.D. 45 del 03.05.2016 - A.I.A.
Polveri totali	1,73	<10
COV (*)	3,5	<50
Ossidi di Azoto (NO _x)	<10	<20
Pb ed i suoi composti	<0,005	<2
Sn ed i suoi composti	<0,005	<5
Metalli pesanti (sommatoria)	<0,005	<1
(*) valore di composti organici totali (TOC)		

CAMINO E6: Emissioni convogliate in atmosfera provenienti dalla saldatura							
RDP	21.80_24 - 05/04/24	59.121_24 - 07/05/24	33.176_24 - 03/07/24	21.247_24 - 11/09/24	76.310_24 - 20/11/24	35.348_24 - 17/12/24	Concentrazione limite secondo Provvedimento Dirigenziale N. 82 del 24.10.2023 - A.IA.
Data di campionamento	20/03/24	30/04/24	24/06/24	03/09/24	05/11/24	13/12/24	
Temperatura media di esercizio (°C)	16,8	24,9	30,1	33,6	21,9	14,2	
Velocità media aeriforme (m/s)	10,84	10,23	10,25	10,31	11,7	11,6	
Portata normalizzata media aeriforme (Nmc/h)	2496	2288	2236	2235	2652	2712	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/Nm ³						
Polveri totali	<0,55	<0,55	<0,55	<0,55	<0,55	<0,55	<10
COV (*)	<0,4	<0,4	0,58	1,08	<0,45	<0,45	<50
Ossidi di Azoto (NO _x)	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<20
Cr	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,1
Ni	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,1
Pb ed i suoi composti	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<2
Sn ed i suoi composti	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<5
Metalli pesanti	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<1

Controllo emissioni diffuse in atmosfera:

EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura RDP 28.176_24 del 03-07-2024 LabSel s.r.l.		
Data di campionamento	24/06/2024	
Punto di campionamento	ED1 A monte delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m ³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m ³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,01	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10
EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura RDP 27.176_24 del 03-07-2024 LabSel s.r.l.		
Data di campionamento	24/06/2024	
Punto di campionamento	ED2 A valle delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m ³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m ³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,01	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10

EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura RDP 64.310_24 del 20-11-2024 LabSel s.r.l.		
Data di campionamento	05/11/2024	
Punto di campionamento	ED1 A monte delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,01	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10
EMISSIONI DIFFUSE: Emissioni diffuse dalle vasche di preparazione e trattamento di zincatura RDP 65.310_24 del 20-11-2024 LabSel s.r.l.		
Data di campionamento	05/11/2024	
Punto di campionamento	ED2 A valle delle vasche	
Parametri analitici ricercati	Concentrazione rilevata espressa in mg/m³	Concentrazione limite secondo lo specifico TLV-TWA espressa in mg/m³
Acido Cloridrico	< 0,01	7,5
Ammoniaca	< 0,01	17,4
Piombo	< 0,01	0,05
Zinco	< 0,01	10

Controllo della conformità dei dati emissivi.

In merito al controllo della conformità dei dati, rapportati con le quantità di materiale trattato, le ore di funzionamento dell'impianto e quindi i valori delle concentrazioni degli inquinanti, l'opificio di proprietà del gruppo MILZINC-MILFER SRL, non supera i valori soglia stabiliti dall'Allegato I del D.M. 23.11.2001 e ss. mm. ii, come da relazione di calcolo depositata presso gli uffici e di cui si riporta una tabella riepilogativa di sintesi.

INQUINANTE	TOTALE EMISSIONE ANNO (Ton/ANNO)	FATTORE EMISSIONE (KG/Ton Zincato)
Polveri totali	0,22863	0,033
Acido cloridrico	0,076	0,011
Ammoniaca	0,194	0,03
Metalli pesanti	0,000672	<0,005
Ossidi di azoto (NO _x)	1,12872	0,16
COV*	0,01158	0,068

*riferiti alla produzione di Milzinc e Milfer - ** riferiti alla produzione di Milfer

2.2.4 Scarichi idrici Emissioni in acqua

Scarichi Civili

Gli scarichi hanno origine dai servizi igienici degli uffici e sono convogliati in pubblica fognatura.

Acque meteoriche e di lavaggio mezzi operativi

Non sono presenti scarichi di acque reflue industriali: tutti i rifiuti liquidi derivanti dai processi galvanici sono avviati a smaltimento come rifiuti liquidi mediante ditte terze autorizzate.

Lo stabilimento è dotato di un sistema di raccolta, trattamento e scarico delle acque meteoriche dilavanti i piazzali impermeabilizzati di propria pertinenza, costituito dalle seguenti sezioni: grigliatura, dissabbatura, disoleazione e scarico finale in trincea drenante per l'immissione delle acque meteoriche trattate negli strati superficiali del suolo.

Parallelamente alle unità di trattamento sono presenti una vasca di accumulo delle acque di prima pioggia da 130 m³ ed una vasca di accumulo delle acque di seconda pioggia prima del definitivo stadio di trattamento di disoleazione della capacità di 48 m³.

Il trattamento delle acque meteoriche è stato potenziato ed integrato con l'aggiunta di un impianto di trattamento chimico-fisico.

Nella tabella che segue si riportano gli esiti degli autocontrolli sugli scarichi idrici effettuati nel periodo di osservazione – (Gennaio 2024 – Dicembre 2024):

Descrizione prova	UDM	Rapporto di prova	Rapporto di prova	LIMITI PROVVEDIMENTO AIA N. 45 DEL 03/05/2016
		Nº 26.176_24 DEL 11/07/2024 LABSEL S.R.L.	Nº 69.310_24 DEL 14/11/2024 LABSEL S.R.L.	
pH	Adim.	7,32	6,91	≥ 6 e ≤ 8
SAR *		0,50	0,80	< 10
Materiali grossolani		Assenti	Assenti	Assenti
Solidi Sospesi Totali		9,80	1,100	< 25
B.O.D. 5	mgO ₂ /l	<5,0	<5,0	≤ 20
C.O.D.	mg/l	<10	<10	≤ 100
Azoto Totale	mg/l	0,709	0,351	≤ 15
Cloruri	mg/l	43,7	7,81	< 200
Cloro attivo libero	mg/l	<0,03	<0,03	< 0,2
Fluoruri	mg/l	<0,1	<0,1	< 1,0
Fosforo Totale	mg/l	<0,1	<0,1	≤ 2
Solfati	mg/l	338	42,9	< 500
Solfiti	mg/l	<0,1	<0,1	<0,1
Solfuri	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5
Aldeidi	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5
Fenoli	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,1
Pesticidi fosforati	mg/l	<0,00001	<0,00001	< 0,01
Solventi organici aromatici totali	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Solventi organici azotati totali	mg/l	<0,001		< 0,01

			<0,001	
Tensioattivi totali	mg/l	<0,01	0,1600	< 0,5
Escherichia Coli	UFC/100ml	<1	<1	< 5.000 *
Saggio di tossicità acuta	LC 50 24 h(%)	15	10	< 50
Alluminio	mg/l	<0,1	0,210	< 1,0
Arsenico	mg/l	<0,005	0,011	< 0,05
Bario	mg/l	<0,2	<0,2	< 10
Berillio	mg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Boro	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5
Cromo totale	mg/l	<0,1	<0,1	≤ 1
Ferro	mg/l	1,240	<0,2	< 2,0
Manganese	mg/l	<0,02	0,0210	< 0,2
Nichel	mg/l	<0,02	<0,02	< 0,2
Piombo	mg/l	<0,01	<0,01	≤ 0,1
Rame	mg/l	<0,01	<0,01	≤ 0,1
Stagno	mg/l	<0,2	<0,2	< 3,0
Vanadio	mg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Zinco	mg/l	<0,05	0,180	≤ 0,5
Selenio	mg/l	<0,002	<0,002	< 0,002

* Escherichia Coli: Limite rif. nota Provincia di Brindisi p_br – 0021016 del 30/06/2022

Nella tabella che segue si rappresenta il riepilogo delle concentrazioni di inquinanti riscontrate dal controllo periodico, rapportate al volume di acqua recuperato per il periodo di riferimento Gennaio – Dicembre 2024, pari a **298 m³**

Descrizione prova	UDM	Rapporto di prova	Rapporto di prova	LIMITI PROVVEDIMENTO AIA N. 45 DEL 03/05/2016	Valori medi	kg/anno
		Nº 26.176_24 DEL 11/07/2024 LABSEL S.R.L.	Nº 69.310_24 DEL 14/11/2024 LABSEL S.R.L.			
pH	Adim.	7,32	6,91	≥ 6 e ≤ 8	7,12	///
SAR *		0,50	0,80	< 10	0,65	///
Materiali grossolani		Assenti	Assenti	Assenti	///	///
Solidi Sospesi Totali		9,80	1,100	< 25	5,45	///
B.O.D. 5	mgO ₂ /l	<5,0	<5,0	≤ 20	<5,0	1,49
C.O.D.	mg/l	<10	<10	≤ 100	<10	2,98
Azoto Totale	mg/l	0,709	0,351	≤ 15	0,530	0,16
Cloruri	mg/l	43,7	7,81	< 200	25,755	7,67
Cloro attivo libero	mg/l	<0,03	<0,03	< 0,2	<0,03	0,01
Fluoruri	mg/l	<0,1	<0,1	< 1,0	<0,1	0,03
Fosforo Totale	mg/l	<0,1	<0,1	≤ 2	<0,1	0,03
Solfati	mg/l	338	42,9	< 500	190,45	56,75
Solfiti	mg/l	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	0,03
Solfuri	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5	<0,05	0,01
Aldeidi	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5	<0,05	0,01
Fenoli	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,1	<0,05	0,01

Pesticidi fosforati	mg/l	<0,00001	<0,00001	< 0,01	///	///
Solventi organici aromatici totali	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,01	<0,001	0,0003
Solventi organici azotati totali	mg/l	<0,001	<0,001	< 0,01	<0,001	0,0003
Tensioattivi totali	mg/l	<0,01	0,1600	< 0,5	0,085	0,03
Escherichia Coli	UFC/100ml	<1	<1	< 5.000 *	<1	0,30
Saggio di tossicità acuta	LC 50 24 h(%)	15	10	< 50	12,5	3,73
Alluminio	mg/l	<0,1	0,210	< 1,0	0,155	0,05
Arsenico	mg/l	<0,005	0,011	< 0,05	0,008	0,002
Bario	mg/l	<0,2	<0,2	< 10	<0,2	0,06
Berillio	mg/l	<0,01	<0,01	< 0,1	<0,01	0,003
Boro	mg/l	<0,05	<0,05	< 0,5	<0,05	0,01
Cromo totale	mg/l	<0,1	<0,1	≤ 1	<0,1	0,03
Ferro	mg/l	1,240	<0,2	< 2,0	0,72	0,21
Manganese	mg/l	<0,02	0,0210	< 0,2	0,0205	0,01
Nichel	mg/l	<0,02	<0,02	< 0,2	<0,02	0,01
Piombo	mg/l	<0,01	<0,01	≤ 0,1	<0,01	0,003
Rame	mg/l	<0,01	<0,01	≤ 0,1	<0,01	0,003
Stagno	mg/l	<0,2	<0,2	< 3,0	<0,2	0,06
Vanadio	mg/l	<0,01	<0,01	< 0,1	<0,01	0,003
Zinco	mg/l	<0,05	0,180	≤ 0,5	0,115	0,03
Selenio	mg/l	<0,002	<0,002	< 0,002	<0,002	0,001

* Escherichia Coli: Limite rif. nota Provincia di Brindisi p_br – 0021016 del 30/06/2022

2.2.5 Emissioni sonore

Come da richiesta del Comune di Ostuni con nota protocollo nr. 00463353/2023 del 13/07/2023 e successiva proroga con nota protocollo nr. 0008811/2024 del 25/01/2024 Il Gestore, in data 24/07/2024 ha provveduto a presentare “ PIANO DI RISANAMENTO MILZINC rev01_rem” e in data 29/08/2024 p.e.c. di integrazione.

Il Comune di Ostuni con nota Reg. nr. 0064652/2024 del 13/08/2024 ha inviato richiesta ad ARPA Puglia Dap di Brindisi di formulare parere finalizzato all’approvazione del suddetto Piano di risanamento acustico, per il quale siamo in attesa di risposte.

Il Gestore ha effettuato il monitoraggio delle emissioni acustiche nel 2024, in data 19 dicembre 2024, secondo il paragrafo 2.2.4/5 del PMC, rispettando la frequenza biennale prevista e provveduto ad inviare p.e.c. degli esiti in data 13 febbraio 2025 – allegata relazione dicembre 2024.

2.2.6 Rifiuti

La normale gestione delle attività produttive, comporta la produzione di rifiuti speciali sia pericolosi che non pericolosi, che vengono correttamente gestiti conferendoli presso impianti di trattamento/smaltimento terzi. Nella tabella che segue sono riportate le quantità di rifiuti prodotte, smaltite e giacenza finale unitamente ai dati delle analisi di conformità relative all’anno 2024, come desumibili dai registri di carico/scarico rifiuti e dal registro attività, classificati secondo i codici EER (Elenco Europeo dei Rifiuti).

Tabella 10a – Rifiuti prodotti: rendicontazione annuale

EER	Quantità prodotta KG.		Quantità in uscita	Quantità complessive in giacenza	Impianto di smaltimento/recupero finale	documentazione e analisi di conformità a requisiti tecnici e ambientali			Modalità di registrazione dei controlli effettuati
	S.DO INIZIALE	produzione				R.D.P. NR.	DATA	LABORATORIO	
08.03.18	3	0	3	0	Recupero R13	31.323_24	03/12/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.01.05*	0	140.840	85.800	0	Recupero R5	24LA00849	08/03/24	LABIO.LAB SRL	Registro Attività & Carico/Scarico rifiuti
			55.040		Recupero R13				
11.01.09*	2.330	7.160	9.490	0	Smaltimento D15	24.211_24	07/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.05.01	4.720	50.080	42.040	12.760	Recupero R13	23.211_24	12/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.05.02	14.860	67.100	67.200	14.760	Recupero R4	22.211_24	02/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.01.13*	0	3.980	3.980	0	Smaltimento D15	21.345_23	19/12/23	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.05.03* Milzinc	1.050	3.800	4.590	260	Smaltimento D15	21.211_24	07/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
11.05.03* Milfer	70	100	130	40	Smaltimento D15	11.211_24	07/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
12.01.01 Milzinc	3.280	0	3.280	0	Recupero R13	30.323_24	03/12/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
12.01.01 Milfer	2.720	3.480	6.200	0	Recupero R13	23.323_24	03/12/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
13.02.08*	0	20	20	0	Recupero R13	32.323_24	28/11/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
15.01.01	13	0	13	0	Recupero R13	29.323_24	04/12/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
15.01.02	10	0	10	0	Recupero R13	28.323_24	28/11/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
15.01.03 Milzinc	30	600	630	0	Recupero R13	27.323_24	29/11/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
15.01.03 Milfer	0	2.540	2.540	0	Recupero R13	19.323_24	28/11/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
15.01.06	12	0	12	0	Smaltimento D15	26.323_24	03/12/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
15.01.10*	0	20	20	0	Smaltimento D15	25.323_24	29/11/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
15.01.11*	35	19	54	0	Smaltimento D15	20.211_24	07/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
15.02.02* indumenti protettivi	40	140	180	0	Recupero R13	19.211_24	07/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti

15.02.02* filtri a manica	0	680	680	0	Smaltimento D15	23.247_24	13/9/274	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.02.14	160	0	160	0	Recupero R13	14.345_23	18/12/23	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.02.16	20	0	20	0	Recupero R13	13.345_23	18/12/23	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.10.01*	0	100	100	0	Smaltimento D15	33.323_24	27/11/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.10.02 Condensa compress ori	140	0	140	0	Smaltimento D15	14.211_24	05/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.10.02 Scrubber	0	720	720	0	Smaltimento D15	13.211_24	08/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.10.02 Disoleator e	0	100	100	0	Smaltimento D15	12.211_24	05/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
16.10.02 Acque piazzale	0	500	500	0	Smaltimento D15	73.215_24	14/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
17.04.01	10	0	10	0	Recupero R13	12.345_23	18/12/23	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
17.04.02	40	60	100	0	Recupero R13	21.323_24	28/11/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
17.04.05 Milzinc	1.760	62.600	62.180	2.180	Recupero R13	18.211_24	05/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
17.04.05 Milfer	3.680	75.260	76.140	2.800	Recupero R13	10.211_24	06/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
17.04.11	30	0	30	0	Recupero R13	11.345_23	18/12/23	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
17.09.04	0	35.960	35.960	0	Recupero R13	50.113_24	29/04/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
19.08.01	0	160	160	0	Smaltimento D15	17.211_24	07/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
19.08.02	40	60	100	0	Smaltimento D15	24.323_24	28/11/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
19.08.14 Filtro pressa	0	180	180	0	Smaltimento D15	16.211_24	12/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti
19.08.14 Pulizia griglie	130	20	150	0	Smaltimento D15	15.211_24	07/08/24	LABSEL SRL	Registro Attività & C/S rifiuti

Riepilogo rifiuti anno 2024:

MILZINC						
RIEPILOHI	QUANTITA' 2024 - KG.					
	GIACENZA 01.01.24	PRODOTTA	SMALTITA	GIACENZA 31.12.24	R - Recupero.	D - Smaltimento
NON PERICOLOSI	25.218	182.120	177.638	29.700	175.576	2.062
PERICOLOSI	3.455	156.759	159.954	260	141.040	18.914
TOTALI GENERALI	28.673	338.879	337.592	29.960	316.616	20.976
MILFER						
RIEPILOHI	QUANTITA' 2024 - KG.					
	GIACENZA 01.01.24	PRODOTTA	SMALTITA	GIACENZA 31.12.24	R - Recupero.	D - Smaltimento
NON PERICOLOSI	6.440	117.300	120.940	2.800	120.940	0
PERICOLOSI	70	100	130	40	0	130
TOTALI GENERALI	6.510	117.400	121.070	2.840	120.940	130
MILZINC + MILFER						
RIEPILOHI	QUANTITA' 2024 - KG.					
	GIACENZA 01.01.24	PRODOTTA	SMALTITA	GIACENZA 31.12.24	R - Recupero.	D - Smaltimento
NON PERICOLOSI	31.658	299.420	298.578	32.500	296.516	2.062
PERICOLOSI	3.525	156.859	160.084	300	141.040	19.044
TOTALI GENERALI	35.183	456.279	458.662	32.800	437.556	21.106

2.2.7 Monitoraggio acque sotterranee e suolo

Il gestore effettua il monitoraggio delle Acque del Sottosuolo attraverso il prelievo del campione da Pozzo Artesiano a monte denominato PZ-01-M ubicato in Agro di Ostuni in c.da Molillo distinto in catasto al fg. 264 e p.lla 286 e da Pozzo Artesiano a Valle PZ-02-V ubicato in Agro di Ostuni in c.da Tamburoni distinto in catasto al fg. 96 e p.lla 34, posizionati entrambi al di fuori dell'IPPC. Frequenza: Annuale. Verifica non superamento Limiti di emissione come da Tab. 4 Allegato 5 parte III del D.Lgs. 152/06 (riportata nella Scheda AIA G3).

Descrizione prova	UDM	R.D.P. PZ-01-M Pozzo a Monte	R.D.P. PZ-02-V Pozzo a Valle	LIMITI D.LGS. N. 152/06 all. 5 alla p.te III
		Nº 67.310_24 del 15/11/2024 LABSEL S.R.L.	Nº 66.310_24 del 15/11/2024 LABSEL S.R.L.	
pH	Adim.	7,12	7,07	-
Conducibilità a 20° C	µS/cm	771,8	764,2	-
Durezza	mg/l di CaCO	304	378	-
Boro	µg/l	22,1	22,5	< 1000
Cianuri liberi	µg/l	<5,0	<5,0	< 50
Fluoruri	µg/l	<100	<100	< 1500
Nitriti	µg/l	<50	<50	< 500
Solfati	mg/l	84	91	< 250
Alluminio	µg/l	<20	<20	< 200
Antimonio	µg/l	<0,5	<0,5	< 5
Argento	µg/l	<1	<1	< 10
Arsenico	µg/l	<1	<1	< 10
Berillio	µg/l	<0,4	<0,4	< 4
Cadmio	µg/l	<0,5	<0,5	< 5
Cobalto	µg/l	<5	<5	< 50
Cromo totale	µg/l	<5	<5	< 50
Cromo VI	µg/l	<0,1	<0,1	< 5
Ferro	µg/l	36,6	40,6	< 200
Mercurio	µg/l	<0,1	<0,1	< 1
Nichel	µg/l	<2	<2	< 20
Piombo	µg/l	<1	<1	< 10
Rame	µg/l	<20	<20	< 1000
Selenio	µg/l	<5	<5	< 10
Manganese	µg/l	<5	<5	< 50
Tallio	µg/l	<0,2	<0,2	< 2
Zinco	µg/l	20,2	<20	< 3000
Benzene	µg/l	<0,1	<0,1	< 1
Etilbenzene	µg/l	<0,1	<0,1	< 50
Stirene	µg/l	<0,1	<0,1	< 25
Toluene	µg/l	<0,1	<0,1	< 15
Para-Xilene	µg/l	<1	<1	< 10
Benzo(a)antracene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Benzo(a)pirene	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Benzo(b)fluorantene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Benzo(k)fluorantene	µg/l	<0,005	<0,005	< 0,05
Benzo(g,h,i)perilene	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01

Crisene	µg/l	<0,5	<0,5	< 5
Dibenzo(a,h)antracene	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01
Indeno(1,2,3-c,d)pirene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Pirene	µg/l	<5	<5	< 50
Sommatoria policiclici aromatici	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,1
1,2-Dicloroetano	µg/l	<0,1	<0,1	< 3
Clorometano	µg/l	<0,1	<0,1	< 1,5
Cloruro di vinile	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,5
Esaclorobutadiene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,15
Tetracloroetilene	µg/l	<0,1	<0,1	< 1,1
Triclorometano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,15
1,1-Dicloroetano	µg/l	<0,1	<0,1	< 810
1,2-Dicloroetilene	µg/l	<1	<1	< 60
1,2-Dicloropropano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,15
1,1,2-Tricloroetano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,2
1,1,2,2-Tetracloroetano	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,05
Tribromometano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,3
1,2-Dibromoetano	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,001
Dibromoclorometano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,13
Bromodiclorometano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,17
Nitrobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	< 3,5
1,2-Dinitrobenzene	µg/l	<0,01	<0,01	< 15
1,3-Dinitrobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	< 3,7
Monoclorobenzene	µg/l	<0,1	<0,1	< 40
1,2-Diclorobenzene	µg/l	<0,1	<0,1	< 270
1,4-Diclorobenzene	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,5
1,2,4-Triclorobenzene	µg/l	<0,1	<0,1	< 190
1,2,4,5-Tetraclorobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	< 1,8
Pentaclorobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	< 5
Esaclorobenzene	µg/l	<0,002	<0,002	< 0,01
2-Clorefenolo	µg/l	<18	<18	< 180
2,4-Diclorofenolo	µg/l	<11	<11	< 110
2,4,6-Triclorofenolo	µg/l	<0,5	<0,5	< 5
Pentaclorofenolo	µg/l	<0,002	<0,002	< 0,5
Anilina	µg/l	<1	<1	< 10
Difenilamina	µg/l	<0,002	<0,002	< 910
p-toluidina	µg/l	<0,035	<0,035	< 0,35
Alaclor	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Aldrin	µg/l	<0,003	<0,003	< 0,03
Atrazina	µg/l	<0,03	<0,03	< 0,3
Alfa - esacloroesano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Beta - esacloroesano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Gamma - esacloroesano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Clordano	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
DDD, DDE, DDT	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Dieldrin	µg/l	<0,003	<0,003	< 0,03
Endrin	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,1
Sommatoria fitofarmaci	µg/l	<0,01	<0,01	< 0,5
PCB	µg/l	<0,001	<0,001	< 0,01

Acrilammide	µg/l	<0,032	<0,032	< 0,1
Idrocarburi totali	µg/l	<30	<30	< 350
Acido para-ftalico	µg/l	<0,1	<0,1	< 37000

2.2.8 Gestione eventi incidentali

Nel periodo di osservazione anno 2024 non si sono verificati incedenti e/o emissioni accidentali in atmosfera, suolo e corpi idrici.

2.2.9 Violazione delle condizioni dell'Autorizzazione Integrata Ambientale

Nel periodo di osservazione anno 2024 non si sono verificate violazione delle condizioni dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

2.2.10 Indicatori di prestazione

Voce		Dati anno 2024
mc/a recuperati industria		298
t zincati/a		6.803
energia MWh/a		387
Kg annui rifiuti prodotti		338.879
Kg materie prime		602.450
rifiuti in ingresso		n.a.
ton comb.utilizzato - Gas metano		174
kg annui rifiuti inviati a recupero		316.616
Indicatore	Unità di misura	Valore
Consumo d'acqua per unità di prodotto *	m3/ton	0,04
Consumo d'energia per unità di prodotto *	MWh/ton	0,06
Produzione di rifiuti EER 11.01.05* Acidi di Decapaggio per unità di prodotto	kg. 140.840/t zincati/a	21
Produzione specifica di rifiuti	% Kg annui rifiuti prodotti/Kg materie prime + rifiuti in ingresso	56%
	kg annui rifiuti prodotti/MWh generati	876
	kg annui rifiuti prodotti/ton comb.utilizzato	1.945
Indice di recupero annuo di rifiuti prodotti	% kg annui rifiuti inviati a recupero/kg annui rifiuti prodotti	93%
Produzione di rifiuto significativo EER 11.01.05* Acidi di Decapaggio inviato a smaltimento/Recupero	kg/anno	140.840
Riduzione di rifiuti prodotti (prevenzione; ad es. Produzione sottoprodotti)		-
Rifiuti prodotti inviati a recupero	kg/anno	316.616
Utilizzo di acqua recuperata	m³/anno	298
Riduzione del consumo idrico *	su media 2020-2023 m3/ton 0,09	-56%
Riduzione del consumo energetico *	su media 2020-2023 m3/ton 0,07	-14%
Indice di recupero rifiuti (per impianti di trattamento rifiuti)	Kg di rifiuti recuperati/kg di rifiuti in ingresso	n.a

* consumo idrico media 2020-2023 m3/ton 0,09 - consumo energetico media 2020-2023 MWh/ton 0,07

COMUNICAZIONE PRTR 2025 (DATI 2024)

Le operazioni di zincatura a caldo condotte dalla MILZINC SRL, rientrano tra le attività soggette alla comunicazione PRTR, previste dall'ISPRA.

Nello specifico la società rientra in tale campo di applicazione in quanto nel periodo di riferimento del 2024, ha prodotto rifiuti pericolosi in quantità superiori a 2 tonnellate, pertanto è stata effettuata la dichiarazione PRTR 2025 a valere per l'anno 2024.

Relativamente alle emissioni in atmosfera non vengono superati i valori soglia come da relazione di calcolo depositata in azienda.

Il file compilato attinente alla produzione di rifiuti pericolosi è stato firmato digitalmente ed inviato a mezzo PEC agli indirizzi: **dichiarazioneprtr@ispra.legalmail.it** e **dichiarazioneprtr.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it**

Catasto delle Emissioni Territoriali Regione Puglia - C.E.T.

Il gestore comunica che si è provveduto all'inserimento delle informazioni e dei dati sul C.E.T. per l'anno 2024 per lo stabilimento in oggetto è stato completato; che i dati e le informazioni riportati sul C.E.T. sono veritieri e coerenti rispetto sia alla documentazione inviata alle autorità competenti che alla normativa vigente di settore (in particolare per quanto concerne autorizzazione, allegati tecnici e rapporti di prova); di essere disponibile a fornire integrazioni e chiarimenti che Arpa Puglia, nell'esercizio delle sue funzioni di verifica e controllo, potrà richiedere.

MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI E DELLE ATTREZZATURE

Tutti gli impianti e le attrezzature sono in perfetto stato di funzionamento e regolarmente controllati ed ispezionati come da specifica riportata nel piano di monitoraggio e controllo.

Il registro delle attività, vidimato dalla provincia di Brindisi, è stato debitamente compilato fornendo le seguenti informazioni:

1. data ed esito delle operazioni di manutenzione ordinaria degli impianti;
2. elenco dei dispositivi di protezione individuale e relative consegne;
3. data ed esito dei controlli giornalieri;
4. data ed esito dei controlli settimanali;
5. data ed esito dei controlli mensili;
6. data ed esito dei controlli trimestrali;
7. data ed esito dei controlli di manutenzione per inquinamento acustico;
8. data ed esito dei controlli sui presidi ambientali;
9. data e risultati degli autocontrolli in atmosfera;
10. Sezione di controllo degli scarichi idrici;
11. Controllo consumi mensili contatori acqua;
12. Sezione di controllo contaminazione strati superficiali;
13. Sezione di controllo dei rifiuti in uscita
14. Data ed esito prove di permeabilità;

15. Sezione delle operazioni di manutenzione straordinaria/emergenza;
16. Sezione delle operazioni di manutenzione dei Silos;
17. Sezione delle fermate straordinarie di impianti.

CONCLUSIONI

Per quanto esposto si evidenzia che nel corso del periodo sottoposto a monitoraggio ambientale (anno 2024), le società MILZINC S.r.l. e MILFER S.r.l. hanno gestito l'impianto "IPPC 2.3. Trasformazione di metalli ferrosi mediante: c) *applicazione di strati protettivi di metallo fuso con una capacità di trattamento superiore a 2 tonnellate di acciaio grezzo all'ora*", conformemente alle disposizioni riportate nel provvedimento AIA № 45 del 03/05/2016, modifica sostanziale provvedimento dirigenziale di autorizzazione № 50 del 29/06/2018 modifica sostanziale provvedimento dirigenziale di autorizzazione № 82 del 24/10/2023.

ALLEGATI:

1. Rapporti di prova autocontrolli emissioni diffuse;
2. Rapporti di prova autocontrolli emissioni convogliate;
3. Rapporti di prova autocontrolli scarichi idrici e acqua di falda con relativi verbali di campionamento;
4. Relazione monitoraggio impatto acustico 2024;
5. Copia Registro Attività Vidimato compilato (sez. giornalieri, settimanali, mensili, trimestrali).

MILFER s.r.l.
P.I.: 01570870749
Ostuni (Br)

MILFER s.r.l.
L'Amministratore Unico
Milone Nicola

OSTUNI, 30/04/2025	IL GESTORE LEGALE RAPPRESENTANTE MILZINC SRL <i>Milone Angelo</i> L'Amministratore Unico Milzinc s.r.l. Milone Angelo	IL REFERENTE IPPC <i>Milone Filippo</i> Milone Filippo	IL LEGALE RAPPRESENTANTE MILFER SRL <i>Milone Nicola</i> L'Amministratore Unico Milfer s.r.l. Milone Nicola
--------------------	---	--	---